

CERTIFICADO DE ADICION A LA

PATENTE ESPAÑOLA

nº 160.183 presentada en 30 de enero de 1943.

MEMORIA

160206

descriptiva sobre "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal".

POR

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft.

DE

Frankfurt a/Main

ALEMANIA

CERTIFICADO DE ADICION

Hoe 7915a

160206



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Mejoras introducidas en el objeto de la patente
"principal nº 160.183 presentada en 30 de Enero de
"1943, sobre: "Procedimiento de estampación".

=====

Solicitantes: I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft,
domiciliados en Frankfurt a/Main, Alemania.

=====

Forma objeto de la patente principal nº 160.183
un procedimiento para la estampación de tejidos textiles
por medio de estampado plano, utilizando como colorantes
productos de reacción, difícilmente solubles o insolubles en el
5. agua, obtenidos de ácidos de colorantes y aminas o
compuestos amónicos.

Ahora bien, hemos descubierto que, para el
estampado de tejidos textiles por medio de estampado plano,
se pueden también emplear como colorantes productos de
10. reacción, insolubles o difícilmente solubles en el agua,
obtenidos de los ésteres sulfúricos de los leuco-compuestos
de colorantes tinables y aminas o compuestos amónicos.
De la misma manera, indicada en la patente principal
nº 160.183, se trituran diluyendo estos colorantes

15. insolubles, con aglutinantes grasos, se estampan sobre

160206

- 2 -



- tejidos textiles, por ejemplo de celulosa natural regenerada, ésteres celulósicos o seda natural, fijándolos en proceso subsiguiente mediante tratamiento con vapor. Después se realiza el revelado del colorante tinte mediante tratamiento del tejido con soluciones diluidas de ácidos inorgánicos u orgánicos y agentes oxidantes, por ejemplo, nitritos, bicromatos o cromatos, sales férricas sales cúpricas. Pero, se puede también efectuar el revelado incorporando al color de estampación, junto con el colorante, un oxidante insoluble, por ejemplo, cromato de plomo, cromato de bario, y, después de preparar con vapor, tratando solamente en la solución diluida de ácido.

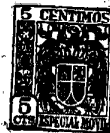
EJEMPLO 1.

- Se prepara la sal insoluble de colorante en la forma siguiente:
- 100 grs. de la sal sódica del éster bisulfúrico del leuco-compuesto de BZ2, BZ2'-dimetoxi-dibenzantrón, se disuelven en
- 1500 grs. de agua fría; se agregan
- 180 grs. de una solución acuosa de cloruro de difenilguanidina (conteniendo 30% de base), se separa el precipitado por filtración y se lava.
- 40 grs. de la sal de colorante se trituran diluyéndolos, con 60 grs. de barniz de aceite de linaza sobre la triple laminadora de cilindros. Se estampa la pasta de impresión sobre un tejido de seda artificial de viscosa. Después de la estampación se trata durante media hora, sin presión, con vapor húmedo. Luego se hace pasar el género tratado con vapor a través de una solución fría de 40 grs. de nitrito sódico por litro, pasándolo en operación subsiguiente por una solución caliente de 60° C. compuesta de 20 cm.cúb. de ácido sulfúrico (66° Bé) por litro, se separa magullando, se lava cuidadosamente y se jabona en ebullición. Se obtiene una estampación de vivo color verde, resistente al lavado.

EJEMPLO 2.

Con objeto de preparar una sal insoluble de colorante se disuelven 100 grs. de la sal sódica del

160206



- 3 -

55. éster sulfúrico del leuco-compuesto de indigo 4,4'-dimetilo-6,6'-dicloro-bistionafténico en 2000 grs. de agua caliente y se introducen agitando después de enfriar, 190 grs. de una solución acuosa de cloruro de ciclohexilamina (conteniendo 45% de base). Se separa por aspiración el precipitado formado, se lava y se seca, a oscuras, a 40 - 50° C.
60. 45 grs. de esta sal indisoluble de colorante se trituran, diluyendo cuidadosamente con 55 grs. de éster vinílico de aceite de pino del Norte, sobre la triple laminadora de cilindros. La pasta de impregnación se estampa mediante estampado en offset sobre tejido de algodón blanqueado, seda artificial de viscosa o seda artificial al cobre. El género estampado se trata con vapor húmedo durante una 1/2 hora, pasándolo en operación subsiguiente por un baño a 60° C, que contiene por litro 5 grs. de bicromato sódico y 15 cm.cúb. de ácido sulfúrico (66° Bé), luego se aclara y se jabona en ebullición. Se obtiene una estampación de vivo color rosa, resistente al lavado.
- 65.
- 70.

N O T A

75. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental. También se hace constar que dicho invento corresponde a una Adición presentada en Alemania con fecha 13 de mayo de 1942,
80. nº J 72.226 IV d/8 n, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Certificado de Adición en España, "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 160.183 presentada en 30 de enero de 1943, por "PROCEDIMIENTO DE ESTAMPACION"; caracterizándose dichas mejoras por la siguiente:
- 85.

REIVINDICACION

Mejoras en el procedimiento de estampación

160206



- 4 -

90. objeto de la patente principal, caracterizadas porque se emplean como colorantes productos de reacción difícilmente solubles o indisolubles en el agua, de ésteres sulfúricos de leuco-compuestos de colorantes tinables, con aminas o compuestos amónicos.
95. "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal"; según queda substancialmente descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 3 de febrero de 1943.

I.G. Farfenindustrie Aktiengesellschaft.

Por Poder de J. GÓMEZ ACEBO