



SECCION TECNICA	_____
CLASIFICACION I.P.C.	_____
B 21	_____
CLASE C	_____

150250

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Doña Josefa VALLS SIRALT, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Pardo, 66, por "EXTRACTOR DE ROLLOS PARA TREFILADORAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un extractor de rollos para trefiladoras, concretamente los rollos de la varilla ya trefilada, con cuyo extractor se consigue expulsar dichos rollos en forma más fácil que con los medios empleados en la actualidad, principalmente cuando se trata de rollos más bien grandes, a los que se aplica de preferencia el extractor en cuestión.

5.

Dicho extractor se caracteriza esencialmente por el hecho de consistir en una base correspondiente a la del tambor colector de la varilla ya trefilada y unida

10.



- inferiormente aun árbol giratorio, cuyo tambor queda constituido con unas varillas sujetas perpendicularmente sobre dicha base y siguiendo un contorno cilíndrico y con unas barras de extracción del rollo y que, dentro de dicho contorno, van acopladas a la citada base en forma separable de la misma, cuyas barras se articulan por medio de sendos tirantes radiales a un casquillo-cojinete central que se apoya en un núcleo tubular de la base y juega sobre un vástago axial unido superiormente a una cruceta a la que se articulan las barras, de manera que, después de formado el rollo de varilla trefilada y mediante la elevación de la cruceta, las barras se separan de la base y sostienen el rollo con ayuda de pestañas inferiores de apoyo del mismo, del cual se separan las barras mediante la aplicación del casquillo-cojinete sobre un asiento tubular y al ascender dicho casquillo y aproximar las barras entre sí con la consiguiente liberación del rollo.
- 5.
- 10.
- 15.

- Los dibujos adjuntos muestran, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de un extractor de rollos para trefiladoras de las características indicadas.
- 20.

- En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en alzado con partes en sección longitudinal del extractor en su posición correspondiente a la del proceso del trefilado; la figura 2 es una vista en planta del extractor ilustrado en la figura 1; la figura 3 es una vista en alzado similar a la de la figura 1 y en la que puede apre-
- 25.



ciarse como se separan de la base del tambor las barras portadoras del rollo de varilla trefilada en la primera fase de la extracción del mismo; y la figura 4 es otra vista análoga a la de la figura 3 y en la que se demuestra como tiene lugar la extracción.

5. La realización que se describe consta, de acuerdo con los dibujos, de una base -1- que corresponde a la del tambor colector de la varilla ya trefilada, cuya base está unida sobre un árbol -2- giratorio en el banco de estirar -3- o lugar equivalente y accionado para ello por los medios oportunamente previstos en la trefiladora de la que forma parte el presente extractor.

10. A la base -1- están unidas una serie de varillas verticales -4- que siguen un contorno cilíndrico y forman precisamente el del tambor colector de la varilla trefilada, cuyo contorno queda completado, para complementar el tambor, con unas barras -5- susceptibles de adoptar disposición vertical y que por su extremo inferior se acoplan amoviblemente a la base -1- mediante el encaje de dichos extremos de las barras en respectivas muescas -6- previstas en la periferia de la base -1-. Los extremos de las barras -5- están dotados de sendas pestañas terminales -7- dirigidas hacia el exterior y destinadas a sostener el rollo -8- de varilla trefilada, el cual es apoyable inferiormente sobre las aludidas pestañas y es previamente formado alrededor del tambor constituido por las varillas -4- y de las barras -5-.

15. Dichas barras se articulan superiormente a una



cruceta -9-, en tanto que por un punto situado por encima de las varillas -4- van articuladas a sendos tirantes -10- que, a su vez, se articulan radialmente a un casquillo-cojinete -11- central desplazable sobre un vástago.

5. -12- solidario de la cruceta -9-.

En el funcionamiento, durante el proceso de trefilado, el casquillo-cojinete -11- encaja mediante un escalón inferior y descansa por gravedad en el borde superior de un núcleo tubular, en este caso cónico, -13- unido a la base -1-. En esta posición del casquillo-cojinete -11-, las barras -5- quedan situadas perpendicularmente a la base -1-, a lo que coopera el rollo -8- que ciñe a dichas barras.

