

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CL. Nº B 65
CLASE D

160975



MODELO DE UTILIDAD

a favor de la razón social

SERVICIOS AUXILIARES DE LA INDUSTRIA, S.A.-(SAISA),

5 entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Tánger nº
100-102,

por:

" RECIPIENTE ENVASE PERFECCIONADO "

-o00o-

10

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto,
como su enunciado indica, un recipiente envase perfeccionado,
principalmente destinado a la contención y envasado de produc-
tos en forma de barra, de los que en contacto con el ambiente
15 desprenden olor o absorben olores, tal como ambientadores, de-
sodorizantes e insecticidas, cuyo recipiente envase comprende un
reducido número de piezas las cuales se acoplan y fijan entre
sí y que permiten: El envasado totalmente estanco del producto



en barra, una apertura parcial de la tapa cuando interesa una acción
20 lenta del producto contenido, y puesta en contacto total del pro-
ducto barra con el ambiente, por retirada del cilindro tapa del
recipiente envase, cumpliendose los fines esenciales para los que
ha sido concebido con la máxima seguridad y eficacia.

Como anteriormente se indica recipiente envase obje-
25 to de este modelo de utilidad comprende un reducido número de pie-
zas, en total tres, de las que una actúa de base de sustentación,
otra de tapa de cobertura y cierre, y la tercera es un tapón que
se adapta y fija a una abertura prevista en la parte superior de
la tapa de cobertura. La pieza base de sustentación conforma un
30 receptáculo escalonado en el que se acopla un extremo del produc-
to en barra a contener por el envase recipiente, elevandose del
contorno de dicho receptáculo porciones laminares en forma de ho-
jas; interiormente esta pieza base presenta porciones de canales
guía en las que se acoplan respectivos salientes previstos en la
35 extremidad inferior de la pieza tapa de cobertura para determinar
la fijación de ésta en posición de cierre.

La pieza tapa de cobertura está integrada por una
carcasa ligeramente troncocónica y hueca, abierta por su base ma-
yor, en cuyo contorno presenta pequeños apéndices salientes que
40 encajan en las porciones de canales guía previstas en la pieza
base, para cierre recubriendo totalmente al producto en barra. En
la base menor superior de la pieza de cobertura, se ha previsto
una abertura circular que se cierra mediante un tapón que se adap-
ta y fija a dicha abertura a presión o por cualquier medio conven-
45 cional.

Gracias a la particular constitución del recipiente
envase objeto de este modelo, se posibilita un envasado totalmen-
te estanco para el producto en barra y, al propio tiempo un reci-



28 JUN

50 piente contenedor del mismo que puede ser utilizado como soporte para la acción activa de dicho producto, cuya acción puede ser lenta o rápida. Para la acción lenta bastará con quitar el tapón que cierra la abertura superior de la carcasa de cobertura, con lo que el contacto de la barra de producto con el aire ambiente no es total. Para la acción rápida se desmontará la totalidad de la carcasa de cobertura separandola de la base receptáculo de sustentación, quedando la barra del producto totalmente en contacto con el aire ambiente.

Estas son a grandes rasgos las particularidades del recipiente envase objeto de este modelo de utilidad, cuyas características se pondrán de manifiesto más claramente en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que, para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por via de ejemplo se muestran los detalles principales del modelo. Estos detalles se dan a titulo ilustrativo, con referencia a un caso de posible realización de la idea del modelo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones, proporciones y materias se refiere.

70 En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en alzado del conjunto del recipiente envase en posición de montado o cerrado.

En la figura 2 se muestra una vista en sección del mismo conjunto de la figura 1, pudiendose verificar en esta representación el acoplo y fijación de las piezas que integran el recipiente envase.

En la figura 3 se muestra una vista en planta.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas,



el recipiente envase que se preconiza comprende tres únicas piezas: Base de apoyo y sustentación -1-, carcasa tapa -2- de cobertura, y tapón obturador -3-, que recíprocamente se acoplan y fijan entre sí. La base de apoyo y sustentación conforma un receptáculo cazoleta -4- de fondo escalonado, en el que se acopla y fija un extremo de la barra del producto a contener y, del contorno de esta cazoleta receptáculo, se elevan porciones -5- laminares de tipo ornamental; interiormente la citada pieza base -1-4- presenta porciones -6- de canales guía en las que encastan correspondientes pivotes o apéndices -7- previsto junto a la base o extremidad inferior del cuerpo carcasa tapa de cobertura -2-, para asegurar a ésta en posición de cierre sobre la pieza base -1-.

La carcasa tapa de cobertura -2- citada tiene forma ligeramente troncocónica hueca, abierta por su extremidad inferior o base mayor, mientras que en el centro de su base menor o extremo superior presenta una abertura que se obtura mediante un tapón -3- que se fija a dicha abertura por cualquier medio convencional.

El recipiente envase descrito, en posición de cerrado, mantiene totalmente estanco al producto en barra que comporta y, en su uso, si se quiere que la acción del producto sea lenta, se desmonta o retira el tapón -3-, con lo que el contacto de la barra del producto con el aire ambiente se realiza únicamente a través de la abertura prevista en la extremidad -8- superior del cuerpo carcasa de cobertura -2-; caso de interesar una acción más rápida del producto en el ambiente, entonces se puede desmontar la carcasa de cobertura -2- quedando la barra de producto en contacto directo con el aire ambiente, soportada por la pieza base -1-.

De la descripción que antecede y lámina de dibu-



jos adjunta, se desprende la constitución, montaje y funcionabi-
110 lidad del recipiente envase objeto de este modelo de utilidad.

