

161380



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

161380

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INTRODUCCION

EN

E S P A Ñ A

por diez años,

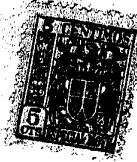
a favor de Don Vicente Gebrian Jimeno:

con domicilio en Madrid, Alcalá 109.

de nacionalidad Español

por "SISTEMA DE ENSOLADO DE MADERA"

y que tiene por origen una patente portuguesa cuyo número y demás circunstancias se desconocen por el solicitante.



161380

La patente que se solicita se refiere a un procedimiento de ensoleado de madera, que no es de propia invención pero que hasta ahora no se ha empleado en España, y sí en el extranjero, por lo que se solicita una
5 patente de introducción, siendo el origen de ella un procedimiento ya utilizado, especialmente en Portugal, al amparo de una patente, cuyo número y circunstancias, ignora el solicitante.

Es un procedimiento sencillísimo, que sin embargo
10 aporta a la construcción ventajas indudables, tanto en el aspecto económico, como en el aspecto constructivo.

Desde luego permite la supresión de los rastreles que sirven de apoyo al enterimado colocándose directamente la tarima sobre el enrasillado de cemento del suelo;
15 permite con el mismo material que se emplea para el ensoleado formar zócalos, de cualquier altura, arrimaderos, forrados de paramentos verticales, cielos rasos, y en general colocar directamente la madera sobre el paramento de cemento o yeso tanto en horizontal como en vertical.

Además y como parte muy interesante del sistema, se da la circunstancia de que para él pueden ser aprovechados los desperdicios de maderas de las diversas industrias que con ella tienen relación, pues solo se requieren trozos, iguales de dimensiones bastante reducidas,
20 25 como, por ejemplo, secciones de 0,07 m. por 0,21, con espesores variables como de 0,02 m. o menores, sin que esto quiera decir que no puedan ser de espesores mayores o de otras dimensiones.

El procedimiento consiste, sencillamente en colocar los trozos de madera, acoplados, como es conocido
30



161380

unos a otros, formando cualesquiera formas de dibujo, directamente sobre el cemento o el yeso, habiendo previamente colocado en cada trozo de madera, un cierto número (que puede ser variable) de clavos con una pequeña inclinación con relación a ella, bien en la cara infero-interior del trozo, o bien en sus caras verticales, doblándolos hacia abajo en éste último caso, para que siempre sobresalgan los clavos por la parte de sus cabezas, hacia la cara infero-interior del trozo. Estos trozos o tecos así preparados se colocan sobre el cemento ó el yeso, antes de que éste acabe de fraguar incando en él fuertemente los clavos, que al fraguar la masa quedarán firmemente aprisionados en ella, mientras la cara inferior (interior) del trozo o taco de madera queda en contacto directo con la argamasa.

Se comprende así la larga duración de los encolados así firmados, que no están sujetos a las fáciles flexiones de la madera; la rapidez de su colocación y la economía que proporciona, en cantidad de madera por la ausencia de rastreles, en mano de obra ya que solo es necesario un determinado número de tacos o trozos, todos iguales sin machihembrados ni otras labores que el corte uniforme de ellos y aun en la madera, que se abarata grandemente al emplear residuos, inservibles para otro objeto, de toda clase de industria de la madera. Es tal la economía que con este sistema se logra que sin temor de error, puede cifrarse, para una determinada superficie de encolado en un 50 y hasta un 60%.

En el plano adjunto se presenta un ejemplo de como puede hacerse y llevarse a cabo el sistema, siendo de ad-

4
161380

161380



vertir que dicho ejemplo no limita en modo alguno el alcance de las posibilidades del sistema, sino que, como tal ejemplo, solo presenta una de las infinitas maneras de ejecutar el sistema. En este ejemplo se ha supuesto que el ancho de la cara visible del taco ó trozo, es un tercio de su longitud, pero entendiase que esta proporción puede ser variable, sin por ello perderse las características del sistema.

En dichos planos:

10 La fig. 1 es una vista en perspectiva de un trozo ó taco de madera, tal como se emplea con sus clavos dispuestos en su cara inferior interior.

La fig. 2, es el mismo taco o trozo de madera con sus clavos dispuestos en sus cabezas (superficie lateral).

15 Las figs. 1 A y 2 A, son los tacos de las figs. 1 y 2, respectivamente, colocados sobre las superficies de cemento y ambos vistos en corte transversal, estando representada la fig. 2 A en escala longitudinal mas reducida.

20 Como se ve en las figuras, en el caso de las figs. 1 y 1 A, el taco no requiere mas preparacion (después de cortado y cepillado) que la de clavarle los clavos en su cara inferior y en esa misma forma apoyar el taco sobre la superficie de cemento antes de que este fragüe, para que los clavos queden aprisionados, por la parte de sus cabezas, entre la masa de apoyo al fraguar esta.

25 En el caso de las figs 2 y 2 A, se requiere, después de cortados y cepillados los tacos, clavar estos en sus bordes, (el numero de clavos y el borde en que deben ser colocados, pueden ser variables) y después, doblar estos clavos para que la parte de sus cabezas quede hacia abajo del ta-

30



161380

go, procurando que su doblez sea completo u enérgico, para que la parte de clavo en contacto con la madera quede embutida en esta y no queden resaltos que impidan el buen contacto de unos tacos con sus inmediatos.

