

BAD ORIGINAL

2 A D



161955

SECCION TECNICA
CLASIFICACION
CLASE F16
SUBCLASE B L

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Agustín MESTRE BARRI, de nacionalidad española, residente en Lérida, Avenida Caudillo, 57, por "TOMA LATERAL DE AGUA PARA CONDUCCIONES FLEXIBLES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una toma de agua para conducciones flexibles de riego, abastecimiento de aguas y usos similares, que representan unas considerables mejoras sobre todos los sistemas conocidos hasta el presente, tanto en lo que afecta a su simplicidad como a su economía, así como al rendimiento y eficacia de las mismas y de una manera especial al hecho en sí de poder realizar las tomas lateralmente en conducciones flexibles sin afectar a tal condición de flexibles ni a la seguridad en el funcionamiento.



Hasta el presente las tomas de agua se realizan en su mayor parte a base de tubería rígida, lo que si bien se logran unas perfectas derivaciones para las tomas de agua, sin pérdidas ni dificultades de empalme, presentan siempre el grave inconveniente de su rigidez y dificultad de montaje y desmontaje, así como de almacenamiento. Por otra parte puede afirmarse, que prácticamente no se ha llegado a soluciones viables y seguras en tomas laterales de conducciones flexibles, puesto que en este tipo de conducciones las tomas se han realizado prácticamente siempre por los extremos.

La invención resuelve totalmente los inconvenientes aludidos, pues une a una absoluta seguridad y control de las tomas laterales de agua, la particularidad de la flexibilidad de la conducción principal, con las ventajas que ello reporta.

Consiste en esencia, en un manguito o refuerzo del propio material, u otro adecuado, que la conducción principal en la zona de toma, presentando la conducción principal y el manguito o refuerzo un orificio coincidente, estando acoplados totalmente ambos elementos por vulcanización, pegamento apropiado, o soldadura. En este orificio común y coincidente va dispuesto por la parte interior de la conducción flexible una placa portadora de un casquillo roscado interiormente para el acoplamiento del racor de la toma. Preferentemente la referida placa portadora del casquillo roscado interiormente estará recubierta de una capa de caucho o similar para lograr la unión total con la con-



ducción y manguito de refuerzo por vulcanización, pegamento o soldadura.

5. El racor que se acopla al referido casquillo puede presentar a su vez otra arandela o junta elástica de caucho o similar que permita su vulcanización o adhesión total con la conducción flexible y su completa hermeticidad.

10. Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo en el que se representa un caso práctico de realización de los perfeccionamientos de la invención.

15. En dichos dibujos, la figura 1 representa una vista en despiece de los elementos esenciales de la toma; la figura 2 es una sección longitudinal de la toma solá una vez montada; la figura 3 una sección transversal de la misma; las figuras 4 y 5, representan vistas en sección longitudinal de la propia toma con el racor de derivación acoplado y la correspondiente válvula respectivamente en posición abierta y cerrada; y la figura 6 representa una conducción flexible, con las diversas tomas y en posición arrollada.

20. En una conducción flexible -1- se practica para cada toma un orificio -2-, disponiéndose por la parte exterior de la conducción flexible -1- un manguito -3- de su propio material, u otro adecuado, provisto de un orificio
25. igual al -2- y que se sitúa coincidente con el mismo. Este manguito puede ser simplemente un refuerzo, sin que comprenda toda la superficie exterior de la conducción -1-, y está

BAD ORIGINAL

24



destinado a ser vulcanizado, pegado o soldado con dicha conducción formando un todo unido e inseparable.

5. Por la parte interior de la conducción se dispone la pieza -4-, formada por una base y el casquillo -5-, de diámetro exterior coincidente con los orificios -2-, el citado casquillo. Esta pieza -4- se unirá totalmente al cuerpo de la conducción a cuyo fin, preferentemente, presentará un recubrimiento -6- de caucho u otro material adecuado, capaz de vulcanizarse, pegarse o soldarse con dicha conducción. También esta misma pieza puede presentar unos orificios -16- para su mejor acoplamiento con el material de la conducción -1-. Al casquillo -5- se acopla por rosca o medio apropiado el racor -6- portador de la válvula -11- (representada en posición abierta en la figura 4 y cerrada en la figura 5), cuya válvula va unida, por el vástago -12-, a la estrella o pieza radial -13- que le sirve de guía para los desplazamientos en el interior del racor -6-. Estos desplazamientos vienen controlados por un mando de cualquier tipo apropiado.

