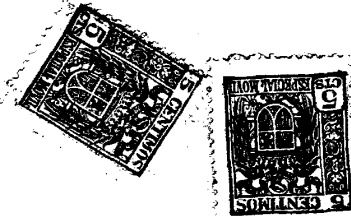


162475



MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

PATENTE DE INVENCION

P O R

"MAQUINA PARA FORRAR BOTONES"

a favor de

Don Alfonso Soler Selvas, de nacionalidad española, residente en Bilbao Goidoniz 28.

-----  
M E M O R I A      D E S C R I P T I V A  
-----

Consiste este Memoria descriptiva, objeto de una Patente de invención, en una máquina para forrar botones, completamente nueva y diferente a las conocidas hasta la fecha. Efectuados diversos estudios sobre esta clase de máquinas se ha podido llegar a conseguir obtener una de cualidades notables a todas luces, por no precisar moldes (dos para cada tamaño de botón a forrar que hasta ahora se precisaban, además de la máquina que mediante un mango en forma de palanca o muelle sirven para hacer la presión y también una rosca y pié de rosca para graduar la altura y colocación de los expresados moldes) muy interesantes.

Con la máquina objeto de esta Patente de invención, se anula el sistema de moldes, disminuyendo en un 300% el precio inicial de coste, facilitando por lo tanto su adquisición a todas las modistas y comercio en general, es portátil, manejo sencillo.



Su conjunto lo componen en la Fig 1 una vista general de la máquina y descompuesta del modo siguiente:

20 La Fig 2a es una plancha metálica con perforaciones de distinto diámetro que se acopla a su especie de banco G de la fig. 1a.

La Fig 3a. es la manivela a rosca que trabaja por la perforación que tiene la pieza fig 4a.

30 La Fig 4a. es la pieza que, teniendo apoyo en el banco G de la fig 1a. sujeta a la pieza metálica G de la fig. 2a. En la Fig 1a apreciamos el funcionamiento y particularidades de esta máquina. La pieza D corre por toda la pieza metálica de la Fig 2a con sus especiales sujeciones que se  
 35 aprecian en la fig 4a. y como quiera que la manivela B con su pieza H y la ranura que tiene I la pieza de la Fig 4a. corre de un lado a otro para poderse colocar sobre los discos A, y de este modo se actua con esta máquina. Actua la manivela B a rosca por medio de la pieza H y la  
 40 pieza de la Fig 4a le ayuda en su perforación E y su movimiento de operación se efectua por medio de los salientes E.

El sistema de base que tiene esta máquina, y por efectuarse se a rosca y no a golpe, como en las máquinas conocidas se  
 45 hace, resulta el que, se pueden trabajar con toda clase de fornituras.

Con esta máquina se obtienen rapidez en el trabajo así como esmero en la obtención del forrar botones, teniendo diferente surtido de discos prensadores, ya que el carro  
 50 de prensado tiene la particularidad de aplicarse sobre el disco que interesa conforme se ha indicado anteriormente.

Descrito suficientemente el objeto de esta Patente de invención solo cabe hacer constar que, puede ser objeto de



55 mejoras en su esencialidad sin que se altere la misma,  
asi como mejorarse por medio de certificados de adición.

REIVINDICACIONES

Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho de la explotación de esta Patente de invención en España y sus  
60 Dominios caracterizada en las siguientes reivindicaciones:

1a Máquina para forrar botones caracterizada en una plancha metálica perforada para llevar discos prensadores y ser acoplada a una planta o banco.

2a. Máquina según la reivindicación anterior, caracte-  
65 rizada porque sobre los laterales de dicha plancha corre un puente con salientes especiales de sujeción, y en su parte superior tiene una ranura por donde actua una manivela.

3a. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracte-  
70 terizada en que, la manivela de la reivindicación anterior actua con rosca sobre los discos prensadores y lleva una pieza de control que es la que ejerce sus funciones en la ranura del puente, para permitir el movimiento de presión sobre el disco que interese.

75 4a. Por "MÁQUINA PARA FORRAR BOTONES".

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la presente Patente de invención.

Consta esta memoria descriptiva de tres hojas mecanografiadas por una sola cara numeradas y foliadas asi como  
80 acompañadas de un plano explicativo.

Madrid 27 de Julio de 1943

P. a.

D. Alfonso Peler Pelvar

162475

Fig. 2.ª

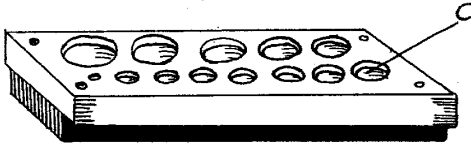


Fig. 3.ª

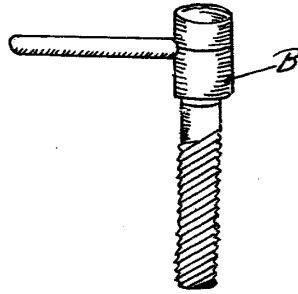


Fig. 4.ª

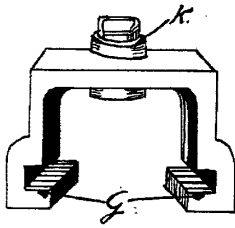
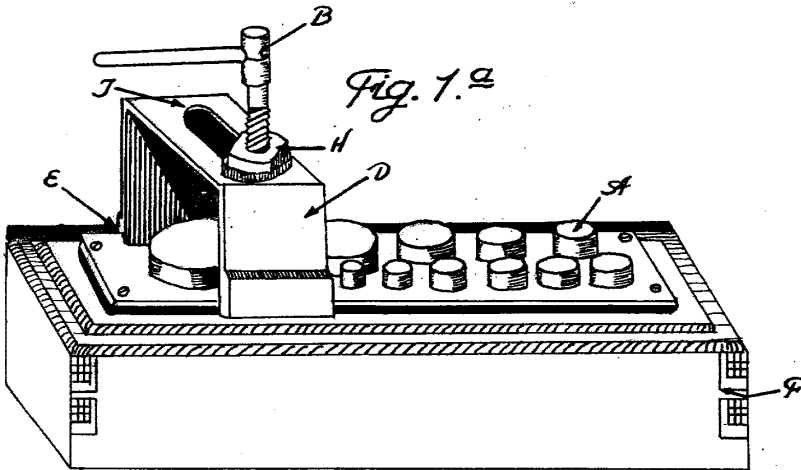


Fig. 1.ª



Escala variable  
Madrid Julio 1.943  
P. A.