



162344

H/V.

1 62344

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención por veinte años en España, por "Procedimiento para la obtención de lubricantes" a favor de la r.s. Kast & Ehinger G.m.b.H. Chemische Fabriken, residente en Stuttgart - Feuerbach (Alemania) Postfach, 73.-

=====

En la obtención de masas prensadas de resina artificial ha dado buen resultado una pequeña adición de estearato de cinc, pues en el proceso de endurecimiento de este producto se funde y así permite desprender fácilmente los cuerpos prensados de los moldes. Ahora bien, se ha descubierto que en lugar de estearato de cinc pueden emplearse sales neutras o básicas de cinc de ácidos grasos sintéticos de elevado peso molecular que se obtienen como residuo en la destilación fraccionada de los ácidos grasos procedentes de la oxidación de la parafina, esto es, de ácidos grasos con un índice de acidez de unos 150 a 200. Se ha comprobado además como muy conveniente agregar a estas sales de cinc pequeñas cantidades de una sal magnésica neutra o básica de elevado punto de fusión del mismo ácido graso. Así se llega a combinaciones mixtas, que según el fin perseguido pueden adaptarse exactamente a las masas prensadas por lo que se refiere a su temperatura de fusión. Estas combinaciones se obtienen por ejemplo, precipitando las sales

1 62344<sub>2.-</sub>



de disolución acuosa o fundiendo el ácido graso juntamente con combinaciones del cinc o del magnesio en cantidades variables.

Ejemplos:

5 1) 200 g de ácido graso sintético con un índice de acidez de 172, se disuelven en 20 litros de agua agregando una disolución de 24,6 g de hidróxido sódico en 200 cm<sup>3</sup> de agua. A continuación se calienta a 80° y la sal de cinc se precipita agregando una disolución de 90 g de vitriolo de cinc en 1,8 litros de agua. El producto precipitado se separa por aspiración y se seca y se obtienen 218 g de un polvo blanco finamente granulado.

10

2) 200 g de ácido graso sintético con un índice de acidez de 172, se funden y agitando se incorporan a la masa fundida de 25 g de óxido de cinc. La reacción se inicia a unos 80° con espumeo considerable. Se sigue calentando a 110° hasta 120° hasta que se elimina el agua producida en la reacción. Después de enfriar, se obtienen 220 g de una masa blanca sólida que permite molerse fácilmente en un polvo fino.

15

3) 200 g de ácido graso sintético con un índice de acidez de 172 se funden con 50 g de óxido de cinc del mismo modo que en el ejemplo 2). Se obtienen 250 g de una masa quebradiza fácilmente pulverizable.

20

4) 200 g de ácido graso sintético con un índice de acidez de 172 se funden del mismo modo que en el ejemplo<sup>2)</sup> con 6,2 g de óxido de magnesio y luego con 12,5 g de óxido de cinc. Después de enfriar se obtienen 210 g de una masa fácilmente pulverizable.

5) 200 g de ácido graso sintético con un índice de acidez de 172, se funden del mismo modo que en el ejemplo 4) con 12,4 g de óxido de magnesio y después con 25 g de óxido de cinc. Se obtienen 225 g de una masa que puede triturarse fácilmente.

25

N O T A.-  
=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

30

1.- Procedimiento para la obtención de lubricantes, caracteri-

162344

3.-



zado porque el ácido graso obtenido como residuo en la oxidación de parafina y en la subsiguiente destilación se convierte en sus sales neutras o básicas de cinc.

5 2.- Procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque a las sales de cinc en dicho punto descritas se incorporan en cantidades variables sales neutras o básicas de magnesio de los mismos ácidos grasos.

10 3.- Procedimiento según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizado porque la reacción entre los ácidos grasos y las combinaciones metálicas se realiza en una amasadora con eliminación simultánea del agua y con o sin vacío.

4.- Procedimiento para la obtención de lubricantes.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

15 Consta esta descripción de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 15 de Julio de 1943.