

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 67</u> <u>A 01</u>
SUBCLASE <u>D</u> <u>G</u>



159605

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de D. MANUEL GARCIA HERRANZ, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de los Enamorados nº 79, por " UN DEPOSITO BASCULANTE PARA SUMINISTRO AUTOMATICO DE LIQUIDO ".

El Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita se refiere a un depósito basculante para suministro de líquido, que tiene especial aplicación en las operaciones de riego controlado en jardinería y agricultura.

5 El depósito basculante está constituido por el recipiente con conducciones de entrada y salida y la estructura soporte que permite la oscilación del depósito. El recipiente lleva en dos de sus caras laterales opuestas, unos salientes horizontales situados por debajo del centro de gravedad del depósito. Estos salientes determinan
10 el eje de basculamiento y se introducen en los alojamientos fijos de los extremos de los pies verticales de la estructura soporte.

La estructura soporte está formada por un bastidor de varilla con cuatro patas, dos de las cuales se prolongan verticalmente hacia arriba formando los soportes del depósito basculante, mientras la
15 pata delantera se prolonga hasta la altura precisa para que haga de tope al depósito basculante cuando, al iniciar el vertido, adopta la posición horizontal.

En dos aristas opuestas del testero superior del depósito, se disponen la entrada de líquido y la salida. Esta última queda en



20 la posición inferior cuando, al llenarse el depósito, este bascula y queda en la posición horizontal iniciándose el vaciado. En el fondo del depósito se dispone una abertura de limpieza con tapa lastrada que actúa de contrapeso. Así al irse vaciando el depósito va recobrando lentamente la posición vertical por la acción del contrapeso hasta quedar vertical. De esta forma, sin precisarse vigi-
25 lancia, se efectúa la dosificación de líquidos generalmente soluciones para abonos o aditivos en las tierras o simplemente agua de riego, con la seguridad de que al terminarse el contenido del depósito se parará el riego automáticamente.

30 En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del depósito basculante para suministro automático de líquidos.

La fig. 1 es una vista en perspectiva, la fig. 2 muestra un corte medio vertical y la fig. 3 la posición exterior del depósito al iniciarse su vaciado.
35

Siguiendo los dibujos se advierte el depósito paralelepípedo de superficies laterales -1-, testero superior -2- y estero inferior -3- con una tapa -4- de pared interior -5- que limita el espacio ocupado por unos elementos interiores -6- que actúan de contrapeso.

40 De dos caras paralelas de la superficie lateral sobresalen los ejes -7- que atraviesan los orificios de las anillas -8- que actúan de quicios de apoyo alrededor de los cuales puede girar el depósito de laterales -1-. Las anillas se prolongan según los pies verticales -9- que se unen inferiormente por la barra -10- que lleva, en su
45 zona media, el enlace por cruce perpendicular con la rama horizontal -11- de la pieza que determina en sus prolongaciones las otras patas verticales -12-, una de las cuales se prolonga según -13- hasta una altura tal que haga que el extremo de la barra -13- sirva de apoyo al depósito cuando éste queda en posición horizontal. Al llenarse el

15 JUN 1978
50 x 2 1/2 x 5 1/2
STANDARD QUALITY
GIBBERELLA LTD

50 depósito por la conducción -14- se produce, en virtud de la repartición de peso respecto al eje de giro, el basculamiento del depósito hasta la posición -1^o - y -2^o- que supone la iniciación del riego o suministro de líquido de que se trate a través de la boquilla -15- que admite el enchufe de una conducción flexible o similar.

55 Así pues al llenarse el depósito de laterales -1- y testeros -2- y -3- empleando el tubo -14-, se puede abandonar el lugar ya que ^{el} paso del líquido contenido hará bascular el depósito hasta quedar en la posición de la fig. 3 y el progresivo vaciado del depósito supondrá un desequilibrio favorable al contrapeso -6- y el depósito se irá

60 elevando en la dirección de la flecha -16- hasta que, con el vaciado casi total, el contrapeso determina la posición de la fig. 1.

