



162351 130

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>B67</u>
SUBCLASE <u>B</u>

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de don Ramón Soler Gorriz, de nacionalidad española,
residente en Valencia, calle Juan de Gara., nº 40.

p o r
DISCO COLECTOR

=



MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El propósito decidido de reducir al mínimo la inter-
vención de la mano del operario, en todas aquellas fases --
del proceso industrial en que sea posible, obliga al inge--
nio humano a la creación de dispositivos, que aprovechando
ciertos principios mecánicos, ciertamente muy reducidos e --
invariables, permitan una mayor seguridad en un ritmo de --
producción comprometida, y en una disminución, consiguiente
mente de peligros para el operario.

10 En una última fase en la industria de producción de
líquidos evasados, cualquiera que sea su clase y naturaleza,
después de una serie y sucesión de operaciones que no es del
caso relatar aquí, se llega a obtener el producto totalmente
terminado, es decir, la botella debidamente llena y taponada.



15 da, después de un proceso de limpieza y asepsia totalmente -
automáticos. Ellos significa un ritmo a priori calculado, --
con una sincronización necesaria e indeclinable de todas las
fases por las que pasa el recipiente. Y al llegar a la últi-
ma etapa, tal ritmo necesariamente ha de conservarse, si se
20 quiere evitar que cuantos problemas han podido vencerse y --
soslayarse en las fases anteriores de un largo proceso, que
den sin resolver en esta última etapa de una sucesión de ope-
raciones.

25 Esta es la razón por la que el solicitante de este mo-
delo de utilidad ha tenido que calcular una serie de elemen-
tos que relacionados entre sí, constituyen el dispositivo --
que con esta memoria ofrecemos para su protección, y que vie-
nen a cumplir una imperiosa necesidad como fase final de --
un proceso de mecanización industrial, ya que sin el ritmo -
calculado y previsto, no podría tener objeto.

30 Supongamos lo que significaría que fuera precisa la -
intervención permanente de un operario para recoger una a una
por su orden de salida, las botellas que llegan al punto en
el que comienza el funcionamiento del dispositivo que nos --
ocupa; y que cualquier distracción del propio operario, tan
35 solo de unos segundos, produjera o diera lugar a un atasco -
en el alineamiento de las botellas que se dirigen hacia su -
punto de salida. Es tan evidente el perjuicio que se produci-
ría en el orden industrial, que como la condición humana es
invariable, e inevitables las distracciones, especialmente -
40 en las largas jornadas de trabajo, los atascos serian frecuen-
tes, y los perjuicios que de ahí se derivaran, repetidos, y
ciertamente inapreciables.

Mediante el dispositivo que nos ocupa, calculado de -
la capacidad adecuada para un ritmo de producción previsto,



45

la recolección de botellas, se produce a retmo correspondiente, quedando siempre un buen margen de holgura para que el operario, de la plataforma en que van siendo almacenadas, pueda recogerlas y retirarlas, sin riesgo alguno de alteración del ritmo prefijado, y sin que dejen de situarse, a medida que van llegando, cada cual en su lugar correspondiente, como veremos unas líneas mas adelante.

50

Con el fin de hacer mas clara e inteligible la explicación que va a seguir, acompañamos a esta memoria, formando parte de la misma, una hoja doble de dibujos en la que, en tres figuras, se representan los distintos elementos que vienen a integrar el modelo de utilidad que nos ocupa.

55

60

La máquina se ha seccionado por su parte central, segun aparece representada en la figura A), para mostrar un interior de la misma, en el que puede verse un motor-reductor (1) acoplado a un reductor (2), que transmite directamente su movimiento al disco (3), que está llamado a alojar las botellas que entran por la boca (4). Un disco de refuerzo para el (3), viene señalando con (5). Distinguimos con (6) el soporte de la máquina, el cual, en su parte superior comporta un disco (8) fijo que tiene unas escuadras (9), que sujetan la banda (10), la cual gira en espiral, como puede verse en la figura C).

65

70

La base (7), por una razón de estética y comodidad en el manejo de la máquina, es circular, y tiene unas escuadras (12) que le unen al soporte (6), obteniéndose con ello una mayor consistencia.

75

La figura B) ofrece una vista exterior lateral de la máquina; y la figura C) es una vista superior, en la que puede verse las escuadras de refuerzo (9), el muro o banda (10) y el punto (4), correspondiente al lugar de entrada de las botellas..