20. Como variante y para lograr una mayor hermeticidad cabe prever que, envolviendo al racor -6- vaya dispuesta la arandela -14- de caucho o similar, que presenta la valona periférica -15- para permitir una vez montada, realizar la vulcanización, pegado o soldado, de dicha valona -15- con la conducción o el consiguiente refuerzo superpuesto. En tal posición resulta completamente inmobilizado y hermético el racor -6- sobre la conducción flexible.

Las ventajas que representan las tomas descritas



son evidentes, pues sin perder el carácter de flexible de la conducción se logran unas tomas laterales de agua perfectamente herméticas, con toda posibilidad de control y absoluta seguridad, todo ello con la posibilidad de desmontarlas y poder arrollar la conducción principal cuando no esté en uso.

Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados, tipos de racor, mando de los mismos y de las válvulas de control, medidas y dimensiones, y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Toma lateral de agua para conducciones flexibles, caracterizada esencialmente por comprender, en los puntos de toma de la conducción flexible, un refuerzo o manguito vulcanizado, pegado o soldable con la conducción principal, presentando tanto la referida conducción como el refuerzo o manguito un orificio coincidente en ambos elementos, en cuyos orificios se halla dispuesta, por el interior de la conducción, una pieza formada por una plaquita circundante al orificio y un cuello o casquillo roscado por su interior y que por su periferia se ajusta al refe-



rido orificio, cuya pieza está solidarizada completa e inseparablemente con la conducción flexible y su refuerzo o manguito en cada toma, acoplándose a este casquillo el racor portador de la válvula de control de cada toma.

5. 2. Toma lateral de agua para conducciones flexibles, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la pieza portadora del casquillo de acoplamiento está recubierta o constituida total o parcialmente de un material capaz de vulcanizarse, pegarse, soldarse o unirse totalmente a la conducción flexible y su refuerzo.
10. 3. Toma lateral de agua para conducciones flexibles, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que la pieza casquillo de cada toma presenta en su base unos orificios para su mayor adherencia con el material de la conducción flexible.
15. 4. Toma lateral de agua para conducciones flexibles, según las reivindicaciones 1 a 3, que se caracteriza por el hecho de que el racor portador de la válvula presenta una arandela exterior a su cuerpo, provista de una valona periférica para su unión con el refuerzo exterior a la conducción en cada toma, cuya unión se halla realizada por vulcanizado, pegado o soldado, en cuyo caso el referido racor portador de la válvula resulta unido inseparablemente a la conducción flexible.
20. 5. Toma lateral de agua para conducciones flexibles.

Todo ello según queda escrito y reivindicado en

24 DEC 1968

BAD ORIGINAL

la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 24 de diciembre de 1968

Agustín MESTRE BARRI

p.e.



