

162353



SECCION	CLASIFICACION
CLASE <u>D 06</u>	
SUBCLASE <u>J</u>	

MODELO DE UTILIDAD      **162353**

M E M O R I A      D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" FORMADOR PARA DEFINIR Y SITUAR PLIEGUES EN MATERIAL LAMINAR  
O TEXTIL "

-----

Solicitante: Don Richard Gabriel VIPOND, de nacionalidad británica, domiciliado en "Brackens", Bishops Walk, ADDINGTON, SURREY, England.

-----

162353



Esta invención se relaciona con mejoras relativas al plegado de materiales laminares y textiles y particularmente con un formador para producir un efecto plegado.

Se conocen varios métodos de plegado, pero el método

5. todo habitual de producción de una cabecilla plegada para cortinas de ventanas y puertas y para cortinas en general, consiste en efectuar el número de pliegues y determinar su relación con los espacios comprendidos entre ellos para cada diferente tamaño de ventana, marcándose en consecuencia

10. el tejido. En la cabecilla del tejido se introduce una tira de material de refuerzo, tal como el material conocido por "Buckram", y se cosen en su posición los pliegues marcados. El trabajo implica mucho tiempo y el artículo acabado no es siempre enteramente satisfactorio, especialmente si se lavan o limpian las cortinas, ya que esto significa frecuentemente

15. que el material de refuerzo se reblandezca y combe.

Un objeto de esta invención es proporcionar un formador que simplifique la producción de artículos plegados y permita la fácil formación de una variedad de pliegues configurados sin cálculos previos, al tiempo que se proporciona un nuevo material de refuerzo para la cabecilla plegada que no sea apreciablemente afectado por la limpieza en seco o el lavado.

20.

En líneas generales, la invención consiste en un

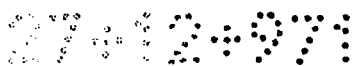
25. formador destinado a definir y situar pliegues en material laminar o textil, que comprende una tira de polipropileno o algún material plástico dotado de propiedades similares, relativamente inflexible y provista de líneas de doblamiento dispuestas recta y transversalmente, con un distanciamiento

30. que corresponda a los pliegues requeridos, formándose tales



162353

13



líneas de doblamiento de modo que constituyan articulaciones definidoras del plegado del formador.

Las líneas de doblamiento de la tira que constituye el formador pueden hacerse reduciendo aproximadamente

5. a la mitad el espesor, de manera que la tira pueda doblarse o plegarse alrededor de tales líneas (a modo de bisagra) en cualquier dirección. Puede disponerse una serie de líneas de doblamiento a distancias regularmente espaciadas o bien tales líneas de doblamiento pueden disponerse en una serie de espacios regulares a lo largo de la tira.

Además de las líneas de doblamiento adaptadas para formar los pliegues, la tira puede estar dotada de líneas de doblamiento adicionales dispuestas en lugares adecuados para darle flexibilidad y cierto grado de cuerpo cuando se

15. usa, por ejemplo, para cortinajes. Estas líneas de doblamiento adicionales pueden adaptarse para permitir un ajuste en la longitud de la tira. Por ejemplo, pueden permitir el replegado de una sección sobre sí misma, acortándose así la longitud del formador, como asimismo la distancia establecida entre pliegues.

En una modificación, los extremos de las líneas de doblamiento pueden enmascarse de manera que actúen de guías al colocarse la tira dentro de materiales laminares o textiles.

25. La invención se ilustra en los adjuntos dibujos, en los cuales:

La figura 1 ilustra un ejemplo de un corto segmento del formador.

30. La figura 2 ilustra esquemáticamente una vista de canto de la tira ilustrada en la figura 1 al plegarse por



162353

las líneas de doblamiento, de una manera adaptada para formar pliegues de pinza en el material.

La figura 3 ilustra un corto segmento del formador provisto de una sección replegada sobre sí misma con el fin de acortar la longitud.