Una vez formado el rollo -8-, si se desea extraer el mismo del tambor constituido como se ha explicado, el rollo se separa primeramente de la base -1- (figura 3) ejerciendo para ello una tracción hacia arriba sobre la cruceta -9- con ayuda de un cable -14- unido a un gancho -15- que prende en una anilla -16- de la cruceta, lo que determina la elevación de las barras -5- y el que los extremos inferiores de las mismas se desencajen de las muescas -6- de la base, cuyas barras sostienen mediante las pestañas -7- de dichos extremos al rollo -8- el cual con su propio peso mantiene a las barras -5- en posición vertical.

Una vez las barras -5- y el rollo -8- han sido separados de la base -1- del tambor, el cojinete -11- se apoya (figura 4) sobre un asiento tubular -17-, con lo que

25 JUN



dicho cojinete se desplaza hacia arriba sobre el vástago -12-, el cual se introduce en el asiento tubular -17-, y, debido al desplazamiento del cojinete -11-, los tirantes -10- oscilan hacia abajo y obligan a las barras -5- a aproximarse de modo que se separan del rolo -8- y éste se desprende de las pestañas inferiores -7- de las barras, cayendo y teniendo así efecto su extracción, que puede realizarse en un lugar incluso un tanto alejado de la base -1-, empleando para ello una grúa móvil de la que forma parte el cable -14- y mediante la que el rolo se traslada suspendido en las barras -5- abiertas en posición vertical como se ha indicado antes.

Como puede apreciarse, el extractor descrito resulta muy práctico, ya que con el mismo se logra separar rollos del lugar en que han sido trefilados trasladándolos a otro lugar relativamente próximo que convenga para depositarlos allí, ello con facilidad, contrariamente a lo que ocurre con los medios usuales con los que dichas operaciones son más bien costosas, en particular cuando los rollos son grandes y pesados, como los de alambre utilizados con diversos fines.

Por lo demás, debe hacerse constar que serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones del extractor de referencia, así como sus características y detalles accesorios y, en general, todo cuanto no altere su esencialidad.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Extractor de rollos para trefiladoras, caracterizado esencialmente por constar de una base giratoria correspondiente a la del tambor colector de la varilla trefilada, de cuya base parten hacia arriba una serie de varillas verticales que siguen un contorno cilíndrico, formando el del tambor, a cuya base se acoplan amoviblemente unas barras que susceptibles de adoptar posición vertical para complementar el contorno del tambor, son de mayor altura que las varillas y se articulan por puntos situados por encima de estas últimas a sendos tirantes que a su vez se articulan radialmente a un casquillo-cojinete central desplazable sobre un vástago axial unido a una cruzeta superior a la que se articulan las barras, cuyo cojinete se apoya, en la posición vertical de las barras, en un núcleo tubular de la base del tambor del que es extraíble el rollo separando las barras de la base mediante una elevación de las barras en las que se sostiene el rollo sobre unas pestañas de las mismas dirigidas hacia el interior y apoyando subsiguientemente el cojinete sobre un asiento tubular con el fin de determinar la aproximación de las barras y el que se separen del rollo para obtener el desprendimiento del mismo.
2. Extractor de rollos para trefiladoras, según

25 JUN 1970



la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la base tiene unas muescas periféricas en las que encajan los extremos inferiores de las barras de extracción en el acoplamiento de las mismas a la base.

5.

3. Extractor de rollos para trefiladoras.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 25 de junio de 1970

Josefa VALLS SIRALT

p. a.