D. AGUSTÍN MESTRE BARRI

TRES HOJAS
HOJA N° 1

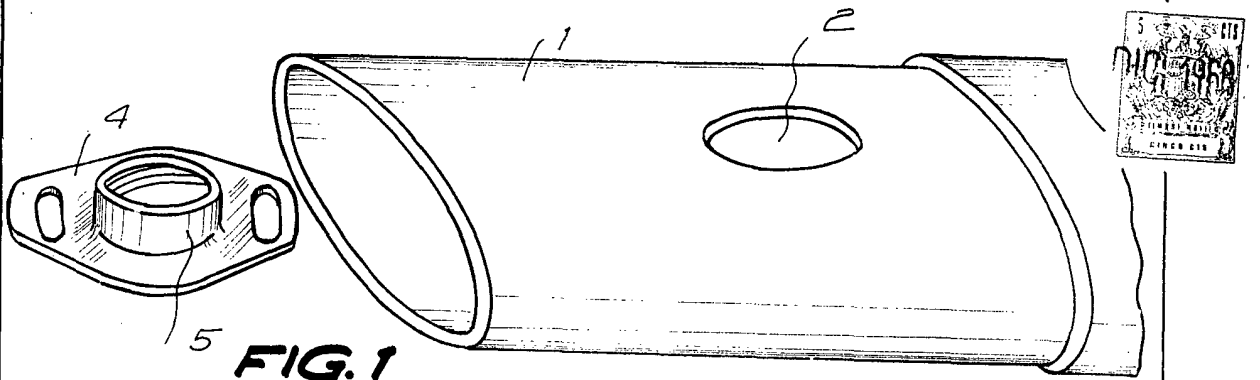


FIG. 1

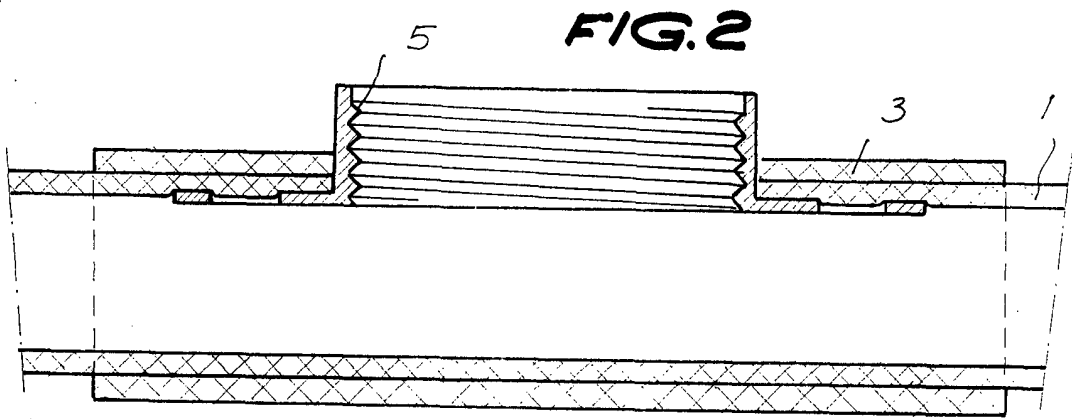
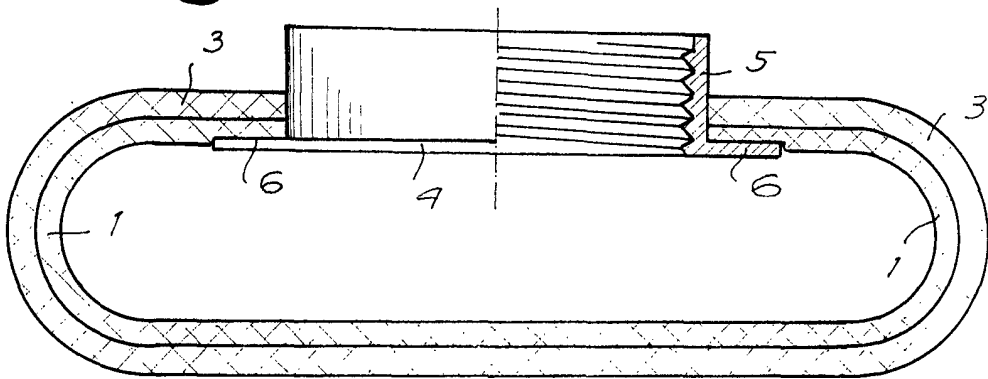


FIG. 2

FIG. 3



BARCELONA,
AGUSTÍN MESTRE BARRI
P.A.

