

159806

29 AGO. 1970



P. 39.880

Kg/Hub. OZ  
68020 sp.  
REHECHA I

**Memoria descriptiva**

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

para solicitar MODELO DE UTILIDAD en ESPAÑA por 20 años

a nombre de DYNAMIT NOBEL AKTIENGESELLSCHAFT

entidad / ~~de nacionalidad~~ alemana

con domicilio en Troisdorf, Bez, Köln, República Federal  
Alemana

por: "UN RECIPIENTE DE LANZAMIENTO PARA AGENTES LIQUIDOS"  
(Clase Internacional B67b)

29 AUG 1950

El invento se refiere a un recipiente de lanzamiento para agentes líquidos, fabricado a partir de un material de gran resistencia a la tracción y de gran dilatabilidad preferentemente a partir de material sintético termoplástico o de un elastómero, en especial a base de poliuretano o de una mezcla de caucho resistente a la bencina.

A efectos de abastecimiento de unidades de tropas en territorios cerrados, o bien de territorios en situación precaria en casos de catástrofes, etc., es necesario lanzar desde el aire armas; medicamentos, provisiones, combustibles, etc. Por lo general el lanzamiento se realiza empleando paracaídas, suspendidos de los cuales descienden lentamente a tierra los productos, eventualmente alojados en recipientes. Ahora bien, en casos especiales resulta ser necesario lanzar en caída libre los productos contenidos en recipientes apropiados, por ejemplo, para evitar que en caso de fuerte viento, éstos sean arrastrados a la deriva, o bien para no exponer los carburantes durante largo tiempo al fuego del enemigo. Para estos casos especiales se conocen, entre otros, recipientes hechos de un material de gran resistencia a la tracción y gran capacidad de dilatación, por ejemplo, de material sintético termoplástico, en especial a base de poliuretano, y que presentan una abertura de carga y de vaciado, por ejemplo, en forma de boquilla a manera de manguera, fabricada a base de una hoja delgada de material sintético termoplástico. Ahora bien, en la práctica se ha comprobado que, debido a que las válvulas de llenado y vaciado no satisfacen las exigencias al tratarse de agen-

29 ABR 1970

tes líquidos, hay que contar con un coeficiente de pérdida relativamente alto.

5 Con el fin de evitar estos inconvenientes, el invento propone que la abertura de llenado y vaciado, dispuesta en la pared del recipiente, está formada por un pitorro tubular que atraviesa la pared del recipiente y está fijado herméticamente todo alrededor de ella, pitorro que es de forma sustancialmente rígida y cuyo grueso de pared disminuye por todo su largo en dirección al interior del recipiente, y por un tubo flexible de hoja de material sintético termoplástico, de pared delgada y de al menos 100 mm de largo, que está acoplado al pitorro, se encuentra en el interior del recipiente y está soldado por los bordes laterales que se forman cuando se encuentra en estado aplanado.

10 En el transcurso de ensayos de lanzamiento desde alturas de entre 50 y 300 m, se ha podido comprobar que esta forma de realización de la abertura de llenado y vaciado asegura el cierre hermético del recipiente lleno, sin necesidad de medidas adicionales, puesto que el delgado tubo flexible de hoja actúa a manera de válvula de retención que se cierra automáticamente, mientras que el sólido pitorro permite un llenado y vaciado en extremo sencillos del recipiente mediante la introducción de, por ejemplo, una pistola de repostar o de un tubo de vaciado, aparte de garantizar asimismo la fijación segura de todo el dispositivo en la pared del recipiente. Este es el caso especialmente cuando, conforme a otra proposición del invento, el pitorro, en su parte central, hace una suave transición, por el lado de fuera y por dos

29 AG



lados exactamente enfrentados entre sí, en dos cantos a manera de filos, estando el pitorro soldado a la pared del recipiente por al menos aproximadamente todo el largo de esta parte central.

5

El invento se muestra en el dibujo a manera de un ejemplo de realización y será explicado todavía a continuación a base del mismo, mostrando:

10

La figura 1, un recipiente de doble pared, de forma apropiada, con abertura de llenado y vaciado realizada conforme al invento;

La figura 2, un ejemplo de realización del pitorro en sección axial;

la figura 3, el pitorro visto desde arriba, y

15

la figura 4, en representación en perspectiva, un tapón adicional de cierre, con muletilla de seguridad.

