

AM/

162390



162390

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

Don P. CABA CASANOVAS, - domiciliado en S A B A D E L L

por:

"Perfeccionamientos en las maquinitas de lizos, planas u
horizontales".

=====

M e m o r i a D e s c r i p t i v a .

Esta invención se refiere a las maquinitas de lizos para telares, del tipo llamado maquinitas planas u horizontales. En las maquinitas de este tipo ya conocidas, las cuchillas se desplazan horizontalmente y los ganchos están
5 también dispuestos en sentido horizontal y se desplazan horizontalmente por el movimiento de las cuchillas. El movimiento



de los ganchos se transmite a los lizos por medio de cordones que pasan por poleas convenientemente montadas en el puente del telar. La subida del lizo se efectúa porque una de las cuchillas arrastra al gancho correspondiente en el sentido de es-
5 tirar los cordones, mientras que la bajada del lizo se efectúa porque el gancho no es cogido por esta cuchilla y la otra cuchilla al desplazarse permite el movimiento del gancho por la acción del peso del lizo y de unos resortes suplementarios, en el sentido de dejar bajar el lizo.

10 En la construcción usual de estas maquinitas, el cilindro que lleva la cadena de topes se desplaza según un plano horizontal y acciona unas piezas, llamadas usualmente martillos, que son las que oscilando alrededor de un eje fijo
15 levantan o no la parte móvil de los ganchos y hacen que sean cogidos o no por la cuchilla. Para asegurar el movimiento correcto de los ganchos se disponen en estas maquinitas unas guías en forma de reja o de peine, por entre cuyas barras pa-
20 san los ganchos y además los martillos llevan en su extremo una cabeza con una abertura por la cual pasa el gancho correspondiente. Esta construcción usual resulta cara debido al mayor peso de hierro y mayor cantidad de mano de obra que exige la presencia de las guías en forma de reja y la cabeza perforada de los martillos.

25 Los perfeccionamientos objeto de esta patente proporcionan una construcción de la maquinita mucho mas sencilla y económica y disminuyen al mismo tiempo el rozamiento que encuentran los ganchos en su movimiento de manera que la maquinita funciona en mejores condiciones.

30 Consisten en esencia estos perfeccionamientos en suprimir completamente las guías en forma de reja y suprimir así mismo el agujero de los martillos para pasar los ganchos, y en hacer que estos ganchos se toquen unos a otros de manera que tan solo sea necesario limitar la posición lateral de los ganchos extremos y con esto quede asegurada la posición



correcta de todos los ganchos de la maquinita. Para disminuir el rozamiento entre los ganchos, se disponen en ellos nervios o partes salientes de contacto de pequeña superficie, que al mismo tiempo sirven para dar rigidez a los ganchos.

5 De un modo similar, los martillos se hacen también de ancho correspondiente para que se toquen unos a otros y se hallan provistos de partes salientes o nervios, de superficie limitada, en los puntos de contacto para disminuir el rozamiento. Para el acoplamiento entre los martillos
10 y el extremo de los ganchos, se practica en cada uno de los martillos una muesca lateral que viene cerrada por el martillo contiguo, formando así esta muesca un alojamiento en el cual se introduce el extremo adelgazado del gancho correspondiente. El gancho descansa normalmente en la parte inferior de esta
15 muesca y cuando el martillo oscila, el gancho es levantado separándolo de la trayectoria de la cuchilla.

En el plano adjunto se representa una maquinita plana, construida con los perfeccionamientos objeto de esta patente:

20 La figura 1 es una sección longitudinal de la maquinita montada sobre el puente de un telar.

La figura 2 es una vista por encima de una parte de la maquinita.

25 La figura 3 es un detalle a mayor escala de los martillos, y

La figura 4 es un alzado mirado por el lado derecho de la figura 3.

30 La máquina comprende una armazón formada por dos placas laterales -1- convenientemente arriostradas entre sí y que se fija sobre el puente -18- del telar. Sobre esta armazón vá montado el cilindro -2- que lleva la cadena de topes, el cual se mueve con movimiento rectilíneo en unas guías rectas -3- formadas en la misma armazón. Los topes de este cilindro accionan los martillos -4- giratorios alrededor

162390

- 4 -



del eje -5-, los cuales por su extremo -6- accionan los gan-
chos de la maquinita.

