

159954



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don JOSÉ JORDI RIVIÈRE, de nacionalidad española, residente en Barcelona, por "UN PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCIÓN DE REJILLAS FILTRANTES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento para la construcción y montaje de las rejillas metálicas empleadas como filtros o tamices, el cual se caracteriza por su extremada simplicidad, así como por la gran duración y resistencia de dichas rejillas.

5.

Consiste esencialmente este procedimiento en unir mediante varios soportes transversales adecuados una pluralidad de viguetas de perfil alargado, dispuestas uniformemente con su cabeza en la parte superior,

10.

de tal modo que entre vigueta y vigueta queden las hendiduras para el paso de las materias, pudiendo ser aquellas de muy diversas dimensiones, así como variar el perfil de las viguetas.

5.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplos, se representan varios casos prácticos de realización de rejillas de las características aludidas.



10.

En dicho dibujo, la figura 1 representa una vista en perspectiva de una rejilla; la figura 2, un alzado lateral de la misma; la figura 3, una planta; y las figuras 4 y 5, variantes de las anteriores.

15.

Las viguetas -1- son metálicas, de un perfil cualquiera, alargado, con la cabeza en la parte superior, presentando en el alma de las mismas unos orificios convenientemente distribuidos.

20.

El acoplamiento de estas viguetas -1- se realiza por medio del soporte transversal -2-, el cual es en forma de U de lados alargados, y al que se han practicado unas entallas por su parte curva, del mismo ancho que el alma de las viguetas.

25.

Estas entallas estén distribuidas según la dimensión del paso de la rejilla, siendo de la profundidad precisa para que los orificios del alma de las viguetas resulten en el interior del soporte -2- y coincidiendo con su parte curvada.

Colocadas las viguetas -1- en las entallas del

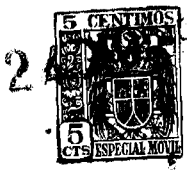
15975

soporte -2-, se pasa por los orificios de aquéllas y por el interior de éste el eje -3-, que une el conjunto, el cual resulta indeformable y fuertemente fijo.

5. Como se comprende, resulta de gran simplicidad la construcción y montaje de estas rejillas, que son por otra parte de gran resistencia y duración, con la ventaja de que pueden formarse infinidad de tipos, tanto en la forma de los perfiles como de las hendiduras de paso, lo que permite múltiples aplicaciones a tales

10. rejillas, cabiendo destacar como característica importante la facilidad de paso de las materias a cribar o filtrar, pues las hendiduras aumentan de dimensión a partir de la superficie de contacto, lo que evita obstrucciones y permite el aprovechamiento continuo de la

15. totalidad de superficie útil con un mínimo desgaste, prácticamente despreciable.



Como variante del caso expuesto, se indica en el dibujo (figuras 4 y 5) unos tipos de rejillas en las que, en lugar del soporte -2-, se emplean como separaciones entre viguetas unos aros -4-, cuyo diámetro interior es igual al de los orificios del alma de las viguetas, acoplándose el conjunto y pasando por el interior de los orificios y de los aros -4- un eje o varilla que ajusta en los mismos, resultando formada la rejilla,

20.

25. con una absoluta fijación y rigidez.

Son independientes del objeto de esta patente todos cuantos detalles accesorios de forma, construcción y montaje puedan presentarse, siempre que no aparten el conjunto de la esencialidad de la invención.

159954

N O T A

159954

Se reivindica como objeto de esta patente de introducción:-

1. Un procedimiento de construcción de rejillas metálicas filtrantes, que se caracteriza por formarse éstas a base de viguetas de perfil alargado, con una cabeza que queda en la parte superior, las cuales presentan unos orificios en sus almas convenientemente distribuidos, efectuándose el acoplamiento entre las mismas mediante un soporte en forma de U alargada, al cual se le han practicado en su parte curva unas entallas de igual ancho que el espesor del alma de las viguetas y de la profundidad precisa para que el orificio de las indicadas viguetas resulte en el interior del soporte y ajustando en su parte curva, verificándose la unión del conjunto por medio de un eje que pasa por el interior de los orificios y del soporte, con lo que resulta la rejilla completamente rígida.

