

162027



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>H 01</u>
SUBCLASE <u>H</u>

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años,

para todo el territorio español, por "DISPOSITIVO RECEPTOR PARA CORTACIRCUITOS FUSIBLES", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES, S.A., residente en VALLS (Tarragona), Avda. Generalísimo, 6.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo receptor para cortacircuitos fusibles, particularmente de los que se utilizan en automóviles.

Con el fin de centrar el interés del Modelo preconizado, debe hacerse notar la realización del conjunto habitual denominados "placas o cajas portafusibles". Un con



junto portafusibles, placa o caja, lleva un acoplamiento de piezas diversas, para constituir la parte de circuito eléctrico, entre dos cables conductores que reciben el fusible.

5 Este conjunto, presenta la sucesión de elementos de contacto y de unión constituidos por un cable conductor con clavija, un borne que recibe la clavija por una parte y se une a la pieza por la otra y finalmente una pinza conectada al borne, por tornillo remache u ojete. La sucesión de estos tres elementos de contacto se repite simétricamente sobre el conjunto.

10 El acoplamiento de estas piezas, se efectúa sobre una placa o caja aislante, la cual lleva agujeros para fijar, por medio de tornillos y tuercas, el montaje sobre el vehículo automóvil.

15 Los perfeccionamientos objeto de la presente solicitud, simplifican enormemente a los dispositivos receptores en los acoplamientos "cajas fusibles" mencionados, debido a comprender una pieza metálica única, la cual, por una parte, es susceptible de recibir la conexión de un hilo, de llegada o salida, del circuito eléctrico, mientras que por la otra parte constituye igualmente la pieza receptora del fusible.

20 La pieza única, formando contacto portafusible es
25 tá montada por simple engaste dentro del zócalo aislante, el cual está preparado a éste efecto y aquella



queda autónoma y automáticamente ajustada dentro de este último.

El dispositivo preconizado simplifica considerablemente los convencionales dispositivos a fusible, mejorando sus condiciones técnicas, con reducción del número de piezas constitutivas de los mismos, reduciéndose en consecuencia las caídas de tensión.

Para facilitar la comprensión del Modelo y para que quede perfectamente aclarado el verdadero alcance del mismo, se acompaña a la presente Memoria un plano esquemático que muestra unos diseños en los que queda grafiado los detalles de un dispositivo receptor para cortacircuitos fusibles, construido según un modo de ejecución preferente, dentro de la esencia característica del Modelo sin que la descripción ni los dibujos, tengan carácter limitativo alguno y sí tan sólo ilustrativo.

Conforme se aprecia en los diseños de referencia, el dispositivo de que se trata, está caracterizado porque cada uno de sus contactos portafusibles, está constituido por una pieza metálica única de estructura laminar, la cual ha sido recortada y embutida, partiendo de una hoja de metal buen conductor de la electricidad.

Esta pieza, comprende principalmente, las dos patillas 21 y 22, con sus respectivos biselados 23 y



taladrados 24, extremos, para resultar aptas para actuar en funciones de terminales de conexión macho, así como la zona taladrada 25 opuesta destinada a recibir el terminal, de los fusibles convencionales.

5 Los fusibles convencionales, pueden ser de diversos tipos, tales como, tubos de cristal provistos de cazo letas metálicas, entre las cuales se extiende y fija el hilo fusible, o también un cilindro de material ais lante, provisto de una ranura longitudinal, con dos casquillos metálicos de final cónico, comunicados por el hilo fusible, o el clásico fusible, de tipo plano a base de una placa dieléctrica soportando el hilo fu sible, remachado a dos terminales.

10 Aquella mentada pieza metálica única 20, reemplaza a los diversos elementos, constitutivos de los dispositivos convencionales, o sean dos piezas, una pieza borne y una pieza receptora fusible, con lo cual se economiza, el tiempo de acoplamiento de estas últimas piezas entre ellas y a su vez el zócalo aislante de soporte y se reducen las uniones eléctricas, quedando reducidas en lugar de dos piezas, dentro de las soluciones conocidas, a una sola pieza en la disposición preconizada.

