

ASOCIACION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE B 25
SUBCLASE H



11

160758

MODELO
DE
UTILIDAD

a favor de MARIN INDUSTRIAL, S. A., de nacionalidad española, domiciliada en Cornellá de Llobregat (Barcelona), Dolores Almeda, 10, por "RODAMIENTO PARA SOPORTES DE HERRAMIENTAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente invención consiste en un rodamiento para soportes de herramientas, que se caracteriza porque las bandejas sobre las que descansan las herramientas ofrecen la particularidad de poder girar axialmente con relación a su centro geométrico, giro que permite que las mencionadas herramientas estén más al alcance de la mano del usuario o del dependiente, estando concebido dicho rodamiento para soportar pesos de cierta envergadura sin que para ello pierda estabilidad la bandeja, ya que por la situación que ocupa dicho rodamiento



bajo ella, impide que se produzca dicho percance.

Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del rodamiento aludido.

5. ta un caso práctico de realización del rodamiento aludido.

En los mencionados dibujos, la figura 1 es un alzado del soporte y la bandeja, ésta parcialmente seccionada para que pueda observarse como se le efectúa el acoplamiento del soporte que cobija el rodamiento, mientras que la figura 2 es una sección parcial a mayor escala de la figura anterior, donde puede apreciarse perfectamente la configuración de aquellas partes que se hallan en contacto, a saber, la bandeja, el rodamiento y el anillo, jaula o soporte que cobija las bolas.

10. De la observación de ambas figuras se desprende que las bandejas 1 forman en su cara inferior, próxima a su canto exterior, la pista de rodadura superior de las bolas 2 del rodamiento, cuya pista inferior está constituida por el tramo horizontal central 3 perteneciente a un anillo 4 de sección en "H", el cual presenta un reborde externo superior 5 que engarza con otro reborde en "L", 6, formado o adosado en la antes aludida cara de la bandeja 1, por lo que esta última queda perfectamente acoplada respecto al anillo en "H" 4, con posibilidad de giro recíproco pero sin posible separación axial.

15. Las bolas 2 quedan encerradas en un lugar equidistante de sus polos mediante unas jaulas anulares 7 que



forman parte de un anillo alojado en el entrante superior de la pieza 4 y que por obvio no se representa en detalle.

5. Las jaulas 7 mantienen las bolas a una distancia siempre fija entre sí, pero con la posibilidad de giro libre para cada una de ellas, impidiéndose al mismo tiempo, merced a la mencionada jaula anular 7, que las bolas se desplacen respecto al centro geométrico común del conjunto formado por la bandeja y el anillo de sección en "H" que las contiene.

10. Serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad los materiales, formas y dimensiones de los distintos elementos que lo conforman, y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20. 1.- Rodamiento para soportes de herramientas, que se caracteriza por el hecho de que las bandejas constitutivas de los soportes propiamente dichos forman en su cara inferior, próxima al canto de las mismas, la pista de rodadura superior para las bolas que forman el rodamiento, cuya pista inferior se halla constituida por



- el tramo horizontal central de un anillo de sección en "H", provisto de un reborde superior externo en el que engarza otro reborde en "L" formado en la indicada cara inferior de las bandejas, quedando así acopladas estas
5. últimas con el respectivo anillo en "H", con posibilidad de giro recíproco e imposibilidad de separación axial, viniendo mantenidas entre ambas piezas las bolas del rodamiento mediante unas jaulas anulares dispuestas sobre el tramo horizontal del anillo en "H", en las que aquellas
10. quedan mantenidas holgadamente en posición, con posibilidad de giro libre, pero impidiéndoles todo desplazamiento en sentido radial sobre sus respectivas pistas de rodadura.

2.- Rodamiento para soportes de herramientas.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, a 11 de julio de 1970.

MARIN INDUSTRIAL, S. A.

p.a.

J. TORTRAS

p.p.

