

159642



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>A 47</u>
SUBCLASE <u>C</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "SILLA PERFECCIONADA", a favor de ACUSTICA INDUSTRIAL, S.A. de nacionalidad española, domiciliada en HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona) Estrella, 25, 1ª.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a una silla perfeccionada, que se caracteriza por sus propiedades de comodidad, rigidez, belleza de líneas y carácter práctico de su empleo, La comodidad se deriva de su estructura anatómica, la

5. cual ha sido diseñada teniendo en cuenta los factores ergonómicos que aseguran el máximo descanso para su usuario, de manera que el apoyo del cuerpo de éste y la transmisión de esfuerzos a la silla se realice racionalmente y en las mejores condiciones. La rigidez se obtiene por la adecuada concepción de los

10. acoplamientos entre los componentes de la silla y asimismo por su propia configuración, a pesar de que dichos componentes son de forma estilizada y ágil, La belleza de líneas que caracteriza la nueva silla se debe a su depurado diseño, de acuerdo con

15. las corrientes estéticas modernas, sin que por ello desentone en un ambiente de decoración clásico. El carácter práctico del empleo de la nueva silla se desprende de su ligereza de peso,

214972

159642

- 3 JUN



agilidad de formas, que la hacen muy manejable, y su posibilidad de apilarse con otras idénticas hasta formar una estiba con un número elevado de unidades y ocupando en conjunto un espacio relativamente reducido.

5. La silla en cuestión consiste en un bastidor de estructura tubular metálica, que sustenta un asiento y un respaldo de configuración anatómica. El bastidor posee medios laterales que permiten el acoplamiento de dos o más sillas formando baterías o filas, y en esta disposición es posible igualmente
10. el estibado de sus componentes.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria dos hojas de dibujos, en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una silla perfeccionada, según los principios

15. de las reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 muestra la nueva silla, vista en perspectiva, y la figura 2 muestra el propio mueble con el asiento y el respaldo separados.

20. La figura 3 muestra una estiba formada por el apilado de tres sillas, montadas sobre un carrito auxiliar que permite su fácil transporte.

La figura 4 muestra un detalle del sistema de acoplamiento lateral de dos ejemplares idénticos para constituir una

25. fila.

Las figuras 5, 6, 7 y 8 son secciones parciales y a mayor escala de la nueva silla por planos indicados A-A, B-B en la figura 1 y C-C y D-D en la figura 5.

- Los elementos designados con números en los dibujos
30. corresponden a las partes siguientes:

-1-, asiento, y -2-, respaldo, realizados de plancha

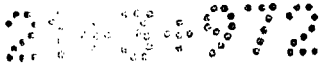
20000000

1159042



- 3 -

- metálica estampada y recubierta superficialmente de un revestimiento que puede consistir en una pintura con un proceso adecuado de acabado, determinante de una superficie de aspecto y calidad convenientes, ventajosamente rugoso fino y antideslizante;
5. -3- y -4-, montantes posteriores, relacionados mediante los apoyos -5- y -6- con los montantes -7- y -8-, los cuales sustentan los soportes -9- y -10- para el asiento; -11- y -12-, piezas elásticas de estructura acanalada, como se ve en las figuras 5 y 8, y que sirven de zapatas antideslizantes para la silla;
10. -13-, travesaño en la parte delantera del bastidor; -14-, travesaño en la parte posterior de la estructura; -15- y -16-, placas solidarias de los soportes -9- y -10-, preferentemente en número de cuatro y destinadas al apoyo y sujeción inmediata del asiento; -17- y -18-, orificios en las cabezas de los montantes
15. posteriores, conjugados con orificios -19- practicados en los bordes del respaldo -2- y que, mediante pernos o remaches -20-, permiten realizar el montaje de dicho apoyo; -21- y -22-, piezas acanaladas situadas en los montantes posteriores, con el fin de facilitar el acoplamiento lateral entre sillas adyacentes,
20. el cual se realiza en su caso mediante tornillos o vástagos pasantes por los orificios -23- y -24-, practicados en aquellas piezas; -25-, vástago que realiza la sujeción del asiento al travesaño superior -14-, siendo -26- una formación a modo de nervio tubular practicada en la parte delantera de dicho asiento;
25. -27-, pieza suplementaria de refuerzo para el asiento, situada en la cara inferior del mismo y soldada a él por puntos o sistema equivalente; -28-, formaciones transversales de refuerzo, de configuración acanalada, practicadas en la pieza reforzadora anterior; -29-, parte curvilínea de cada una de las
30. expansiones -15- y -16-, solidarias de los soportes -9- y -10-, cuya parte terminal -30- posee una hendidura en la que se intro



