

162059

162059



21 JUN. 1943

MALA REPRODUCCION  
 POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E    D E    I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

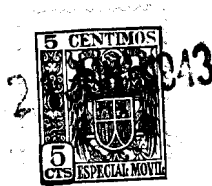
por VEINTE años

a nombre de Olga Uhlendorff, nacida Engelhardt, de nacionalidad alemana, residente en Kurfürstendamm 59/60, Berlin, Alemania, por:

"UN HORNO PARA BAÑOS SALINOS".

=====

Como es sabido el calentamiento interior eléctrico de los baños salinos se hace por medio de cuerpos calentadores introducidos en los baños de electrodos que se sumergen en ellos. El calentamiento in-



162059

5       terior eléctrico tiene la ventaja de que se reducen  
las pérdidas de calor y de que se forman menos incrus-  
taciones en la superficie exterior de la tina del ba-  
ño. Como al rebasarse los 530<sup>o</sup> C aparece una descom-  
posición de la sal que es tanto mayor cuanto mas ascien-  
de la temperatura, existe el peligro del recalentamien-  
to del baño salino. Este recalentamiento puede tener  
lugar especialmente en la parte inferior del baño sa-  
lino, por el lodo que sedimenta en el fondo. Este in-  
10       conveniente se puede suprimir con la disposición que  
a continuación se describe. En las figuras 1 a 3 se  
ven formas de realización por vía de ejemplo de un ba-  
ño salino calentado interiormente.

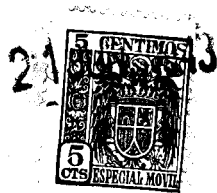
15       La figura 1 representa un corte longitu-  
dinal vertical,

La figura 2 un corte transversal verti-  
cal, y

20       La figura 3 un corte transversal verti-  
cal de una disposición en la cual los cuerpos calentado-  
res tubulares están dispuestos mas juntos hacia la su-  
perficie del baño.

El baño salino de las figuras 1 y 2 es  
de sección rectangular, y se compone de la tina a, de  
la camisa exterior f y del aislamiento k.

25       La tina a está provista de tubos b que  
atraviesan el aislamiento k y la camisa exterior f.  
Los tubos b están soldados a la tina a. Para que la



162059

tina se pueda montar fácilmente, las dos paredes de cabecera de la camisa exterior f están unidas por tornillos al bastidor.

5 La unión de los cuerpos calentadores tubulares d se hace por medio de una brida e y una contrabrida c. Para que dichos cuerpos d no se doblen, en la tina a se disponen hierros planos provistos de perforaciones por las cuales penetran los cuerpos calentadores d. El cierre superior se hace mediante la chapa g.

10

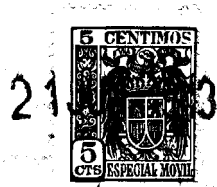
Los cuerpos calentadores tubulares d se disponen en los dos lados longitudinales del baño, y si la sección de éste es cuadrada, en los cuatro lados. La colocación a los lados tiene la ventaja de que el calentamiento uniforme en toda la altura evita que reviente la tina cuando el baño se hiela. Para mayor seguridad contra esto, los cuerpos calentadores tubulares se disponen adecuadamente mas juntos hacia la superficie del baño (véase figura 3). Dichos cuerpos se hacen en la forma ya conocida. El invento ofrece las siguientes ventajas:

15

20

Los cuerpos calentadores tubulares están sumergidos completamente en el baño, de manera que se evitan lugares de corrosión como los que resultan al pasar el cuerpo calentador del aire a la sal. El consumo de sal se completa sucesivamente. Los cuerpos calentadores se pueden intercambiar con facilidad du-

25



162059

5 rante el funcionamiento. No pueden aparecer recalentamientos porque los elementos están completamente sumergidos en sal. Con un montaje adecuado existe la posibilidad de fundir el baño congelado de arriba abajo para evitar que estalle el recipiente.

10 La colocación mas compacta de los tubos calentadores directamente junto a la superficie del baño determina una conducción mayor de calor y por tanto una compensación del descenso de la temperatura.

