

161854



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B 65
SUBCLASE D

MODELO DE UTILIDAD

a favor de la razón social

ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L., entidad española, do-
miciliada en Santa Coloma de Gramanet (Barcelona), calle Santa
Ana nº 19,

por:

” CIERRE PERFECCIONADO PARA CAJAS-ESTUCHE ”

-o00o-

10

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto,
como su enunciado indica, un cierre perfeccionado para cajas-es-
tuche, de construcción sencilla y efectiva ya que viene determi-
nado por medios complementarios previstos en la caja y tapa del
estuche, que encastan entre sí al acoplarse ésta sobre aquélla
lograndose su recíproca fijación, quedando dichos medios de cie-
rre ocultos cuando la caja estuche queda cerrada, cumpliendose
los fines esenciales para los que el modelo ha sido concebido



con la máxima seguridad y eficacia.

20 De conformidad con la idea de este modelo el conjunto de la caja estuche se constituye preferentemente mediante tres piezas: base caja propiamente dicha, falso fondo o pieza intermedia sobre la que se fijan los objetos a contener, y tapa de cobertura y cierre. La base caja en cuanto a
25 su forma y constitución es de tipo convencional, de doble pared, radicando la esencialidad de ésta en presentar unas aberturas o entallas que se practican en la parte interna de sus paredes sin llegar a traspasar éstas, dependiendo el número y posición de estas entallas o aberturas de las dimensiones y
30 proporciones de la caja estuche de que se trate.

La pieza intermedia o falso fondo del conjunto es de forma y constitución totalmente convencional, o sea de forma coincidente con la de la caja base en que se aloja, de modo que entre las paredes de la indicada caja base y las del
35 falso fondo medie un pequeño espacio suficiente para permitir el acoplo en él de las paredes contorno de la tapa.

La tapa de cobertura y cierre de la caja base, de forma coincidente con la de ésta, se constituirá preferentemente de acetato de celulosa transparente, y su característica esencial viene determinada, de conformidad con la idea
40 del modelo, por unas pequeñas aletas que se practican en los lados paredes de esta tapa mediante dos pequeños cortes paralelos y doblado de la superficie comprendida entre éstos en posición normal a la de la pared lado en que se constituyen.
45 En la tapa se practicarán tantas aletas por cada lado como aberturas o entallas se hayan previsto en la caja base, en las que se introducirán y encastrarán las precitadas aletas cuando la tapa se acopla sobre la caja base.



Estas son a grandes rasgos las particulari-
50 dades del cierre perfeccionado para cajas-estuche objeto de
este modelo, las cuales se pondrán de manifiesto, más cla-
ramente, en el transcurso de la descripción que a continua-
ción se dá, en la que, para facilitar su comprensión, se
hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que
55 de forma un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo
se muestran los detalles esenciales de la idea del modelo.
Estos detalles se dan a fines ilustrativos y con referencia
a un caso de posible realización práctica de la idea del
modelo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin
60 carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones,
proporciones y materias en que se constituya la caja-estu-
che.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en perspecti-
65 va de las tres piezas que integran la caja-estuche, pudien-
dose apreciar en esta representación los medios complemen-
tarios para determinar el cierre, entre caja base y tapa,
objeto de la idea de este modelo.

En la figura 2 se muestra una vista en sec-
70 ción longitudinal del conjunto de la caja estuche, en la
que se pone de manifiesto el encaсте de las aletas de los
lados o paredes de la tapa de cobertura y cierre en las
correspondientes entallas o aberturas previstas en la par-
te interna de las paredes de la caja base.

75 En la figura 3 se muestra el conjunto de
la caja estuche tal y como queda cerrada.

Tal y como se muestra en las figuras enume-
radas, el cierre para caja estuche, de conformidad con la



idea del modelo, se constituye determinando en la parte
80 interna de la doble pared que forman los lados -1- de la
caja base -2-, unas aberturas o entallas -3-, en número
variable, según las dimensiones y proporciones de la caja
estuche de que se trate, en cuyas aberturas -3- penetran
y encastan correspondientes aletas -4- que se constituyen
85 mediante cortes paralelos de los lados pared -5- de la ta-
pa de cobertura -6- y siguiente doblado de la superficie
comprendida entre dichos cortes paralelos, a fin de que
las aletas así determinadas adopten la posición normal a
la superficie de la pared -5- correspondiente en que se
90 practican.