2. Un procedimiento de construcción de rejillas metálicas filtrantes, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el soporte que enlaza las viguetas presenta forma de aros o anillos, cuyo diámetro interior es igual al de los orificios del alma de las mismas y que igualmente se realiza la unión y sujeción del conjunto por medio de un eje que pasa



160304



por su interior.

3. Un procedimiento de construcción de rejillas filtrantes.

5. La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 24 de diciembre de 1942.

José JORDI RIVIÈRE

p.a. LEFONTE
E.C.



1942

FIG. 1

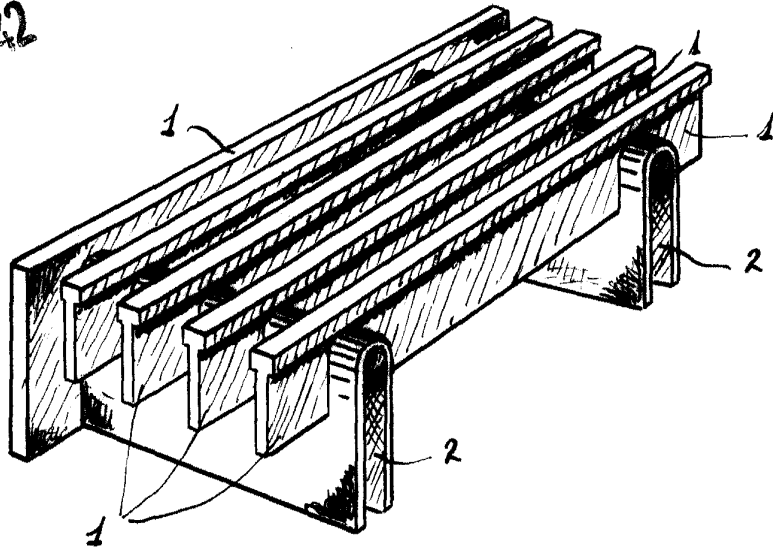


FIG. 2

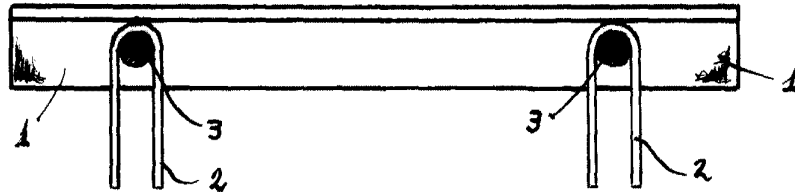


FIG. 3

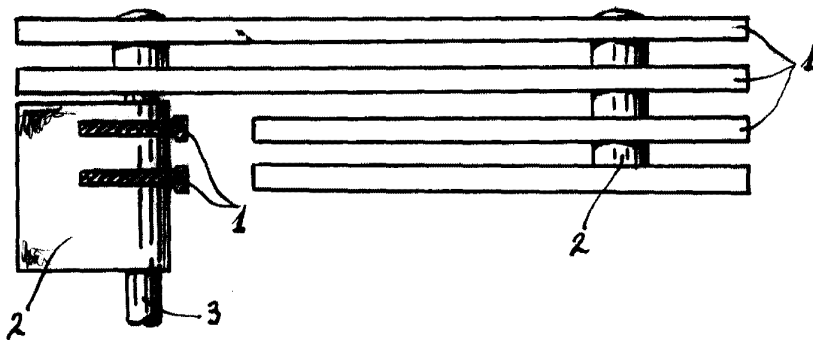


FIG. 4

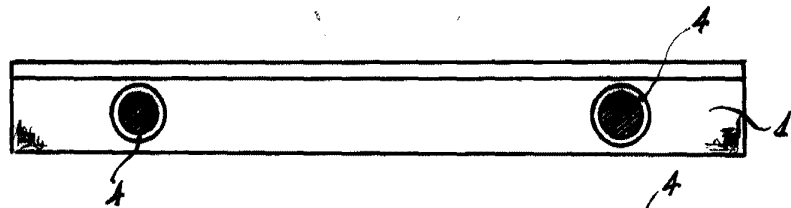


FIG. 5



Barcelona, 24 Diciembre 1942

José Jordi Riviere

p. 2.

[Handwritten signature]