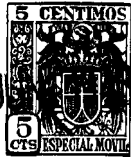
----- N O T A -----

----- OoO -----

15 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención, en España, por VEINTE años, son los siguientes:

20 1a. Un horno para baños salinos calentado eléctricamente por dentro sin espirales calentadoras en el fondo de la tina, caracterizado porque unos cuerpos calentadores tubulares, que en la forma ya conocida se componen de una espiral calentadora situada dentro del tubo, están dispuestos en los dos lados lon-

21J



162059

gitudinales del baño, se conectan por brida y contrabrida y penetran en perforaciones de los hierros planos previstos en la tina.

5 2º. Un horno para baños salinos según se reivindica en el punto 1º, caracterizado porque los cuerpos calentadores tubulares se montan mas juntos hacia la superficie de baño, con el fin de provocar un aumento de intensidad de calor hacia arriba.

10 3º. Un horno para baños salinos según se reivindica en los puntos 1º y 2º, caracterizado porque, si la sección de la tina es cuadrada, los cuerpos calentadores tubulares se disponen en las cuatro caras laterales.

15 4º. Un horno para baños salinos. Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

20

Madrid, 21 JUN. 1943

P. A.

Alberto de Elizaburu

Por Poder

162059

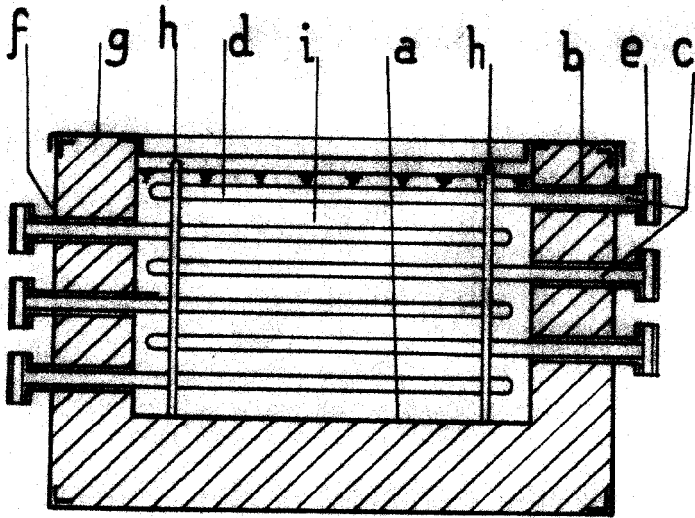


Fig. 1

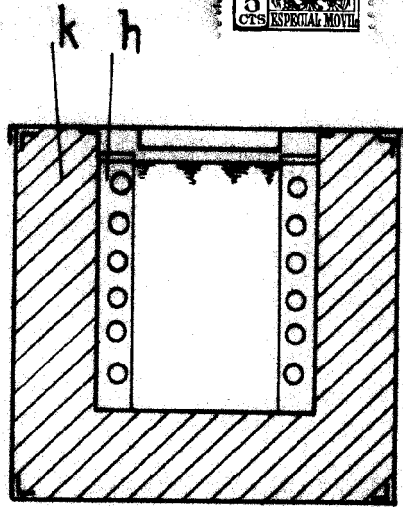


Fig 2

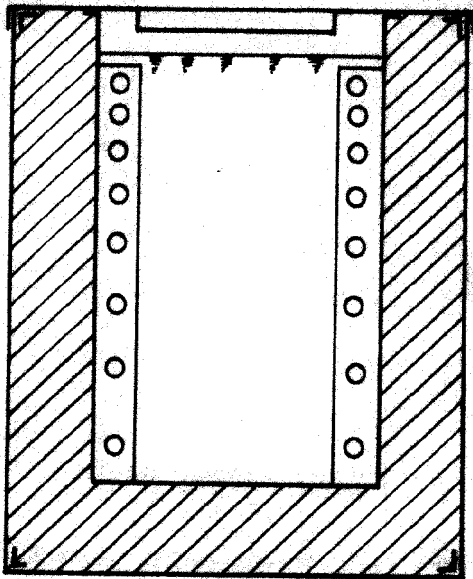


Fig. 3

P. A.

Alberto de Elzaburu

*[Handwritten signature]*