La figura 4 representa una sección de cortina que incorpora el formador e ilustra ejemplos de pliegues y

La figura 5 ilustra una sección de la cortina con el pliegue de pinza tal como se verá en la práctica.

10. El aspecto principal de la invención se ilustra en una forma en la figura 1 de los dibujos, que representa un segmento de material de tira que actúa de formador. En el ejemplo ilustrado, el formador consiste en un segmento de polipropileno (o un material plástico dotado de propiedades similares) de un grosor aproximado de 0,25 mm. y de una anchura de 10 cm. que, por conveniencias de embalaje y venta, puede enrollarse en longitudes de 90 metros, por ejemplo. A través de la tira se efectúan unas líneas de doblamiento rectas y paralelas mediante la aplicación de calor y presión, al objeto de reducir el espesor de la tira a lo largo de tales líneas aproximadamente a la mitad y de esta manera la tira se doblará o plegará en cualquier dirección alrededor de la línea de doblamiento. El polipropileno de este espesor ofrece cierto grado de rigidez, pero es relativamente inflexible. Al mismo tiempo, puede enrollarse longitudinalmente. Las distancias entre las líneas de doblamiento dependerán de la anchura del pliegue requerido, preestableciéndose el número y espacios entre tales líneas. En los dibujos, la referencia 1 representa la tira de polipropileno. Para formar pliegues de pinza, se practican las lí-
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.

162353



- neas de doblamiento paralelas 2 a través de la tira 1. Estas líneas permiten el plegado o articulación de la tira 1 alrededor de las mismas y la formación de un pliegue de pinza como se ilustra en la figura 2. El número de pliegues de pinza, las distancias entre ellos, el tamaño relativo de los doblamientos en los pliegues y el número de líneas de doblamiento a formar, pueden preestablecerse, dotándose al formador de dichas líneas y preformándose antes de su uso. Además de las líneas de doblamiento para los pliegues, pueden disponerse también, por ejemplo, tres de tales líneas antes de las adaptadas para el plegado, las cuales se muestran en la figura 1 por la referencia 3. El objeto de estas líneas de doblamiento 3 es el de permitir cierto grado de volumen y flexibilidad en su uso, pudiendo replegarse también dichas líneas con el fin de acortar la distancia entre los pliegues o la longitud requerida para una particular anchura de cortina. La figura 3 muestra las líneas de doblamiento 3 replegadas y la solapa puede engraparse, coserse o mantenerse unida mediante un adecuado adhesivo.
5. En la práctica, un formador del tipo ilustrado en la figura 1 puede adaptarse para cortinas. Se toma un segmento del formador y se aplica sobre la parte posterior del tejido de la cortina, disponiéndose la colocación de tal manera que los pliegues se encuentren en el lugar deseado. Si hay uniones en el tejido de la cortina, pueden hacerse caer en el interior de un pliegue, de manera que no se vean en general. Pueden realizarse ajustes para que los pliegues queden en las deseadas posiciones, replegando las líneas de doblamiento 3, con lo que se acorta el formador. Este puede cortarse en la longitud deseada. Es conveniente dejar 15 cm.,
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



162353

- por ejemplo, para el dobladillo, indicado en la figura 4 por la referencia 4. El formador puede engraparse en posición y coserse luego a lo largo de la anchura de la parte superior del material de la cortina, indicándose por 5 la
5. costura, replegándose luego el tejido sobre el formador, que quedará entonces dentro de los pliegues en la parte superior de la cortina a confeccionar. La siguiente operación consiste en configurar los dobleces para formar los pliegues y, si se elige un pliegue de pinza como el ilustrado, se mantiene el tejido en posición contra el formador y se engrapan ambos conjuntamente, asegurándose de que el tejido queda profundamente alforzado en los dobleces del formador. Luego pueden coserse los pliegues en posición, realizando un punteado en L mediante costura a lo largo del fondo y
10. luego subiendo por la parte posterior de dichos pliegues, pasando la costura a través de la articulación del dobléz. Esta línea de costura se indica por la referencia 7, manteniendo tal costura unidos al tejido y al formador. El resultado de plegar en pinzas de este modo será la caída automática del tejido en pliegues al colgarse. Las grapas usadas para mantener temporalmente en posición los pliegues se retiran durante la costura.