FIG. 1

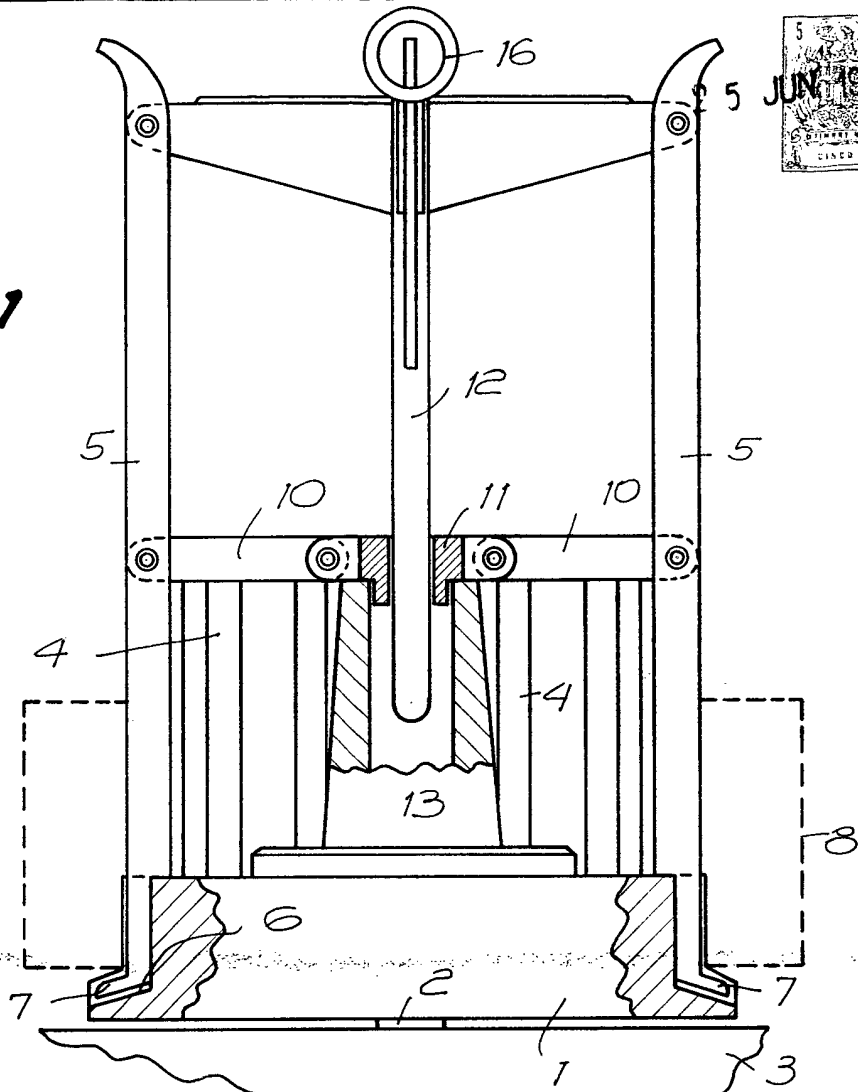
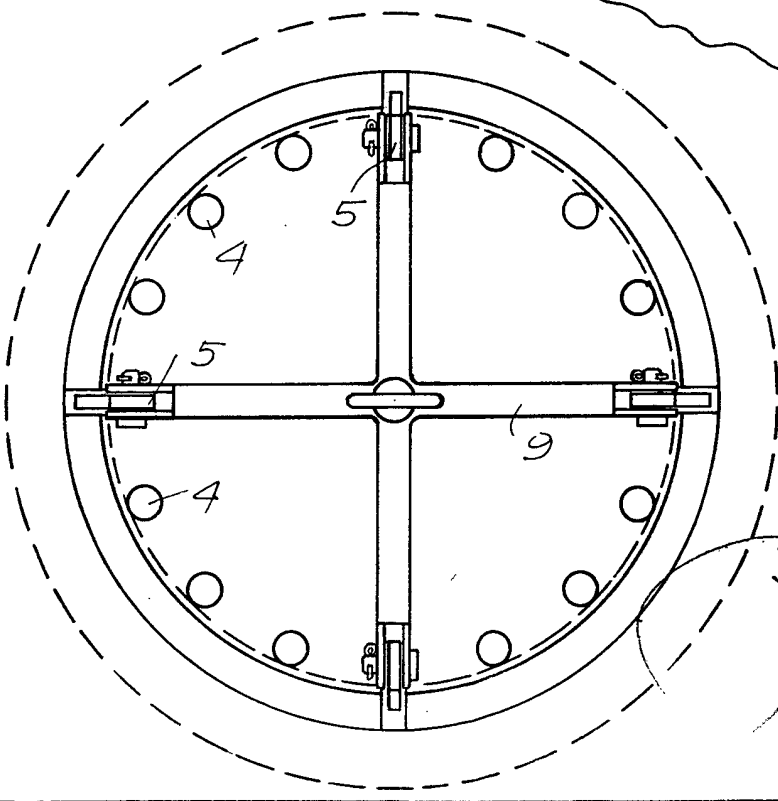


