

161331



161331

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención por 20 años,
a nombre del:

Sr. Don: Lorenz Hayd, residen-
te en München (Alemania), por

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UNA
PASTA DE CIERRE HERMETICO PARA CAMARAS DE
AIRE DE LLANTAS O NEUMATICOS CON AIRE COM-
PRIMIDO".

=====

Se han dado ya a conocer medios de las más diversas clases,
para pegar o hermetizar tubos, aún aquellos en los que como mate-
riales de relleno se emplean, junto con caucho pulverizado, tam-
bién corcho molido. También es sabido universalmente que en tales
5 medios de junta o pegado de tubos se emplea glicerina, por una
parte como medio de protección contra heladas y por otra para im-
pedir que se reseque el pegamento o mastic para el tubo. Se sabe
además que al medio de junta se incorpora tragacanto como agluti-
nante.

10 Todos estos medios antes conocidos para pegar tubos o cerrar-
los adolecen de uno o de otro defecto, que se opone en la práctica
a que su empleo resulte satisfactorio.

El invento se refiere a un procedimiento que empleando cor-
cho molido y caucho pulverizado como materiales de relleno y agre-
15 gando también glicerina o sustitutivo de glicerina, por ejemplo,
glicol o alcohol etilénico, y tragacanto, permite obtener un me-
dio de junta para tubos a modo de pasta, el cual respnde a todas
las exigencias y al proyectarse por, centrifugación en la pared in-



terior del tubo de goma o cámara puede formar una capa a modo de
20 película, de estructura homogénea y que se adhiera constante y se-
guramente, capa que por un lado pueda penetrar, al sufrir lesio-
nes la cámara, en los puntos más pequeños de estas lesiones bajo
la acción del aire comprimido encerrado, cerrando rápida y hermé-
ticamente estos orificios o pinchazos y que tampoco estorbe cuan-
25 do al hacer las reparaciones usuales de roturas de la cámara algo
mayores y a modo de rendijas, se pegue para ello un parche.

Según el procedimiento el material de relleno, específicamen-
te más ligero, el corcho molido (tamaño de los granos unos 0,3 a
0,5 mm), después de un proceso algo largo de maceración e hincha-
30 zón realizado preferentemente en agua destilada y que dure próxi-
mamente unos 2 días, se mezcla íntimamente en estado hinchado pri-
meramente por sí sólo con glicerina. Esta glicerina penetra enton-
ces en las células del corcho ya atacadas por el proceso de hin-
chazón y las envuelve.

35 Gracias a este tratamiento previo del polvo de corcho se cum-
ple la primera condición previa para formar una buena capa susten-
tadora del segundo material de relleno específicamente más pesado,
del caucho vulcanizado y pulverizado y por tanto para una adheren-
cia segura y permanente del medio de junta en la pared interior
40 de la cámara.

Para tratar el corcho molido se emplean por unos 5 kg del
mismo, 1 1/2 a 3 litros de glicerina.

El segundo material de relleno, el caucho vulcanizado y pul-
verizado, se incorpora en una cantidad ponderal, doble aproxima-
45 damente a la cantidad ponderal del corcho molido empleado antes
del proceso de hinchazón, después que se termina el proceso de
agitación de la mezcla de glicerina y corcho molido. Además an-
tes de comenzar un segundo proceso de agitación se realiza tam-
bién la incorporación de unos 10 litros de una disolución fluida
50 de cola animal a unos 30%, para comunicar al pegamento o medio

