

161807

23



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B 65
SUBCLASE D

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: CARTONAJES INTERNACIONAL DE CANARIAS, S.A.

RESIDENCIA: IAS PALMAS DE GRAN CANARIA

Apartado de Correos 1015

ENUNCIADO: "ENVASE EXPOSITOR"

Prioridad: Patente

n.º

del

MC/.



1 El Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de
26 de Julio de 1929, en su texto refundido publicado el 30
de Abril de 1930, establece los caracteres de patentabili-
dad de las invenciones de tipo industrial que tienen por
5 objeto obtener ventajas sobre lo ya conocido, admitiendo
por consiguiente como patentables, las nuevas máquinas, apa-
ratos, instrumentos, procesos de fabricación, etc. La am-
plitud de conceptos previstos como patentables, ha llevado
al legislador a aclarar (Artº. 46) que la enumeración con-
10 tenida en dicho cuerpo legal es puramente enunciativa y no
limitativa, haciéndola extensiva incluso a los descubri-
mientos de tipo científico (Artº. 47).

El Decreto de 26 de Diciembre de 1947, recogiendo
la Orden de 18 de Noviembre de 1935, confirma el criterio
15 legal de que también serán patentables los instrumentos, ob-
jetos, o partes de los mismos, que aporten a la función a
que son destinados, un beneficio o efecto nuevo, y en defi-
nitiva que constituyan una mejora sustancial sobre lo ante-
riormente conocido.

20 Pues bien, a tenor de lo expuesto, y en base al ar-
ticulado que recoge los conceptos expresados, debe conside-
rarse, que la invención a que se refiere la presente memo-
ria, constituye una novedad industrial, con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo-
25 tación exclusiva que por ella se solicita, premiando así
los méritos de quien aporta a la industria del país una me-
jora efectiva y precisamente comprendida entre las enuncia-
das por la Ley como patentables. (Arts. 46 y 47 en relación
con el 171, en su nueva redacción afectada por la Orden de
30 18 de Noviembre de 1935).



1 La presente invención se refiere a un envase
expositor de productos varios con forma de camión, cons-
tituido por una sola plancha de cartón rectangular, con
5 una serie de líneas de corte y doblado que permiten darle
forma y su cierre total.

Para facilitar la comprensión de la idea expues-
ta se acompaña junto con esta Memoria un juego de planos
en los que se representa lo siguiente:

10 La figura 1ª es una vista en planta de la plancha
aproximadamente rectangular, en la que se han efectuado
una serie de líneas de corte y doblado, para el armado del
envase-expositor en forma de camión.

La figura 2ª es una vista lateral del camión
ya armado.

15 La figura 3ª es una vista en planta superior
del camión.

La figura 4ª es un corte por la línea A.B de
la figura 3ª.

20 La figura 5ª es una vista en alzado lateral y
sección del camión, en una fase del montaje.

La figura 6ª es una vista lateral parcialmente
en sección y en otra fase del montaje.

La figura 7ª es una vista en sección por la línea
C-D de la figura 2ª.

25 La figura 8ª es una vista en sección por la
línea E-F de la figura 2ª.

30 El envase expositor consta básicamente de una
plancha rectangular troquelada con líneas de corte y
plegados que den origen a una serie de porciones de muy
diversas formas.



23

1

En el centro aproximado de la plancha se aprecia una porción 1 rectangular. En esta porción 1 se han practicado dos ventanas 1 a, enfrentadas entre si y adyacentes a los lados mayores del rectangulo 1, cuyos limites con otros tramos contiguos son lineas de plegado.

5

En esta misma porción 1 se han practicado dos grupos de lineas de corte 1b semicirculares. Cada grupo comprende dos lineas de corte enfrentadas entre si, cuyas lineas tienen su inicio en los lados mayores del rectangulo 1, en sus zonas delantera y trasera del propio rectángulo.

10

De los lados menores del rectángulo alargado 1 existen, separados de este por linea de dobléz, dos tramos rectangulares 2 y 3 respectivamente.

15

El tramo 2, que en el montaje formará la parte delantera del camión, tiene la misma anchura que el tramo 1 y este tramo 2 tiene a cada lado dos tramos rectangulares 4 y 5 iguales entre si. Cada tramo 4-5 está limitado por el 2 mediante sendas lineas de plegado.