100042

-3 JUN 1970



- 4 -

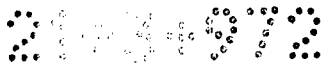
- ducen los apéndices laminares -31- y -32-, rebatiéndose después sobre la cara inferior de la correspondiente expansión solidaria del bastidor; el apéndice -31- es solidario de la pieza reforzadora -27-, mientras que el apéndice -32- queda asociado,
5. a efectos de montaje, a un elemento situado entre la pieza -29- y el cuerpo del asiento, indicándose mediante el número -33- en la sección A-A de la figura 5, siendo -34- el borde con un nervio tubular, análogo al -26- y que facilita el manejo de las partes correspondientes; -35-, cordones de soldadura que unen
10. las piezas -15- y -16- a los soportes -9- y -10-.

La silla descrita es apilable y puede agruparse un número elevado de ejemplares idénticos para formar estibas con un volumen mínimo.

- Así, la figura 3 permite comprender la manera en que
15. se colocan apiladas varias sillas idénticas, las cuales pueden situarse, a efectos de transporte y almacenamiento, sobre un carrito-plataforma con ruedas que facilite su desplazamiento sin más que empujar o tirar de una de las partes salientes del grupo constituido.

20. Se aprecia la gran versatilidad de la silla que se ha descrito, ya que, además de la característica anterior de ser apilable, puede realizarse la asociación de un número determinado de ejemplares para constituir filas o alineaciones, lo cual resulta de gran utilidad en el caso de reuniones, centros de
25. enseñanza, salas de conferencias y casos análogos. Incluso en esta disposición asociada las sillas son apilables, es decir, que puede realizarse una estiba de grupos de sillas acopladas y en la forma parecida a la dibujada en la figura 3.

- El bastidor sobre el que se montan el asiento y el
30. respaldo se realizará ventajosamente de tubo metálico, por ejemplo, de hierro estirado en frío, con un acabado de aspecto con-



199042
-5-

-3 JUN. 1910



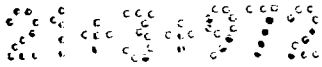
veniente, tal como el cromado.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la silla descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

5. N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

10. 1.- Silla perfeccionada, caracterizada esencialmente por constar de un bastidor formado por dos montantes posteriores en disposición prácticamente vertical, que constituyen, junto con los montantes delanteros, dos marcos laterales apoyados por sus bases, con intermedio de piezas elásticas de estructura acanalada acopladas a presión mediante su entrante longitudinal, en las partes de las bases contiguas a los montantes, los
15. cuales se prolongan superiormente para formar soportes horizontales de apoyo para asiento, relacionándose los dos cuadros laterales de forma trapecial rectangular así constituidos mediante un travesaño delantero y otro posterior a la altura de los soportes del asiento.
20. 2.- Silla perfeccionada, según la reivindicación anterior, caracterizada por la configuración anatómica del respaldo con la provisión en sus lados de rebordes tubulares, poseyendo los laterales perforaciones conjugadas con otras practicadas en la cabeza de los montantes posteriores, en orden a la sujeción del respaldo mediante vástagos remachados de inmovilización.
25. ción.
30. 3.- Silla perfeccionada, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por la realización del asiento a base de una placa conformada por estampación y reforzada inferiormente mediante una pieza laminar de configuración conjugada, provista de una pluralidad de nervios acanalados en disposición



159642

3 JUN 1911



transversal, formando la primera placa en sus lados unos rebordes tubulares y realizándose su acoplamiento al bastidor mediante unas derivaciones en forma de placas solidarias de los soportes horizontales de aquél y provistas de hendiduras en las

5. que quedan introducidos y retenidos sendos pares de apéndices derivados de la cara inferior del asiento, con rebatimiento posterior de los mismos respecto a la cara inferior de los apéndices derivados de los soportes, con intermedio, entre éstos y el asiento, de piezas de refuerzo y sujeción, cuyos extremos

10. forman uno de los apéndices rebatidos, completándose la sujeción del asiento mediante remachado de su lado posterior al travesaño superior del bastidor.

