

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

159616

D. Erich W I L K E, residente en Landsberg a.N., Kuhnbergstra-
sse 104, Alemania, solicita una patente de Inención por 20
años para España y sus Colonias por: "PROCEDIMIENTO DE CONSTRU-
CIÓN DE CAJAS PARA HUEVOS." Clase 73 Grupo 6.-

Con Prioridad de la Patente Alemana N.º 109.916 XII/81e del
14 de Noviembre de 1941.-

Para la expedición de huevos se emplean generalmente cajas
de madera hechas de táblas.- Estas cajas tienen muy poca resis-
tencia y están fácilmente expuestas a alguna deformación.- Un
golpe involuntario o una maniobra incorrecta para colocarlas
al suelo bastan a menudo para romper el ligero material de que
están fabricadas dichas cajas y con ellas el valioso material
que contienen.-

Las cajas que se han usado hasta ahora son de deficiente
construcción, y la mayoría de ellas tienen en su centro una es-
pecie de tabique, que dificulta extraordinariamente el trabajo
de sacar y colocar en ellas los diferentes compartimentos que
contienen los huevos.- Además, a causa del tabique de separa-
ción y del doble clavado en la parte delantera, la caja result
falta de elegancia, no teniendo tampoco la necesaria resiste-
ncia.- Prescindiendo de estas desventajas, la caja no podía uti-
lizarse para otros usos posteriores, empleándose frecuentemen-
te tan solo una vez.-

El presente invento tiene por objeto corregir todas estas
desventajas y se refiere a un procedimiento de construcción de
una caja para huevos con tapa, provista de charnelas o de una
tapa suelta que se coloca sobre ella.- Lo esencial del invento
consiste en que en el interior de la caja, en lugar del tabi-
que central acostumbrado, hay listones, colocados verticalmen-



159616

te, en las paredes longitudinales, que se encuentran la una
 25 frente a la otra, y en los ángulos de la caja se han provisto
 listones fijados sobre dichos ángulos.- Otra característica del
 invento consist en que, en vez del tabique, hasta ahora em-
 pleado existe un marco de listones, en forma de U, fijado a las
 30 paredes laterales y en el fondo de la caja.- Además, según el
 invento, la caja, en vez de tener una tapa con charnelas, pue-
 de estar provista de una tapa suelta, la cual, cuando la caja
 está cerrada, descansa sobre los listones colocados vertical-
 mente en el centro de las paredes laterales y en los ángulos.-
 Además, se propone construir la tapa de la caja de tal forma
 35 que los listones transversales de la tapa sobresalgan por el
 borde libre de la tapa, de manera que dichos extremos de la
 tapa, estando la caja cerrada, descansen sobre el borde su-
 perior del lado longitudinal de la caja.- Siguiendo el pro-
 cedimiento de construcción, objeto del invento, se obtiene u-
 40 na caja para huevos, que, tanto la caja propiamente dicha como
 su tapa, están aseguradas contra toda clase de deformaciones
 de manera que su contenido no corre ningun peligro, aún en el
 caso de un golpe o desplazamiento brusco durante el transpor-
 te.- Otra ventaja consiste en que los compartimientos que con-
 45 tienen los huevos pueden ser colocados facilmente en la caja,
 y retirados de ella, con la misma facilidad, puesto que ya no
 existe el tabique que hasta ahora dificultaba dichas operacio-
 nes.- Además, queda garantizada la posición estable de los de-
 positos o compartimientos para los huevos, y debido a la cons-
 50 trucción solida de la caja es posible emplearla repetidas ve-
 ces.- Hay que mencionar, tambien, que, a causa de la forma
 que se da a la tapa, las cajas podran ser colocadas, sin pe-
 ligro alguno, una encima de la otra, descansando bien seguras
 no pudiendo sufrir ninguna deformación.-

55 En los adjuntos dibujos, que forman parte integrante de
 esta memoria, se presenta, a modo de ejemplo, una forma de eje



