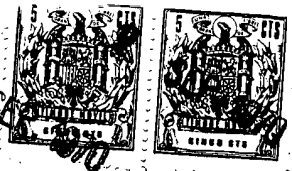


2



SECCION TECNICA
 PATENTACION I. P. C.
 CLASE B 26
 SUBCLASE D

161,413

BAD ORIGINAL

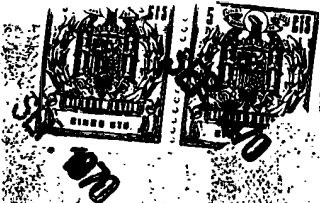
MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad por veinte años, para España y sus Posesiones, por

HERRAMIENTA PARA TALADRAR CHAPA

Solicitante : D. Rafael MORENO-VENTAS MATEO
 Nacionalidad : Española
 Residencia : MADRID
 Domicilio : c/. Quero 19

BAD ORIGINAL



MEMORIA DESCRIPTIVA:

La presente invención se refiere a una herramienta para taladrar chapa.

Las ventajas que ofrece esta invención son notorias, puesto que de una parte, se trata de un dispositivo sencillo, de costo y manejo muy sencillo frente a otras taladradoras mecánicas muy complejas, y por otra parte supone una enorme ventaja frente a los trabajos que hay que realizar, en esos casos, con ayuda de simples herramientas manuales.

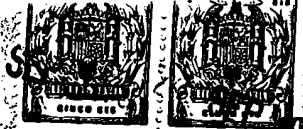
Para mejor comprensión de esta memoria se acompaña una hoja de dibujos que muestra un ejemplo de realización, no limitativo, de los varios que caben dentro del cuadro general de la invención sin que éste se altere. En el dibujo se muestra una vista lateral, con secciones parciales, del dispositivo, en despiece.

De conformidad con la invención referida a los dibujos adjuntos, el dispositivo consta de una base o matriz (1) de forma cilíndrica, con la base superior abierta y con la base inferior dotada de una perforación (5) central.

Con esta pieza coopera el macho de corte (2) que es de planta circular, apto para poder encajar en la base superior de la base o matriz (1); este macho presenta en su base inferior dos salientes diametrales que llevan los filos (3) de corte; axialmente lleva una perforación pasante (4).

Finalmente, dispone el dispositivo de un vástago roscado (6) o tornillo, de cabeza de sección poligonal, que atravesando el conjunto descrito, lleva una tuerca (7) de apriete.

El funcionamiento de este dispositivo es muy sencillo y se desprende de lo descrito. La chapa a taladrar se perfora en una pequeña dimensión para poder dejar paso al vástago fileteado (6), y entonces se coloca sobre la parte superior de la base o matriz (1); seguidamente se pasa el tornillo (6) y sobre el conjunto se



BAD ORIGINAL

1970

35

acopla encima el macho de corte, atravesándolo por el mismo vástago fileteado (refs. 2 y 6 respectivamente); después se acopla la tuerca (7) al vástago fileteado que sobresale sobre el macho a través de su perforación (4) y se aprieta con una llave, con lo que el macho va bajando y con sus filos de corte (3) va perforando la chapa hasta su totalidad; una vez conseguido, se afloja la tuerca y se desmonta el conjunto. Esta acción se realiza con gran seguridad, limpieza y rapidez.

40

Es obvio señalar que la invención aporta juegos completos de dispositivos, según los diámetros de las perforaciones a taladrar en las chapas.

45

Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización como sean posibles sin que se altere su esencia, pudiéndose fabricar su objeto en toda clase de materiales, formas y tamaños apropiados, sin limitación.

50

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

55

1 - Herramienta para taladrar chapa, caracterizada por estar constituida por una base o matriz de planta circular y forma cilíndrica, robusta, que posee su base superior abierta y su base inferior cerrada, atravesada por una perforación central.

2 - Herramienta, según reivindicación 1ª caracterizada porque con la citada base o matriz, coopera un macho que pre-

BAD ORIGINAL

-4-

2-



970

60 senta ppanta circular, con una pequeña sección cilíndrica conde
lleva, doametralmente situadas, sendos filos de corte, y se pro-
longa por encima en forma troncocónica; siendo el diámetro de este
macho ligeramente inferior al del calibre interno de la base o
matriz; hallándose perforado este macho por una perforación axial
pasante.

65 3 - Herramienta, según reivindicaciones 1 y 2 caracte-
rizada por cooperar con estas dos piezas un vástago fileteado a
rosca, que las atraviesa por sus respectivos taladros, y que en su
extremo libre se le acopla una tuerca de apriete.