20

El tramo 3 es de iguales dimensiones que el 2 y posee también a cada lado, rectangulos 6 y 7, limitados con el 3 por lineas de plegado.

25

Estos tramos rectangulares 6 y 7 son de parecidas dimensiones que los 4 y 5 a excepción de que los 6-7 presentan en su lado mayor interno un saliente 6a-7a semicircular.

30

En el lado izquierdo del tramo rectangular central 1 existe un cuerpo rectangular 8 con un saliente trapecial 8c en la parte delantera.

En esta porción 8 se aprecian dos solapas



1 semicirculares 8b procedentes de los cortes 1b del tramo
1.

5 En el lado derecho del tramo 1 se aprecia otro
cuerpo 9 similar al 8 a excepción de un saliente 9b que
emerge del lado recto del trapecio rectangular 9d.

Igualmente que en el 8, en el 9 existen dos
salientes semicirculares 9c enfrentados a los 8b.

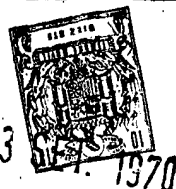
10 Al lado externo mayor de la porción 8 existe
un tramo rectangular 10 y entre ambos una estrecha fran-
ja 10b también rectangular. En el centro aproximado de la
porción 10 y sobre el lado exterior se aprecia una peque-
ña solapa trapecial isosceles 10a.

15 Exactamente igual a lo explicado en el parrafo an-
terior con relación a la parte izquierda, ocurre con la
derecha. Es decir existe una porción 11 con su correspon-
diente franja 11b, limitada con las porciones 9 y 11 por
dos líneas de plegado. Asimismo existe una solapita 11a
trapecial isosceles.

20 Por último y a continuación del lado menor del
saliente trapecial 8c puede observarse un cuerpo rectangula:
12 que limita con el 8c por una línea de doblez. Por enci-
ma (en el dibujo) del tramo 12 existe otro cuerpo 13,
limitado con el anterior también por línea de doblez y
este cuerpo 13 a su vez y tambien mediante una línea de
25 doblez se continua en otro tramo 14 en forma de trapecio
isósceles.

30 Por la zona inferior del tramo 12 se aprecian
dos porciones 15 y 16 siempre limitadas entre sí por
línea de ddlbz.

La primera porción, es decir la 15, tiene un



1 estrechamiento 15b a cada lado mayor del rectángulo. Presentando además en la esquina izquierda superior una ventana 15a de forma trapecial isósceles.

5 Una vez descritas las divisiones de la plancha troquelada pasamos a continuación a explicar el montaje del envase-expositor en forma de camión:

10 En primer lugar se coloca en posición horizontal el cuerpo 1 el cual constituirá el fondo del envase o camión formativo. Posteriormente se doblan hacia arriba, quedando en ángulo recto con respecto al plano 1, los tramos 2-4-5 y los 3-6-7, de forma que el 2 y el 3 formen el delantero y trasero respectivamente del camión al tiempo que los cuerpos 4-6 y 5-7 estén situados paralelamente entre sí, dando lugar a la formación de los dos laterales del envase o camión.

15 A continuación se doblan hacia arriba las porciones 8 y 9 aplicándose respectivamente sobre los laterales ya mencionados 4-6 y 5-7. Observese que los laterales 8 y 9 tienen una configuración en forma de camión (fig. 2ª). Es de ver asimismo, que los salientes 8b y 9c forman las ruedas delanteras y traseras del camión del envase camión. Las traseras están reforzadas por las solapas semicirculares 6a y 7a que en el montaje están unidas como hemos dicho a las traseras 8b y 9c.

25 Posteriormente se rebaten hacia dentro de lo que será la caja del camión los cuerpos 10 y 11, fijándose la porción de estos cuerpos mediante la introducción de las solapitas 10a - 11a en las ventanas 1a del fondo 1.

30 Por último se doblan las porciones 15 y 16 como indica la figura 5ª hasta dejarlas en la posición defini-



1

tiva de montaje según se representa en la figura 4970

Para afirmar el acoplamiento se introduce la solapa 9b en el orificio 15a (fig. 8a).

5

Puede observarse perfectamente que existen dos departamentos bien diferenciados. Uno es el constituido por la caja, que es descubierta y otro el constituido por la cabina cuya tapa es el tramo 13 provisto de una porción final 14 que realiza las funciones de cierre.

