

160709



160709

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INVENCION, por 20 años, sclicitada a favor de Don Vicente V I V E S Ortiz, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, por " UN NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCION DE CAJAS DESMONTABLES ".

Esta memoria descriptiva se refiere a una Patente de Invención destinada a garantizar la propiedad y el derecho a la explotación exclusiva de un nuevo sistema de construcción de cajas desmontables.

- 5 Se caracteriza el sistema de que se trata por el hecho de que la caja que se forma de acuerdo con el mismo, queda constituida por mútua trabazón de las distintas partes que la integran, sin el empleo de elemento alguno ajeno a las mismas tales como tornillos, pasadores, clavijas u otros análogos.
- 10 Fácilmente se comprenderá que una caja constituida de esta manera se montará y desmontará con gran facilidad y rapidez.

A continuación se describe el sistema de que se habla con el auxilio de los dibujos de la hoja adjunta en los que se representa un caso de ejecución práctica de una caja desmontable fabricada de acuerdo con dicho sistema.

15

la Figura 1, es una vista de la referida caja por uno de sus testeros; la figura 2, una vista longitudinal; la figura 3, una sección transversal por A-B de la figura 2; la figura 4, otra sección horizontal por C-D de la propia figura 2 y la



20 figura 5, representa la propia caja vista por un extremo pero separadas las distintas partes que la integran.

La caja construída de acuerdo con el sistema de referencia está integrada por un fondo -1- sobre el que se levantan las pestañas longitudinales -2- que quedan por la parte exterior de los flancos o paredes laterales -3- provistos a su vez en sus extremos de unas pestañas -4- contra cuya cara interior se aplican los testeros -8- que por su extremo inferior forma la pestaña -9- que se aplica contra la cara inferior del fondo -1- y uno de dichos testeros presenta por su extremo superior la pestaña -10- por debajo de la cual penetra el extremo correspondiente de la tapa -5-, en tanto que en el otro testero la propia pestaña -10- llega hasta el borde de la propia tapa que va provista de un travesaño -7- que queda aplicada contra la primera. El cierre o precintado de la caja se verifica a través de los elementos -7- y -10- que al efecto presentan unos agujeros adecuados para el paso de los precintos que al efecto se adopten.

Los testeros -8- en su parte alta y por su cara exterior presentan un travesaño -11- en el que van practicadas las muescas -12- que sirven para el alojamiento de los dientes o salientes -13- que en su extremo superior presentan las pestañas -4- de los flancos -3-.

Acopladas las distintas partes descritas en la forma que se ha detallado y que se representa en los dibujos, queda constituída la caja que reúne excepcionales condiciones de resistencia y solidez, pues no puede producirse el aplastamiento de la misma en ningún sentido ya que cada uno de sus paramentos o caras queda debidamente retenido cuando menos por dos de los restantes y no puede producirse deslizamientos fortuitos de ninguno de ellos por la trabazón mútua que entre



los mismos se establece gracias al sistema de pestañas de que van provistos y la debida combinación de las mismas.

Formada y cerrada la caja bastará levantar la tapa -5- por la parte del travesaño -7- para que el extremo opuesto de la propia tapa salga de debajo de la correspondiente pestaña -10- y con ello queda desprendida de la caja cuyos cuatro paramentos laterales faltos de la trabazón que constituye la propia tapa, se desprenderán mutuamente quedando con ello desmontada la misma.

Las cajas así fabricadas serán variables en sus dimensiones y de forma cúbica o de paralelepípedo rectángulo. Además se construirán de madera o de cualquier otro material y en general variarán en todo cuanto no afecte, cambie o modifique la esencialidad del sistema descrito.

65

----- N o t a -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1º.-Un nuevo sistema de construcción de cajas desmontables que en su esencialidad consiste en formar aquellas por un fondo provisto de unas pestañas longitudinales por su cara superior, contra las que se aplican los flancos longitudinales de la propia caja provistos a su vez de pestañas en sus extremos que retienen los testeros los cuales por su parte inferior presentan así mismo una pestaña para la retención del fondo y por la superior, uno de ellos va provisto de una pestaña para la retención de la tapa en tanto que el otro testero no presenta tal pestaña y contra el mismo se aplica y ajusta el extremo correspondiente de la tapa en la que va dispuesto un saliente transversal con unos agujeros, coincidentes con otros del propio testero para el paso de los hilos o alambres que se empleen como precinto de garantía de la caja.