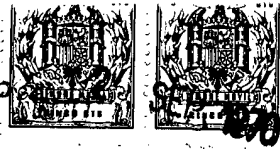
70 4 - Herramienta, según reivindicaciones de 1 a 3
caracterizada porque a la chapa a taladrar se la prectiva prime-
ro una pequeña perforación, apta para dejar paso al vástago file-
teado, colocándose dicha chapa sobre la matriz; seguidamente se
atraviesa la matriz y la chapa por el vástago; sobre éste se aco-
pla el macho de corte, que es atravesado también por el vástago
fileteado, y seguidamente se acopla sobre el extremo libre de és-
75 te, la tuerca de apriete, que es accionada mediante una simple lla-
ve, con lo que va descendiendo la tuerca y obligando en su descen-
so al macho hasta que sus filos de corte llegan a taladrar la cha-
pa, tras lo cual se desmonta el conjunto; perviéndose tantas unida-
des de corte como la descrita, para diversos calibres de perfora-
80 ciones, en un juego que constará de tantas unidades como se preci-
se para obtener una gama amplia de perforaciones de distintos diá-
metros.

5 - HERRAMIENTA PARA TALADRAR CHAPA.

BAD ORIGINAL

-5-

2 SEP



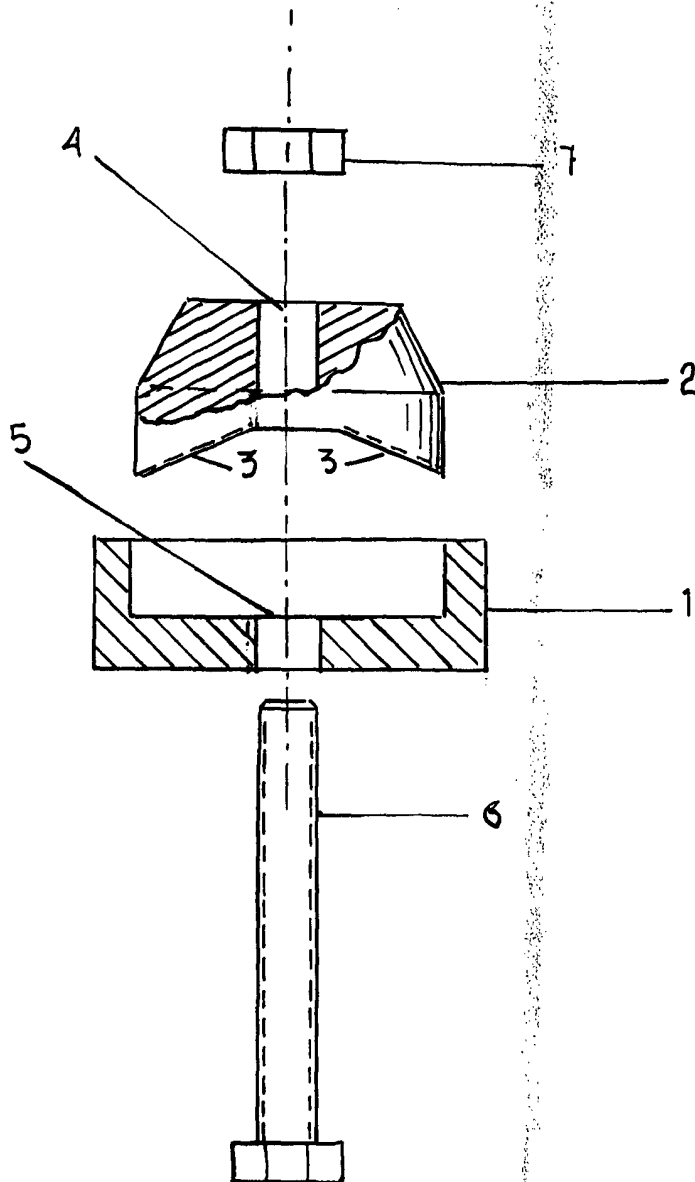
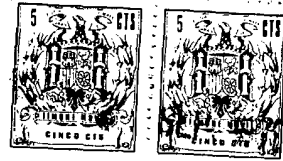
85

Todo según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una cara con ochenta y siete líneas y dibujo anexo.

Madrid 2 septiembre, 1970

p.a.

Handwritten signature in black ink.



MADRID 2 Septiembre 1970

ESCALA VARIABLE