



162310

162310

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una patente de invención que por veinte años se solicita,
por UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN NUEVO MATERIAL
DE CONSTRUCCION

a favor de

Don FRANCISCO DE ASIS CASSINELLO

- de nacionalidad española -

ALMERIA

- 1.- El inventor de este procedimiento observó como la escasez absoluta en determinadas regiones españolas de materiales para la construcción a base de fibro-cemento dificultaba las

16 23 10



162310

5.- obras de nueva planta y de reparación que se extienden por doquier.

10.- Al propio tiempo, observó la abundancia en dichas mismas regiones de materias tales como el amiantos, raolin, mica, cemento, etc., productos que se ofrecen en esas tierras en óptimas condiciones económicas, no solo por su precio sino también por su calidad.

15.- Esto le llevo a discurrir la posibilidad y conveniencia de utilizar dichos materiales para la obtención de un producto utilizable en la construcción, que en las aludidas regiones, principalmente resolveria una importantísima necesidad.

20.- Ese producto habia de reunir todas las características generales de los materiales de construcción al uso, adaptarse a las distintas modalidades de ésta y llegar en cuanto a resistencia ante al acción del tiempo a superar lo conocido en productos similares, y ofrecer un coeficiente de dilatación menor en cuanto a su extensión en cm. cuadrado y grueso de acuerdo con el empleo a que el producto se dedique.

25.- El inventor del procedimiento cuya patente de invención se solicita en éste memoria, ha discurrido una masa que reponde a las exigencias apuntadas en el párrafo anterior y cuya fórmula es la siguiente:

Cemento Portlaud artificial.....	50%
Amianto sin manufacturar.....	25%
Raolin.....	10%
Mica.....	5%
Piedra Pomez.....	10%

30.- Como se observará, en el procedimiento intervienen como primeras materias principales productos que, como al principio se indica, se hallan con facilidad y abundancia en el suelo patria y muy particularmente en las regiones donde los fibro-semen

162310



35.- tos escasean.

Para la obtención de esa masa, sufren en primer término los distintos ingredientes reseñados en la fórmula un proceso mecánico industrial, que comienza en una mezcladora, donde se logra la masa homogénea resultante de la presión de dichos

40.- productos en la proporción indicada y la cantidad de agua que la masa reclama para su fraguado lento.

Una vez obtenida la mezcla, llégase en éste procedimiento a su más acentuada novedad o sea proporcionar a dicha masa la presión que reclamara según el uso a que luego se des-

45.- tine éste material de construcción.

Para conseguir esa veracidad, importantísima, por lo que significa con respecto a la seguridad y salubridad de las construcciones, se hace sufrir a la mezcla la presión de unos cilindros, regulados por determinadas atmósferas, y de

50.- allí pasa al moldeado que requiere su aplicación ulterior, que perfecciona la acción del molde con la función que le es propia.

Después de varias operaciones de limpieza y secado, todavía ha de pasar el material a un embalse de lejía y sal común a fin de que absorba de dichas substancias, terminando

55.- con esto su fabricación.

Cuando se dese al material de un color determinado, se hace entrar en su manufactura preparaciones minerales colorantes, que en definitiva no alteran la fórmula de fabricación expuesta..

60.- Como para conseguir éste nuevo material de construcción no se requiere ninguna materia prima que se haga necesario importar del extranjero, la mano de obra es sencilla y por lo tanto económica y el resultado del procedimiento supera a los productos similares obtenidos hasta el día, tanto por homogeneidad y

65.- ~~como~~ solidez, en virtud de la fórmula discurrecida y el

162310



y el procedimiento ideado, como por la circunstancia de poder fabricar de acuerdo con las exigencias particulares de la construcción en cada caso se evidencia la utilidad y novedad de éste procedimiento cuya patente de invención se solicita en la presente memoria.

70.-

NOTA

Una vez expuesto lo que antecede solo resta reivindicar la que sigue:

1ª.-UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN NUEVO MATERIAL DE CONSTRUCCION", que se caracteriza por utilizar en su composición materiales de fácil obtención en España, tales como cemento Portland artificial, amianto sin manufacturar del 50; 25; 10; 5; y 10 por ciento respectivamente, que se tratan en una mezcladora con la cantidad de agua precisa para su fraguado lento.

75.-

2ª.-UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN NUEVO MATERIAL DE CONSTRUCCION", que se caracteriza por la reivindicación 1ª y porque la mezcla resultante es sometida a presiones variables, - según el destino especial constructivo, con lo que se logra una perfecta adaptación a cada caso, mediante rodillos regulables.

80.-

3ª.-UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN NUEVO MATERIAL DE CONSTRUCCION", que se caracteriza por las reivindicaciones 1ª y 2ª y porque después de darle pa presión requerida pasa el producto a la moldeadora que completa la acción del prensado y le dá la forma deseable para cada caso, siendo después sometido a la pulidora para su perfecto acabado.

90.-

4ª.-UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN NUEVO MATERIAL DE CONSTRUCCION", que se caracteriza por las reivindicaciones 1ª 2ª y 3ª, y porque previas varias operaciones de limpieza y secado se somete el producto a un baño de lejía y sal común para que se complete su preparación mediante la absorción de éstas sustancias, dando por resultado un material de gran uso

95.-

16 23 10



100- resistencia y economía; por la sencillez de su preparación y coste reducido de las materias primas, que puede ser fabricado en todos los perfiles deseables.

105.- 5.-UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN NUEVO MATERIAL DE CONSTRUCCION, que se caracteriza por las reivindicaciones anteriores, y porque con la simple adición a la masa de colorantes minerales puede darsele el color que se quiera y producir veteados y jaspeados de gran efecto decorativo.

109 6ª y última.-UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN NUEVO MATERIAL DE CONSTRUCCION, tal y como se describe en la presente Memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y diecinueve líneas.

Madrid, 28 de Marzo de 1944.

LOS SR. DE ZUNZUNEGUI
POR PODER