16860/3

J. AGUSTÍN MESTRE BARRI

TRES HOJAS
HOJA Nº 2

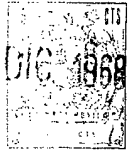
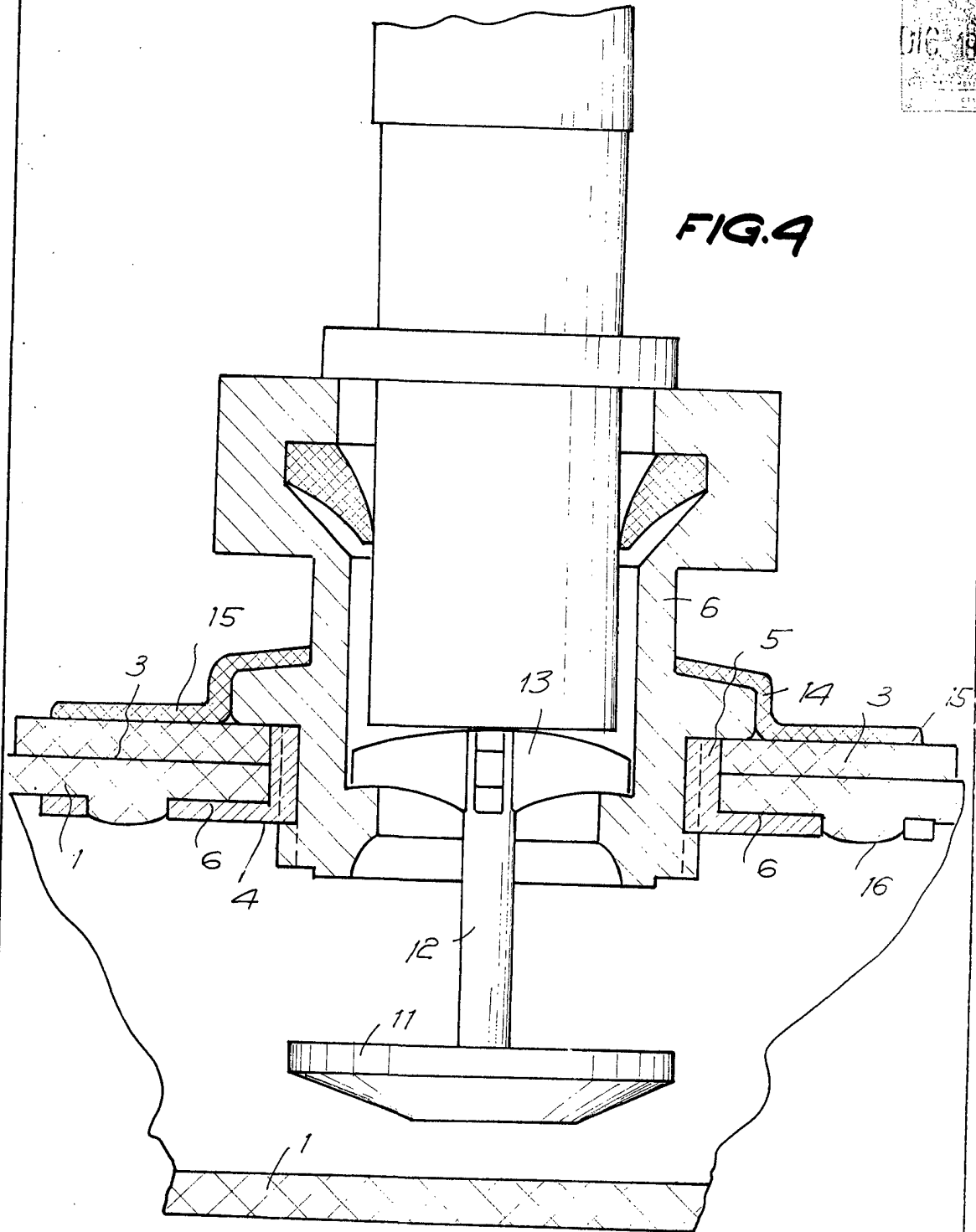


FIG. 4



16860/3

BARCELONA,
AGUSTIN MESTRE BARRI
P.A.