La anchura del formador puede variarse sin afectar a la invención. Análogamente, puede variarse el número

25. de dobleces que forman el pliegue.

Para facilitar la colocación de los dobleces, el formador pueden amuescarse como se indica en 8.

En la fabricación del formador, puede tomarse un carrete de polipropileno y pasarse a través de una prensa,

30. teniendo ésta una serie de barras o proyecciones rectas, en

162353



- forma de cuña y calentadas, adecuadamente espaciadas y extendidas a través de la prensa. El formador se pasa a través de la prensa y se forman líneas de doblamiento en el mismo mediante una combinación de calor y presión. El movimiento del
5. rodillo puede ser intermitente, de manera que se establezca una pausa durante la presión de las barras calentadas. La máquina puede incorporar indicadores de medición y medios para ajustar las distancias entre las barras calentadas y por consiguiente el tamaño de los pliegues.
10. La invención es aplicable a cortinas en general, faldas cortas y faldones y otros artículos que requieren la formación de pliegues.

- Para colgar las cortinas pueden usarse ganchos de suspensión comunes y conocidos. Detrás del pliegue de pinza
15. pueden acomodarse los brazos de los ganchos de suspensión conocidos.

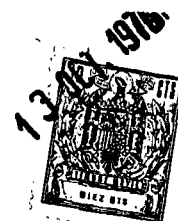
N O T A

- El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "FORMADOR PARA DEFINIR Y SITUAR PLEGUES EN MATERIAL LAMINAR O TEXTIL", con Prioridad de la solicitud de Patente en Gran Bretaña nº 50.164/69, de fecha 13 de Octubre de 1969, según las características esenciales de las siguientes:
- 20.

25. R E I V I N D I C A C I O N E S

- 18.- Formador para definir y situar pliegues en material laminar o textil, que comprende una tira de polipropileno (o algún material plástico dotado de propiedades análogas) relativamente inflexible y provista de líneas de doblamiento dispuestas recta y transversalmente, con una separa-
- 30.

162353



ción que corresponda a los pliegues requeridos, formándose dichas líneas de doblamiento de tal manera que constituyan unas articulaciones definidoras del plegado del formador.

5. 2ª.- Formador para definir y situar pliegues en material laminar o textil, según la reivindicación 1ª, en el que las líneas de doblamiento se disponen recta y paralelamente.

10. 3ª.- Formador para definir y situar pliegues en material laminar o textil, según las reivindicaciones 1ª ó 2ª, adaptado para la producción de cortinas dotadas de pliegues de pinza, disponiéndose las líneas de doblamiento en el formador de manera que constituyan una serie de proyecciones de tres puntas.

15. 4ª.- Formador para definir y situar pliegues en material laminar o textil, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, provisto de muescas en los bordes, correspondientes a las posiciones de las líneas de doblamiento.

20. 5ª.- Formador para definir y situar pliegues en material laminar o textil, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, en el que las líneas de doblamiento se forman reduciendo el espesor aproximadamente a la mitad.

25. 6ª.- Formador para definir y situar pliegues en material laminar o textil, según la reivindicación 5ª, en el que las líneas de doblamiento se forman mediante presión de barras calentadas.

7ª.- Formador para definir y situar pliegues en material laminar o textil, según las anteriores reivindicaciones que se fija a la cabecilla de la cortina y los pliegues se forman alrededor de las secciones articuladas.

30. 8ª.- Formador para definir y situar pliegues en

162353



material laminar o textil, según las anteriores reivindicaciones, dotado de líneas de doblamiento adicionales adaptadas para replegarse y acortar la longitud del formador.

