

159667



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B05</u>
SUBCLASE <u>B</u>

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "CAPUCHON PULVERIZADOR PERFECCIONADO", a favor de la firma española GUNTHER WAGNER PRODUCTOS PELIKAN, S.A., domiciliada en BARCELONA, Avenida San Antonio M^a Claret, 264.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un capuchón pulverizador perfeccionado.

Más concretamente, en la invención se ha ideado un capuchón de cierre, especialmente destinado para envases de pared flexible y recuperable. Este capuchón se caracteriza por el hecho de comprender un dispositivo de obturación automática que se libera al presionar sobre las paredes del frasco, permitiendo la salida del producto.

Para ello, se han previsto dos piezas esenciales; una de ellas está formada por un tapón propiamente dicho, que



presenta un faldón con rosca interior para su fijación al cuello del envase. Este tapón presenta su base de material laminar flexible, a manera de fuelle, y en el centro de aquella emerge un cuerpo cónico hueco, perforado en su vértice.

5. La otra pieza está formada por un plato rígido ubicado entre el cuello del envase y la base del tapón. Este plato presenta orificios para paso del producto, y una espiga centrada, axial al cuerpo cónico antedicho, estando rematada esta espiga por una punta obturadora que se aloja en la perforación de aquél.

10. La base laminar flexible del tapón realiza un juego, bajo la presión del contenido del envase, que eleva al cuerpo cónico solidario, liberando al vértice perforado de éste de la obturación de la espiga, permitiendo en consecuencia la salida del producto. Al cesar la presión sobre el envase, la base flexible, recupera su posición de reposo, descendiendo el cuerpo cónico y realizándose la obturación automática del orificio vertedor.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

20. La figura 1, es una vista en alzado y parcialmente seccionada del tapón.

25. La figura 2, es una vista en planta del plato en orificios dotado de espiga obturadora.



Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un capuchón que comprende un faldón -1-, con rosca-2- para su fijación en el cuello -3- del envase -4. Este faldón -1-, está cerrado por una base -5-, de material flexible, en cuyo centro constituye una protuberancia cónica -6- con orificio -7-.

Entre el capuchón y el cuello -2- existe una placa discoidal -8-, con orificios -9- para salida del producto. En el centro de la placa se ha previsto la espiga -10-, con cabeza obturadora -11-.

El contenido del envase, que pasa a presión a través de los orificios -9-, eleva al cono -6- en cooperación con la base elástica -5-, realizándose la apertura del orificio -7- de salida. Al cesar la presión del contenido se produce el cierre automáticamente por descenso del cuerpo -6-.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción que antecede. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

10. 1ª.- Capuchón pulverizador perfeccionada, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender un faldón con rosca para su fijación al cuello de un envase de pared flexible, presentando este faldón una base flexible a manera de fuelle, de cuyo centro emerge una protuberancia cónica perforada en su vértice, constituyendo un orificio del producto.

15. 2ª.- Capuchón, según la anterior reivindicación, caracterizado porque entre el cuello del envase y el capuchón existe interpuesta una placa discoidal con orificios para paso del contenido del envase, presentando esta placa en el centro una espiga axial a la protuberancia, provista dicha espiga de una cabeza extrema que se aloja en el orificio de aquella, realizando obturación.

20. 3ª.- Capuchón, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el contenido del envase pasa a presión a través de los orificios de la placa y eleva la base flexible del capuchón, y en consecuencia la protuberancia cónica de éste, realizándose la abertura automática del orificio vertedor.

25. 4ª.- Capuchón pulverizador perfeccionado.

Según se describe y reivindica en la presente memoria



descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 22 JUN. 1970

5.

p. a.

p. p. ~~JAME ISEKIN~~

Fig. 1

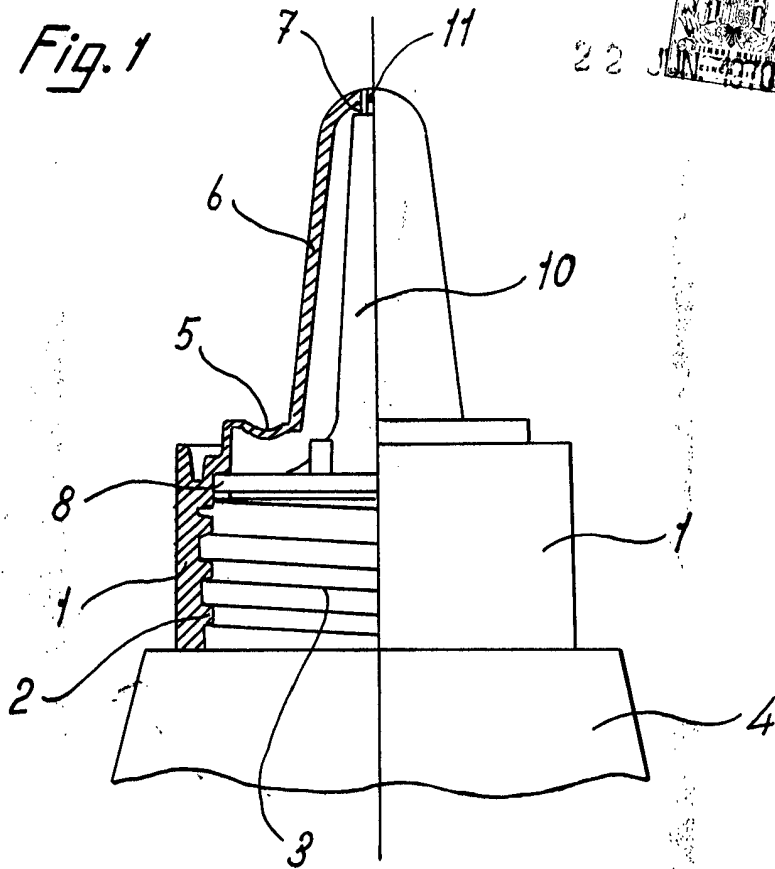
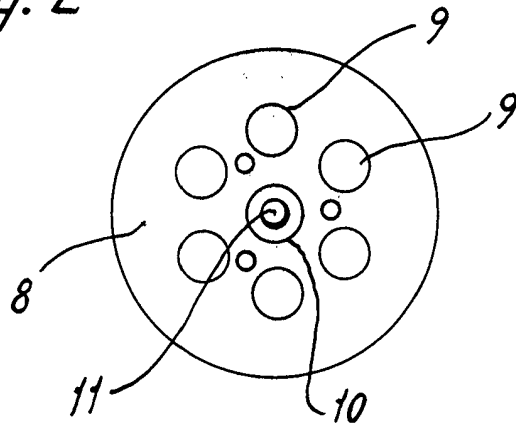


Fig. 2



Madrid, a 22 JUN. 1970

p.a.

J. M. GIBERN