159616

cución de la caja para huevos.-

Fig. 1 representa la caja en su aspecto total, o sea vista en perspectiva.-

Fig. 2 es una vista en planta de la caja.-

Fig. 3 es un corte parcial transversal según la línea B-F

Fig. 4 es un corte parcial longitudinal según la línea

A - A.-

Fig. 5 es un corte parcial transversal de la caja mostrando el cierre de la caja.-

Las tablas de madera que forman la caja, marcadas con la letra -a-, se juntan, convenientemente, de tal manera que los lados de las tablas de dos paredes, que están la una frente a la otra, toquen contra los extremos de las otras dos paredes, igualmente construidas mediante tablas.- La letra -b- indica la tapa de la caja.- En sustitución del tabique que corrientemente existe en el centro, se ha fijado un marco, en forma de U, construido de listones -c-cl-, clavado sobre las tablas de la pared longitudinal de la caja -a- y del fondo -al-.- Es suficiente que los listones verticales estén provistos en las paredes longitudinales, situadas una frente a la otra.- En las esquinas de la caja existen unos listones -d- Estos listones y los antes mencionados -c-cl-, pueden tener forma triangular, rectangular o cilíndrica.- Si se emplea una tapa para colocarla sobre la caja, los listones -c-cl-d- son más cortos, representando esta diferencia el grueso de la tapa, de manera que, estando la caja cerrada, dicha tapa pueda descansar sobre estos listones -c-cl-d- fijados en los ángulos y en el centro de las paredes longitudinales.- Es conveniente que las tablas transversales de la tapa estén construidas de tal forma que sobresalgan sus extremos -fl- por el borde de la tapa, de manera que descansen sobre el borde superior de las paredes longitudinales de la caja.- Los compartimientos que contienen los huevos, marcados por la letra -e-, están cortados por sus esquinas -el- de acuerdo con la

60

55

70

75

80

85

90



forma de los listones.- Se ha previsto ademas, que la tapa -b-, de la caja, si está fijada a ella mediante charnela, esté provista en su borde de una tira o liston -f-, sobre el cual se coloca un asa elástica -g-, fijada sobre el lado longitudinal de la caja, cuando la tapa está cerrada.- Esta asa -g- puede estar clavada sobre la tira -f- ó asegurada de otra manera conveniente.-

REIVINDICACIONES

1ª.- PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE CAJAS PARA HUEVOS" caracterizado por el hecho de que en el interior de la caja, en lugar del tabique central acostumbrado, se ha dispuesto en las paredes longitudinales, los listones verticales -c- y que en los ángulos de la caja existen tambien listones -d-

2ª.- PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE CAJAS PARA HUEVOS" caracterizado por el hecho de que, según la reivindicación 1ª, en lugar del tabique central acostumbrado se construye un marco con listones en forma de U, fijado en las paredes laterales, construidas mediante tablas, y en el fondo.-

3ª.- PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE CAJAS PARA HUEVOS" según reivindicaciones 1ª y 2ª caracterizado por el hecho de que los listones -c-cl-d- tienen forma triangular, rectangular o cilindrica.-

4ª.- PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE CAJAS PARA HUEVOS", según reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizado por el hecho de que los compartimientos -e- que contienen los huevos están recortados en sus esquinas, de acuerdo con la forma de los listones.-

5ª.- PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE CAJAS PARA HUEVOS" según reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizado por el hecho de que la tapa -b- de la caja está provista, en su borde, de una tira o liston -f-, sobre el cual se coloca un asa elástica -g-.