9ª.- FORMADOR PARA DEFINIR Y SITUAR PLIEGUES EN

5. MATERIAL LAMINAR O TEXTIL.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de nueve hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 13 de Octubre de 1970

Don RICHARD GABRIEL VIPOND

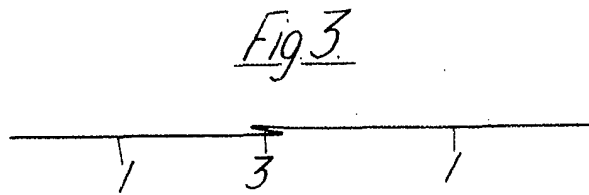
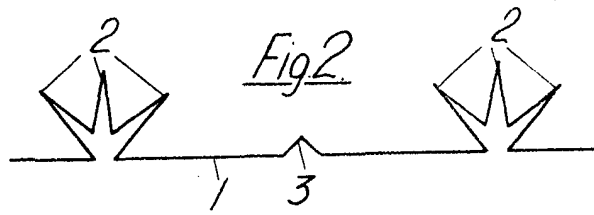
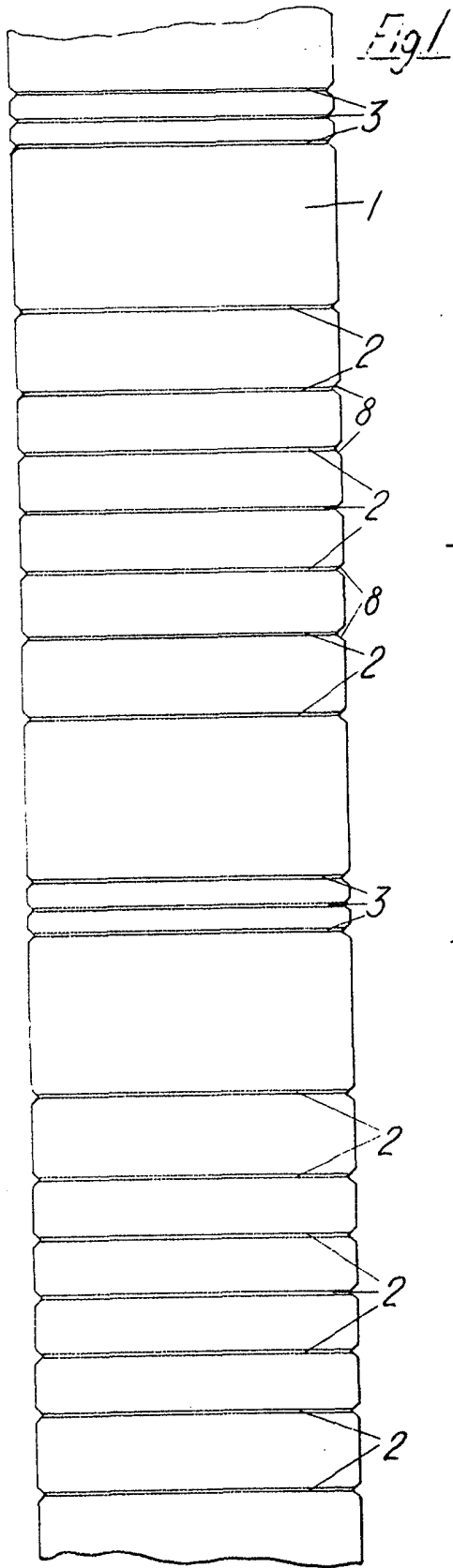
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABREIZO

P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

162353



Madrid, 13 OCT. 1970  
 RICHARD GABRIEL VIPOND  
 P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
 P. P.