A. GUILLEUMAS

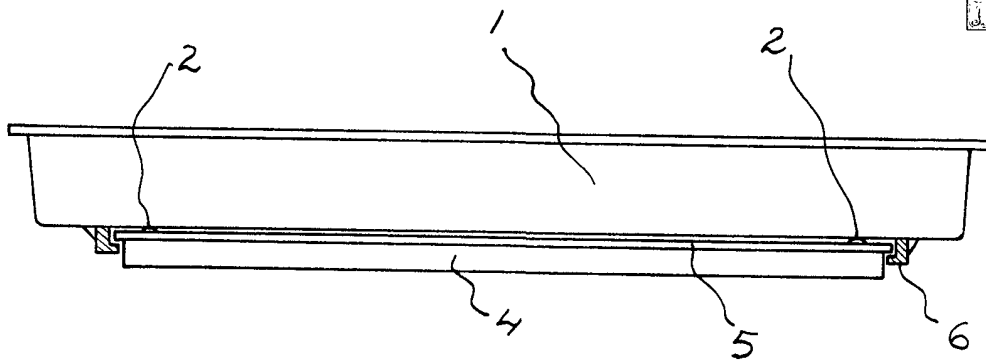


FIG. 1

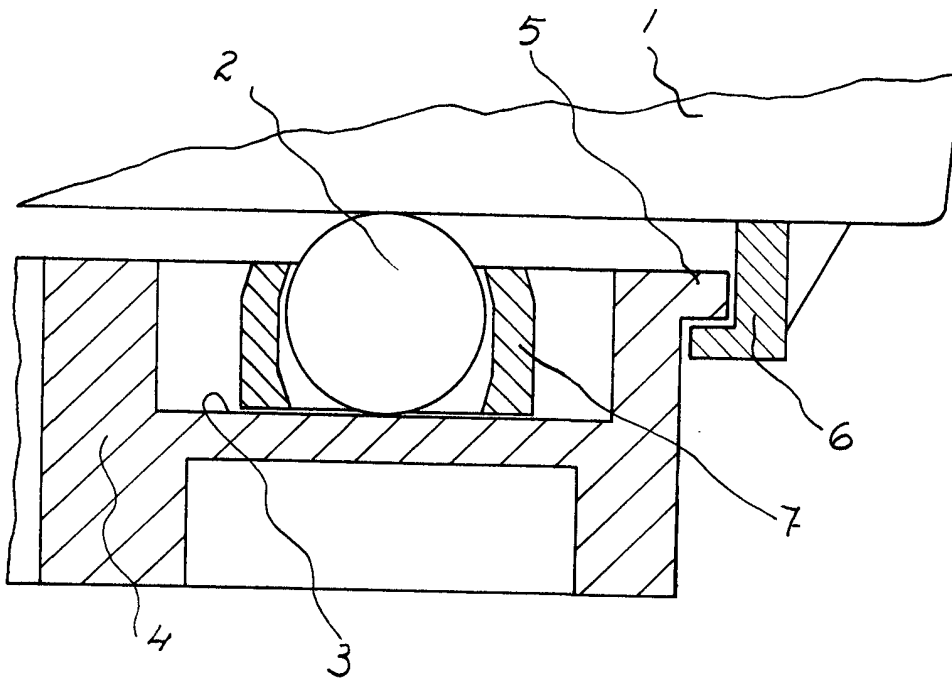


FIG. 2

Madrid, 11 julio 1970
MARIN INDUSTRIAL, S. A.
p.a.

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B 25
CLASE H



191 JUN 1970

160759

MODELO
DE
UTILIDAD

a favor de MARIN INDUSTRIAL, S. A., de nacionalidad española, domiciliada en Cornellá de Llobregat (Barcelona), Dolores Almeda, 10, por "SOPORTE DE HERRAMIENTAS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente invención consiste en un soporte para herramientas formado esencialmente por la superposición de varias bandejas divididas, cada una de ellas, en varios compartimientos mediante el concurso de tabiques, poseyendo la ventaja, dichas bandejas, de ser giratorias, y poseyendo la totalidad del soporte la facultad de ser fácilmente desarmable con el fin de aumentar o disminuir el número de ellas, así como para sustituirlas por otras de diferente forma con el fin de que se ajusten a las características de las herra-



mientas destinadas a ser soportadas.

Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un soporte de herramientas que reúne las características aludidas.

5. ta un soporte de herramientas que reúne las características aludidas.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista general en despiece del soporte; la figura 2 muestra el soporte montado y listo para contener las herramientas; la figura 3 es otra perspectiva en despiece del soporte, en la que se varia la forma de varios dispositivos con el fin de que el soporte cobije otro tipo de herramientas, mientras que la figura 4 es una vista montada del soporte con la nueva configuración que le proporcionan los aludidos dispositivos.

10. figura 3 es otra perspectiva en despiece del soporte, en la que se varia la forma de varios dispositivos con el fin de que el soporte cobije otro tipo de herramientas, mientras que la figura 4 es una vista montada del soporte con la nueva configuración que le proporcionan los aludidos dispositivos.

De la observación de las mencionadas figuras se desprende que el soporte está formado por una o varias bandejas giratorias 1, las cuales se hallan divididas por unos tabiques 2 con el fin de formar unos compartimientos que, según tamaño y forma, pueden cobijar en su interior clavos, tornillos, arandelas u otros útiles, así como las herramientas adecuadas para su colocación. Dichas bandejas giratorias se hallan solidarizadas a unos núcleos centrales amovibles 3, los cuales pueden llevar unas aletas radiales 4 que por sus extremos se encajan en unos canales 5 formados en la cara interna de la pared periférica de la bandeja. Asimismo, el núcleo o núcleos centrales amovibles 3, presentan, inferiormente

20. en su interior clavos, tornillos, arandelas u otros útiles, así como las herramientas adecuadas para su colocación. Dichas bandejas giratorias se hallan solidarizadas a unos núcleos centrales amovibles 3, los cuales pueden llevar unas aletas radiales 4 que por sus extremos se encajan en unos canales 5 formados en la cara interna de la pared periférica de la bandeja. Asimismo, el núcleo o núcleos centrales amovibles 3, presentan, inferiormente

25. llevar unas aletas radiales 4 que por sus extremos se encajan en unos canales 5 formados en la cara interna de la pared periférica de la bandeja. Asimismo, el núcleo o núcleos centrales amovibles 3, presentan, inferiormente



dispuestos, unos entrantes 6 que se complementan con los perfiles de los tabiques 2 que dividen en compartimientos la bandeja, solidarizándola, junto con las regatas o canales 5, con el núcleo mencionado.

5. Este núcleo lleva por su parte superior unos encastes periféricos 7 que se complementan unos salientes dispuestos en la parte inferior de la base de la bandeja situada superiormente, con lo que núcleos y bandejas forman un conjunto solidarizado que gira alrededor de un eje formado por un espárrago axial 8 que atraviesa unos orificios centrales 9 previstos en los núcleos, espárrago que se halla unido superiormente a un asa 10 provista de una regata 11 en su canto inferior, encajándose dicha regata en uno de los tabiques diametrales de la bandeja superior.

15. Tanto la bandeja superior como el núcleo central que la une con la inferior pueden presentar varias formas, ya que la mencionada bandeja superior puede sustituirse por un disco 12 que presenta cerca de su periferia varios orificios 13 de diferente forma, e, incluso, algún entrante 14 practicado en su contorno, todos los cuales sirven para que se introduzcan en ellos las hojas, vástagos o empuñaduras de aquellas herramientas que presenten cierta longitud, la cual queda compensada al proporcionar una mayor altura al núcleo central 15 que une el disco con la bandeja inferior, ya que para dicha unión el núcleo lleva unas aletas radiales 16, que pueden adoptar diferente configuración, adecuada al perfil



de las herramientas que en ellas se encajen, y que se introducen en los canales 6 de la mencionada bandeja.

