

161888



REGISTRO TECNICO
CLASIFICACION
E 06 B 66
CLASE B B

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de Metalúrgica Vascon-
gada, S.A. (MEDASA), de nacionalidad española, con domicilio en
Barrio de Herrera- SAN SEBASTIAN (Guipuzcoa), y que ha de recaer
sobre " VENTANA PERFECCIONADA PARA PUERTAS DE APARATOS ELEVADO
RES ".-

5

Memoria descriptiva

El registro del modelo de utilidad que se solicita tiene
por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el terri-
torio nacional y sus posesiones de una ventana perfeccionada pa-
ra puertas de aparatos elevadores, conforme se describe a conti-
nuación y se representa gráficamente en el adjunto dibujo a títu-
lo de ejemplo.

10



La ventana para puertas de aparatos elevadores objeto del modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria se caracteriza esencialmente en que el marco está constituido por un perfil de material relativamente flexible, que presenta una superficie troncopiramidal de la cual parten perimetralmente tres alas, una de las cuales presiona el cristal contra la zona de pared que circunda la abertura practicada en la pared interna de la puerta hueca, la otra hace tope con una serie de resaltes previstos a lo largo de un perfil en U dispuesto, delimitando el hueco de la ventana, entre las dos paredes constitutivas de la puerta hueca, y la tercera, rematada en un reborde vuelto hacia adentro, constituye la embocadura exterior del marco. Este ala exterior presenta otra, perpendicular a ella y dirigida hacia el ala central, que queda encajada contra el borde de la abertura de la pared exterior de la puerta hueca.

En el adjunto plano se representa un ejemplo de realización que se describe seguidamente.

La figura I muestra una perspectiva de la ventana, cortada en un lado para que se aprecie la forma del perfil del marco y su acoplamiento a la puerta;

La figura II muestra el marco en perspectiva ligeramente flexionado a lo largo de sus lados mayores, aprovechando la elasticidad del material, para poder introducirlo en el hueco de la ventana.

La hoja hueca 1 de la puerta está formada por las paredes 1'-1". En cada pared se ha recortado una abertura rectangular (la de la pared 1' de dimensiones menores que las de la 1") para formar el hueco de la ventana.

El perfil en U 2 es una pieza continua, dispuesta entre las dos paredes 1'-1" de la hoja de la puerta y junto al borde de la



abertura mayor, delimitando así el hueco de la ventana en todo su perímetro. Este perfil continuo 2 presenta, convenientemente espaciados los resaltes 3, formados por corte y plegado hacia afuera sobre la cara del perfil 2 que delimita el hueco.

5 El cristal 4 se apoya contra el interior de la pared 1 de la hoja 1 de la puerta y queda sujeto por el perfil en L 5 y el propio marco 6.

10 El marco troncopiramidal 6 presenta: el ala interior 7, que contribuye a la sujeción del cristal; el ala central 8, rematada en un reborde en ángulo recto, la cual una vez encajada tras de los resaltes 3 hace tope con éstos e impide la retirada del marco; y el ala exterior 9 que forma el remate exterior del marco y de la cual parte perpendicularmente a ella el ala 10 que hace tope contra el perfil 2 e impide los desplazamientos laterales o verticales del marco.

15 Para montar el marco se presiona éste lateralmente con ambas manos en el sentido indicado por las flechas en la figura 2, consiguiéndose que se flexione e introduciéndolo entonces en el hueco hasta que el ala 7 haga tope contra el cristal. Al dejar de presionar, el marco vuelve a su forma inicial, impidiendo su retroceso los resaltes 3.

20 Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre que ello no suponga una alteración de la esencialidad del invento.

25 Los términos en que se ha redactado esta memoria deberán ser siempre en sentido amplio, no limitativo.

NOTA DE REIVINDICACIONES

Se reivindica como de propia y nueva invención a favor de Metalúrgica Vascongada, S.A. (MEDASA), con domicilio en Barrio de Herrera, SAN SEBASTIAN (Guipuzcoa), lo especificado en las siguien



tes reivindicaciones:

5 PRIMERA.- Ventana perfeccionada para puertas de aparatos elevadores, del tipo de las que se forman a partir de sendas aberturas rectangulares practicadas en las dos paredes constitutivas de la puerta hueca, de las cuales la de la pared interna es menor que la de la pared externa, caracterizada en que el hueco de la ventana queda delimitado por un perfil en U, dispuesto entre las dos paredes de la puerta, de forma que una de sus aristas quede junto al borde de la abertura mayor, estando el tramo central de dicho perfil provisto de una serie de resaltes, preferentemente practicados por corte y plegado del material del propio perfil.

10 SEGUNDA.- Ventana según 1-a reivindicación anterior, caracterizada en que el marco está constituido por un perfil troncopiramidal de material relativamente flexible que presenta tres alas perimetrales, una que arranca del borde de la base menor o de sus proximidades, otra central, que hace tope con los resaltes del perfil en U que delimita el hueco de la ventana, y otra que arranca del borde de la base mayor y cubre los bordes de la abertura de la pared exterior de la puerta.

