



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I.P.C.	
CLASE	F 23
SUBCLASE	D

159898

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

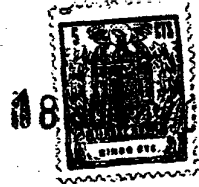
a favor de Don Emilio MARTÍNEZ DANIEL, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Cerdeña, 555, 32, por "QUEMADOR DE GAS PARA HORNOS GRATINADORES".

- - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un quemador de gas para hornos gratinadores que a su simplicidad en la fabricación, une una gran eficacia en su función específica.

5. Los quemadores de gas para hornos gratinadores están formados mediante tubos con pequeñas perforaciones radiales por los que sale la llama. Ahora bien, este tipo de quemador hace una combustión deficiente y cualquier oscilación producida en el suministro de gas puede provocar
10. inmediatamente el apagado de la llama.



5. Para evitar estos inconvenientes se ha ideado el quemador de gas objeto de la invención, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de un cuerpo tubular unido por un extremo al conducto o boquilla mezcladora (Venturi), cuyo cuerpo tubular está dotado, al menos, de una canal de pared delgada, longitudinal y saliente al exterior, cuyo fondo tiene finas rendijas transversales que constituyen los pasos del gas.

10. En una realización preferida el cuerpo tubular está formado por dos chapas embutidas y soldadas longitudinalmente, ajustadas por un extremo al mezclador y cerrado por el otro por medio de una chapa rectangular provista de embutidos simétricos y plegada transversalmente por su línea media, formando un tapón.

15. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

20. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva del quemador; la figura 2 es un detalle, también en perspectiva, del extremo del quemador opuesto al de acoplamiento al mezclador, hallándose desmontado el tapón y separadas las chapas; la figura 3 es una vista en perspectiva de la pieza que constituye el tapón, desplegada, y
25. la figura 4 es una sección transversal a mayor escala, del quemador montado.

El quemador descrito consta en el aludido dibujo de dos chapas acanaladas -1- y -2-, simétricas, solda-



das por sus pestañas longitudinales -3-, formando un tubo, dotado en caras opuestas de sendas acanaladuras -4- embutidas hacia el exterior, y provistas de una sucesión de rendijas transversales -5-.

5. Uno de los extremos del tubo -1-2- se halla acoplado a la salida del mezclador -6-, mientras que el opuesto se halla cerrado mediante una chapa rectangular -7-, dotada en sus extremos de sendos embutidos simétricos -8- en los que se abren cortes -9-. La chapa -7- se dobla por la mitad de forma que sus embutidos coinciden, ajustándose
10. alrededor del extremo del quemador, cuyas pestañas -3- encajan en los cortes -9-. La chapa se suelda por sus bordes y actúa de tapón del quemador.

15. La fabricación del quemador descrito no presenta ninguna dificultad, antes al contrario, toda vez que se obtiene a partir de chapas troqueladas y soldadas, de manera que la pieza terminada resulta mucho más económica que los quemadores convencionales.

20. Por otra parte, la disposición de las rendijas de salida del gas en el fondo de la acanaladura -4-, mejora extraordinariamente la combustión, así como la distribución de la llama, siendo por tanto mucho más eficaz que los quemadores que se vienen utilizando.

25. Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de las distintas piezas que componen el quemador, formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1. Quemador de gas para hornos y gratinadores, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de un cuerpo tubular unido por un extremo al conducto mezclador del gas, dotado, al menos, de una canal de pared delgada, longitudinal y saliente al exterior, cuyo fondo tiene finas rendijas transversales que constituyen los pasos del gas.

10. 2. Quemador de gas para hornos y gratinadores, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el cuerpo tubular está formado por dos chapas embutidas y soldadas longitudinalmente, ajustadas por un extremo al mezclador del gas y cerrado el otro por medio de una chapa rectangular doblada centralmente sobre sí misma
15. dotada de dos embutidos simétricos coincidentes al doblar la chapa y que ajustan alrededor de los extremos del tubo, formando un tapón.

3. Quemador de gas para hornos gratinadores.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en



la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas
foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 18 junio de 1970.

Emilio MARTINEZ DANIEL.

p.a.

A large, handwritten signature in black ink is written over the typed name and "p.a." The signature is highly stylized and cursive, extending across the width of the text area.

