

161672



| |
|------------------------|
| SECCION TECNICA |
| CLASIFICACION I. P. C. |
| CLASE <u>B 65</u> |
| SUBCLASE <u>D</u> |

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "CAJA PERFECCIONADA PARA ENVASE DE FRUTAS", a favor de Don PEDRO TRULL CANALS, de nacionalidad española, don domicilio en BARCELONA, Paseo San Gervasio, nº 75.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja perfeccionada para envases de frutas.

Más concretamente, consta en esencia el citado modelo de una lámina troquelada de cartón, cartulina o similar, provistas de unas hendiduras, transversales y longitudinales, que definen los frentes y pestañas de armado; efectuado el cual, se ubica en su interior los productos correspondientes a los cuales está destinada.

Las paredes laterales, situadas a continuación de la base o fondo, y de forma trapezoidal, van provistas de unas



solapas rectangulares, unas lengüetas cuya función en el armado de la caja es la de servir como soporte a la tapa de la misma, una vez abatidas dichas solapas sobre la embocadura del envase; estando formada dicha tapa por una placa rectangular de igual material que el resto.

5.

Los frentes anterior y posterior están formados por sendas solapas trapeziales regulares que presentan respectivamente sendas ranuras en forma de cruz, por donde se insertan las solapas existentes entre los dos frentes y las respectivas hendiduras que limitan los lados de las paredes laterales, presentando también dichas solapas unas ranuras coincidentes con los brazos más cortos de la cruz.

10.

Como se cita al principio el armado de la caja se encuentra delimitado por una serie de hendiduras transversales y longitudinales que hacen posible el mismo.

15.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de unas láminas de dibujo en las que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

20.

En las figuras:

La figura 1, muestra una vista en planta del desarrollo de la caja-envase.

La figura 2, presenta una vista en planta de la tapa.

La figura 3, es una vista en perspectiva de la caja

25.

-envase.

Haciendo referencia a las figuras se puede apreciar en su realización un envase obtenido a partir de una lámina



16 SEP. 1970

troquelada, provistas de hendiduras transversales y longitudinales que definen las distintas partes de que está constituido dicho envase.

5. Las paredes laterales -1- y -2-, situadas a continuación del fondo o base -3- están dispuestas para doblarse verticalmente formando las paredes laterales de la caja. En la prolongación de estas, o sea, de las caras, van unas solapas -4- con hendidura transversal que facilita la inserción de parte de las misma en la ranura en forma de cruz -5-, constituyendo junto con la solapa -6- los frentes anterior y posterior de la caja. Las solapas de refuerzo -7- se abatirán sobre los productos envasados, y sobre esta las solapas -8- las cuales presentan unos cortes semicirculares que delimitan las pestañas -9- las cuales sirven de soporte a la tapa -10-, la cual se insertará entre dichas pestañas -9- y las solapas -8-

10.

15.

Las ranuras -5- facilitan el asido para la carga y descarga, evitando al propio tiempo por ser ciegas el dañado de los frutos por las uñas de los manipuladores.

20. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

25.

= . =



N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

10. 1ª.- Caja perfeccionada para envase de frutas, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender, una caja armable que forma un cuerpo prismático, ligeramente troncopiramidal, cuyas paredes laterales comportan en sus lados menores unas solapas que en el montado y junto con las solapas existentes en los lados menores de la base, forman el frente anterior y posterior de dicha caja; llevando además
15. dichas paredes laterales unas solapas que presentan unos cortes semicirculares que determinan unas pestañas, las cuales dirven de soporte a la tapa de la caja, ubicada entre estas solapas y dichas pestañas, y porque las ranuras en forma de cruz existentes en los frentes anterior y posterior facilitan el asido para la carga y descarga.

20. 2ª.- Caja perfeccionada para envase de frutas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

25. Madrid, a 16 SET. 1970

p. a.