La caja base -2- puede comportar en su in-
terior una bandeja convencional -7- invertida que actue
de falso fondo, practicandose en la superficie de dicha
bandeja lengüetas o solapas -8- convencionales así como
95 entallas -9- para facilitar la sujeción del o los objetos
a portar en la caja estuche. El montaje de la precitada
bandeja -7- en el interior de la caja base -2- se efectúa
de modo que entre las paredes adyacentes de las mismas
quede un espacio suficiente para permitir el acoplamiento
100 de las paredes o lados -5- de la tapa de cobertura -6-,
la cual se ajusta en posición flexionando ligeramente sus
lados pared -5- para que penetren en el espacio que media
entre las paredes -1- de la caja base y las de la bandeja
-7- que constituyen el falso fondo, de modo que al llegar
105 las aletas -4- a las entallas o aberturas -3- se introdu-
cen en ellas asegurando a la tapa de cobertura -6- sobre
la caja base -2- formando ésta en el contorno o perímetro
de aquélla un saliente a modo de marco.



De la descripción que antecede y represen-
110 taciones de la lámina de dibujos adjunta, se infiere la
constitución, montaje y funcionabilidad del cierre para
caja estuche objeto de la idea de este modelo de utili-
dad.

Se hace constar a los efectos oportunos
115 que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán in-
troducir todas aquellas variaciones de detalle que las
circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre
y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las carac-
terísticas esenciales del cierre perfeccionado para cajas
120 estuche descrito.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las
siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

125 1.- Cierre perfeccionado para cajas-estuche, que
se caracteriza por estar constituido por pequeñas aletas
determinadas en las paredes lados de la pieza tapa de co-
bertura, estando formadas dichas aletas por cortes parale-
los practicados en la superficie de dichas paredes lados
130 y siguiente doblado, de la porción de superficie compren-
dida entre los cortes, en sentido normal a la superficie
de que forman parte; las citadas aletas de la tapa de co-
bertura se complementan con correspondientes huecos practi-
cados en la parte interna de la doble pared contorno de la
135 caja base, de modo que al acoplarse aquélla sobre ésta las
aletas se alojan en los huecos indicados inmovilizando y
fijando a la tapa sobre la caja base, formando ésta un