Los ganchos de la maquinita están formados por
dos piezas -10- -11- articuladas entre sí alrededor del punto
5 -12- y son accionados por las cuchillas -13- -14-. La parte
-10- del gancho tiene solamente un movimiento rectilíneo ho-
rizontal, apoyada sobre la cuchilla -13- y sobre la barra -15-
de la armazón de la máquina y lleva fijados los dos cordones
-16- que pasando por las poleas -17- montadas en el puente -18-
10 del telar accionan los lizos. La parte articulada -11- del gan-
cho, puede girar con relación a la parte -10- alrededor del
punto -12- cuando su extremo de la izquierda es levantado por
el martillo -4- correspondiente. Cuando el gancho -11- se le-
vanta, la cuchilla -14- al moverse hacia la izquierda, no co-
15 ge a este gancho -11- y entonces el conjunto del gancho -10-
-11- se mueve hacia la derecha siguiendo el movimiento de la
cuchilla -13- y permite que el lizo baje. En cambio cuando el
gancho -11- no es levantado por el martillo -4-, la cuchilla
-14- lo arrastra hacia la izquierda y el conjunto del gancho
20 -10- -11- se mueve hacia la izquierda, levantando el lizo.

Según los perfeccionamientos objeto de esta pa-
tente, los ganchos están en contacto uno con otro por sus ca-
ras laterales como se vé en la figura 2 y se guian mutuamente
sin necesitar las guias de reja empleadas usualmente en estas
25 maquinitas. Los ganchos -10- tienen a este efecto en sus ca-
ras laterales unos nervios -20- por los cuales roza un gancho
con el contiguo y debido a la poca superficie de estos ner-
vios -20- el rozamiento que se produce entre los ganchos resul-
ta muy limitado. Los ganchos -11- tienen una cabeza o par-
30 te -21- del mismo grueso que los ganchos -10- de manera que
en esta parte los ganchos rozan también uno con otro y se guian
mutuamente y luego tienen una parte -11- mas delada, en la cual
los ganchos no están en contacto y que es la que pasa por en-
tre los martillos -4- como se indicará mas adelante.



Los martillos -4- se representan mas detalladamente en las figuras 3 y 4. El martillo tiene un cubo -25- por el cual está montado loco sobre el eje fijo -5- y presenta también nervios o partes salientes -26- que rozan los de un martillo con los del otro, de manera que estos martillos también se guían mutuamente entre sí, En la parte inferior forma el martillo un pié -27- que es el que recibe la acción de los topes de la cadena montada sobre el cilindro -2-, de manera que al avanzar este cilindro, los topes de la cadena empujan los piés -27- de los martillos correspondientes y hacen oscilar estos martillos alrededor del eje -5- levantando el brazo -4- y la cabeza -6- del martillo.

Las cabezas -6- de los martillos forman una prolongación curvada con centro aproximadamente en el eje -5- y esta prolongación curvada presenta en una de sus caras el nervio -28- por el cual queda en contacto la cabeza de un martillo con la del martillo contiguo, tal como se vé en la figura 4, de manera que también las cabezas de los martillos se guían unas a otras.

En el punto conveniente, cada una de las cabezas de los martillos presenta en la cara opuesta al nervio -28- una escotadura -29- en la cual se aloja el extremo del gancho -11- correspondiente, que queda descansando sobre el fondo o parte inferior -30- de esta escotadura -29-, de manera que al levantarse el martillo, éste levanta el gancho -11-.

Como se comprende por lo que antecede, esta construcción asegura un buen funcionamiento de la maquina, sin necesidad de disponer elementos de guia ni entre los martillos ni entre los ganchos, de manera que se puede obtener una construcción mucho mas compacta y al mismo tiempo más solida y económica, porque se suprimen todas las guías de peine y demás elementos de guia de los ganchos y de los martillos.

- 6 - 162390



N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

5 1) Perfeccionamientos en las maquinillas de lizas planas u horizontales caracterizados por construir tanto los ganchos como los martillos de un grueso tal que se tocan unos a otros y se guían mutuamente sin necesidad de órganos de guía especiales, pudiéndose así suprimir las guías de reja empleadas usualmente.

10 2) Perfeccionamientos en las maquinillas de lizas planas u horizontales según la reivindicación anterior, caracterizados por disponer en los ganchos y en los martillos nervios o partes salientes por las cuales roza el gancho o el martillo con su contiguo para disminuir el rozamiento.

15 3) Perfeccionamientos en las maquinillas de lizas planas u horizontales según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por practicar en una de las caras laterales de las cabezas de los martillos una escotadura que viene cerrada por la cara opuesta del martillo contiguo y en la cual penetra el extremo adelgazado del gancho correspondiente, de tal
20 manera que el movimiento de elevación del martillo se transmite al gancho sin necesidad de que la cabeza del martillo sea de mayor grueso que el cuerpo del gancho.