Se hace constar a los efectos oportunos que en el
objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aque-
llas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica
pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se
115 modifiquen las características esenciales del recipiente envase
perfeccionado descrito.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguien-
tes

120

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Recipiente envase perfeccionado, que se carac-
teriza por estar integrado por tres únicas piezas provistas de
medios para su acoplo y fijación entre sí; la pieza base de apo-
yo y sustentación conforma un receptáculo cazoleta de fondo es-
125 calonado en el que se fija un extremo del producto en barra a
contener, elevándose del contorno de este receptáculo porciones
laminares a modo de hojas y, en su interior tiene porciones de
canales guía para encaste de pivotes salientes de la superficie
de la pieza carcasa de cobertura, para determinar la fijación en-
130 tre ambas piezas en posición de cierre estanco.

2.- Recipiente envase perfeccionado, que se carac-
teriza porque la pieza carcasa de cobertura, a que se hace refe-
rencia en la reivindicación anterior, tiene forma ligeramente
truncocónica hueca, abierta por su extremo inferior o base mayor,
135 de cuyo contorno, exteriormente, se proyectan los pivotes de fi-
jación a la pieza base soporte; esta pieza carcasa en el centro
de su extremo superior o base menor tiene una abertura que se



28 J

obtura por medio de un tapón que se acopla y fija a ella por cualquier medio convencional; de este modo se posibilita el
140 contacto parcial del producto en barra con el ambiente, por apertura del citado tapón, y contacto en forma total por desmontado de la carcasa de cobertura.

3.- RECIPIENTE ENVASE PERFECCIONADO.

145 Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

Barcelona, 28 de Julio de 1970.

P. PUJOL

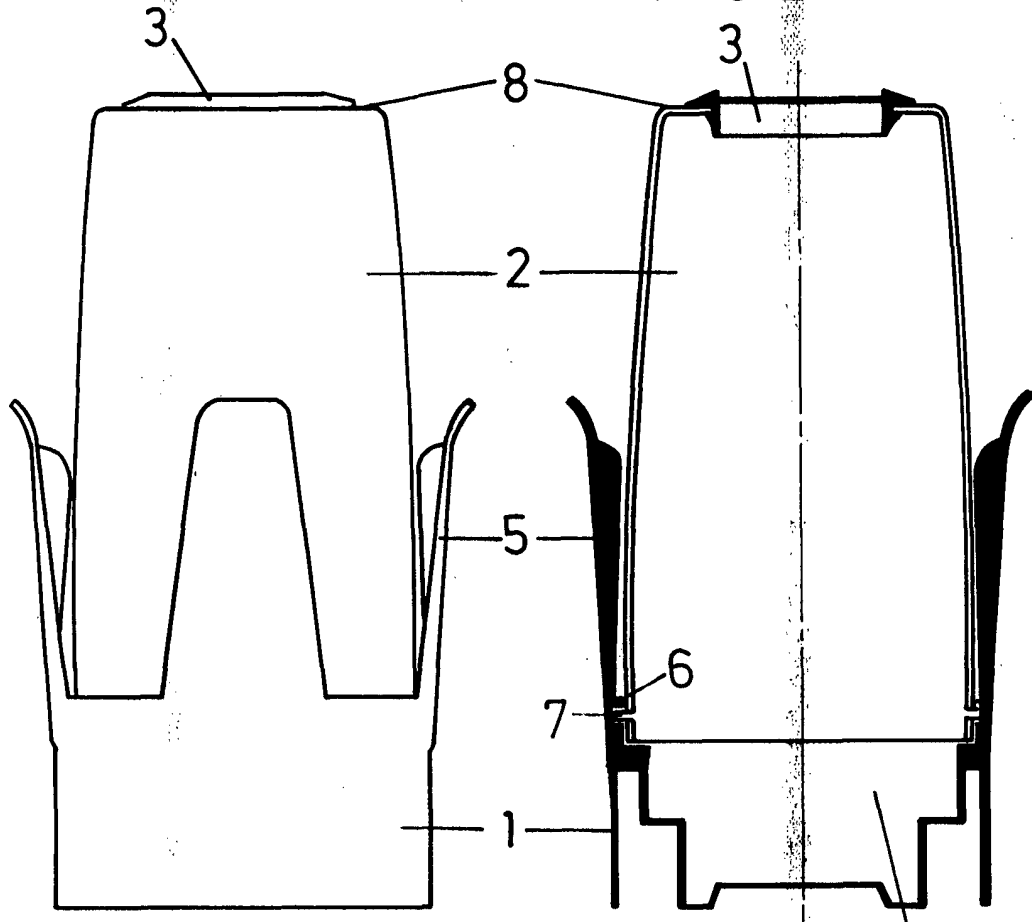
P. P.

160975



FIG 1

FIG 2



ESCALA VARIABLE

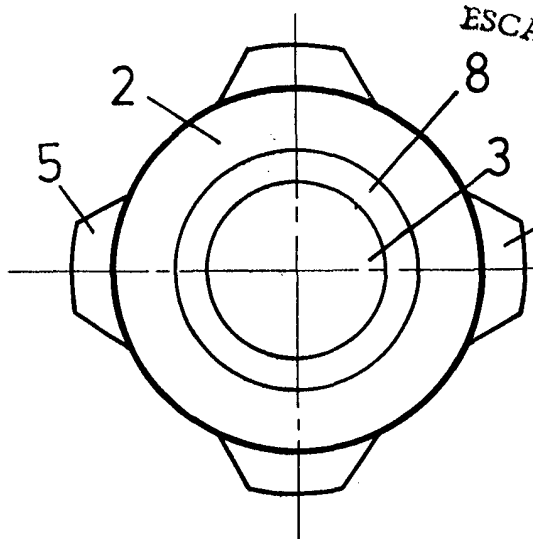


FIG 3

Barcelona, 28 de Julio de 1970.
P. PUJOL

P. P. *Pujol Abad*