FIG. 1

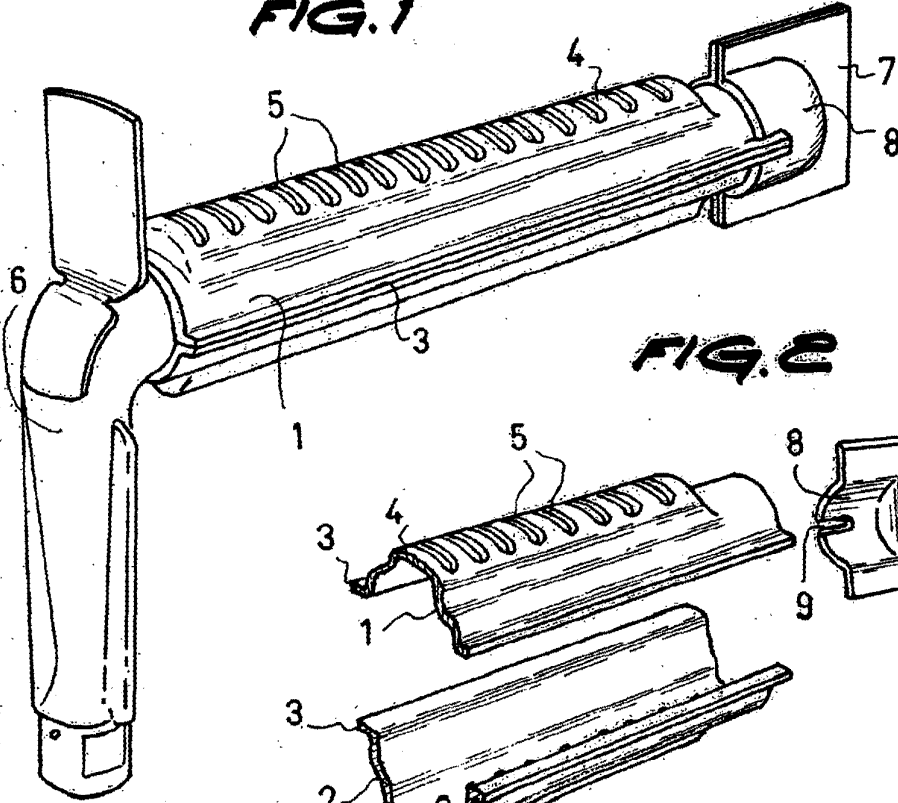


FIG. 2

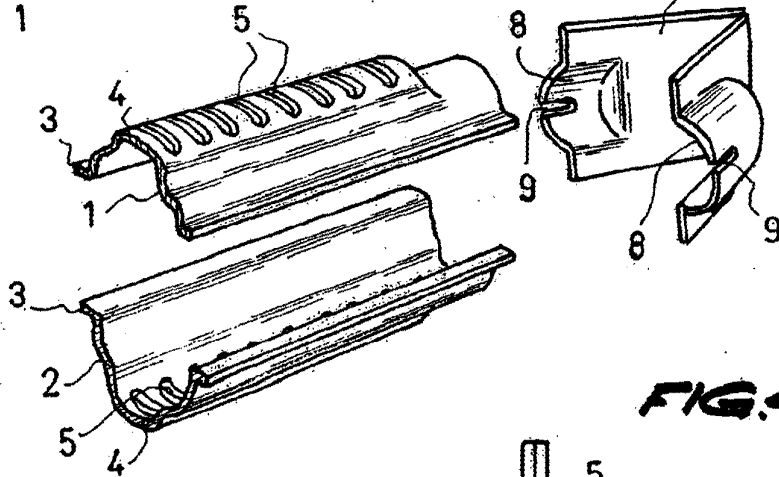


FIG. 3

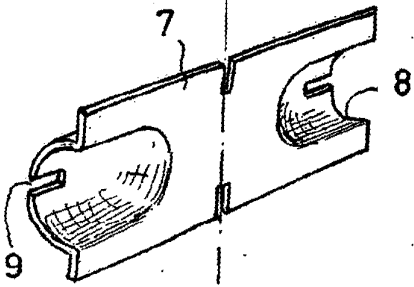
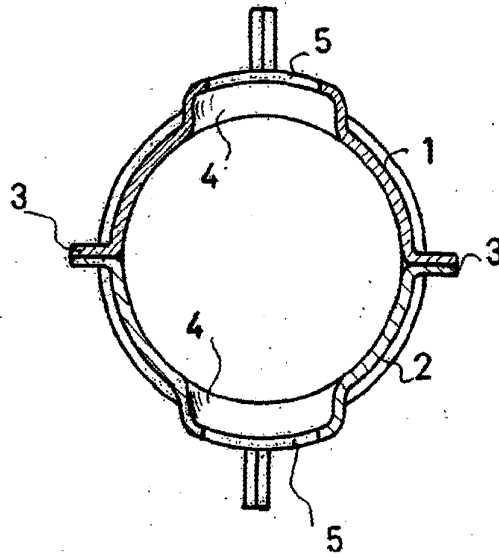


FIG. 4



BARCELONA, 18 JUN 1970
 EMILIO MARTÍNEZ DANIEL
 P.A.

19.084 71