10

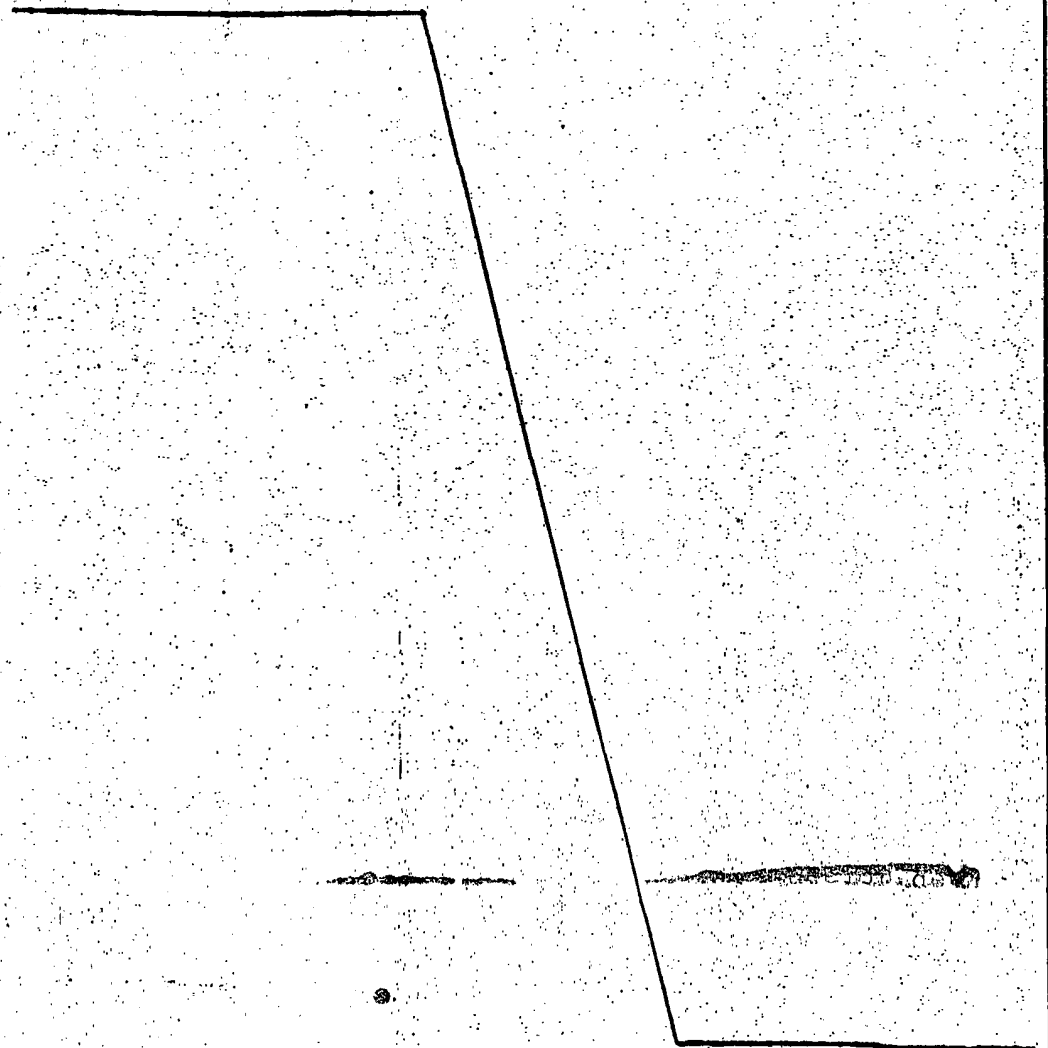
En consecuencia el producto envasado en el interior de la cabina puede extraerse y exhibirse dentro de la caja del camión.

15

20

25

30





23 SET. 1970

1 Hecha la descripción a que se refiere la memoria
que antecede, es preciso insistir en que los detalles de
realización de la idea expuesta, pueden variar, es decir,
que pueden sufrir pequeñas alteraciones, basadas siempre
5 en los principios fundamentales de la idea, que son en esen-
cia los que quedan reflejados en los párrafos de la des-
cripción hecha. En efecto, el Artículo 48 del Estatuto vi-
gente sobre Propiedad Industrial, establece como no paten-
tables, en su apartado tercero, "los cambios de forma, di-
10 mensiones, proporciones y materias de un objeto ya patenta-
do" fijando así el criterio del legislador en el sentido
de que patentada una idea que pueda dar lugar a una reali-
dad práctica e industrializable, nadie podrá apoyarse en
ella para, a pretexto de haber introducido ligeras modifi-
15 caciones, presentarla como nueva y propia.