15 La pieza única 20, formando el contacto portafusibles, se monta y sujeta de forma instantánea, por sim ple introducción de las patillas 21 y 22, en sus res-

5

10

15

20

25



5
10
15
20
25

pectivos alojamientos aislados 26 y 27 del zócalo 28, sin necesidad de ningún tornillo, ni remache ni otro medio de acoplamiento y sin el auxilio de ningún útil. A este efecto, una de las patillas 20, comprende una aleta lateral flexible de retención 29, constituida por la pieza volada resultante, de un recortado parcial practicado a la pieza única 20, cuya aleta 29, es coadyuvante con un ensanchamiento 30, que a tal menester muestra la correspondiente celda 26, del zócalo aislante 28.

Otra de las ventajas, que presenta el dispositivo de que se está tratando, es la de que la tapa o cubierta 31, de las dimensiones y forma correspondientes a los del acoplamiento de fusible 28, está provista en sus paredes laterales e interiormente, de unos resaltes de autorretención 32, aptos para corresponderse a efectos de sujeción, con sendos engastes 33, practicados a tal fin en el zócalo 28.

Con tal disposición, se vienen a sustituir los convencionales medios de sujeción a base de atornillado.

Una vez descrito en qué consiste, el preconizado dispositivo en correspondencia con el plano esquemático que se acompaña, se comprende que podrán introducirse en el presente Modelo cualesquiera modificaciones de detalle, se estimen convenientes, siempre que no se altere su esencialidad, del Modelo que queda resumido

12



en su esencia y novedad en las siguientes reivindicaciones, que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

5
10
15
20
25

1ª - "DISPOSITIVO RECEPTOR PARA CORTACIRCUITOS FUSIBLES", caracterizado por constituirse cada una de sus piezas contacto-portafusibles, a partir de una alargada y única pieza plana, de estructura laminar y de alta conductibilidad eléctrica, a la cual se le practican en un extremo dos patillas, aptas para actuar en funciones de terminales de conexión macho, mientras que por el otro extremo, taladrado, se la adapta para recibir la incorporación del correspondiente terminal del fusible, con la particularidad de que, por lo menos, a una de las mentadas patillas, se le practica lateralmente un recorte incompleto, cuya aleta volada flexible resultante, previo doblado, queda facultada para, en colaboración con un ensanchamiento, determinado a tal fin en la correspondiente celda, del zócalo aislante receptora de la inserción de aquella patilla, determinar la automática autónoma y estable retención de la única pieza, constitutiva del contacto portafusible en el transcurso de la introducción simultánea de las dos patillas terminales en sus respectivas y aisladas celdas del antes dicho zócalo.

2ª-DISPOSITIVO, según la anterior reivindicación, caracterizado por moldearse el zócalo y la cubierta pro-



5 tectora, de modo que, el primero resulte dotado en su zona anular, a corresponder con la embocadura de la cubierta, de unos engastes, mientras que la repetida cubierta quede provista en sus flexibles paredes laterales, interiormente y contiguos a su embocadura, de unos resaltes, operativamente dispuestos para ser introducidos a presión en aquellos engastes del zócalo.