J. AGUSTÍN MESTRE BARRI

TRES HOJAS
HOJA N° 3

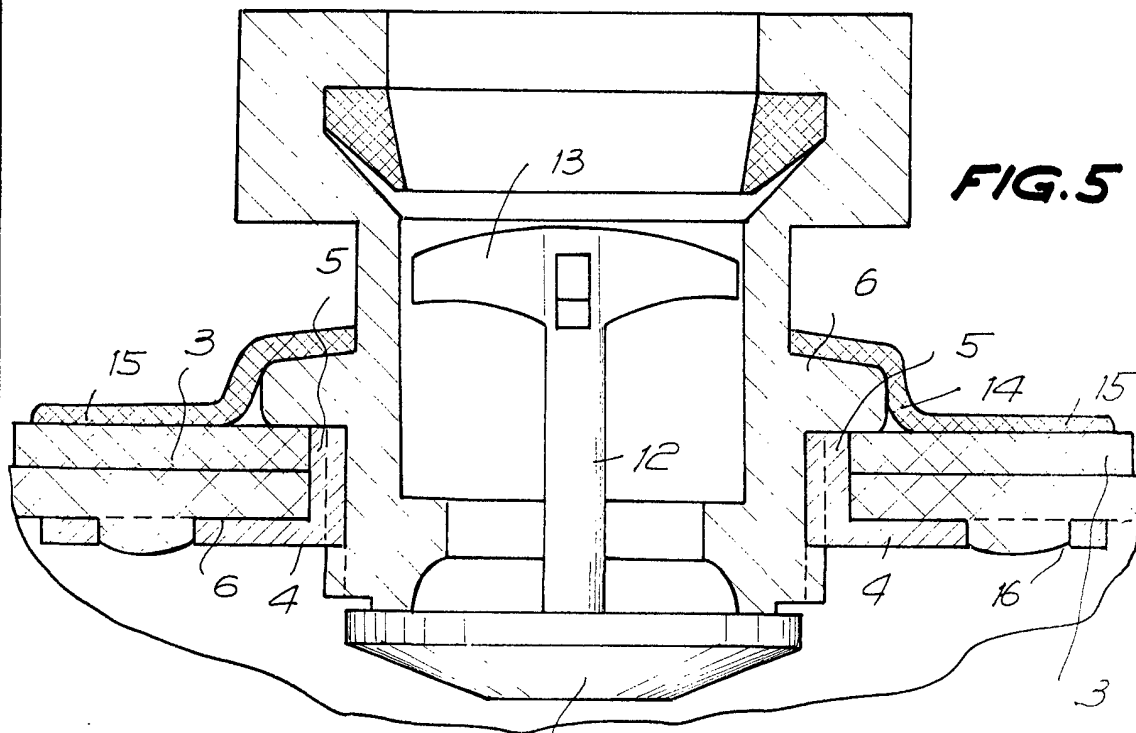
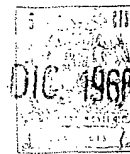


FIG. 5

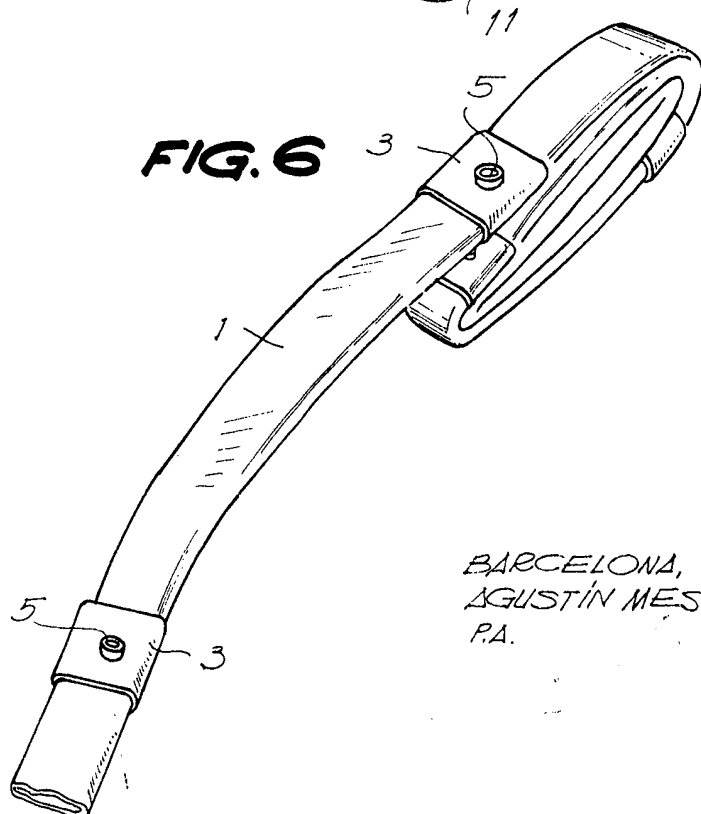


FIG. 6

BARCELONA, 9 DIC 1968
AGUSTÍN MESTRE BARRI
P.A.

16860/3