 Este principio, en cuanto al alcance de la protec-
ción del objeto patentado se refiere, se halla confirmado
por numerosas Sentencias del Tribunal Supremo, y entre ellas,
como más terminantes, en las de fechas 16 de Octubre de 1954,
20 23 de Enero de 1959, 20 de Marzo de 1964 y otras.

 Establecido el concepto expresado, en cuanto a la
amplitud que debe darse a la protección solicitada, se re-
dacta a continuación la Nota de Reivindicaciones, de acuer-
do con lo que se establece en el último párrafo del apar-
tado tercero del Artículo 100 de la Ley, sintetizando así
25 las novedades que se desean reivindicar:

NOTA DE REIVINDICACIONES

 En resumen, el privilegio de explotación exclusi-
va que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones si-
30 guientes:

238



NOTA

1
5
10
15
20
25
30

1a.- ENVASE EXPOSITOR, que adoptando forma de camión, esencialmente se caracteriza porque está constituido por una sola plancha de cartón generalmente rectangular, troquelada convenientemente, que en el centro aproximado posee una porción rectangular que por sus lados menores se extienden respectivamente en cuerpos rectangulares divididos en tres partes, en tanto que por sus lados mayores se extienden en otros cuerpos rectangulares, habiéndose previsto que del correspondiente al lado izquierdo emerge otro cuerpo rectangular dividida transversalmente por líneas de dobléz en cinco partes desiguales entre si.

2a.- ENVASE EXPOSITOR, según 1, caracterizado esencialmente porque en la porción central se han previsto dos ventanas rectangulares iguales entre si, enfrentadas y situadas adyacentes a los lados mayores en tanto que también en dicha porción, que posteriormente constituirá el fondo del camión, existen cuatro cortes semicirculares, enfrentados dos a dos y dispuestos en las zonas trasera y delantera.

3a.- ENVASE EXPOSITOR, según 1, caracterizado esencialmente porque la porción delantera dividida en tres partes, presenta sus dos tramos laterales iguales entre si y rectangulares.

4a.- ENVASE EXPOSITOR, según 1, caracterizado porque la porción trasera dividida en tres partes presenta sus zona central rectangular y sus dos laterales rectangulares pero con un saliente semicircular dirigido hacia el interior de la plancha.

5a.- ENVASE EXPOSITOR, según 1, caracterizado

253



1

esencialmente porque el cuerpo lateral derecho presenta forma rectangular con un saliente en su parte delantera en forma de trapecio rectangulo, de cuyo lado recto emerge otro pequeño saliente en forma aproximada de trapecio isósceles, habiendose previsto mediante una línea de corte transversal de longitud igual a la altura del saliente citado primeramente, un espacio rectangular, separado longitudinalmente con la porción de que procede por una doble línea de doblado y presentando en el centro de su borde externo una pequeña solapa trapecial de escasa altura.

5

10

6a.- ENVASE EXPOSITOR, según 1, caracterizado

15

esencialmente porque el cuerpo lateral izquierdo presenta forma rectangular con un saliente en su parte delantera en forma de trapecio rectangulo, habiendose previsto, mediante una línea de corte transversal, que coincide con la altura del saliente trapecial mencionado, un espacio rectangular, separado longitudinalmente con la porción de que procede por una doble línea de doblado y presentando en el centro de su borde externo una solapa trapecial de escasa altura.

20

7a.- ENVASE EXPOSITOR, según 1 y 6 caracteri-

25

zado esencialmente porque de la base menor del saliente trapecial mencionado en la anterior reivindicación emerge un rectangulo que superiormente se continua en dos porciones, de las cuales la primera es rectangular y la segunda trapecial isosceles; habiendose previsto que inferiormente existe una porción rectangular que posee dos anchuras sensiblemente iguales y finalmente a continuación de esta última porción de doble anchura se aprecia otro tramo rectangular, todo ello de tal forma

30



23 SET. 1970

1

que las divisiones entre tramos son líneas de dobléz.

8a.- Se reivindica por último como objeto que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita
ENVASE EXPOSITOR.

5

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de once páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

10

Madrid, 23 de septiembre 1.970

BERNARDO UNGRIA

D.P.