FIG. 2

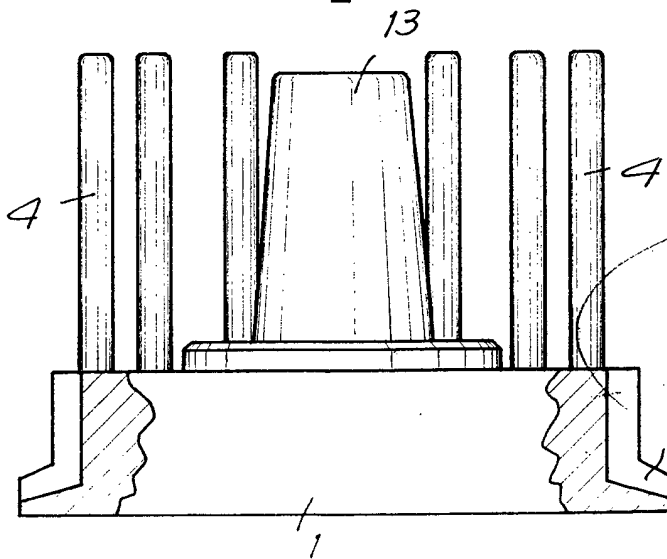
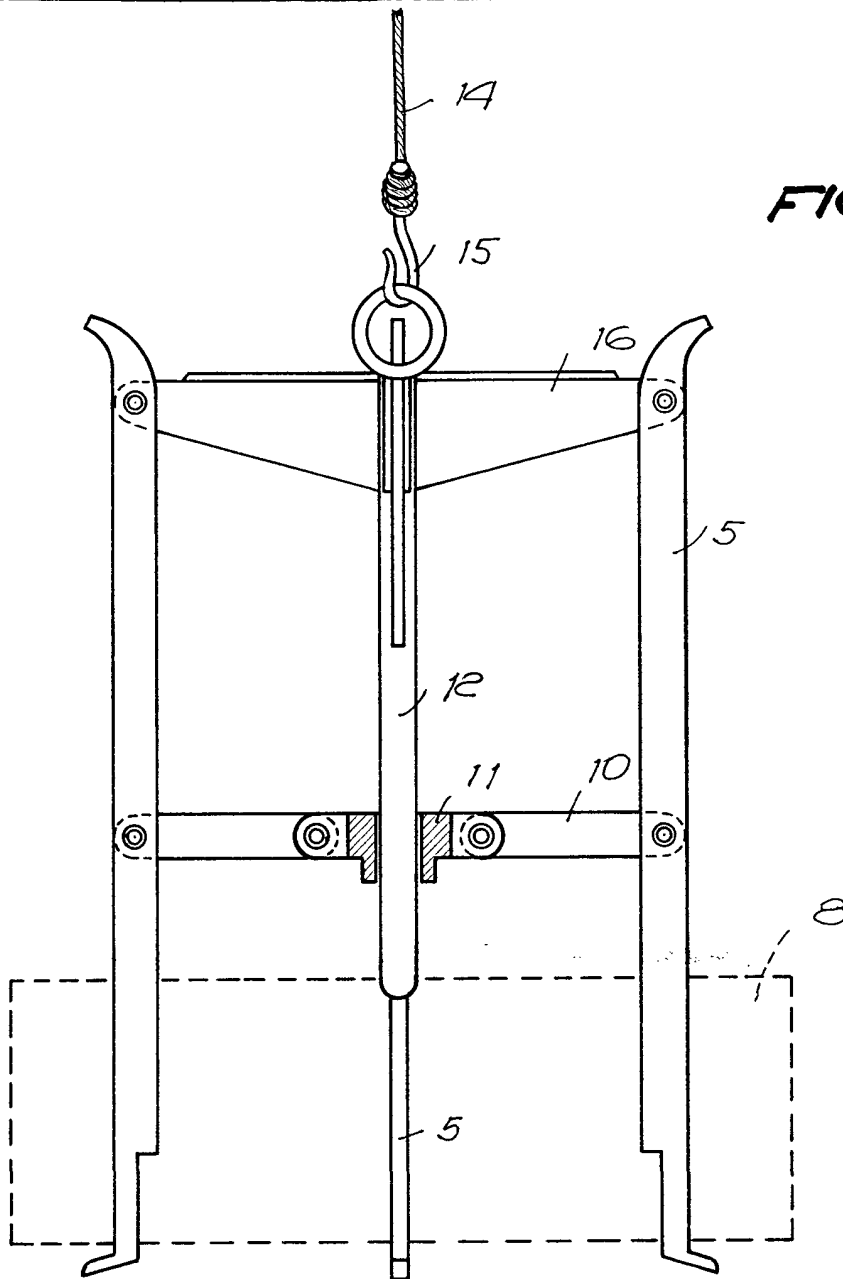


BARCELONA, 25 JUN. 1970
JOSEFA VALLS SIRALT,
P.A.

