

159955

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don JOSÉ JORDI RIVIÈRE, de nacionalidad española, residente en Barcelona, por "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE REJILLAS FILTRANTES".

- . -



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de rejillas filtrantes, a base de varillas perfiladas, con el que se logran elementos filtrantes de gran precisión, resistencia y duración, con un proceso de elaboración de gran simplicidad y rendimiento.

Los sistemas de fabricación de filtros metálicos empleados hasta la actualidad son a base de tejidos metálicos o planchas perforadas, adoleciendo ambos de serios inconvenientes, estos últimos por poca resisten-

159955

cia y precisión, y los primeros, que son los más empleados, por resultar de dificultosa y cara fabricación, presentando una vez terminados los tejidos unos inter-

5. ticios irregulares para el paso de las materias, así como una escasa resistencia, pues para pasos pequeños ha de estar constituido el tejido a base de hilo metálico fino, que fácilmente se deteriora, rompe o dilata.

El procedimiento de fabricación que se trata de proteger resulta fácil y práctico de ejecutar, pues se

10. trabaja siempre con varilla metálica de considerable espesor, a la que se dan unos determinados perfiles, que empleando las máquinas adecuadas resultan de absoluta precisión, constituyéndose la rejilla a base de varias

15. de estas varillas unidas paralelamente, para lo cual van provistas de dispositivo adecuado, resultando entre una y otra los pasos apropiados al tipo de filtro a producir.



Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplos, se representan diversas fases del procedimiento aludido. En dicho dibujo, la figura 1 representa la varilla base para

20. la formación de los elementos de la rejilla; las figuras 2, 3 y 4, las diversas fases hasta la formación de una varilla o elemento de la rejilla; la figura 5, una

25. vista en perspectiva de una rejilla terminada; la figura 6, una vista superior de la misma; la figura 7, una varilla provista de pequeños salientes o topes; y la fi-

1 5 9 9 5 5

gura 8, una vista superior de una rejilla constituida de elementos como el de la figura 6.

5. Partiendo de una varilla cilíndrica -1- se le forman, empleando una máquina adecuada, los anillos -2- en hélice, los cuales se dispondrán más o menos distantes entre sí según la longitud de la varilla y uso a que se destine, siendo siempre estos anillos -2- formados de la misma varilla.



10. Seguidamente son comprimidos lateralmente los referidos anillos -2-, hasta que las dos ramas de cada uno de ellos resulten en contacto, tal como se indica en la figura 3 en alzado y planta.

15. La operación siguiente a que se somete la varilla -1- es la de una fuerte compresión lateral, por medio de un martinete, prensa, etc., y empleando un molde adecuado, de tal forma que las dos ramas de cada anillo resultan empotradas una en la otra, quedando los anillos -2- cerrados sobre sí mismos, de la misma sección en toda su longitud, con sólo las pequeñas ranuras -4-,

20. -5- y -6-, sin resalte alguno, correspondientes a los puntos de intersección de los materiales superpuestos. En la misma operación de compresión en que se cierran los anillos -2- se da un determinado perfil al resto de la varilla -1-, de sección triangular -7- en el caso de
25. la figura 4, resultando la varilla o elemento de la rejilla completamente terminado.

Varias varillas, una vez acabadas tal como se ha expuesto, son acopladas por el pasador -7-, que ajus-

158955

ta en el interior de los anillos -2-, siendo remachado por sus extremos una vez unidas todas las varillas precisas, pudiendo asimismo terminar en un fileteado y ser sujetado el conjunto por una tuerca.

5. Entre varilla y varilla debe quedar el intersticio apropiado para el paso de las materias que se filtran, viniendo determinado este paso ya sea por el pequeño saliente que forman los anillos -2- o por los salientes -8- de la parte longitudinal de la varilla (figuras 7 y 8), pudiéndose asimismo intercalar un aro entre los anillos -2-.

10. En el caso de las figuras 7 y 8, los pequeños salientes -8- se practican en la varilla juntamente con la indicada operación de compresión, resultando efectuados en la misma fase que los anillos -2- y el perfil -7-.

De lo expuesto puede deducirse fácilmente la simplicidad del procedimiento que se trata de proteger, así como la precisión de las diversas operaciones y también la calidad y eficacia de las rejillas resultantes.

20. Se comprende que a base de las operaciones esenciales indicadas podrán variar los detalles de las mismas, tales como perfiles, tanto de la varilla primitiva como de las acabadas, salientes, anillos de enlace, forma de los pasadores de unión, etc., y en general todos cuantos detalles de fabricación y montaje puedan presentarse, siempre que no aparten el conjunto de la esencialidad de la invención.



