



161461

SECCION TECNICA
REGISTRACION I. P. C.
ASE <u>H02</u>
SUBCLASE <u>G</u>

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España, se solicita a favor de la Firma -
COMERCIAL ABENGOA S.A. entidad española, residente en SEVILLA (ES--
PAÑA). Avda. de Carlos III, nº. 20, por: "TENAZA CONECTADORA DE CABLES"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La conexión de cable eléctrico se viene haciendo general-
mente por medio de soldadura, este procedimiento presenta el grave
inconveniente de que como la soldadura no esté realizada en óptimas
condiciones de limpieza y temperatura adecuadas, y con materiales de
absoluta garantía, lo que sucede es que se produce una descomposición
en los puntos de unión con lo que la soldadura se debilita y llega
a producir un falso contacto que no facilita el paso de corriente, -
con el consiguiente perjuicio para la instalación o aparato donde -
se produzca.-

10 Estudiados todos estos inconvenientes, se llega al empleo
de manguitos de conexión, en los que se introduce los extremos de --
los cables y sometiendo los a presión se hace la unión entre ellos -
sin necesidad de soldadura; esta operación también para que sea efi-
caz hay que realizarla con garantía, para que la presión sea uni--
15 forme sobre el manguito, evitando que los cables queden flojos o por
el contrario con exceso de presión que facilite su rotura; para es-
to ha sido proyectada esta tenaza cuyo registro se solicita, la cual



pasamos a describir.-

20 Esta tenaza de presión utilizada para la conexión de cable por medio de manguitos está formada por un juego de brazos uno fijo y otro móvil; el fijo (1-figs.1-2) es una pieza maquinada, de forma alargada irregular, con la que se va atornillada una pieza (2--fig.1-2) de material no metálico, cuya forma exterior es ligeramente curvada para facilitar el acoplamiento de la mano de la persona que la maneje; el otro brazo (3-figs.1-2) es móvil, articulado sobre un eje de giro (4-fig.2) y está igualmente equipado con la pieza no metálica (2-figs.1-2). Este brazo lleva montado entre él y el fijo (1-figs.1-2) un resorte helicoidal (5-figs.1-2) que le da tensión para mantenerlo siempre abierto entre sí, mientras que no exista una fuerza que los una.-

30 La cabeza de esta tenaza está formada por una pieza (6 - figs.1-2) en forma de U que acoplada al extremo del brazo fijo (1-figs.1-2) por medio de tornillos (7-figs.1-2); en el interior de esta pieza (6figs.1-2) lleva montado el yunque o sufridera (8-figs.1-2) sobre el que se presiona el manguito para hacer la conexión de cables; esta presión se ejerce por medio de una lengüeta móvil (9-figs.1-2) que es accionada a través de una biela articulada (10-fig 2) la cual recibe la presión por medio de accionamiento del brazo móvil (3-figs.1-2).-

40 Con esta serie de piezas palanca móvil (3-figs.1-2) yunque (3-figs.1-2) y lengüeta móvil o sellador (9-figs.1-2) se consigue comprimir el manguito en la operación de conexión de cable, pero para que esta operación sea correcta y siempre se realiza con la misma presión, lleva esta tenaza un dispositivo de cierre que impide que una vez empezada la operación decomprimir el manguito en la tenaza, esta no se considera terminada hasta que al soltar el brazo móvil (3-figs.1-2) esté tome su posición primitiva impulsado por el resorte (5-figs.1-2) cosa que no se producirá si no se llega al final del recorrido, porque lo impide dicho dispositivo de cierre.-

50 Este dispositivo de cierre está formado por una pieza puente (11-fig.2) fijada por un tornillo en cada uno de sus extremos, la pieza puente lleva labrado en el centro una traba (12-fig2)



55 en la que engancha durante su recorrido el diente de traba articula-
do (13-fig.2) este diente una vez pasada la traba es accionado por --
a resorte (14-fig.2) haciendolo cambiar de posición con lo que el --
brazo móvil (3-figs.1,2) de la tenaza queda libre volviendo a su posi-
ción primitiva con la ayuda del resorte de apertura (5-fig.1-2), para
60 que el recorrido de cierre sea siempre el mismo y por todo se sepa --
cuando se llega al final, lleva esta tenaza en el brazo fijo (13-figs.1-
2) un tope (15-figs. 1-2) de alambre de acero en formade horquilla, --
al que se hace bascular aumentando un poco la presión, lo qu--eserá su
eficiente para hacer pasar por la traba el diente articulado (13-fig
2) quedando libre, y por lo tanto la tenaza en disposición de empe-
zar de nuevò la operación para comprimir otro manguito de conexión.-

65 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la pre-
sente invención, se hace constar que en la misma podrán ser varia---
bles los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles
accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquela esen-
cialidad propuesta.-

70 Los términos en que queda redactada esta memoria son cier-
ros y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose interpretar en un
sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

REIVINDICACIONES

75 Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y ex-
plotación exclusiva de:

80 1ª.- Tenaza conectadora de cables; caracterizada por estar constitui-
da por un juego de brazos uno fijo y otro móvil, la prolongación del
brazo fijo constituyen la cabeza de la tenaza y en ella lleva a copla-
da y fija por medio de tornillo una pieza en forma de U en cuyo inte-
rior se aloja solidaria a ella una pieza de forma alargada con un
extremo achaflanado, que hace de yunque o sufridera en la operación --
se comprime el manguito de conexión a continuación de esta pieza de-
jando un espacio libre para la entrada del manguito, lleva otra pieza
en forma de lengüeta pero móvil qu--e recibe impulso a través de una
35 biela,--articulada.-

2ª.- Tenaza conectadora de cables; según reivindicación 1ª, caracteri-
zada por llevar una conexión con el brazo móvil de la tenaza una bie-



la articulada que impulsa en su recorrido a una lengüeta móvil alojada en el interior de la cabeza de la tenaza, este brazo móvil está --
90 equipado con un resorte helicoidal montado entre el y el brazo fijo que tiende a mantenerlo siempre reparados.-

3ª.- Tenaza conectadora de cables; según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada por llevar esta tenaza un dispositivo de cierre formado por una pieza fuenta, fija por sus extremos y en el centro tiene la--
95 brado una traba, para el enganche en ella de un diente que lleva montado en el brazo móvil, este diente está a su vez engancha a un resorte de presión de pequeña dimensión que tiende a mantenerlo siempre en la misma posición, este diente tiene la misión de impedir la apertura de la tenaza si esta no ha llegado al final de su recorrido, que está --
100 previsto cuando el brazo móvil haga tope sobre una horquilla elástica montada sobre la cara interior del brazo fijo.-

4ª.- "TENAZA CONECTADORA DE CABLES."

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sol-a cara a las que se les acompañan un plano para su mejor comprensión.-

Madrid,

SEP. 1970

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

José Pérez Delgado

SEP. 1970

SEP. 1970

Figura 1

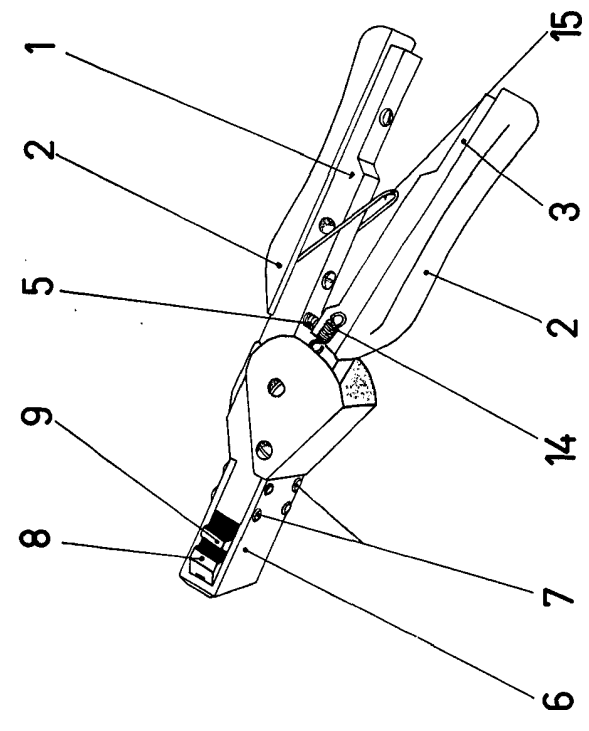
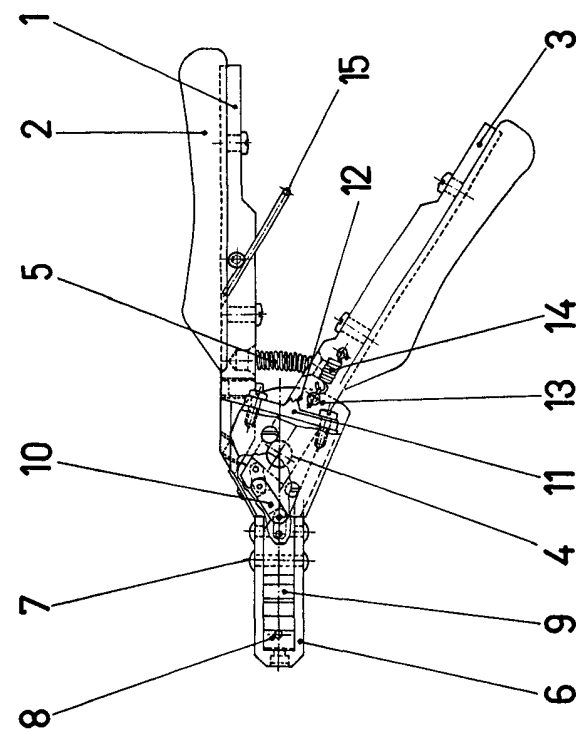


Figura 2



4 SEP. 1970

RODOLFO DE LA TORRE
P. E.

Jose Ponce Colina

Escala: Variable