80

85

90

Estas al llegar al punto indicado por un mecanismo -- ajeno al que ahora nos ocupa, quedan en pié sobre el disco (3), el cual gira en el sentido indicado en la flecha de la figura C). Tanto por razón del lugar en que las botellas quedan depositadas, cuanto por la escasa fuerza centrífuga que a estas pueda dar el giro del disco, las botellas tienden a situarse en las paredes interiores extremos de la banda (10) a la que van ciñéndose hasta completar el giro de 360°, si bien la espiral formada por la banda (10), previsoramente -- calculada las ha acercado hacia el centro, dejando lugar para las que sucesivamente han de ir entrando por la boca (4). Y como dicho giro en espiral es constante, las botellas continuarán alineándose en dicha forma, dando ocasión lugar y tiempo, para que sean retiradas, a-un a costa de cualesquiera distracciones del operario, o de cualquier interrupción -- deliberada o inconsciente en la misión encomendada.

95

Claro está que la capacidad del disco al que nos estamos refiriendo, vendrá dada en función del tamaño de los recipientes que esté destinado a recolectar, y del radio con que se calcule su construcción en cada caso, pudiendo tener por ello la capacidad adecuada a cada necesidad.

100

Expresadas las características de estructura y funcionamiento de este Modelo de Utilidad, así como las singulares -- ventajas que su uso comporta, concretamos en la siguiente

N O T A

las

R e i v i n d i c a c i o n e s

105

1ª. Disco colector, constituido por un plato accionado en su giro por un motor reductor, situado en el interior de un cuerpo circular, correspondiente a las dimensiones del disco, al cual se ha provisto a partir de los 225° de su gi-



ro, la iniciación de un arco en espiral, que gira hasta completar los 360° , y que limita el movimiento de traslación -- circular de los recipientes que por un conductor previamente dispuesto, van llegando y depositándose en un punto del anillo circular de dicho disco, produciendo por el movimiento -- de giro, por la acción de su fuerza centrífuga, y por la limitación del movimiento del muro en espiral, una correcta -- alineación hasta agotar totalmente la capacidad de almacenamiento del disco.

2ª. DISCO COLECTOR.

Tal y como aparece representado, descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas de texto, mecanografiadas por una sola cara, y una hoja doble de dibujos.

Madrid , 30 de Septiembre de mil novecientos - setenta.