Firmado: M.<sup>a</sup> Dolores Jorquera

*Escala variable*

*g.c.*

102353



Fig. 4

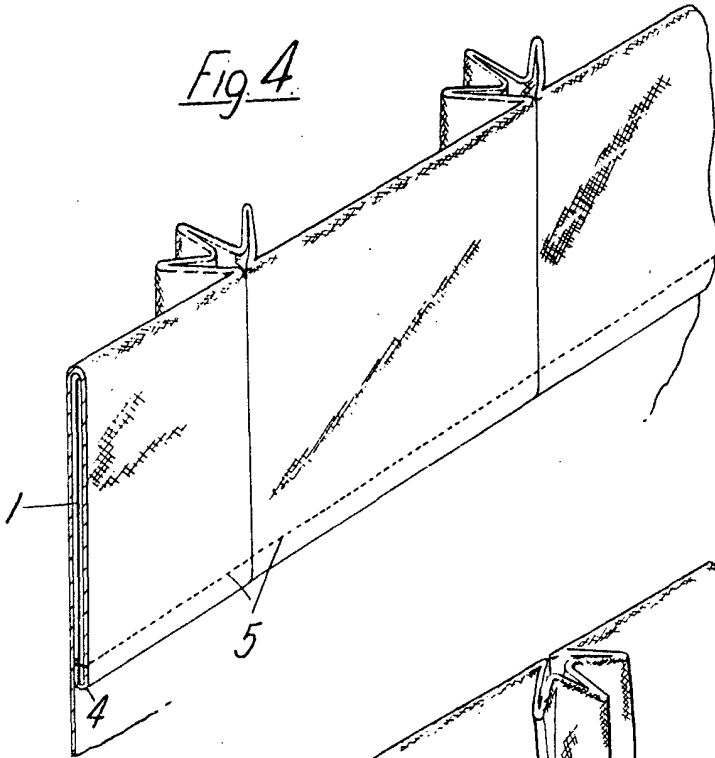
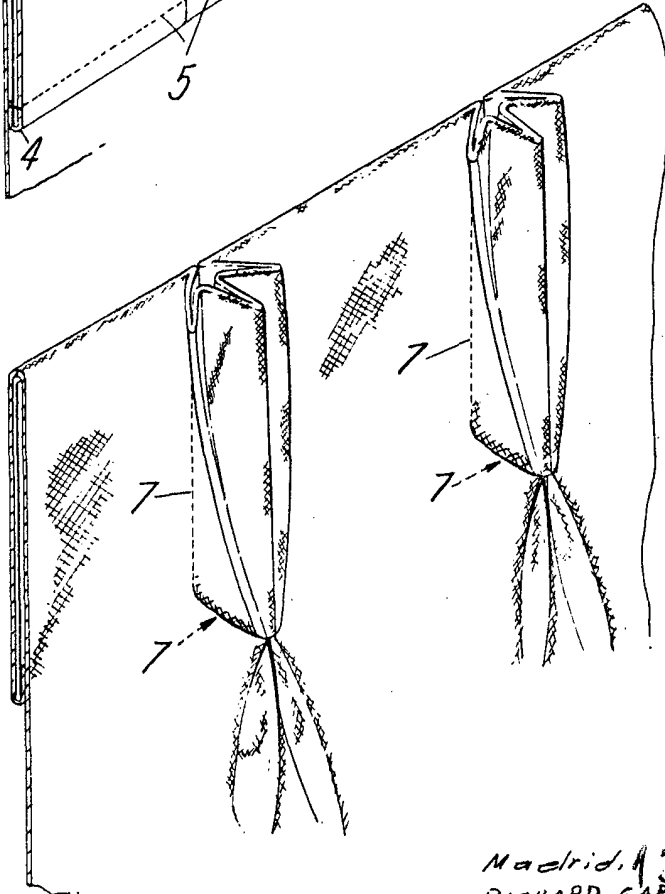


Fig. 5



Madrid, 13 OCT. 1918  
RICHARD GABRIEL VIPOND  
P. P.

*[Handwritten signature]*

Patented in U.S.A. by Jacques

Escala variable

*[Handwritten initials]*