15

20

25

30

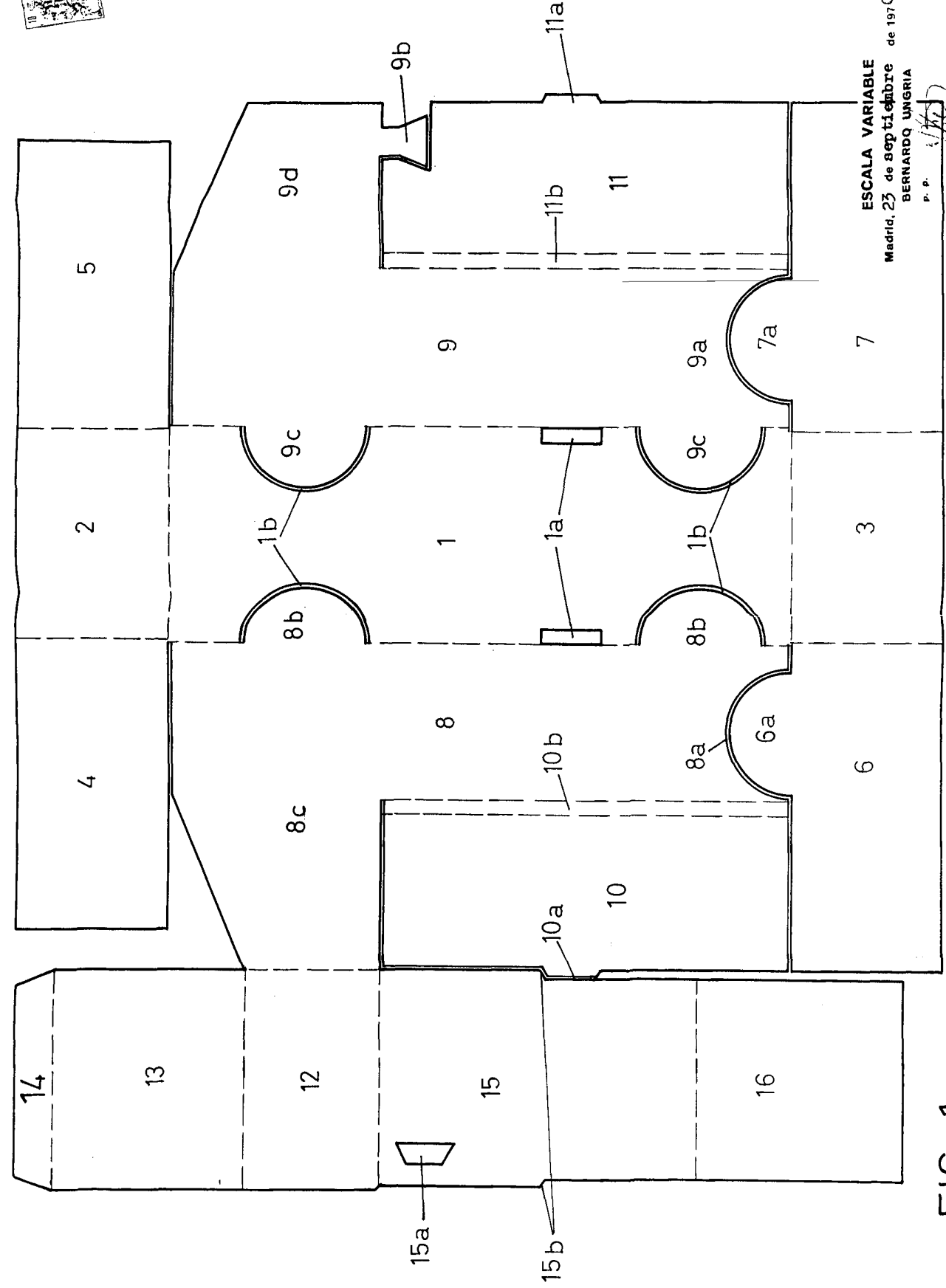


FIG-1

ESCALA VARIABLE
Madrid, 23 de septiembre de 1970
BERNARDQ UNGRIA
P. P.