5. El disco superior lleva en su parte central un rehundido circular 17 que se halla atravesado radialmente por un tabique 18 donde se asienta el asa ya especificada anteriormente.

10. Serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad los materiales, formas y dimensiones de los distintos elementos que lo conforman, utilización a que se destine y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15. 1.- Soporte de herramientas, que se caracteriza por el hecho de estar formado por lo menos por una bandeja giratoria, provista de una serie de tabiques y compartimientos, así como de un núcleo central amovible, susceptible de quedar solidarizado a la correspondiente bandeja, dotado a su vez de eventuales tabiques en forma de aletas radiales que encajan por sus extremos en correspondientes entrantes complementarios formados en la cara interna de la pared periférica de la bandeja y que presentan en su caso aletas exteriores de refuerzo
- 20.



- y un perfil capaz de alojar en posición fácilmente accesible determinadas herramientas, presentando tanto la bandeja como el núcleo indicado, que actúa de separador, con encajes superiores de fijación, en el
5. caso de ser más de una las bandejas del conjunto que forma el soporte, un orificio central pasante por el que se introduce un espárrago axial roscado por su extremo, en el que recibe la correspondiente tuerca de sujeción, previa inserción de un asa superior provista de una regata en su canto inferior por la que encaja en uno de los tabiques diametrales de la bandeja superior, solidarizándose así a la misma.
- 10.

- 2.- Soporte de herramientas, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la bandeja superior puede en determinados casos ser sustituida por un disco con un rehundido central tabicado, en el que se aloja el asa indicada en la reivindicación anterior, y una pluralidad de aberturas circundantes, de forma adecuada a los mangos de las herramientas que se apoyan verticalmente sobre la
15. bandeja inferior, cuyas aberturas pueden incluso ser abiertas lateralmente y presentar una configuración angulosa para aquellas herramientas que por su tamaño o estructura no puedan quedar verticalmente alojadas en el soporte y sí, en cambio, en disposición horizontal o inclinada, en cuyo caso la abertura correspondiente se constituye en elemento de fijación complementario de los entrantes practicados en los tabiques
- 20.
- 25.



de la bandeja o del núcleo de la misma.

3.- Soporte de herramientas:

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, a 11 de julio de 1970.

MARIN INDUSTRIAL, S. A.

p.a.

J. TORTRAS

D.P.