4.- Silla perfeccionada, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por la provisión, en los lados exteriores de los montantes verticales, de sendas piezas longitudinales de configuración acanalada, destinadas al acoplamiento amovible de sillas idénticas, adyacentes, el cual se efectúa por asociación de aquellas partes y su unión mediante vástagos transversales respecto a ellas e introducidos en orificios practicados en correspondencia, con la característica de que tal acoplamiento amovible no impide el apilado de las sillas para formar estibas de un número elevado de ellas en un espacio reducido.

15.

20.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

25.

5.- "SILLA PERFECCIONADA".

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la

2000000000

159642

- 3 JUN



- 7 -

misma.

Barcelona, - 3 JUN. 1970

P.A. de ACÚSTICA INDUSTRIAL, S.A.

ALFONSO DURÁN
P. P.

Fdo. Lluís Durán Benejam

FE/mm.

ACÚSTICA INDUSTRIAL, S.A.

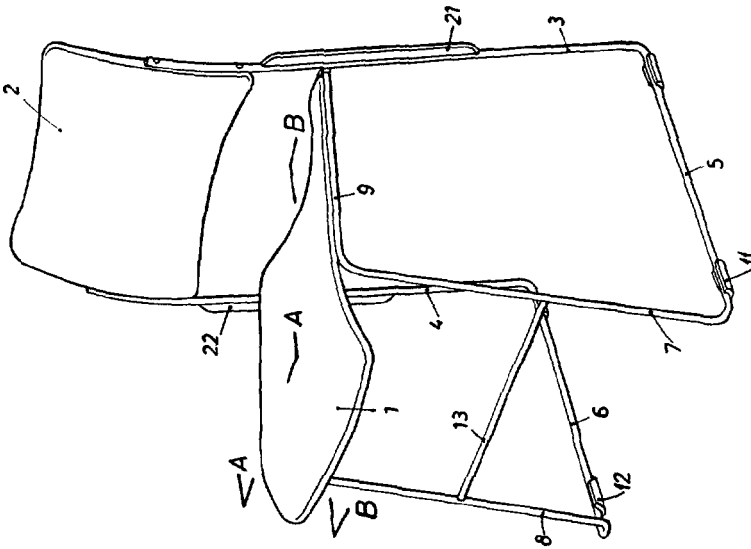


FIG. 1

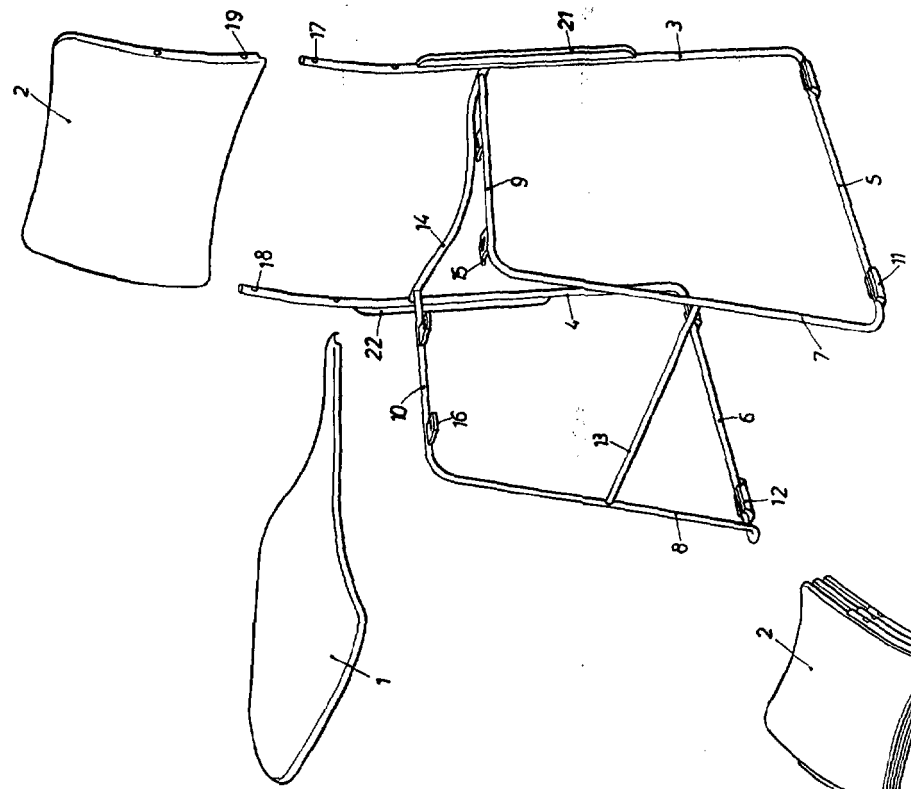


FIG. 2

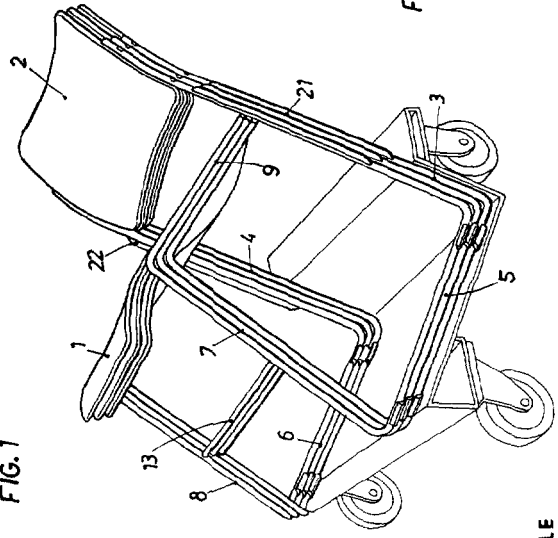


FIG. 3

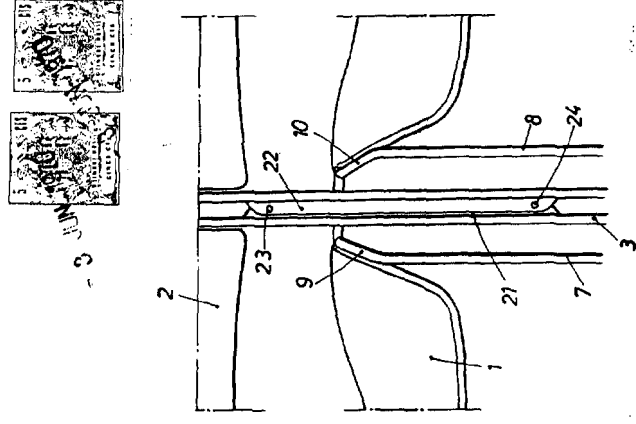


FIG. 4




BARCELONA, 3 JUN 1970
 P. A. ALFONSO DURAN
 D. P.