J. JAIME ISERN

P. P.

Fig. 1

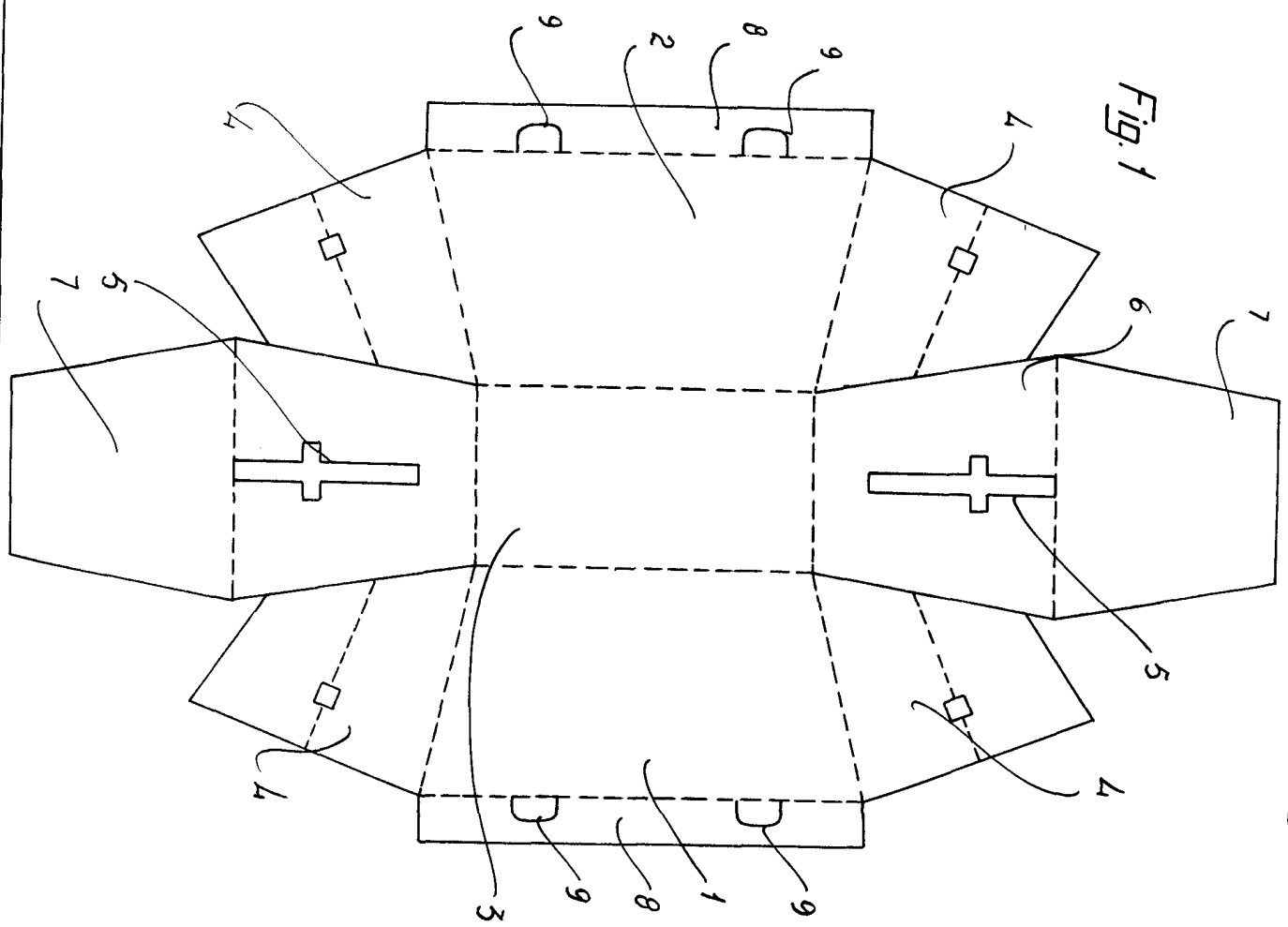


Fig. 2

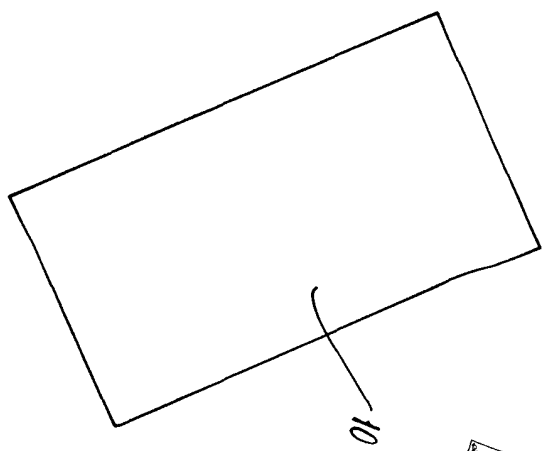
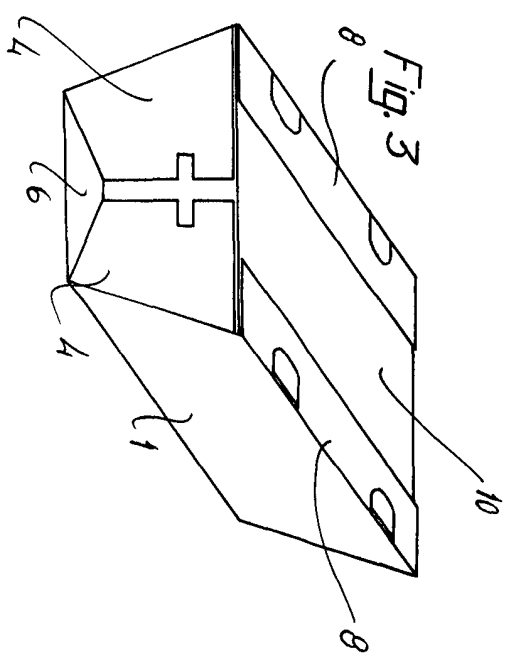


Fig. 3



Madrid o
pa.