

MODELO DE UTILIDAD.

=====

US Ser. 793.425.

160681



Memoria Descriptiva

sobre:

Envase de material plástico flexible
para líquidos.

..=..=..=..=..=.

Solicitante: CONN MED CORPO., entidad norteamericana, residente
en 15 Meigs Avenue, Madison, Connecticut 06443, EE.
UU. de A.

..=..=..=..=..=.

5.

El presente invento se refiere a un Modelo de Utilidad, consistente en un envase perfeccionado para líquidos, y de un modo más particular, a un envase fabricado de material de plástico flexible, como puede ser unapelícula a base de polietile-

BAD ORIGINAL



no.

Los envases para líquido han resultado cada vez más útiles, especialmente en hospitales donde los líquidos se precintan en un recipiente exterior de plástico flexible, se esterilizan y se mantienen en estado esteril hasta que el usuario abre el envase.

5.

Hasta el momento presente, dichos envases han comprendido estructuras complicadas que aumentan los costos de manufacturas y que no asegura una continua esterilización del contenido del envase. Esto ocurre en especial cuando un tubo de beber, como puede ser una paja se tiene que utilizar para perforar el envase y poder extraer el contenido del mismo.

10.

El presente invento resuelve estos inconvenientes y tiene como uno de sus objetos el proporcionar un envase perforable perfeccionado.

15.

Otro objeto del invento consiste en proporcionar un envase perfeccionado para líquidos que permanecerán en estado esteril hasta que el usuario disponga extraer el contenido de los mismos.

20.

Otro objeto del invento es proporcionar un envase perforable perfeccionado de manufactura simple.

25.

Otros objetos adicionales del invento resultarán evidentes en el transcurso de la descripción que sigue de una modalidad ilustrativa del invento, o se indicarán en las reivindicaciones adjuntas, y los expertos en la materia encontrarán diversas ventajas a las que no hacemos referencia en la presente memoria, al llevar el invento a la práctica.

30.

Con fines de ilustración y descripción se

BAD ORIGINAL



ha elegido una modalidad de preferencia del ^{inventor} ~~inventor~~ 1970 que se ilustra en los dibujos adjuntos cuyos dibujos forman parte de la memoria descriptiva y en los que:

5. La figura 1, es una vista despiezada en perspectiva que ilustra una modalidad de envase del presente invento antes del ensamblaje.

La figura 2, es una vista en perspectiva que ilustra el envase después de haberse formado.

10. La figura 3, es una vista frontal que ilustra el envase en esterilización.

La figura 4, es una vista en perspectiva que ilustra la forma en que el envase se puede perforar por medio de un tubo para beber.

15. La figura 5, es una vista en sección tomada a lo largo de la línea 5-5 de la figura 4, e ilustra la posición del tubo de beber después de haberse perforado el envase.

La figura 6, es una vista en sección tomada a lo largo de la línea 6-6 de la figura 2.

20. La figura 7, es una vista en perspectiva de otra modalidad del presente invento.

La figura 8, es una vista en sección tomada a lo largo de la línea 8-8 de la figura 7.

25. La figura 9, es una vista en sección tomada a lo largo de la línea 9-9 de la figura 8.

La figura 11, es una vista en sección tomada a lo largo de la línea 11-11 de la figura 9;

30. La figura 12, es una vista en perspectiva que ilustra el envase después de haberse dejado expuesto el artículo para beber.



Refiriéndonos de un modo más particular a los dibujos, el envase 1 comprende un recipiente 2 fabricado de material de plástico flexible, que puede ser película de polietileno, y que tiene una zona de cierre hermético inferior 3, parañes laterales 4 y una zona de cierre hermético superior 5. La zona inferior 3 se puede cerrar al calor antes de introducir el contenido de líquido 6 en el recipiente 2 y la zona superior 5 se puede cerrar al calor después de haberse introducido el contenido de líquido en el recipiente 2. Para llenar el recipiente 2 con el contenido líquido 6 se puede emplear cualesquiera medios tradicionales bien conocidos, Si se desea, el material de polietileno transparente para que se pueda ver el contenido 6; No obstante, el material de polietileno puede también ser opaco.

