



te el gollote de la botella.

Como este tapón se emplea principalmente para tapar botellas que contienen leche, bebidas gaseosas, cervezas, aguas minerales y otros líquidos fácilmente alterables, es de la mayor importancia obtener un cierre absolutamente hermético entre el tapón y la boca de la botella, pero con la disposición usual de estos tapones corona queda siempre en la práctica un tanto por ciento importante de botellas cuyo contenido se altera mas o menos, por resultar defectuoso el cierre del tapón.

La presente invención tiene por finalidad evitar estos inconvenientes y consiste en un procedimiento que permite asegurar un cierre hermético en esta clase de botellas y frascos. El procedimiento se caracteriza en esencia por moldear las botellas y frascos de manera que el borde de la boca sea plano, pero presentando en esta parte plana una o mas molduras circulares en hueco o en relieve, que interrumpen la superficie plana, y a su vez moldear la chapa metálica del tapón corona de manera que presente también nervios o molduras correspondientes a las molduras dispuestas en el borde de la boca de la botella y luego efectuar el cierre de las botellas con las máquinas usuales para aplicar los tapones corona, obteniéndose un cierre absolutamente hermético por la adaptación del corcho o material elástico del disco de cierre a las molduras de la boca de la botella.

En el plano adjunto se representa varios ejemplos de botellas y de tapones corona apropiados para la ejecución de este procedimiento.

La figura 1, representa separadamente y en sección



el gollete de la botella, el disco de corcho y el tapón corona, antes de cerrar la botella.

La figura 2, es una sección de la misma botella ya cerrada con el tapón corona.

5 La figura 3, es una sección similar de una variante en la cual en lugar de una sola ranura en la boca de la botella se practican varias.

10 La figura 4, es una sección similar de otra variante en la que la moldura dispuesta en la boca de la botella en lugar de ser una ranura, está constituida por un nervio o moldura saliente.

15 En estas figuras, la cifra -1- representa el gollete de una botella, que puede tener cualquier forma apropiada y que en su borde presenta una faja lateral cilíndrica -2- seguida de una faja cónica -3-, para asegurar la sujeción del tapón corona -4-.

El gollete de la botella presenta en su boca una superficie plana -5- sobre la cual se aplica el disco de corcho u otra materia -6- apretado por el tapón corona -4-.

20 Para asegurar la hermeticidad del cierre, en el borde plano -5- de la boca de la botella se practican según esta invención una o mas molduras circulares, formadas por ranuras o por nervios salientes, que interrumpen la superficie plana, de manera que al adaptarse el disco de corcho a estas molduras, se asegura la hermeticidad del cierre.

25 En el ejemplo de las figuras 1 y 2, esta moldura está constituida por una ranura o canal circular -10- y para asegurar mejor la penetración del material del disco -6-, en el interior de esta canal -10-, se estampa preferiblemente, el tapón corona -4- de manera que presente en la cara

30



superior una canal similar -11- que forma un resalte o nervio por la parte inferior del tapón corona, el cual al tapar la botella comprime el corcho y lo obliga a penetrar en la canal -10-. Este nervio del tapón corona no es sin embargo
 5 absolutamente indispensable y en muchos casos se obtiene un cierre hermético y seguro unicamente con la presencia de la canal -10- en la boca de la botella, aunque se emplee un tapón corona de forma usual.

En la figura 3 se representa una variante en la que la cara superior plana -5- de la boca de la botella presenta des o mas canales -20- circulares o bien una canal en forma espiral que dá una o mas vueltas, de manera que la superficie de la boca -5- de la botella venga a tener una forma ondulada, a la cual se adapta el corcho -6- que queda comprimido por el tapón corona -4-.

Por último, en la figura 4 se representa otra variante en la cual el borde plano -5- de la boca de la botella presenta una moldura circular en relieve -30- en correspondencia con el tapón corona -4-, que está estampado formando por la parte exterior otra moldura circular en relieve -31- de forma y sección correspondientes a la moldura -30-. El disco de corcho -6- queda en este caso comprimido entre la moldura saliente -30- y la moldura hueca formada por la parte interior del resalte -31- y se vé obligado a adaptarse a la superficie ondulada que forma el borde -5- de la boca de la botella, asegurando así también la hermeticidad del cierre.

