

16 1850



161850

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una patente de invención por veinte años,
a favor de Don Juan Carrión Camarero, domiciliado en Ma-
drid, por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE COJINE-
TES PRENSA-ESTOPAS Y APLICACIONES EN GENERAL DE FRICCIÓN
5 ROTATIVA Y AXIAL, A BASE DE GRAFITO Y METAL".

El objeto sobre que recae la patente de invención
que en esta memoria descriptiva se expresa, es nuevo y
propio del solicitante y como su enunciado indica, se tra-
ta de la sucesión de operaciones mecánicas y químicas cons-
titutivas del procedimiento mediante el que se consigue
10 un material nuevo para cojinetes, prensa-estopas y otras
aplicaciones en general de fricción rotativa o axial, par-
tiendo de la mezcla de grafito con bronce, cobre u otros
metales aparentes pulverizados y en las proporciones ade-
15 cuadas para cada caso concreto en que haya de utilizar-
se.

Se conocen hasta este momento en el comercio pro-

20



25

ductos similares al que aquí se trata, aplicados o montados como elementos soporte de ejes y ruedas en las máquinas en que no pueden tener empleo los aceites de engrase por la especialidad a que esas máquinas son destinadas, tales como la maquinaria de imprenta, rotativas, locomotoras y todas aquellas que, por su constitución, no permiten mantener el aceite para la lubricación de sus cojinetes normalmente de bronce, metal antifricción y otros que hasta ahora se vienen aplicando en estos elementos.

30

Los materiales empleados hasta ahora en los usos relacionados antes adolecen de defectos cuya resolución no era fácil de conseguir. Con tal motivo se ha estudiado profundamente sobre el caso a fin de procurar la solución del problema que a la industria se planteaba de manera continua y de ello se ha obtenido el fruto de esta invención, con cuyo resultado se orillan completamente los inconvenientes que se presentan hoy en todo ese tipo de maquinaria.

35

Una de las propiedades características del material obtenido es la de constituir por sí mismo un engrase natural, lo que es debido al grafito y a este indiscutible beneficio se une el que ofrece una resistencia mínima en la fricción de cada eje y por el contrario posee una gran resistencia a la tracción, con menor desgaste que cualquier cojinete de los normalmente conocidos hasta la fecha.

40

Por otro lado se observa la ventaja no menos considerable de que la temperatura de los elementos producidos con este material es mínima en el trabajo, sin que, además, produzca ningún desgaste en las muellequillas de los ejes.

45

Debido a su constitución básica de grafito y las adiciones que forman la mezcla, el material tiene una gran solidez no produciéndose en los elementos fabricados con el mismo dilataciones o construcciones, por todo lo cual

50

no puede dudarse que se trata de un material ideal para la industria que a su vez compite notablemente con los similares hoy existentes.

55 El procedimiento consiste en la reducción a polvo impalpable de grafito, seleccionado y convenientemente limpio y tamizado, mezclando con el mismo metales también reducidos previamente a polvo, y que reúnan características análogas a la de los metales y aleaciones como bronce, latón, cobre, antifricción u otros que por sus cualidades resulten de aplicación práctica, en la proporción adecuada para obtener el grado de riqueza metálica pertinente en el producto final, es añadido al mismo una resina artificial obtenida según el procedimiento seguido para su consecución en la patente de invención en vigor, española y del propio solicitante de la presente, que fué inscrita con el número 147.219; efectuándose la mezcla en frío hasta su perfecta unificación y obtenida la masa es sometida a gran compresión, en la que se eleva a temperatura superior a doscientos grados centígrados, después de lo cual queda la pieza formada en disposición de uso inmediato con las máximas garantías de rendimiento en todos los aspectos.

N O T A

75 Se reivindica como invención propia del solicitante a los efectos de su registro y explotación exclusiva durante veinte años;

12.-"Un procedimiento para la obtención de coji-

80



85

netes prensa-estopas y aplicaciones en general de fricción rotativa y axial, a base de grafito y metal", caracterizado porque disponiendo grafito pulverizado y tamizándolo a impalpable; añadiéndole también pulverizado y en la proporción necesaria para obtener el grado de riqueza metálica propuesta, bronce, latón, cobre, anti-fricción u otro metal que reúna cualidades suficientes; añadiendo en las debidas proporciones una resina artificial, son mezclados perfectamente hasta su completa homogeneidad, efectuándose en frío esta operación y sometiendo la masa a gran compresión con temperatura superior a doscientos grados centígrados, obteniéndose las piezas deseadas.

90

2ª.- "Un procedimiento para la obtención de cojinetes prensa-estopas y aplicaciones en general de fricción rotativa y axial, a base de grafito y metal", según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque la resina artificial puede ser la misma sobre que recae la patente española, número 147.219, o cualquiera otra materia análoga que por sus características esenciales fuera de utilidad, basada en iguales o similares productos.

95

100

3ª.- "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE COJINETES PRENSA-ESTOPAS Y APLICACIONES EN GENERAL DE FRICCIÓN ROTATIVA Y AXIAL, A BASE DE GRAFITO Y METAL", tal y conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria.

105

Consta esta descripción de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de ciento cinco líneas, incluidas éstas.

Madrid 5 de junio de 1.943

ANTONIO ESCRIBA

[Handwritten signature]