Edo.: Luis Durán Benabau

ESCALA VARIABLE

3 JUN 1970



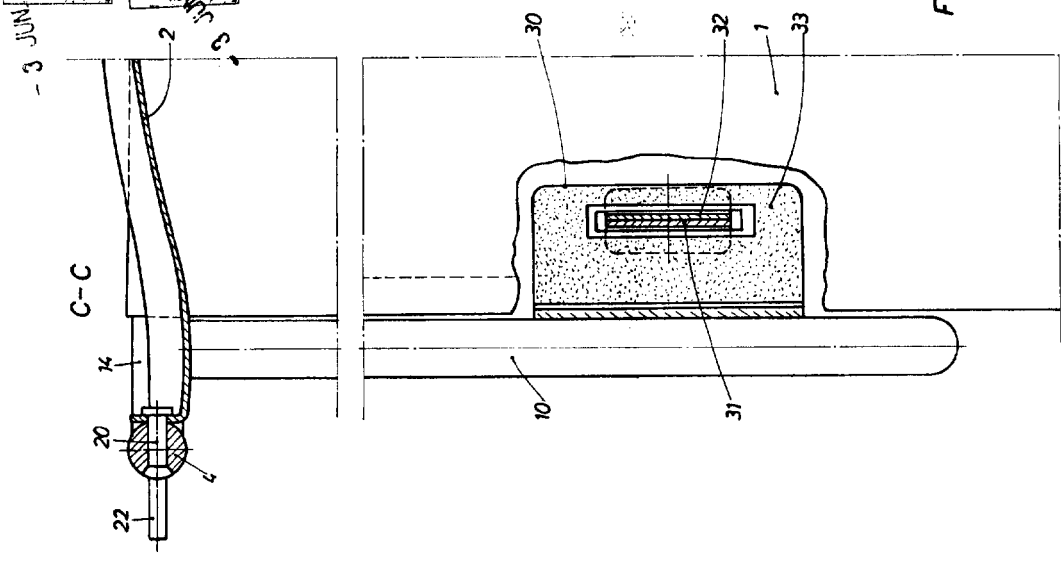


FIG. 7

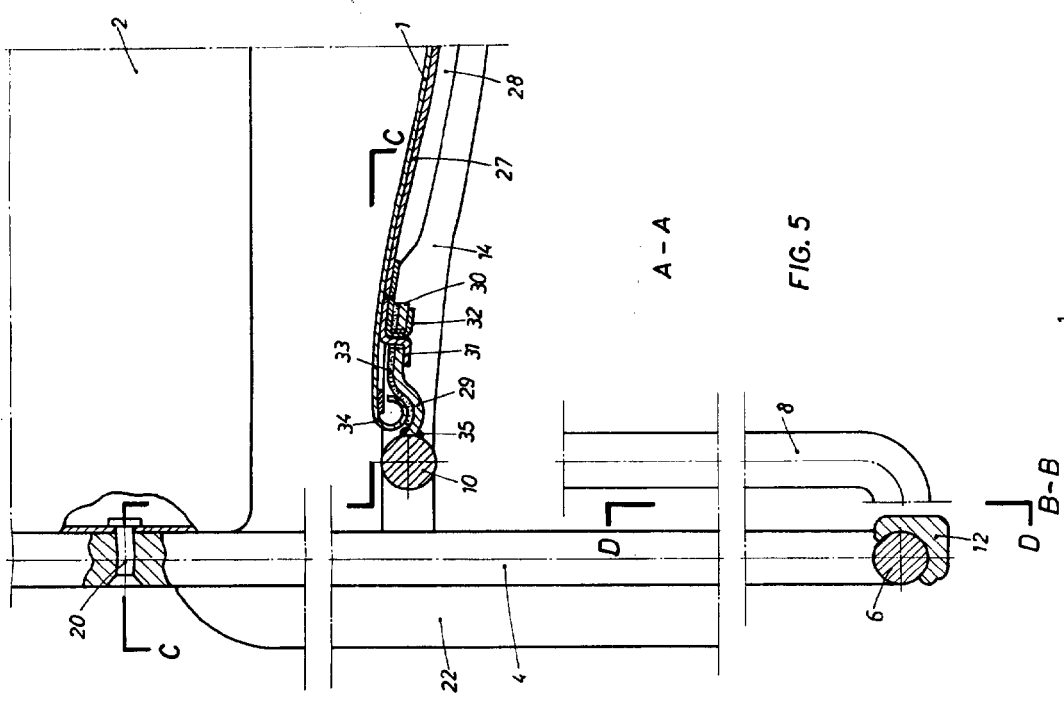


FIG. 5