150955



N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de introducción:-

1. Un procedimiento de fabricación de rejillas filtrantes, que se caracteriza por emplearse como elemento básico una varilla metálica en la que primeramente se le forman, curvando la misma varilla, unos anillos, que luego son presionados lateralmente hasta tocarse las dos ramas de los mismos, sometiéndose luego a una fuerte compresión, también lateral, en molde adecuado, de tal forma que las dos ramas de cada anillo resultan empotradas sobre sí mismas, quedando los anillos cerrados y la varilla con un determinado perfil, igual en toda su longitud, formándose la totalidad de la rejilla filtrante por medio de la unión en sentido paralelo de una pluralidad de varillas tratadas en la forma descrita, por medio de pasadores que ajustan en el interior de los anillos indicados de cada varilla, resultando unos intersticios entre varillas para el paso de las materias, cuyo ancho viene fijado ya sea por un mayor espesor de los anillos o bien por unos pequeños salientes laterales practicados al formar las varillas, o por unas piezas de separación dispuestas entre las mismas.
2. Un procedimiento de fabricación de rejillas filtrantes, según la reivindicación anterior, que se ca-

158955

racteriza por el hecho de que al elaborar las rejillas se les pueden practicar diversos salientes o entrantes, que luego al unir varias de ellas forman distintos pasos para las materias, pudiendo asimismo ser el perfil de las diferentes varillas de cualquier sección apropiada.

5.

3. Un procedimiento de fabricación de rejillas filtrantes.



La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 24 de diciembre de 1942.

José JORDI RIVIÈRE

P. H.

R. F.



FIG. 1



FIG. 2

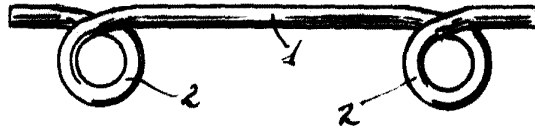


FIG. 3

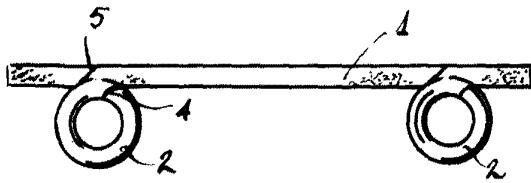
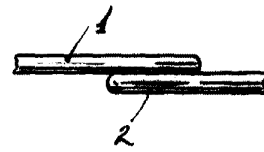


FIG. 4

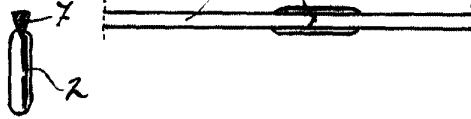


FIG. 5

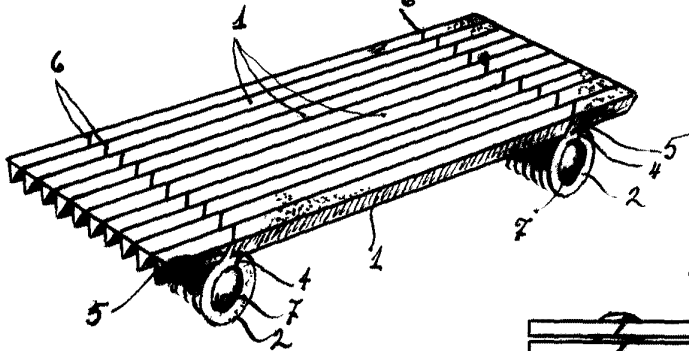


FIG. 6

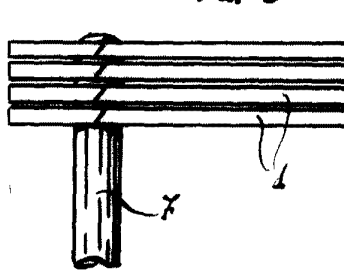


FIG. 7

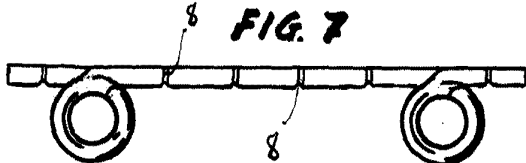
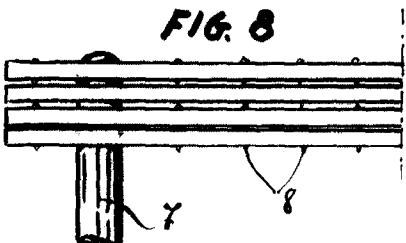


FIG. 8



Barcelona, 24 Diciembre 1942

José Jordi Riviere

p. a. [illegible]

[Handwritten signature]