19 OCT 1970

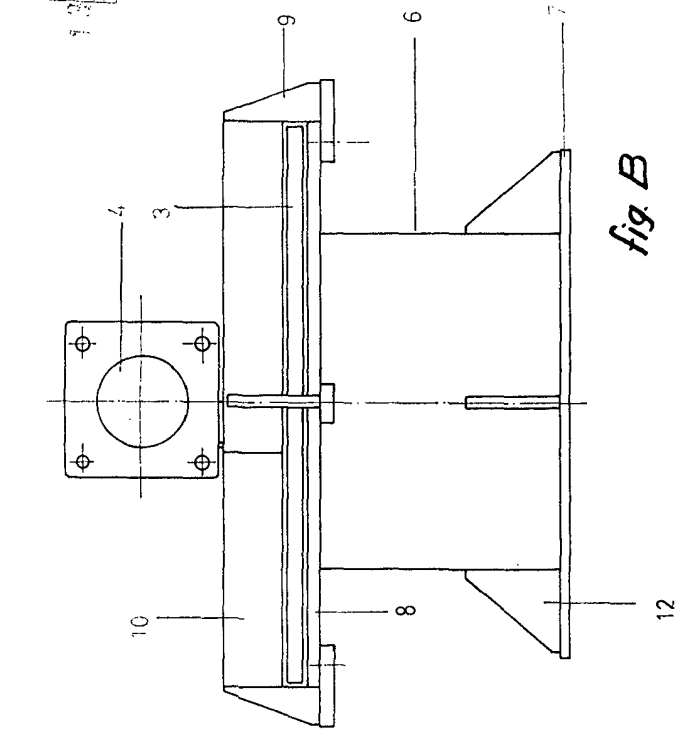


fig B

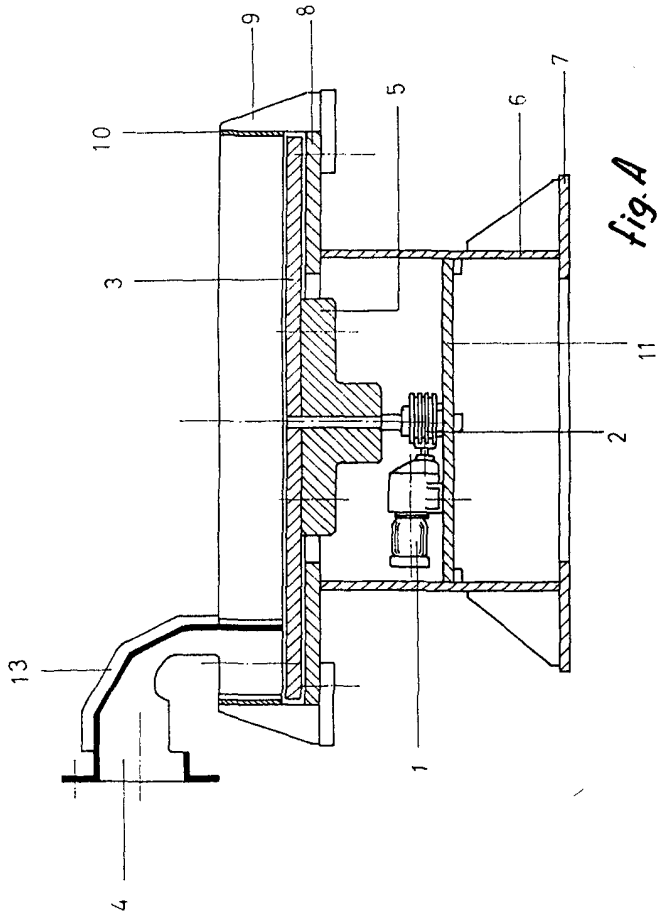


fig A

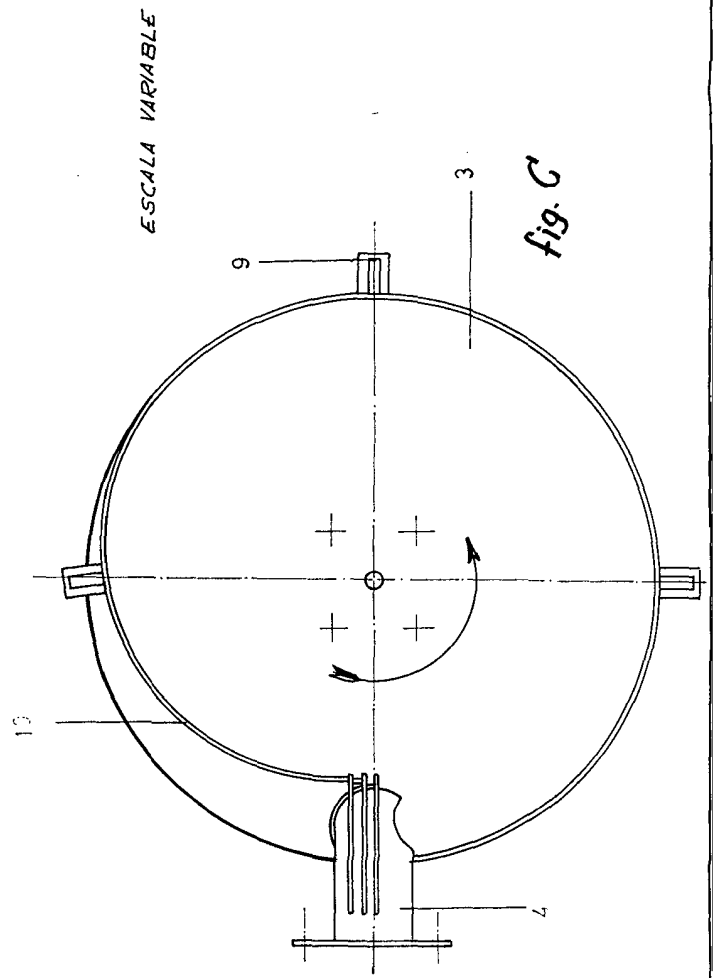


fig. C

MADRID 30 SEPTIEMBRE 1970