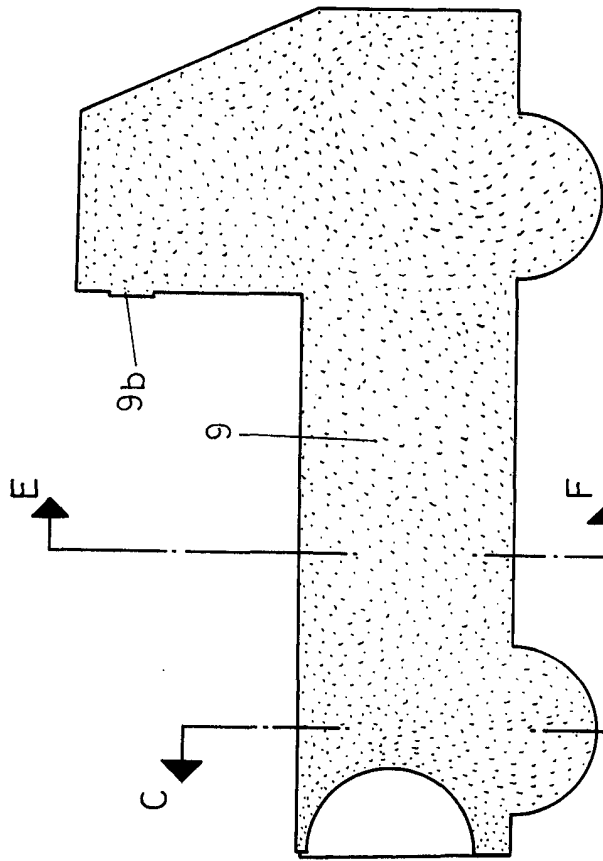


FIG-2

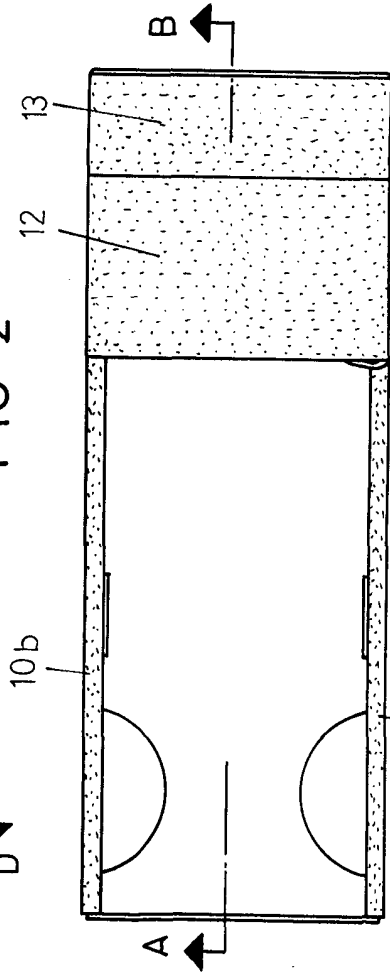


FIG-3

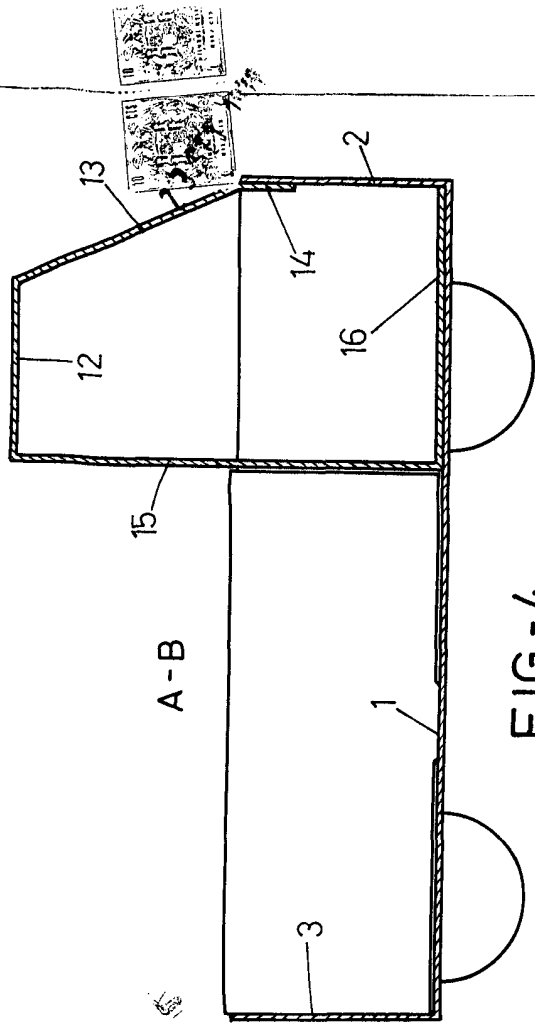