15 TERCERA.- Ventana según la reivindicación anterior, caracterizada en que del ala del perfil troncopiramidal que arranca del borde de su base mayor nace otro ala dirigida hacia el ala central que encaja en la abertura de la pared externa de la puerta.

20 CUARTA.- Ventana según las reivindicaciones anteriores, caracterizada en que el cristal queda aprisionado entre la cara interna de la pared interior de la puerta y la cara externa del ala correspondiente al borde de la base menor del marco, pudiendo completarse la sujeción con otro perfil en L, una de cuyas caras se sujeta al perfil en U delimitador del hueco de la ventana, mientras que la otra queda ceñida al cristal.

25

30



QUINTA.- VENTANA PERFECCIONADA PARA PUERTAS DE APARATOS ELEVADO
RES.

Tal y conforme se deja descrito en la memoria precedente
que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola
de sus caras y una hoja de planos.

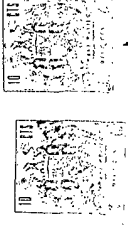
5

Madrid, 25 de Septiembre de 1.970

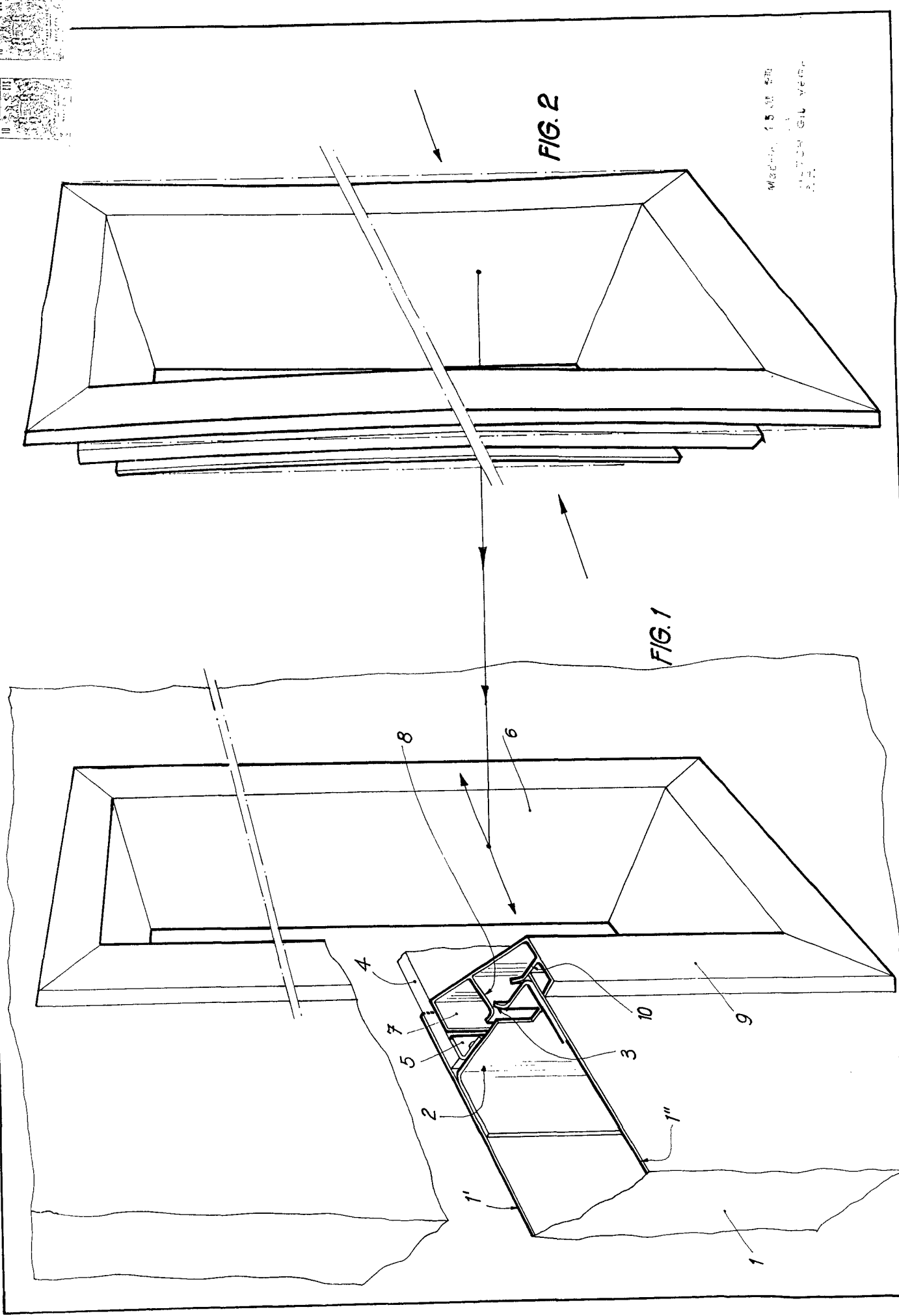
P.A. de Metalúrgica Vascongada, S.A.
(MEDASA)

Victor Gil Vega.

Handwritten signature of Victor Gil Vega.



Modelo 15.00.000
AUTOR: GIL YERD
3.11.11



ESCALA VARIABLE