





2:1:1972

161414

5 construcción, en particular en la realización de estructuras metálicas, y, más concretamente, aunque no de manera exclusiva, en vistas a ser utilizado para la constitución de las correas de las estructuras metálicas que soportan las cubiertas de naves industriales y construcciones análogas.

10 En la expresada aplicación se utilizan ya actualmente con creciente profusión perfiles metálicos conformados en frío a partir de una banda de plancha de acero. La totalidad o, cuando menos, una notable mayoría de los perfiles de este tipo conocidos hasta la fecha, conforman dos planos o zonas horizontales unidas entre sí por medio de un tabique intermedio, plano y ortogonal a aquéllas. Este tabique intermedio parte del borde de al menos una de las zonas horizontales referidas, de manera que queda totalmente descentrado con respecto a  
15 la misma, presentando su borde inferior doblado ortogonalmente, conformando bien directamente la otra zona horizontal, bien una aleta a continuación de la que queda situada y sobre la que se halla rebatida esta zona. Se tiene, pues, que en los perfiles actualmente conocidos, el tabique intermedio queda situado  
20 en un plano descentrado con respecto de al menos una de las zonas horizontales superior e inferior, con los lógicos inconvenientes que de ello se deducen.

25 El perfeccionamiento esencial introducido en el perfil que constituye objeto de la presente solicitud de registro, estriba en conferir al tabique intermedio referido una forma quebrada, de manera que presenta una zona inclinada y una zona vertical. Merced a esta sencilla disposición, la zona vertical del tabique intermedio queda situada en un plano aproximadamente central con respecto a las zonas horizontales superior e  
30 inferior del perfil.

Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda ex-

2:1:1970

161414



puesto, con la presente memoria se acompaña un dibujo en el que, en forma esquemática, y, desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase, se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del perfil que se preconiza.

5 Tal como puede verse en este dibujo, y según es normal, el perfil presenta una zona superior 1, plana y horizontal, y una zona inferior 2, asimismo plana y horizontal, que, según una disposición en sí ya conocida, se halla rebatida de 180° sobre una aleta 3, situada en prolongación del tabique intermedio y  
10 doblada ortogonalmente con respecto al mismo. De manera esencial, de acuerdo con la disposición que se preconiza, el indicado tabique intermedio adopta una forma quebrada, definiendo un diedro obtuso, y presentando una zona inclinada 4, que parte de uno de los bordes de la zona superior 1, y una zona  
15 inferior vertical 4', que se prolonga en la aleta ortogonal 3 anteriormente referida. De esta forma, la zona vertical 4' del tabique intermedio, puede quedar centrada o aproximadamente centrada, no tan sólo con respecto a una de las zonas horizontales referidas, concretamente con respecto a la zona horizontal inferior, como ocurre ya en algunos tipos conocidos de perfil, sino también con respecto a la zona horizontal superior.

Finalmente, en una forma muy preferente, aunque no necesaria, de realización, la zona horizontal 1 presente sus bordes longitudinales doblados ortogonalmente, definiendo, respectivamente, un reborde 5 y la zona inicial 5' del tabique intermedio.  
25

Resta ya únicamente hacer constar de manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica del perfil que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se  
30 solicita.

12-1-1972

161414 26



N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Perfil metálico continuo, del tipo que se conforma en frío a partir de una banda de plancha metálica de longitud indefinida, y que conforma dos zonas extremas horizontales, unidas entre sí por medio de un tabique intermedio, caracterizado porque este tabique adopta una forma quebrada, presentando una zona inclinada, dispuesta a partir del borde de una de las zonas horizontales dichas, y una zona vertical, que se prolonga en una aleta ortogonal extrema, a partir de la que queda situada y sobre la que se halla rebatida la otra zona horizontal referida.

2 - Perfil, caracterizado porque la primera zona horizontal referida en la Reivindicación anterior, presenta sus bordes longitudinales doblados ortogonalmente, constituyendo, respectivamente, un reborde extremo y la zona inicial del tabique intermedio asimismo referido en la reivindicación anterior.

3 - Perfil, caracterizado porque la zona vertical del tabique intermedio referido en las dos reivindicaciones anteriores, queda situada en un plano aproximadamente central con respecto a las zonas horizontales extremas.

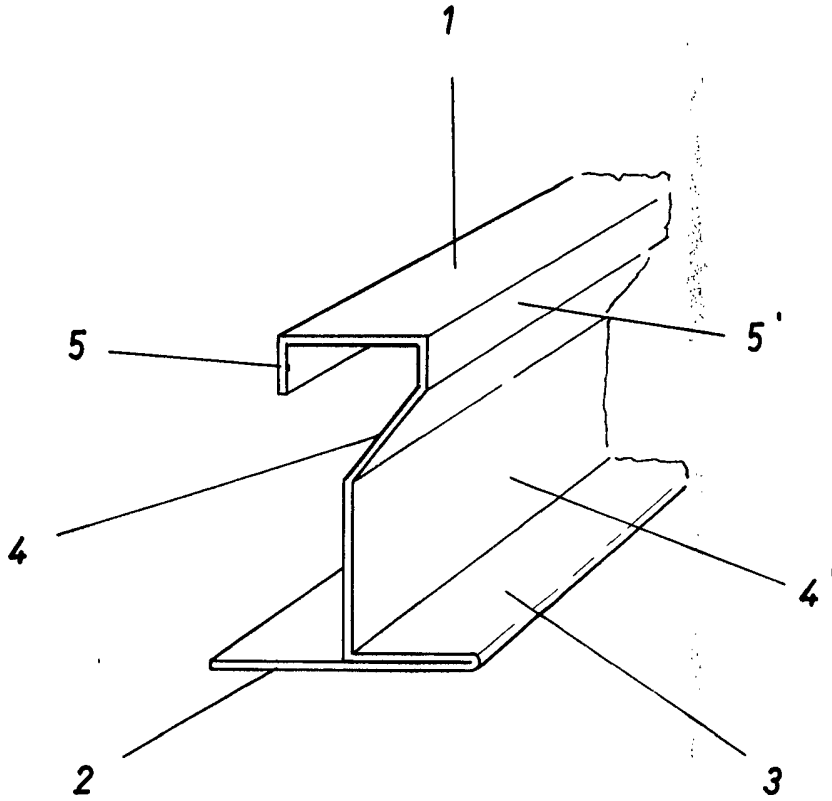
4 - Perfil metálico continuo.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 4 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 26 AGO. 1970  
P.A.

10144

26



Barcelona, 26 AGO. 1970  
P. A.

Escala variable