FIG-4

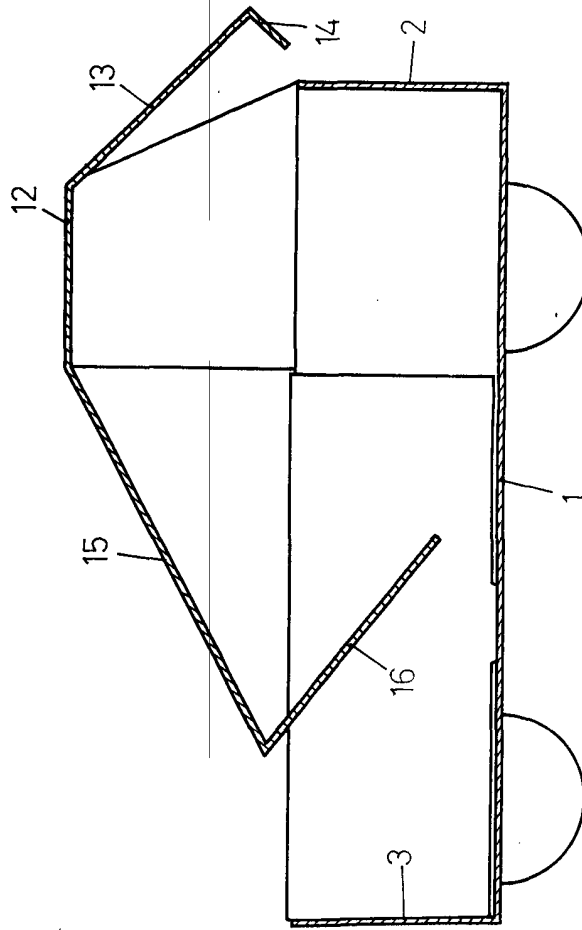


FIG-5

ESCALA VARIABLE
Madrid, 23 de septiembre de 1970
BERNARDO UNGRIA
P. P.