185748/3



FIG. 3



BARCELONA,
JOSEFA VALLS SIRALT
P.A.

18548/3



25 JUN 1970

18548/3

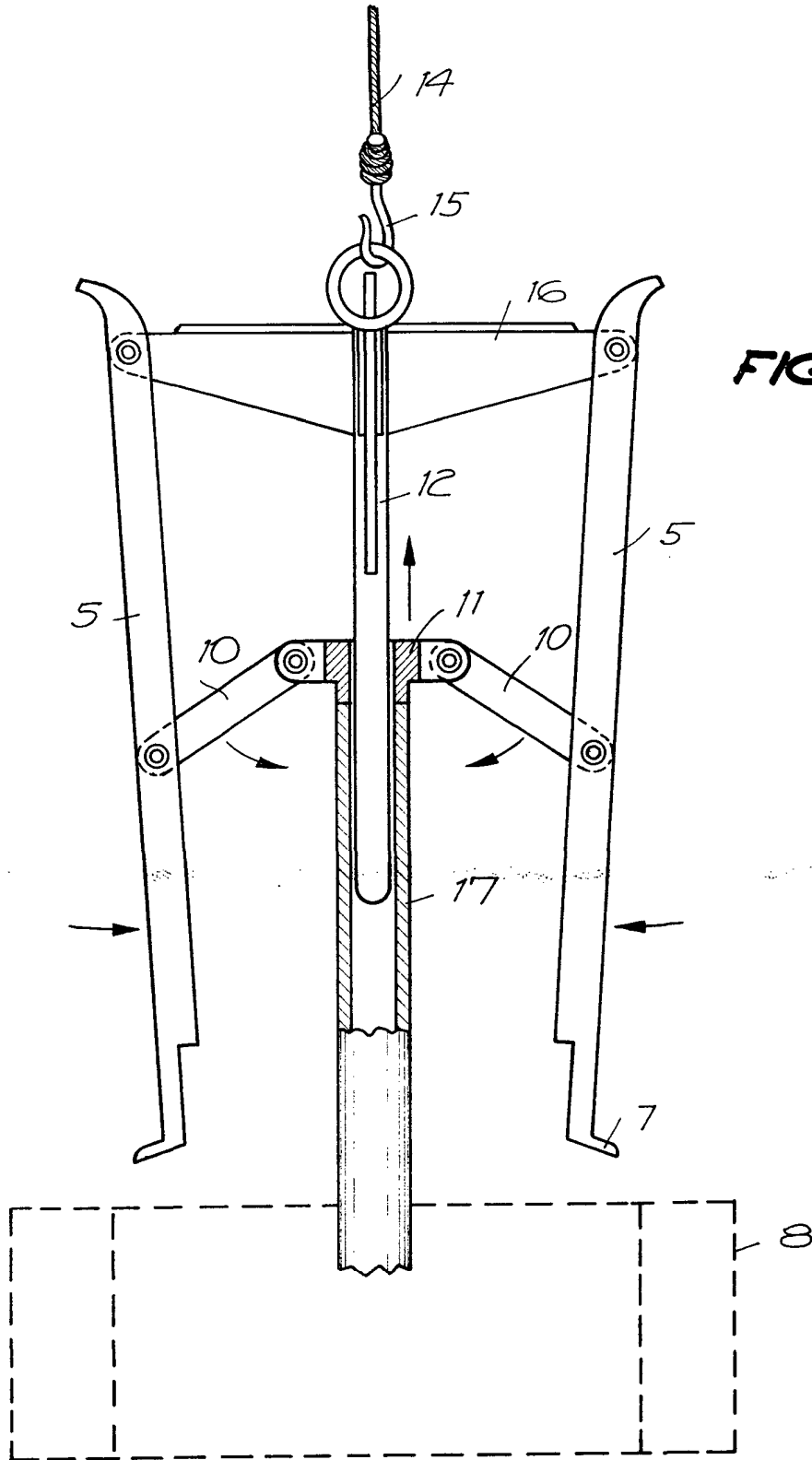


FIG. 4

BARCELONA 25 JUN. 1970
 JOSEFA VALLS SIRALT
 P.A.