5

N O T A

Se reivindican, no como propios ni nuevos, sino solamente como no practicados en España hasta ahora, para que sean objeto de patente de introducción por diez años, los puntos siguientes:

10

1.-Sistema de ensoleado de madera, caracterizado porque los trozos de madera que forman el ensoleado, se colocan apoyados en contacto directo, con la masa de cemento o yeso que recubren, sin necesidad de rastreles u otros elementos extraños que les sirvan de apoyo intermedio.

15

2.-Sistema de ensoleado de madera, según la reivindicación 1, caracterizado porque los trozos de madera se unen a la argamasa (cemento o yeso) que los sostiene, mediante clavos que se clavan previamente en la madera, solo en parte, para que el resto del clavo, incluyendo su cabeza, pueda después, al colocar los trozos de madera, hincarse en la argamasa antes de que esta fragüe, para quedar así aprisionados en ella.

20

25

3.-Sistema de ensoleado de madera, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los trozos de madera que forman el ensoleado, pueden tener cualesquiera dimensiones, siendo preferible que sean todos iguales, y con una determinada proporción entre sus dos dimensiones mayores, conviniendo que esta proporción esté determinada por un número entero.

30

4.-Sistema de ensoleado de madera, según las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizado porque puede aplicarse también

161380

161380



en la misma forma a arriaderos, zócalos, paredes, cielos-ra-
sos, y en general a toda superficie de las construcciones
que se desee recubrir de madera, pudiendo ser variable,
claro está, los gruesos de los tacos ó trozos empleados
y todas sus dimensiones.

5

5.- SISTEMA DE ENSOLADO DE MADERA.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede,
se ilustra como ejemplo de ejecución en el plano unido a
ella y se reivindica en su nota.

10

Esta memoria consta de seis hojas foliadas y escritas
a máquina por una sola cara.

Madrid 3 de Mayo de 1.943.

Vicente CEBRIAN GIMENO.

P. A.

TAVIRA Y BOTELLA,

161380



FIG. 1

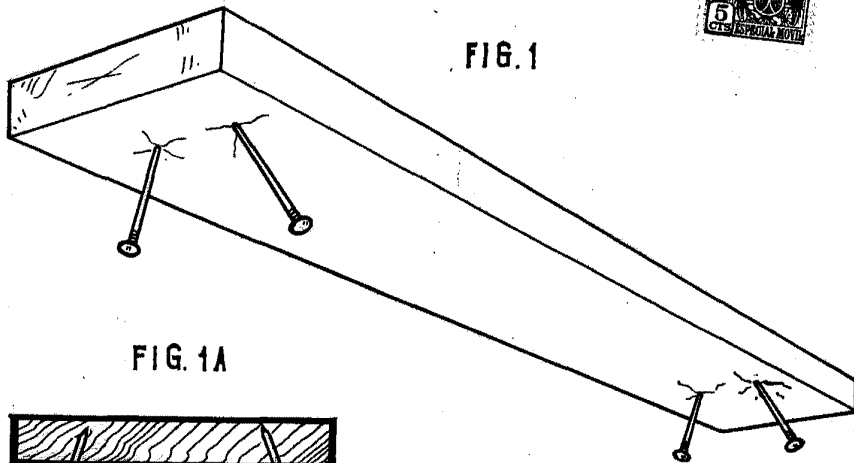


FIG. 1A

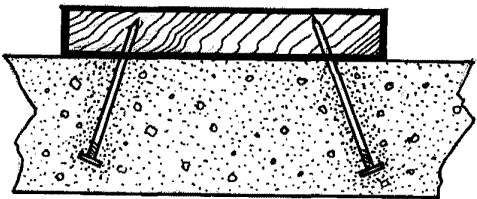


FIG. 2

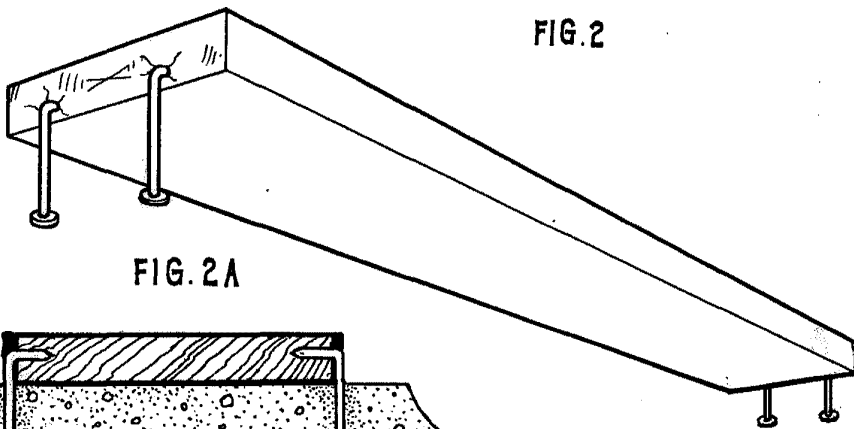
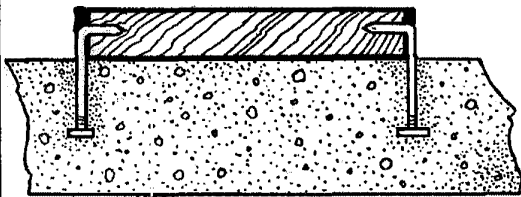


FIG. 2A



ESCALA VARIABLE

MAY 1943 do 19

[Handwritten signature]