20

El recipiente interior 1 de la figura 1, dibujado con líneas de tramos y puntos, está cerrado mediante el cordón de soldadura 2 en el extremo superior de la parte estrechada. Del mismo modo está cerrado el recipiente exterior 9 por medio del cordón de soldadura 5. En la franja marginal 6, hecha en forma de asa mediante la abertura 4 para introducir la mano, está insertado el tubo de llenado y vaciado 7. Muy cerca debajo del asa, está soldado entre los dos recipientes 1 y 9 el pitorro 8, con el tubo flexible de hoja 10 acoplado a él. En el pitorro 8 está introducido el tapón de cierre 11 y, transversalmente respecto a éste, la muletilla 12 que atraviesa el pitorro 8 y el tapón 11.

25

30

Conforme a las figuras 2 y 3, el pitorro 8 presenta el ánima 13, a la que sigue el ánima cónica 14. El



grueso de pared del pitorro disminuye desde el lado del  
ánima cilíndrica 13 en dirección al lado del ánima cóni-  
ca 14, estando acoplado, es decir soldado de acuerdo con  
la figura 1, por el lado del ánima cónica 14 el tubo fle-  
xible de hoja 10, de al menos 100 mm de largo, que actúa  
como válvula de retención. Mediante la soldadura del tu-  
bo flexible de hoja 10 en posición aplanada a lo largo de  
dos bordes laterales, prevista por el invento, independien-  
temente de si el tubo flexible de hoja está hecho de un  
trozo de tubo flexible sólido, o bien también de un trozo  
de hoja plegado simétricamente, queda asegurado el que bajo  
la acción de la presión reinante en el interior del re-  
cipiente lleno, el tubo flexible de hoja quede totalmente  
aplanado, no existiendo tampoco en la zona de los bordes  
laterales ninguna redondez, a través de la cual pudiera  
salirse el agente líquido. Gracias al largo prescrito de  
al menos 100 mm, se ha cuidado asimismo de que el tubo  
flexible de hoja 10 no pueda darse la vuelta y salirse a  
través del pitorro 8. Mediante la elección de un material  
correspondiente, se tiene adicionalmente en la mano el  
contrarrestar ese peligro de manera apropiada.

El tapón de cierre 11 previsto como seguro  
adicional y, en especial, también para el caso de que el  
recipiente no esté totalmente lleno y, por consiguiente,  
tampoco aplastado el tubo flexible de hoja 10, está pro-  
visto en una de sus superficies frontales, conforme a  
la figura 4 y a efectos de su fijación inmediata mediante  
una tira de hoja o similar, soldada al recipiente 9, de un  
botón 15, y para la fijación correspondiente, la muleti-  
lla 12 que atraviesa el tapón 11 y prevista como seguro

29 AGO. 1968



de dicho tapón 11, está dotada de una ranura anular 16.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en la República Federal Alemana, el 22 de Febrero de 1.968, bajo el Nº P 15 56 421.3, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

### REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad en España por VEINTE años son los siguientes:

1.- Un recipiente de lanzamiento para agentes líquidos, fabricado a partir de un material de gran resistencia a la tracción y de gran dilatabilidad, preferentemente a partir de material sintético termoplástico o de un elastómero, en especial a base de poliuretano o de una mezcla de caucho resistente a la bencina, con abertura de llenado y vaciado dispuesta en la pared del recipiente, caracterizado porque la abertura de llenado y vaciado está formada por un pitorro tubular que atraviesa la pared del recipiente y está fijado herméticamente todo alrededor de ella, pitorro que es de forma sustancialmente rígida y cuyo grueso de pared disminuye por todo su largo en dirección hacia el interior del recipiente, y por tubo flexible de hoja de material sintético termoplástico, de

29 AGO.



pared delgada y de al menos 100 mm de largo, que está acoplado al pitorro, se encuentra en el interior del recipiente y está soldado por los bordes laterales que se forman cuando se halla en estado aplanado.

5                    2.- Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 1, con la pared del recipiente y el pitorro hechos de material sintético, caracterizado porque el pitorro, en su parte central considerada en dirección longitudinal, termina por el lado de fuera, paulatinamente en dos lugares  
10                    enfrentados exactamente entre sí, en forma de canto a manera de filo y porque el pitorro está soldado en la pared del recipiente al menos aproximadamente por todo el largo de la parte central.

15                    3.- Un recipiente de lanzamiento para agentes líquidos.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan, y para los fines que se han especificado.

20                    Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 29 AGO. 1970

P.A.

Alberto de Euzkadi  
Por Poderes

SAP%

5.8.70