4) Perfeccionamientos en las maquinillas de lizas planas u horizontales.

Esta memoria consta de seis páginas, escritas por una sola cara.

Madrid 21 JUL 1943

P. A.

162390

162390

P. CABA CASANOVAS.

Fig. 1.

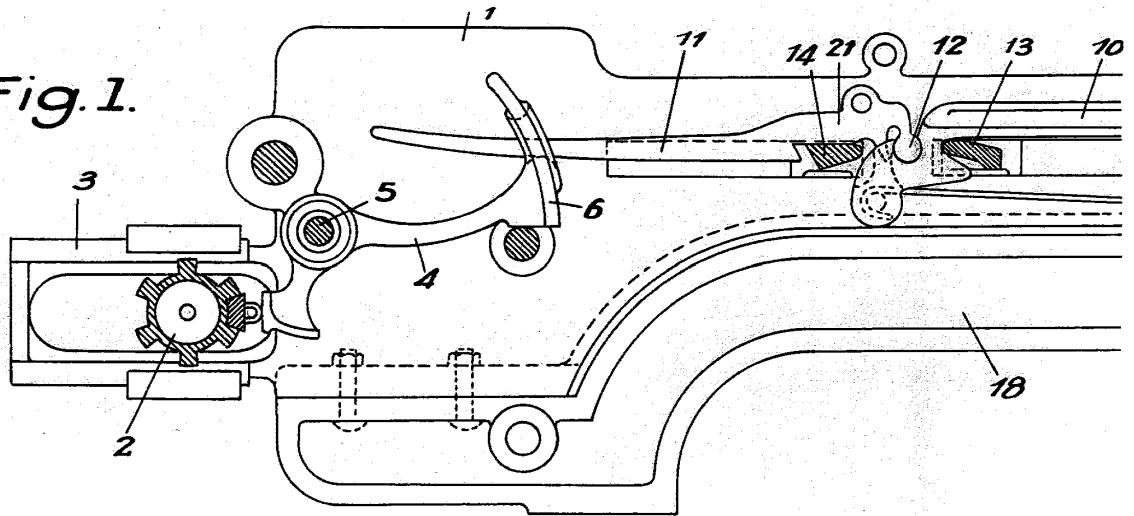


Fig. 2.

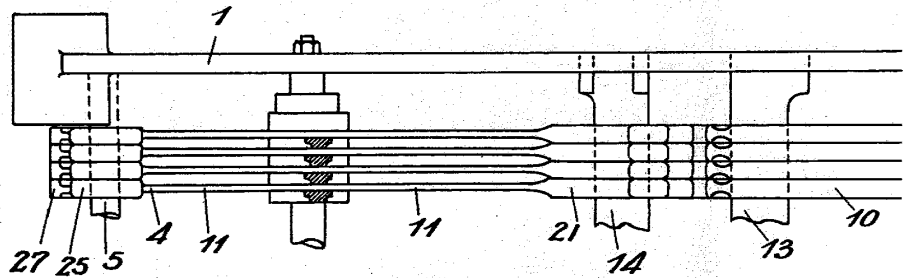


Fig. 4.

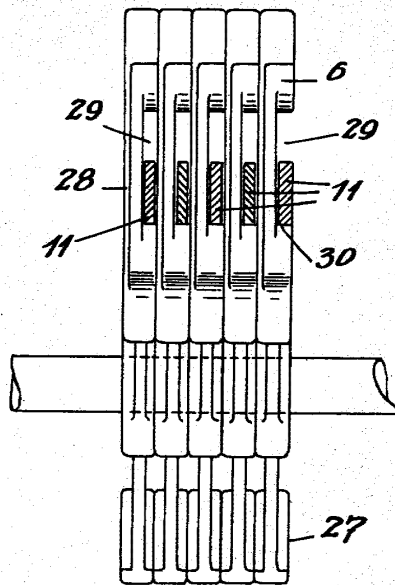
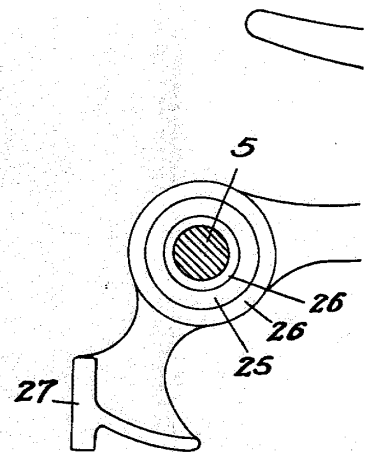


Fig. 3.



