

161806

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

161806

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

que por 10 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de FRIEDR. KRUPP GRUSONWERK A.-G., de nacionalidad alemana, domiciliada en MAGDEBURG-BUCKAU (Alemania), por : "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MÁQUINAS PARA OBTENER FIBRAS DE TALLOS DE PLANTAS Y SIMILARES". - - - - -



Memoria descriptiva

La presente invención concierne una máquina para la obtención de fibras de tallos de plantas y similares en la cual el material fibroso, dispuesto transversalmente con respecto a la dirección de alimentación, es hecho pasar mediante transportadores sin fin delante de varios puntos de elaboración compuestos de tambor y contrapieza, el primero de los cuales, destinado para el extremo más largo del producto fibroso, está dispuesto con respecto al dispositivo transportador con una oblicuidad tal que el material fibroso es elaborado paulatina y progresivamente desde su extremo hacia su punto de sujeción. La invención

5

10

consiste en que, visto en la dirección de avance del producto, hay  
detrás del primer tambor batidor un tambor cepillador, que coo-  
pera con una contrapieza, dispuesto con respecto al dispositivo  
transportador con una oblicuidad tal que el extremo más largo del  
15 material fibroso, introducido en la ranura de elaboración entre  
el tambor cepillador y la contrapieza, es cepillado desde su pun-  
to de sujeción hacia su extremo, después de lo cual, una vez su-  
jetado el extremo más corto y sin elaborar, el material fibroso  
es trabajado en el segundo punto de elaboración. El cepillado del  
20 material fibroso en sentido contrario al de la elaboración en el  
primer punto es, sin embargo, considerablemente más eficaz para  
la limpieza de las fibras que si se realiza en la misma dirección  
de la elaboración por los instrumentos batidores del primer punto  
de elaboración. La invención permite obtener no sólo fibras per-  
25 fectamente limpias, sino también simplificar el funcionamiento  
de la máquina y aumentar su rendimiento. En las máquinas que  
constituyen el objeto de la invención era hasta aquí corriente  
descubrir primero las fibras de los dos extremos del material  
fibroso, cepillando luego las fibras obtenidas en una máquina  
30 especial.

En una máquina para la obtención de las fibras de rama, en  
la cual los tallos atraviesan la máquina dispuestos en la direc-  
ción de avance, se encuentran dispuestos cepillos inmediatamente  
detrás de las cuchillas de limpieza del tambor de elaboración.

35 Los tallos para tratar pasan alternativamente encima y debajo de  
los rodillos que rodean la parte inferior del tambor de elabora-  
ción, siendo elaborados sólo al pasar sobre los rodillos. Por el  
contrario, en el objeto de la invención el producto fibroso atra-  
viesa la máquina dispuesto transversalmente con respecto a la di-  
40 rección de avance. El extremo más largo del material fibroso es  
elaborado primero paulatina y progresivamente desde el extremo  
hacia el punto de sujeción, y cepillado luego desde el punto de



787808

sujeción hacia el extremo. En la máquina mencionada no ocurría nada por el estilo.

45 En el dibujo está representado un ejemplo de realización de la máquina con dos puntos de elaboración recíprocamente desplazados.

Un punto de elaboración A consiste en el tambor 2 provisto de útiles de limpieza (cuchillas batidoras, cepillos o similares),  
50 que coopera con una contrapieza 1, y el otro punto de elaboración B, desplazado con respecto al primero, consiste en el tambor 4, provisto de útiles de limpieza (cuchillas batidoras, cepillos o similares), que coopera con la contrapieza 3. Mediante los dos dispositivos transportadores 5, 6 recíprocamente desplazados, los  
55 tallos son hechos pasar delante de los dos puntos de elaboración, verificándose luego entre los dos puntos de elaboración A, B un cambio del punto de sujeción del material fibroso. Entre el primer punto de elaboración A y el segundo punto B está previsto un tambor cepillador 7 provisto de contrapieza 8. El tambor 7 está  
60 dispuesto, con respecto al dispositivo transportador 5, con una inclinación tal que el extremo de entrada de la ranura de elaboración 9 dispuesta entre el tambor 7 y la contrapieza 8 se encuentra delante del dispositivo transportador 5.

