

10-12-73

- 1 -

10-11-1973

159846



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>A4F</u>
SUBCLASE <u>B</u>

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Ramón y Don Roberto
RAMOS Pagan s , de nacionalidad española, domicilia-
dos en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), calle Juventud,
número 55-57, p o r :

" PERFIL CONTINUO PERFECCIONADO "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

- 1 Una aplicación sumamente divulgada de los perfiles de material plástico moldeados en continuo por extrusión, estriba en la constitución de elementos de junta, amortiguadores o elementos análogos. En todas estas aplicaciones interesa, evidentemente, que el material a partir del que se constituye el perfil presente un alto grado de elasticidad y pueda deformarse fácilmente. Ahora bien, en los perfiles conocidos hasta la fecha, cuya sección se halla constituida en su totalidad a base de una misma calidad de material, ello puede significar y significar realmente en muchos casos, que la fijación del perfil
- 5
- 10

159846



10-11-1973

en la posición de trabajo, precisamente a causa de sus posibilidades de deformación, se efectúe en forma defectuosa u ofrezca serias dificultades. Por otra parte, es evidente que en infinidad de casos no es en absoluto necesario que toda la sección del perfil, sinó únicamente alguna o algunas de sus partes y en muchas ocasiones una parte mínima de esta sección, trabaje elásticamente, deformándose. Este trabajo de deformación elástica sería evidentemente realizado con mayor efectividad por las partes del perfil que deben desempeñarlo, si tales partes contaran con un apoyo dotado de un cierto grado de rigidez.

Los precitados inconvenientes, sobre cuya gravedad no resulta realmente necesario extenderse, son radicalmente subsanados con la disposición que constituye objeto de la presente solicitud de registro. Con siste en esencia esta disposición en la previsión de un perfil que, de manera esencial, comprende, formando un solo cuerpo, al menos una parte rígida, normalmente destinada a facilitar la fijación del perfil, por medio de pegamento, por encaje a presión, por clavado o por cualquier otro sistema, sobre el elemento o superficie de soporte que interese y al menos una parte flexible y elástica, destinada a desempeñar la función amortiguadora, de junta, almohadillado o análoga, que interese en cada caso. De esta forma, la fijación del perfil puede llevarse a cabo con facilidad, y, sobre todo, son un alto grado de seguridad, a través de la parte dotada de un cierto grado de rigidez referida, y la parte o partes flexibles, al apoyarse en aquella, desempeñan sus funciones en forma mucho más racional y efectiva.

El perfil referido pedrá, como es lógico, fabricarse a través de cualquier procedimiento que se considere conveniente. Un procedimiento de fabricación que resultará especialmente



159846

aconsejable, consistirá en llevar a cabo el moldeo con una máquina de extrusión que comprenda dos hátillos independientes, dispuestos para impulsar dos distintas calidades de material hacia una hilera común, realizándose automáticamente la soldadura entre estos dos materiales a la salida de la hilera. Cabe, sin embargo, aunque con ciertos inconvenientes, llevar a cabo la fabricación a través de otros sistemas, por ejemplo, soldando en caliente dos o más perfiles constituidos a base de distintas calidades de material, dotados de grado de fusión igual o semejante, y obtenidos en procesos totalmente independientes.

Ni que decir tiene que la forma concreta adoptada por el perfil podrá variar entre los más amplios límites, tanto en lo que afecta a la parte o partes rígidas, como en lo que respecta a la parte o partes flexibles, de acuerdo con las necesidades concretas que en cada caso se trate de satisfacer y con la aplicación y función concretas a que en cada caso se destine el conjunto. Por otra parte, y como es lógico, el perfil podrá realizarse a base de cualquier coloro o combinación de colores, incluso en materiales transparentes, de apariencia metálica, decorados, etc., etc.

Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda expuesto, con la presente memoria se acompaña un dibujo, en el que en corte transversal esquemático, y, desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase, se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del perfil perfeccionado que se preconiza.

Tal como puede verse en este dibujo y según se ha indicado ya anteriormente, el perfil comprende, de manera esencial, formando un solo cuerpo, al menos una parte rígida y al menos una parte flexible. En el ejemplo concreto representado en el dibujo, sobre cuya absoluta ausencia de carácter limitativo no re-

159846



10:11:197
5 sulta necesario insistir, el perfil comprende una sola parte rígida 1, que adopta una forma general aproximadamente en U, y cinco partes flexibles 2-2', 3-3', 4, solidarias de aquella y convenientemente distribuidas. Ni que decir tiene, de todas formas, que la sección de la parte rígida podrá en la práctica
10 variar entre los más amplios límites, pudiendo asimismo variar con la máxima amplitud el número, sección y distribución de las partes flexibles solidarias de aquella.

15 Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del perfil perfeccionado que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro
20 que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

20 1 - Perfil continuo perfeccionado, esencialmente caracterizado por comprender, formando un solo cuerpo, al menos una parte obtenida a partir de un material termoplástico dotado de un cierto grado de rigidez, a través de la que normalmente se llevará a cabo la fijación del conjunto sobre el elemento que
25 interese, y al menos una parte obtenida a partir de un material termoplástico flexible y elástico, destinada a desempeñar la función de junta, almohadillado, amortiguadora o análoga, que interese en cada caso.

2 - Perfil continuo perfeccionado.

Consta la presente Memoria Descripti-

10:12:73

- 5 -

16:11:1971

159846



va de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de un dibujo anexo.

Barcelona, 16 JUN. 1970

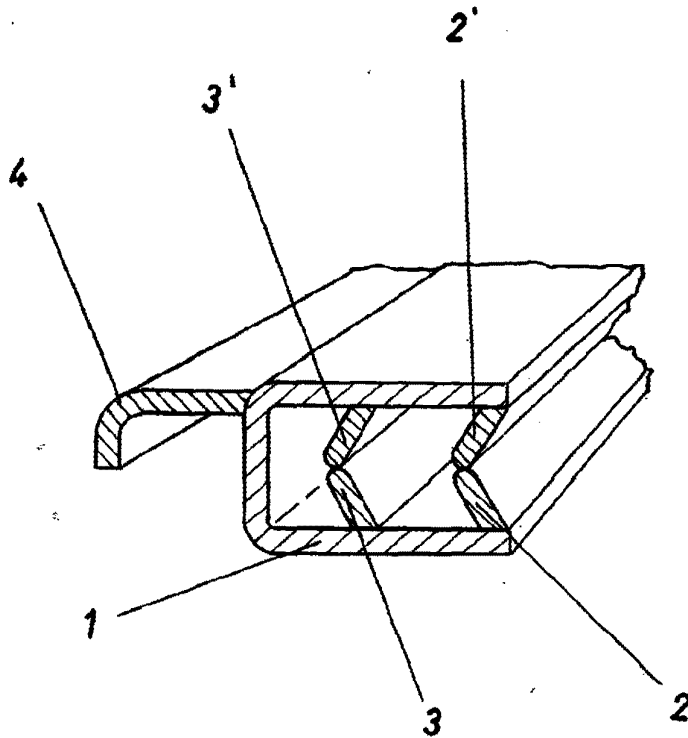
P. A.

A handwritten signature or scribble.

D. Ramón Ramos Pagans
D. Roberto Ramos Pagans

Hoja unica

159846



Barcelona, 16 JUN. 1970
P. A.

Escala variable