Después de haberse llenado el recipiente 2 con el contenido 6 y de haberse cerrado al calor la zona superior 5, se coloca un utensilio para beber, como puede ser una paja 10, en la parte superior de una de las paredes laterales 4 del envase 1 (preferiblemente en posición orientada verticalmente) y una lámina de recubrimiento 11 se coloca sobre la paja 10 y se adhiere a las paredes laterales 4 para formar un segundo compartimiento para la paja 10 de éste modo, paja 10 queda herméticamente cerrada y sujeta en su sitio con la lámina de recubrimiento 11.

Es preferible que la lámina de recubrimiento 11 sea de material de polietileno transparente



de forma que sus bordes se puedan cerrar al calor o adherirse de otro modo a las paredes laterales 4. Además, es preferible que la lámina de recubrimiento 11 tenga prácticamente el mismo tamaño que la pared lateral 4 para facilitar su ensamblaje y tener la seguridad de que la paja 10 queda completamente cubierta.

5. El envase acabado 1 se puede colocar entonces delante de un esterilizador de radiación 13 que no solamente esterilizará el contenido 6 del envase 1, sino también la paja 10. Puesto que tanto el contenido 6 del envase como la paja 10 quedan estancos, permanecerán en estado estéril hasta que el envase haya de usar.

10. Cuando se va a usar el envase, se tira hacia atrás de la lámina de recubrimiento 11 (figura 4 y 5) para dejar libre la paja 10 y que se pueda quitar. Entonces la paja 10 se introduce a través de la pared 4 del envase 1 introduciéndola en el contenido 6. Como la pared 4 se perfora fácilmente, la paja 10 penetra por la pared del envase sin desgarrar una gran abertura en el mismo. El área de la pared 4 a través de la cual se introduce la paja permanece en estado estéril hasta que el envase se vá a utilizar. Es preferible perforar la pared 4 del envase por debajo del borde superior de la lámina de recubrimiento 11 de forma que si se derramará algo del contenido, éste quedara en el compartimiento formado por la lámina de recubrimiento 11.

15. Para ayudar a perforar las paredes 4 del envase, un extremo de la paja se puede cortar en ángulo para formar una punta 12 que permite la fácil introducción.

20. 25. 30.



de la paja a través de las paredes del envase.

Refiriéndonos ahora de una forma particular a las figuras 7 a 12, que ilustran otra modalidad del presente invento, el envase 21 comprende un recipiente 22 provisto de un par de paredes laterales 24, un borde superior cerrado herméticamente 25, un borde inferior cerrado herméticamente 23 y un par de bordes extremos cerrados herméticamente 26, que forman parte integral de los bordes superior e inferior cerrados herméticamente 25 y 26.

En el envase 21 se monta una paja 27, preferiblemente adyacente a un borde extremo cerrado herméticamente 26 y paralelo al mismo. El borde superior cerrado herméticamente 25 se dota preferiblemente de una escotadura o cavidad 28 y el borde inferior cerrado herméticamente 23 se dota preferiblemente de una escotadura o cavidad 29 para alojar los extremos opuestos de la paja 27 y evitar que la paja se mueva dentro del envase. Además, se pueden dar puntos de soldadura 30 en el lado de la paja opuesto al borde extremo cerrado herméticamente 26 con el fin de mantener la orientación vertical de la paja 27.

Las dos paredes laterales 24 se cierran también entre sí por medio de un divisor cerrado al calor 31 separado por debajo de la junta superior 25 para dividir el envase en un compartimiento de retención de fluido 32 y un compartimiento separable 32. La junta divisora 31 comprende cerrada herméticamente la paja 27 para evitar que el fluido pase del compartimiento 32 al compartimiento 33.

BAD ORIGINAL



Cuando se ensambla, el envase se puede esterilizar por medio de un esterilizador de radiación, para que la paja y el recipiente permanezcan en estado esteril hasta su uso. Cuando se vá a usar el

5. envase, se desgarrá el compartimiento separable 33 por encima de la cinta divisora 31 según se ilustra en la figura 12. Esto deja al descubierto el extremo superior de la paja 27. El usuario puede extraer entonces el contenido del fluido contenido en el compartimiento

10. a través de la paja 27. Si fuera necesario la paja se puede levantar ligeramente para que su extremo inferior quede dentro del compartimiento 32 y fuera de la escotadura 29. Como la paja no queda expuesta a la acción atmosférica hasta después de haberse separado del

15. compartimiento separable 33, dicha paja junto con el contenido del envase, se mantiene en estado esteril hasta que se usa el envase.