3ª "DISPOSITIVO RECEPTOR PARA CONTACTOS FUSIBLES".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 12 FEB. 1969

MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES, S.A.,

P. A.,

J. J. MORGADES Y GRANER
P. P.

J. J. Morgades
Fdo. en el Carmen Morgades Graner

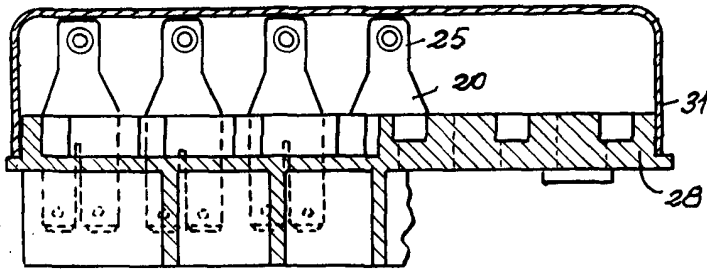


FIG. 1

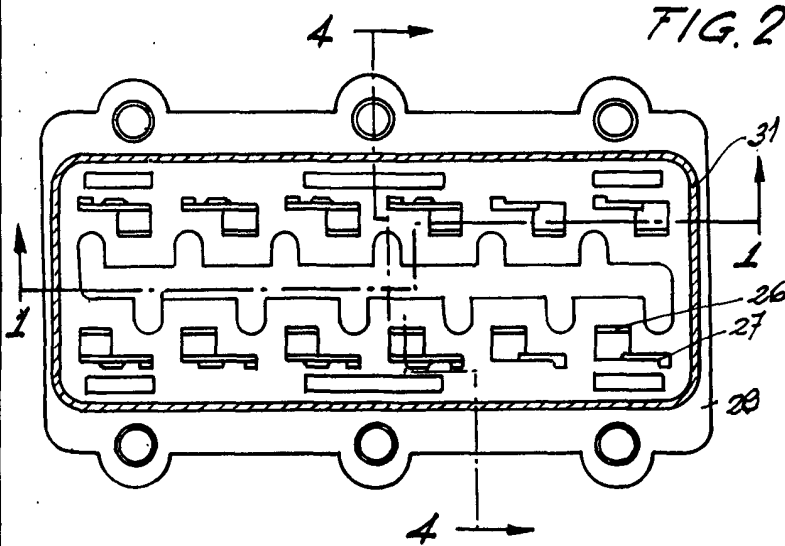


FIG. 2

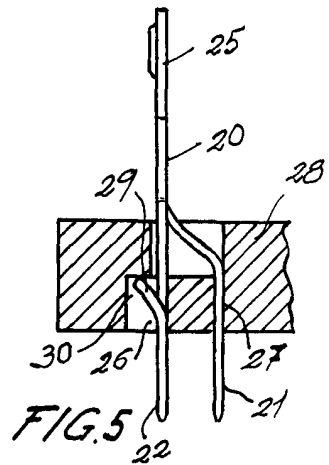


FIG. 5

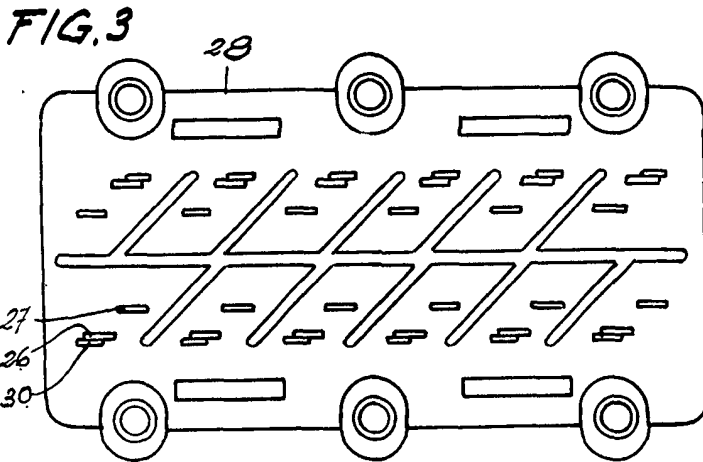


FIG. 3

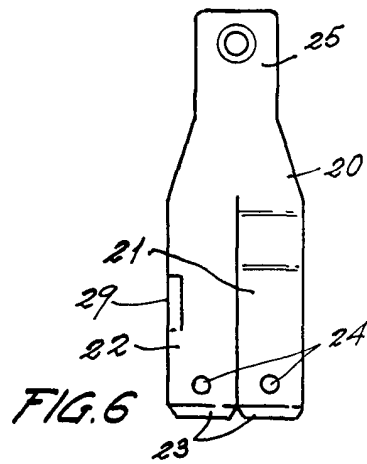
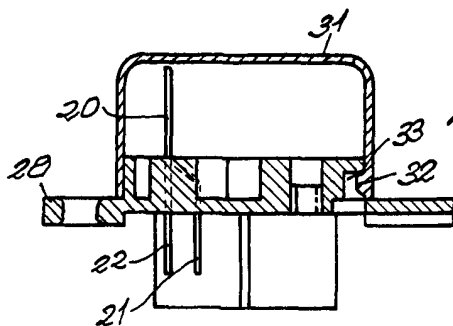


FIG. 6

FIG. 4



Madrid.
 p. a. J. J. Morgades Graner
 p. f.

[Handwritten signature]