1/2

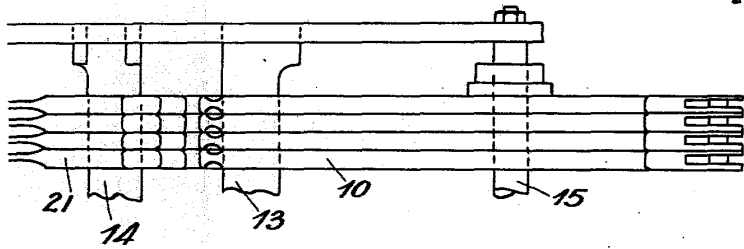
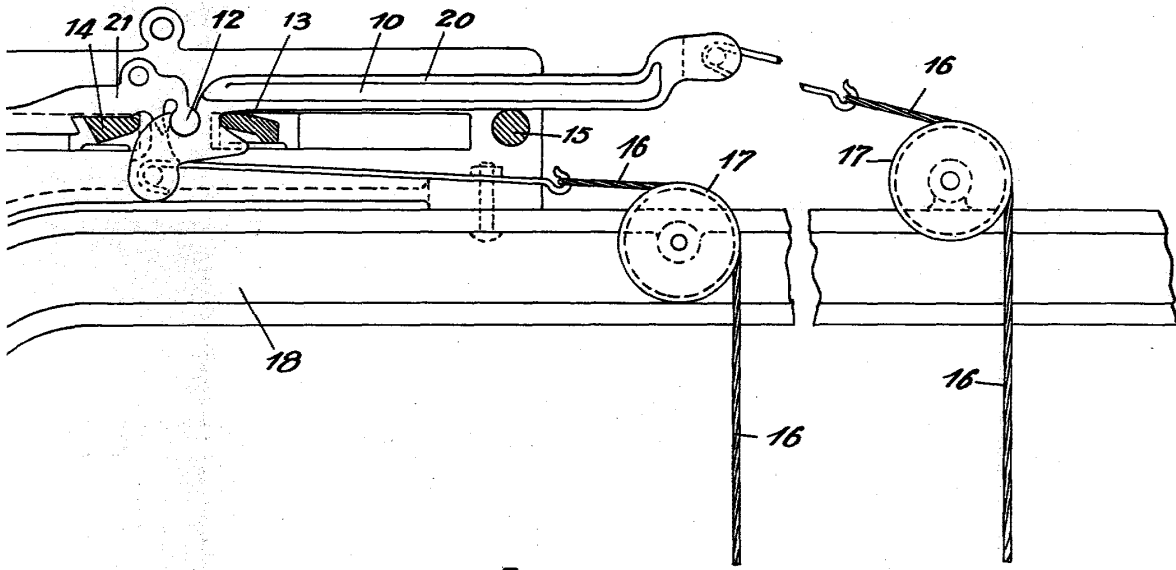
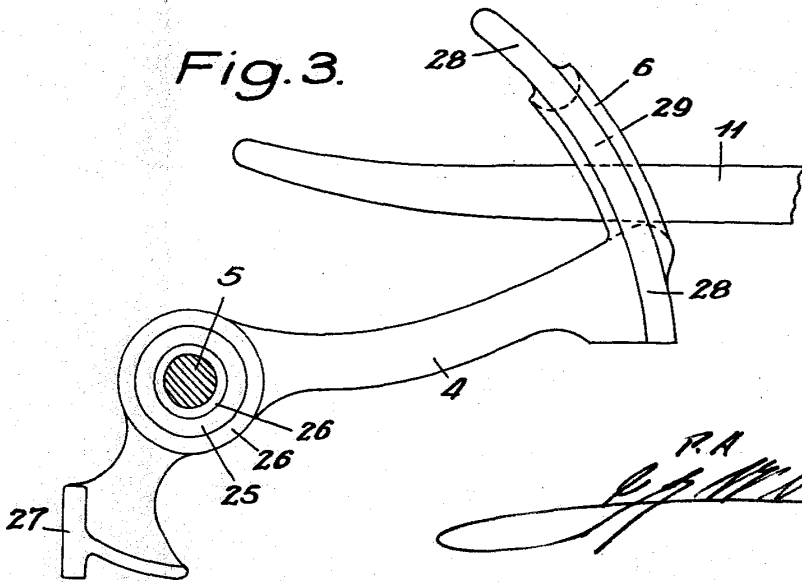


Fig. 3.



P.A.

[Handwritten signature]