6ª.- PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE CAJAS PARA HUEVOS" se-

95

100

105



110

115

120

425 según reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizado por el hecho de que la caja está provista de una tapa que se puede colocar en su interior, descansando dicha tapa, cuando la caja está cerrada, sobre los listones verticales -c-cl-d-, fijados en las paredes longitudinales y en los ángulos de la caja.-

430 7ª.- PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE CAJAS PARA HUEVOS según reivindicaciones 1ª a 6ª, caracterizado por el hecho de que los listones transversales de la tapa sobresalen por sus extremos -f¹- del borde libre de la tapa, y que los extremos de los listones, estando la caja cerrada, descansan sobre el borde superior de la pared longitudinal de la caja.-

435 8ª.- PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE CAJAS PARA HUEVOS tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona 18 de Noviembre de 1942

P. A. de D. Erich WILKE.-



1942

Juan B. Renter Roldán

Juan B. Renter



Fig.1

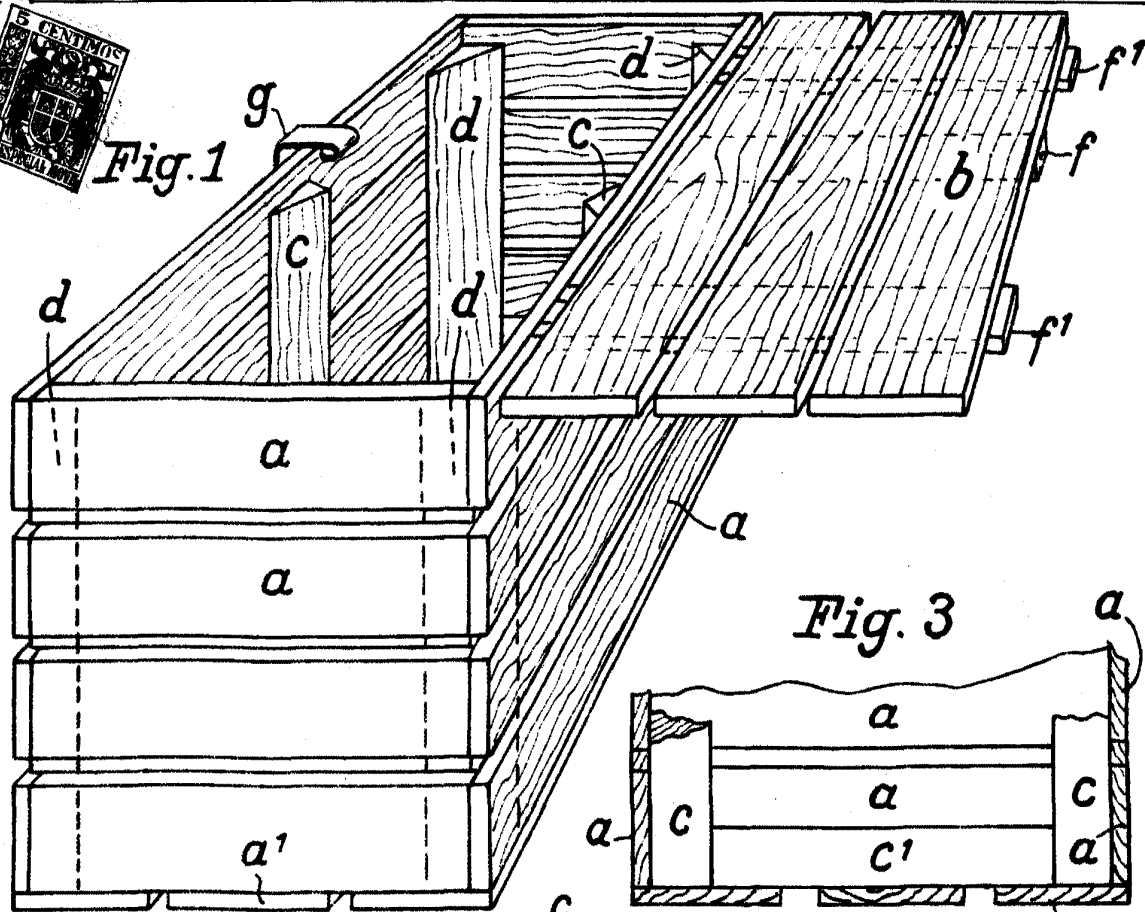


Fig. 3

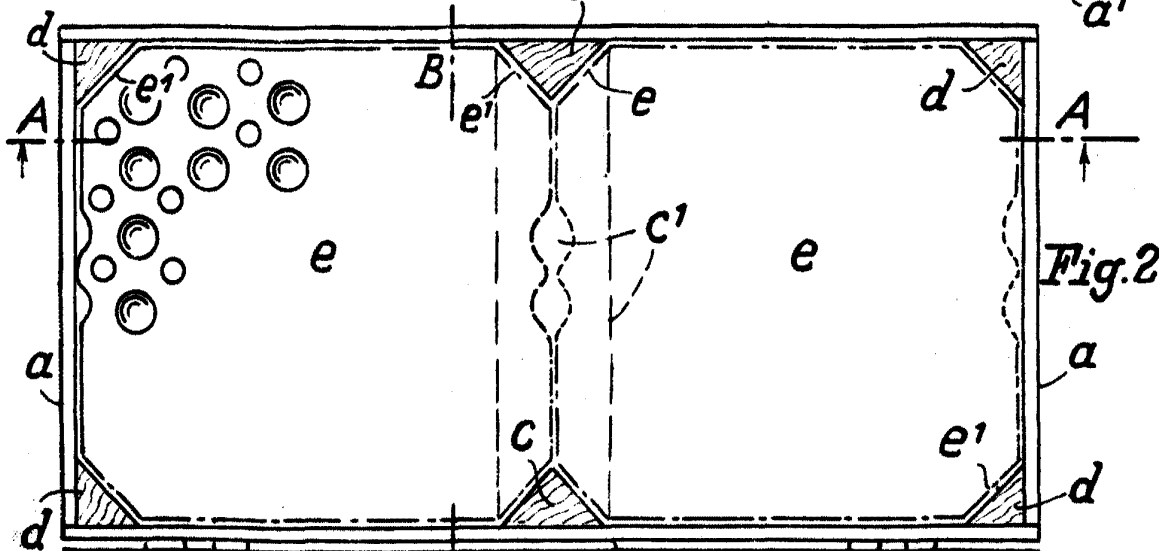
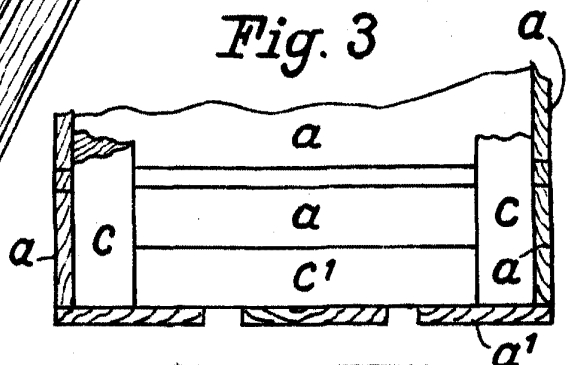


Fig.2

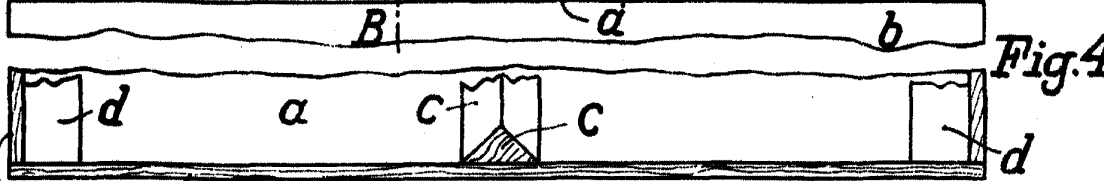


Fig.4

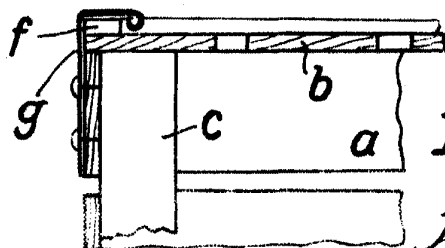


Fig.5

Barcelona 12 Noviembre 1942

Juan B. Rentería Ridaura

Escala variable