160709

- 4 -

29.- El propio sistema de construcción de cajas desmontables en el que los testeros de la caja presentan por su parte superior y en su cara exterior un travesaño saliente con unas escotaduras en las que encajan unos dientes o salientes que
85 presenta el extremo superior de la pestaña de los flancos longitudinales de la misma.

30.- Un nuevo sistema de construcción de cajas desmontables. Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas folia-
89 das escritas por una sola cara.

Barcelona, 13 de Marzo de 1943.

P. A.

BASILIO SAEZ

P. A.

160709

160709

D. VICENTE VIVES ORTIZ.

1 HOJA

Fig. 1

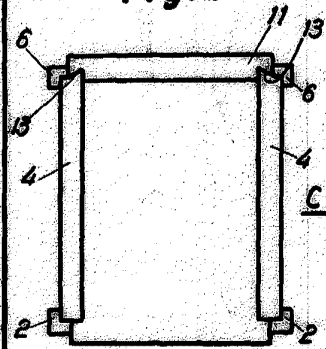


Fig. 2

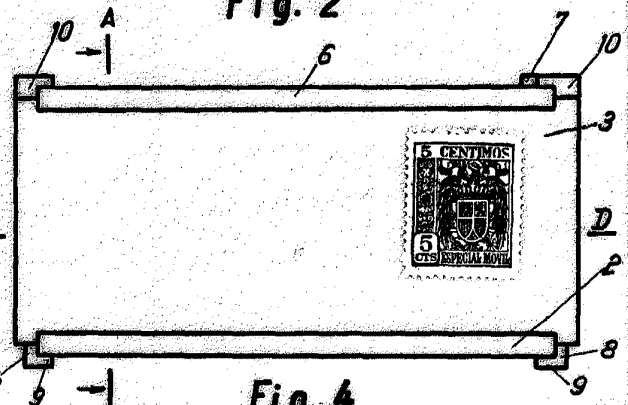


Fig. 3

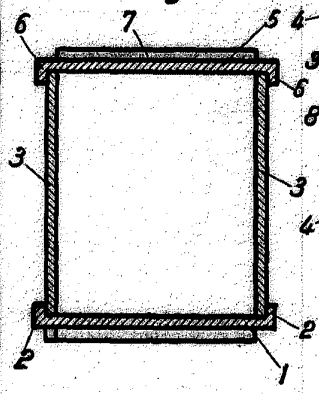


Fig. 4

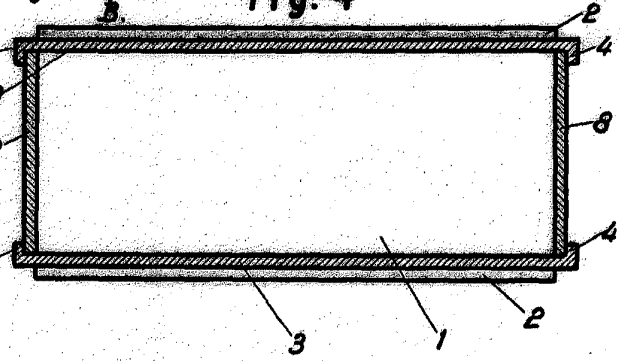
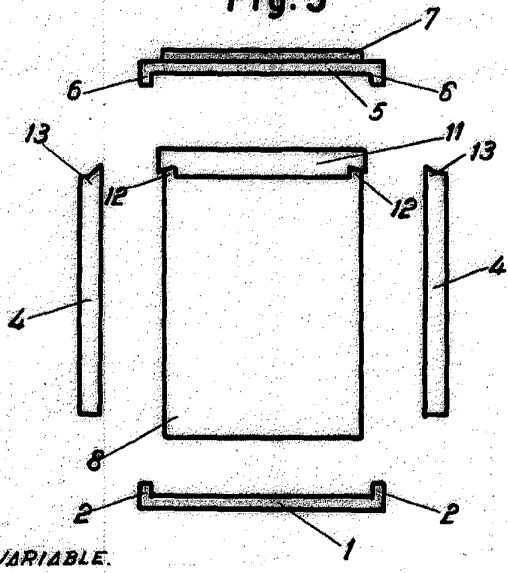


Fig. 5



ESCALA VARIABLE.

BARCELONA 13 DE Mayo DE 1911
 P. A.
 BASILIO SAEZ
 P. 7.