A. GUILLEUMAS

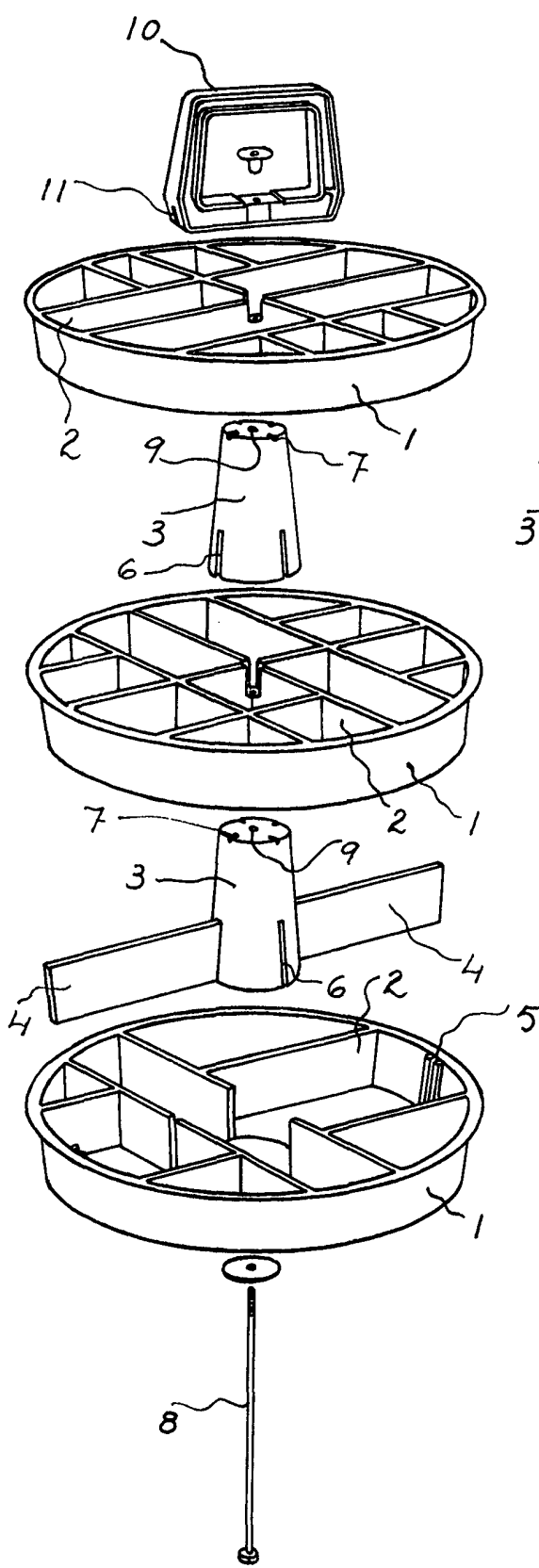


FIG. 1

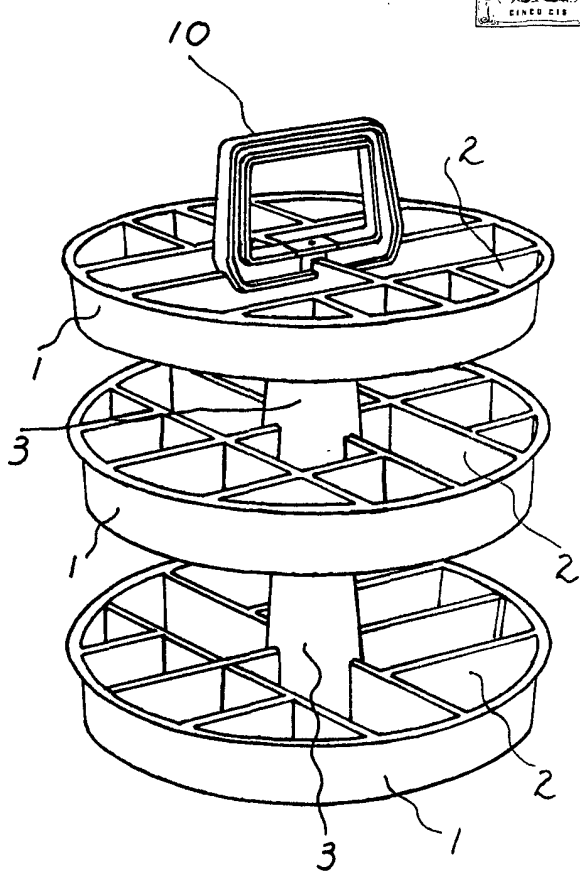
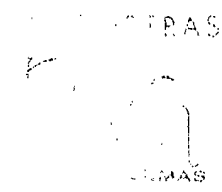


FIG. 2

Madrid, 11 julio 1970
MARIN INDUSTRIAL, S. A.
p.a.