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Procedimiento para asegurar un cierre hermético



en las botellas y frascos con tapón corona, caracterizado por moldear el gollete de la botella de manera que su boca forme una superficie plana, interrumpida por una o mas molduras circulares en hueco o en relieve y aplicar sobre este
5 gollete de la botella el tapón corona de manera que el disco de cierre se adapte a estas molduras encajando en ellas y asegure así una hermeticidad absoluta del cierre.

2) Procedimiento para asegurar un cierre hermético en las botellas y frascos con tapón corona, según la
10 reivindicación 1, caracterizado porque al moldear la chapa metálica del tapón corona se forman también en esta chapa nervios o molduras correspondientes a las molduras que presente la boca de la botella, de manera que al cerrar
15 la botella el disco de junta no solo se adapte a las molduras de la boca de la botella por su propia elasticidad, sino además obligado por las molduras que presenta el tapón corona.

3) Procedimiento para asegurar un cierre hermético en las botellas y frascos con tapón corona, según las
20 reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el gollete de la botella se moldea de manera que la superficie plana de su boca tenga una moldura circular en hueco constituida por una o mas canales o ranuras.

4) Procedimiento para asegurar un cierre hermético en las botellas y frascos con tapón corona según las
25 reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el gollete de la botella se moldea de manera que la superficie plana de la boca presente una moldura circular en relieve formada por una o mas nervios salientes.

30 5) Procedimiento para asegurar un cierre hermético

1 2255

16 2255



tico en las botellas y frascos con tapón corona.

Esta memoria consta de seis páginas, escritas
por una sola cara.

BARCELONA, 25 de Junio de 1943.

P. A.

162255

25

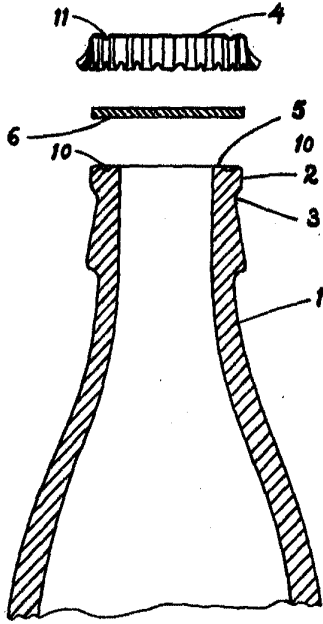


FIG. 1.

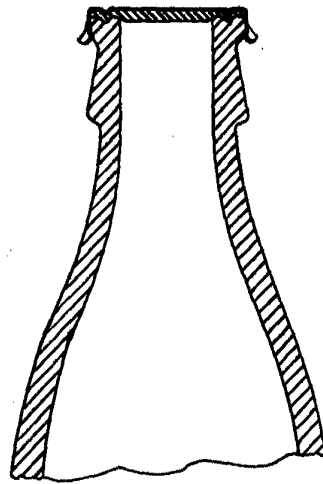


FIG. 2.

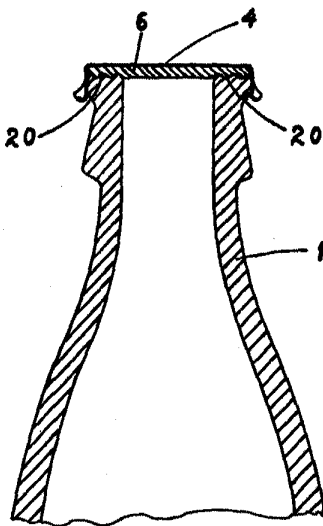


FIG. 3.

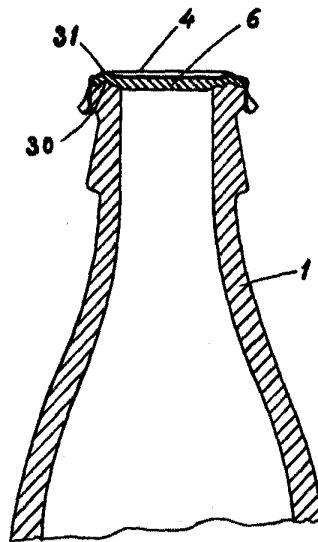


FIG. 4.

P.A.
[Handwritten signature]