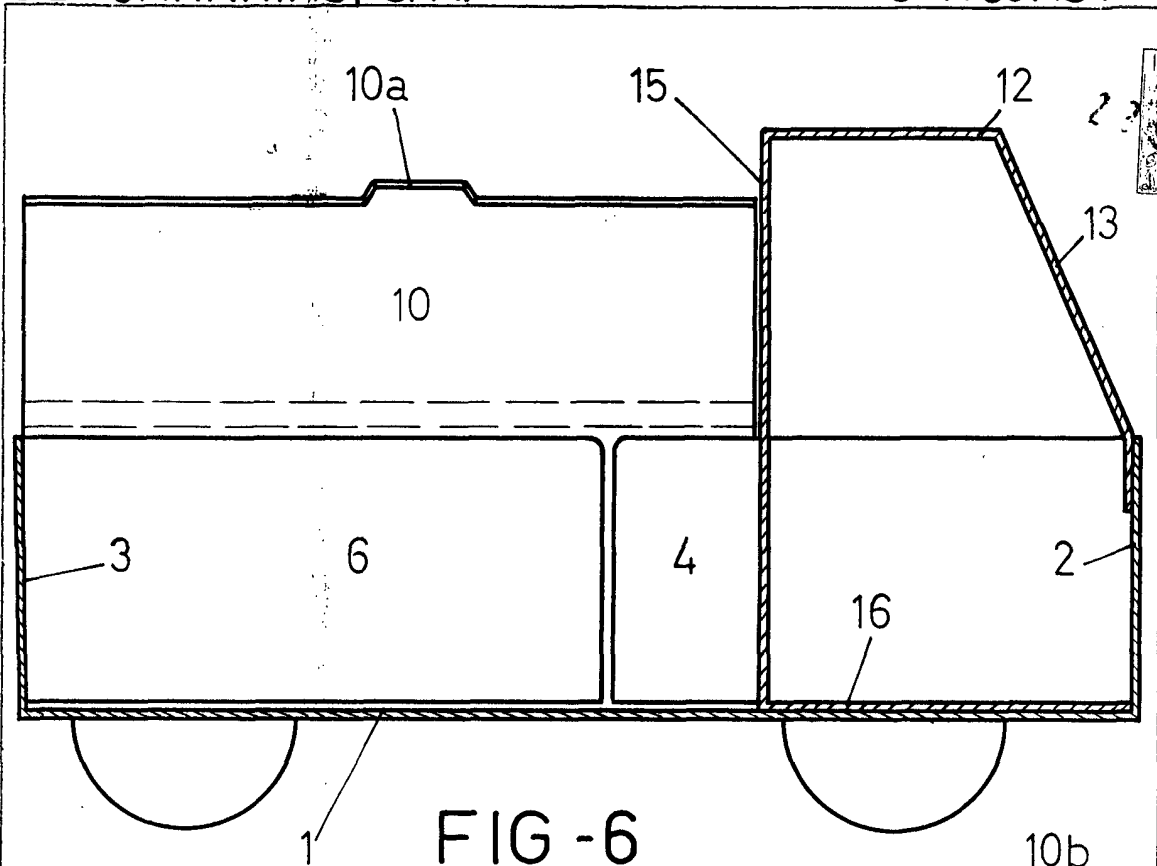


FIG - 6

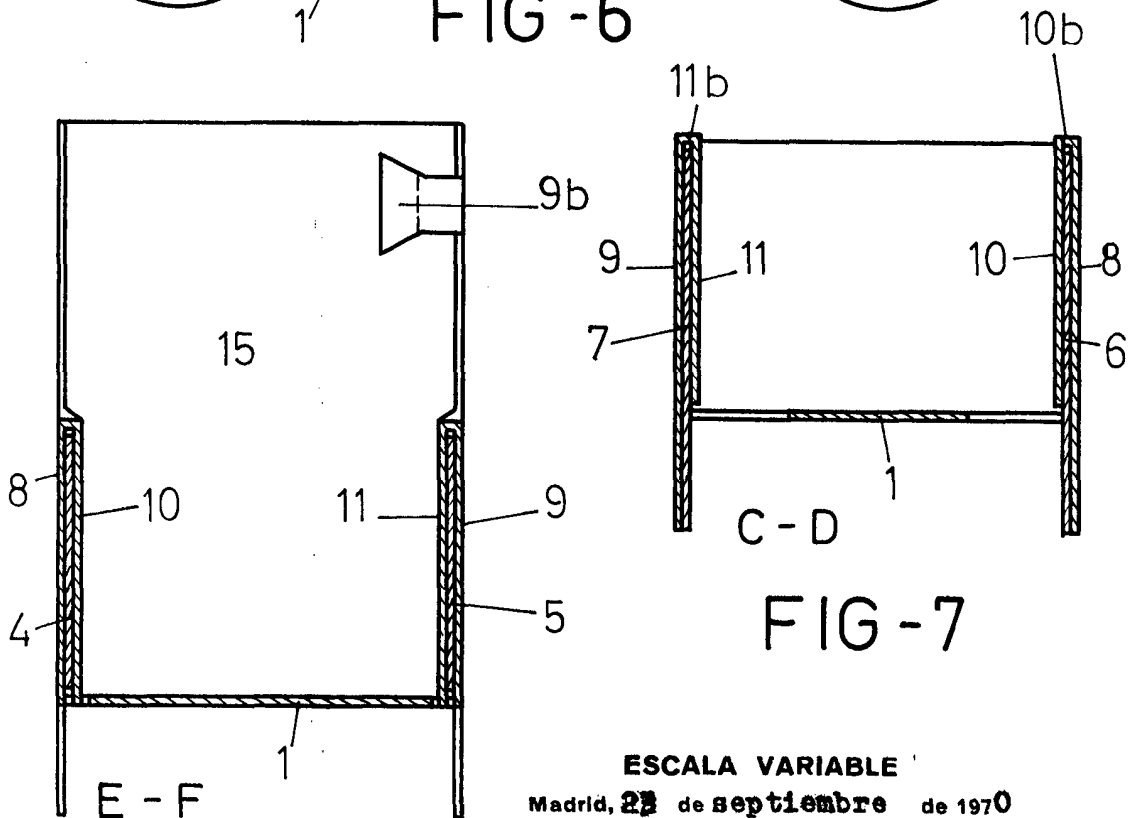


FIG - 8

FIG - 7

ESCALA VARIABLE

Madrid, 23 de septiembre de 1970

BERNARDO UNGRIA

P. P.