

162421



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>F 16</u>
SUBCLASE <u>L</u>

Saenger, S.A., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, Final Barri Vermell, s/nº, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "ACCESORIO PARA EL CAMBIO DE TUBERIAS DE PLASTICO A TUBERIAS METALICAS".

-----

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, lo constituye un accesorio para el cambio de tuberías de plástico a tuberías metálicas, que viene a dar solución a un grave problema que se presentaba para la unión de los accesorios a dichas tuberías, o de éstas tuberías entre sí.

Las piezas hasta ahora empleadas tenían el inconveniente de que la rosca debía realizarse directamente sobre el material plástico, que comunmente es el cloruro de polivinilo rígido.

10 La práctica ha demostrado que la rosca efectuada sobre el cloruro de polivinilo es poco resistente, en comparación con la rosca metálica del accesorio a unir a la tubería de plástico, por lo que ésta se daña con mucha facilidad, sobre todo si el acoplamiento debe ser montado y desmontado varias veces.

15 Para salvar este inconveniente se ha ideado insertar, en la pieza de plástico inyectado, un casquillo metálico de latón, bronce u otro metal, provisto en su interior de la rosca correspondiente y en su parte exterior está dotado de un dispositivo adecuado para anclar fuertemente el casquillo metálico en la masa de cloruro de polivinilo, que constituye el extremo de la tubería.



20 a empalmar, o a dotar de un determinado accesorio.

No obstante, se pueden presentar problemas para la realización de la inserción del casquillo metálico, debido a la escasa adherencia entre el cloruro de polivinilo rígido y los metales, lo que podría dar lugar a falta de estanqueidad de dicha unión, al hacer pasar por la tubería flúidos a presión, que podrían originar fugas entre el casquillo metálico y la pieza de cloruro de polivinilo rígido, u otra resina plástica similar.

30 Con objeto de evitar este inconveniente, se ha ideado, según el Modelo que se patenta, que el casquillo metálico presente, en su extremo inferior, un alojamiento en el que se coloca una junta tórica de caucho especial, que queda apri- sionada fuertemente al inyectar el cloruro de polivinilo sobre el casquillo metálico, garantizándose de este modo una perfec- ta estanqueidad.

35 En el único dibujo que se acompaña y que constituye parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha represen- tado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica de un accesorio de cloruro de polivinilo rígido inyectado, dotado del nuevo casquillo metálico, porta- dor de la rosca inalterable.

40 Refiriéndonos concretamente a dicho dibujo, que muestra la cabeza del accesorio en sección transversal, pasamos segui- damente a describir, con mayor detalle, las características del mismo, especialmente en lo que se refiere al dispositivo de estanqueidad para evitar fugas entre el metal y el plástico.

45 Sobre la pieza inyectada -1-, que puede ser de cloruro de polivinilo u otro material plástico adecuado, se inserta un casquillo metálico -2-, que puede ser de latón, bronce u otro metal similar, el cual está provisto, en su interior, de 50 una rosca -3- de paso adecuado al manguito, reducción, codo



o enlace, que recibe dicho casquillo.

En su parte exterior, el manguito -3- presenta un estriado u otro tipo de rugosidad adecuada para anclar fuertemente el casquillo en la masa de cloruro de polivinilo.

Para lograr una perfecta estanqueidad entre ambas piezas, que podría ser vulnerada cuando por las tuberías circula un fluido bajo fuerte presión, se ha previsto, en el extremo posterior del casquillo, un saliente circular -4- en el que se ha practicado un alojamiento -5- en forma de media caña, en el interior del cual se dispone una junta tórica -6- de caucho especial.

Al inyectar el cloruro de polivinilo -1- rígido, sobre el casquillo -2-, según la disposición representada en el dibujo de referencia, la junta tórica de caucho especial, que puede ser, por ejemplo, de neopreno, queda aprisionada fuertemente dentro de la masa de cloruro de polivinilo, garantizando así una perfecta estanqueidad entre las partes metálica y plástica unidas.

El casquillo metálico -2- puede ser insertado en manguitos, reducciones, codos, enlaces y otros accesorios varios, empleados en las instalaciones de tuberías de plástico rígido.

Naturalmente que la clase de metal y las dimensiones del casquillo y sus pasos de rosca pueden variar, de acuerdo con las necesidades de cada aplicación, siempre que se prevea, en el extremo posterior del casquillo, el correspondiente alojamiento en forma de media caña para recibir la repetida junta tórica.

El Modelo de Utilidad, por: "ACCESORIO PARA EL CAMBIO DE TUBERIAS DE PLASTICO A TUBERIAS METALICAS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,



REIVINDICACIONES

85 1ª.-"ACCESORIO PARA EL CAMBIO DE TUBERIAS DE PLASTICO A TUBERIAS METALICAS", caracterizado por el hecho de que, el manguito, reducción, codo, enlace u otra pieza de plástico rígido inyectado, lleva insertado un casquillo metálico, que está provisto, en su interior, de una rosca de paso adecuado al tipo de accesorio y en su parte exterior presenta un estriado u otro tipo de rugosidad para anclarlo fuertemente en la masa de plástico, completándose la estanqueidad entre ambas piezas para resistir a la presión del fluido circulante por la tubería, mediante un saliente previsto en la parte posterior del casquillo metálico, en el que se ha practicado un alojamiento en cuyo interior se halla una junta tórica de caucho especial, que al inyectar el plástico sobre el casquillo, queda aprisionada fuertemente, evitando toda posibilidad de fugas.

90 2ª.-"ACCESORIO PARA EL CAMBIO DE TUBERIAS DE PLASTICO A TUBERIAS METALICAS".- Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.

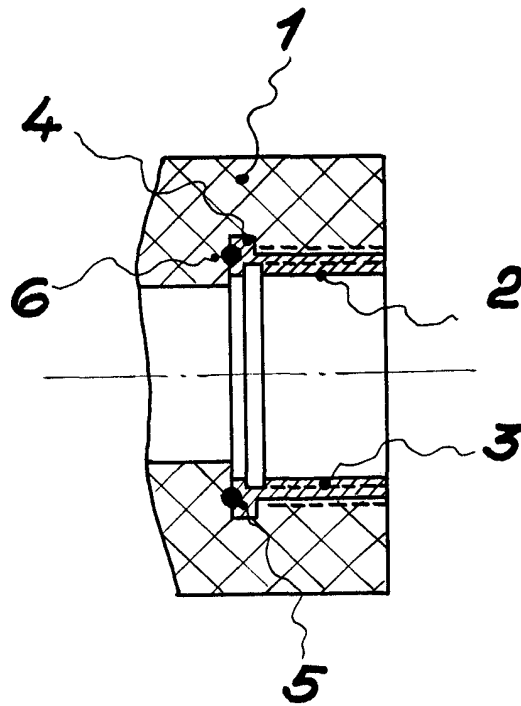
95 Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

- 7 OCT. 1970

Barcelona a

P. A. de Saenger, S.A.-

JUAN B. RENTER RIDAURA



*Barcelona 4 de Julio 1970*

*P.A.*

*Juan B. Renter Ridaura*

*Escala variable*