Los tallos dispuestos sobre la cinta transportadora 10 son  
65 sujetados por el dispositivo transportador 5 en proximidad de uno de sus extremos, de modo que de un lado de su punto de sujeción sobresale una parte de tallo larga, mientras que del otro lado sobresale una parte de tallo corta. La parte larga llega a la mesa de alimentación 11, siendo llevada por el transportador 12 al tambor de limpieza 2 donde entra con su extremo en la ranura de elaboración 13 entre el tambor de limpieza 2 y la contrapieza 1. Al pasar delante del punto de elaboración A mediante el dispositivo transportador 5, esta parte larga de tallo es elaborada avanzando poco a poco desde el extremo hasta el punto de sujeción. Después de salir de la hendidura 13 de elaboración, la parte de ta-  
70  
75



llo elaborada llega a la ranura de elaboración 9 dispuesta entre el tambor cepillador 7 y su contrapieza 8. Al seguir avanzando, esta parte de tallo es cepillada progresivamente, poco a poco, por el tambor cepillador 7 desde su punto de sujeción hacia su extremo y limpiada así de impurezas aun adheridas. Se produce entonces el conocido cambio en el punto de sujeción del material fibroso, que es conducido ahora mediante el dispositivo transportador 6 al segundo punto de elaboración D y alimentado mediante la placa 14 a la ranura de elaboración 25, donde se elabora la corta parte de tallo hasta entonces no trabajada. No es necesaria limpieza ulterior alguna de las fibras relativamente cortas de este trozo. El tambor de limpieza 4 del segundo punto de elaboración B puede también ser dispuesto paralelamente al dispositivo transportador 6. A la ranura de elaboración 9 entre el tambor cepillador 7 y su contrapieza 8 se le puede alimentar agua para el lavado de las fibras. El accionamiento de los dispositivos móviles de la máquina se realiza de un modo cualquiera.

N O T A

Se reivindican la propiedad y explotación exclusivas de :

1). Perfeccionamientos introducidos en las máquinas para la obtención de fibras de tallos vegetales y similares, según los cuales el material fibroso es hecho pasar transversalmente con respecto a la dirección de avance, mediante transportadores sin fin, delante de varios puntos de elaboración compuestos de tambor y contrapieza, de los que el primero, destinado para el extremo más largo del material fibroso, está dispuesto transversalmente con respecto al dispositivo transportador, de forma que el material fibroso es elaborado paulatina y progresivamente por el tambor de limpieza desde su extremo hacia su punto de sujeción, caracterizados por el hecho de encontrarse dispuesto detrás del primer tambor batidor (2), visto en la dirección de avance del material, un ci-



110

lindro cepillador (7) que coopera con una contrapieza (8)<sup>y</sup> dis-  
 puesto con respecto al dispositivo transportador con una obli-  
 cuidad tal que el extremo más largo del material fibroso, intro-  
 ducido en la ranura de elaboración (9) entre el cilindro cepi-  
 llador (7) y la contrapieza (8), es cepillado desde el punto de  
 sujeción hacia su extremo, después de lo cual, una vez verifica-  
 do el cambio de sujeción, se elabora por el segundo cilindro ba-  
 tidor (4) el extremo más corto, hasta entonces sin elaborar, del  
 material fibroso.

115

2). Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, carac-  
 terizados por constituir esencialmente :

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MÁQUINAS PARA OBTEN-  
 ER FIBRAS DE TALLOS DE PLANTAS Y SIMILARES". - - - - -

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas nume-  
 radas y mecanografiadas en una sola cara , a las que se adjunta  
 un plano para su mejor comprensión.

Madrid, 1º de junio de 1943.

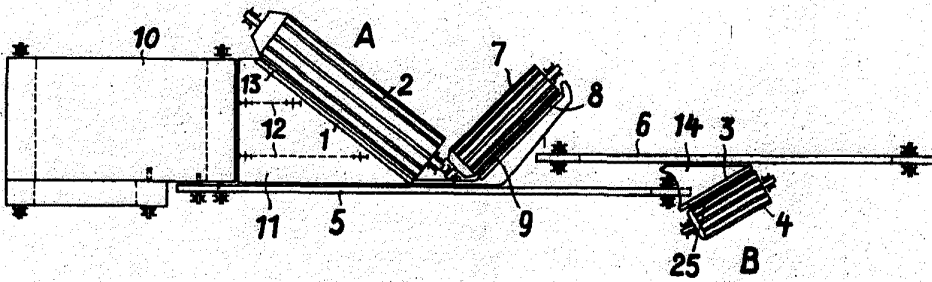
RODOLFO DE LA TORRE  
 P. P.

*de*



ILZ 6RZ

16180R



RODOLFO DE LA TORRE  
P.R.

*Edo*