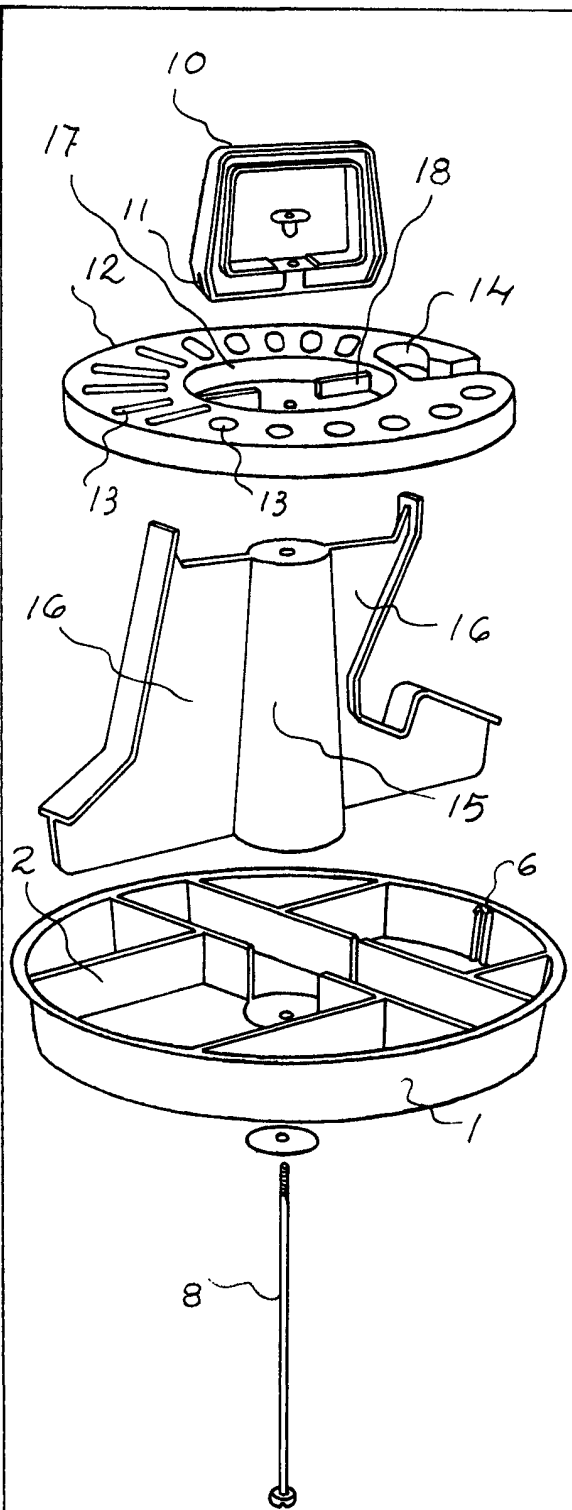


FIG. 3

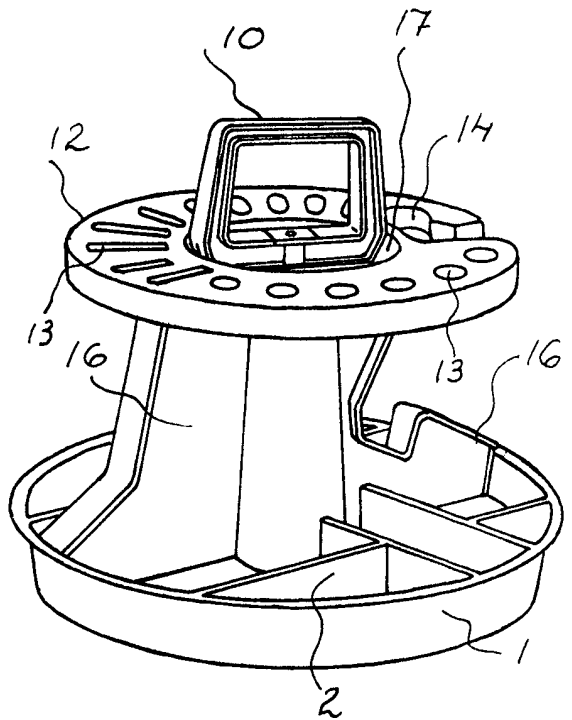


FIG. 4

Madrid, 11 julio 1970
MARIN INDUSTRIAL, S. A.
p.a. ...

[Faint, illegible signature or stamp]