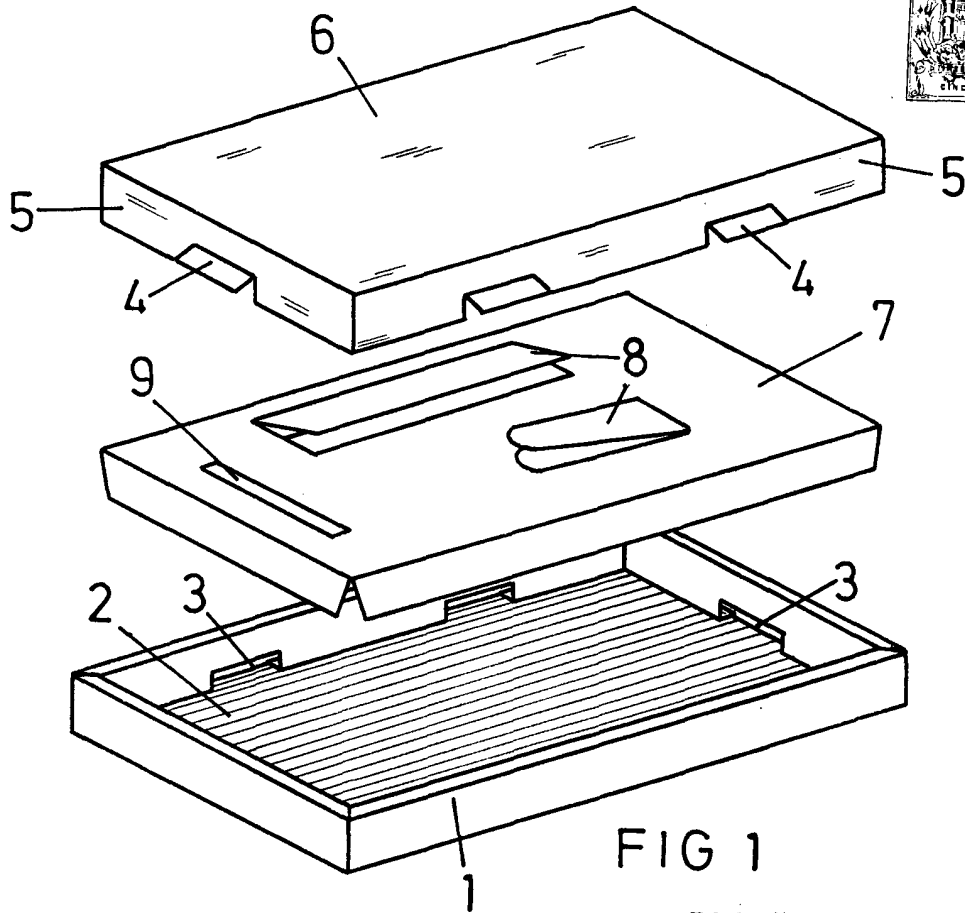


FIG 1

ESCALA VARIABLE

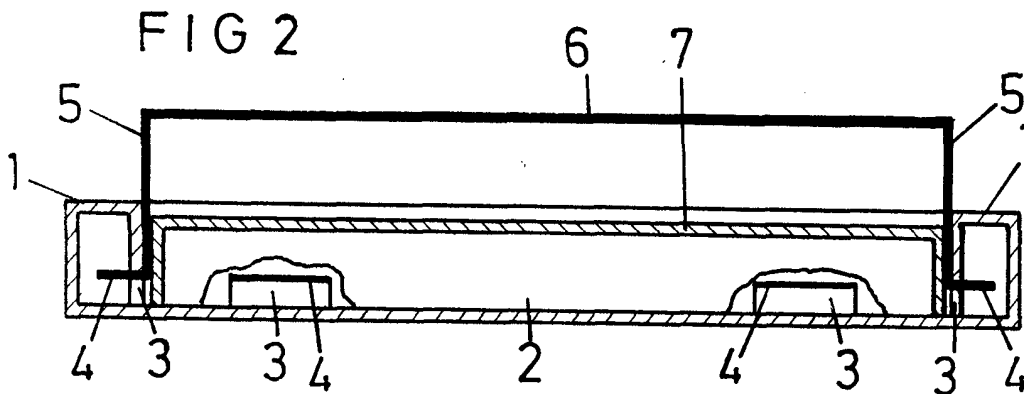


FIG 2

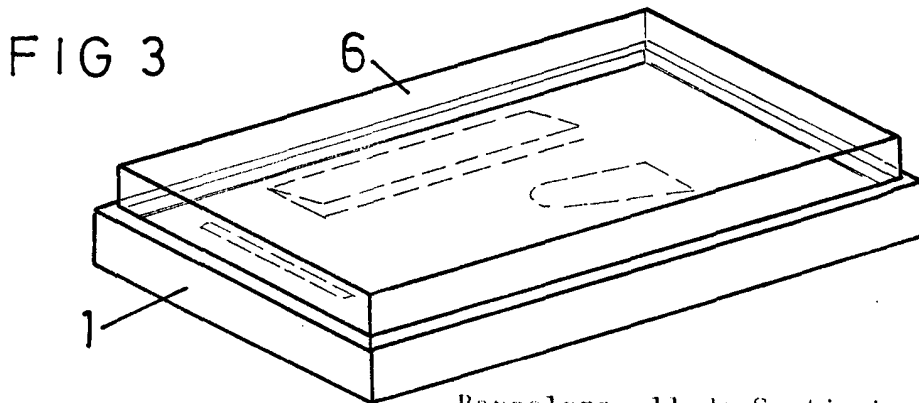


FIG 3

Barcelona, 11 de Septiembre de 1970