Aunque en la presente memoria se ha empleado la palabra "paja", se comprenderá que se puede utilizar

20. cualquier artículo, utensilio o útil para beber con el presente invento y que cuando se ha utilizado en la presente memoria la palabra "paja" se ha pretendido comprender cualquiera de dichos artículos utensilios o útiles de beber.

25. De éste modo se observará que el invento proporciona un envase perfeccionado que se caracteriza porque la paja y el contenido permanecerán en estado esteril hasta que se haya de utilizar el envase, y cuya manufactura y mantenimiento son sencillos.

30. Como se pueden efectuar diversos cambios

BAD ORIGINAL

- 8 -



5. en la forma, construcción y disposición de las partes explicadas sin desviarse del espíritu y alcance del presente invento y sin sacrificar ninguna de sus ventajas, se comprenderá que todo lo expuesto ha de interpretarse en sentido de ilustración pero no de limitación.

N O T A

10. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que se solicita MODELO DE UTILIDAD por 20 años en España sobre: ENVASE DE MATERIAL PLASTICO FLEXIBLE PARA LIQUIDOS, caracterizándose por lo siguiente:

15. 1.- Envase de material plástico flexible para líquidos, caracterizado porque comprende un par de paredes exteriores, cuyas paredes exteriores se cierran herméticamente entre sí a lo largo de los bordes superior e inferior; una junta o cierre divisor que separa el envase en un compartimiento recipiente de fluido y un compartimiento separable, situándose dichos dispositivos para beber con una de sus extremos adyacentes a la junta superior y su otro extremo adyacente a la junta inferior y en el que el divisor intercepta dicho dispositivo utilizado para beber en un punto adyacente a dicha junta superior por lo que la separación de dicho compartimiento separado deja al descubierto dicho dispositivo utilizado para beber.

20. 2.- Envase según la reivindicación 1, caracte-

25.

30.

BAD ORIGINAL

- 9 -



rizado porque se forma una escotadura por lo menos en una de dichas juntas o cierre superior e inferior, para alojar un extremo de dicho dispositivo empleado para beber.

5. 3.- Envase según la reivindicación 2, caracterizado porque se forma una escotadura en ambas juntas o cierres superior e inferior para alojar los extremos opuestos de dicho dispositivo utilizado para beber.

10. 4.- Envase según la reivindicación 3, caracterizado porque dicho dispositivo empleado para beber se encuentra prácticamente perpendicular a dichas juntas o cierres superior e inferior.

15. 5.- Envase según la reivindicación 4, caracterizado porque dicho dispositivo empleado para beber se encuentra junto a uno de los bordes laterales del envase.

20. 6.- Envase según la reivindicación 5, caracterizado porque se dan soldaduras de puntos en el lado opuesto del dispositivo empleado para beber con el fin de ayudar a mantener dicho dispositivo en su sitio.

25. 7.- Envase según la reivindicación 1, caracterizado porque dicho dispositivo empleado para beber, intercepta al citado divisor por lo que la separación de dicho compartimento separable deja al descubierto dicho dispositivo empleado para beber.

30. 8.- Envase según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque comprende una pared elástica, en la cual va montada una paja, una lámina



- de recubrimiento montada sobre dicha paja y adherida a dicha pared, cuya lámina de recubrimiento cubre completamente dicha paja, siendo dicha lámina de material plástico y teniendo prácticamente el mismo tamaño que dicha pared, teniendo sus bordes adheridos a dicha pared para formar un compartimiento para dicha paja; y porque dicha pared se fabrica de material plástico perforable con un espesor sensiblemente uniforme, teniendo dicha paja un extremo cortado en ángulo en forma de punta.
- 5.
10. 9.- Envase de material plástico flexible para líquidos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de diez hojas, escritas a máquina por una sola cara.

15.

Madrid, 28 JUL. 1970

CONV MED CORP,

L. GONZALEZ ACEBO Y MODESTO
E. P. Firmado: F. Hernández Ruiz