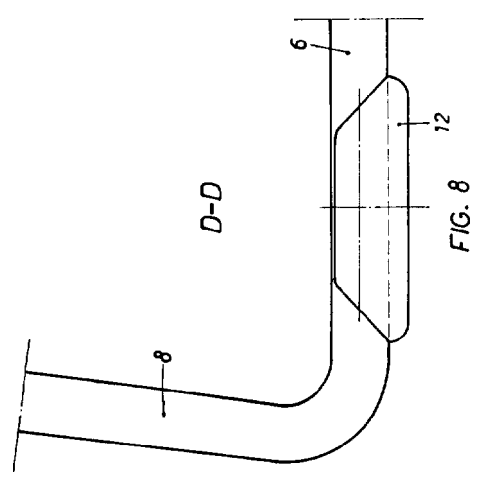


FIG. 8

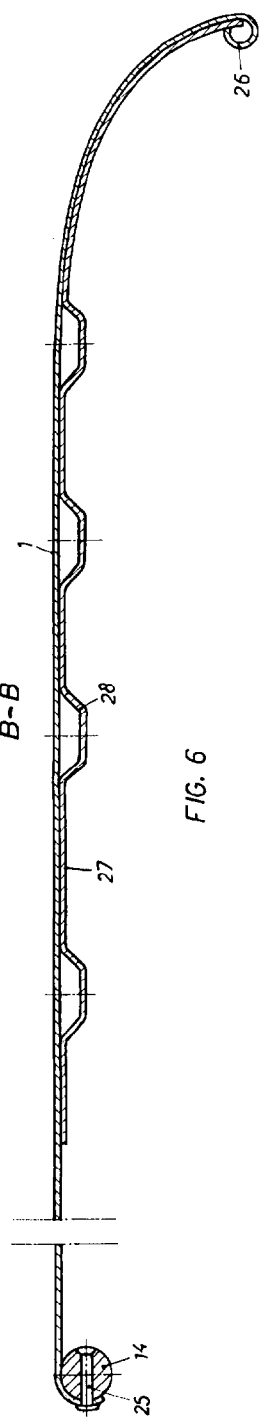


FIG. 6

BARCELONA, - 3 JUN 1970
 P. A.
 ALFONSO DURÁN
 P. P.