Así pues llenando el depósito, cuyo contenido representa la cantidad de líquido que quiere suministrarse, se puede abandonar el lugar de la operación con la seguridad que se iniciará el vertido

65 hacia el lugar de riego o similar y que este vaciado progresivo se hará de forma lenta, que es lo que requiere el riego de las plantas, hasta que al disminuir el contenido del depósito el efecto del contrapeso inferior del depósito lo haga girar y disponerse vertical quedando preparado para otro llenado.

70 Se fabricará el depósito basculante para suministro automático de líquido, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:-

75 1ª.- Un depósito basculante para suministro automático de líquido, constituido por el recipiente con conducciones de entrada y salida y la estructura soporte que permite la oscilación del depósito. El recipiente lleva en dos de sus caras laterales opuestas unos salientes horizontales situados por debajo del centro de gravedad del depósito.

80 Estos salientes determinan el eje de basculamiento y se introducen

50 5813
15 JUN 1970
BIBLIOTECA DE LA CIUDAD DE BARCELONA

en los alojamientos fijos de los extremos de los pies verticales de la estructura soporte.

85 2ª.- Un depósito basculante para suministro automático de líquido, según reivindicación 1ª., caracterizado porqué la estructura soporte está formada por un bastidor de varilla con cuatro patas, /^{dos} de las cuales se prolongan verticalmente hacia arriba formando los soportes del depósito basculante, mientras la pata delantera se prolonga hasta la altura precisa para que haga de tope al depósito basculante cuando, al iniciar el vertido, adopta la posición horizontal.

90 3ª.- Un depósito basculante para suministro automático de líquido, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué en dos aristas opuestas del testero superior del depósito se disponen la entrada de líquido y la salida. Esta última queda en la posición inferior cuando, al llenarse el depósito, éste bascula y queda en la posición horizontal iniciándose el vaciado. En el fonde del depósito se dispone una abertura de limpieza con tapa lastrada que actúa de contrapeso. Así al irse vaciando el depósito va recobrando lentamente posición vertical por la acción del contrapeso, hasta quedar vertical.

98 4ª.- Un depósito basculante para suministro automático de líquido.

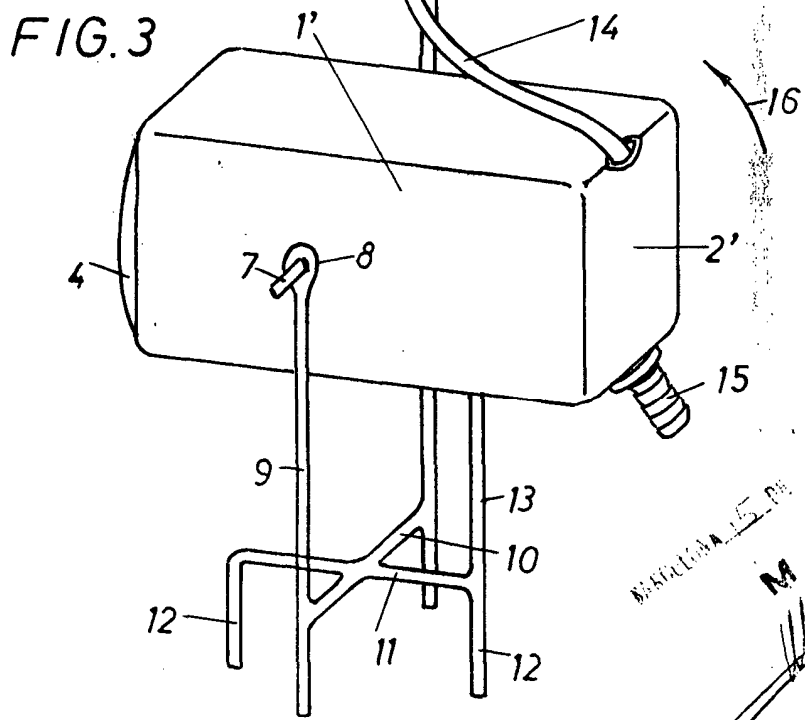
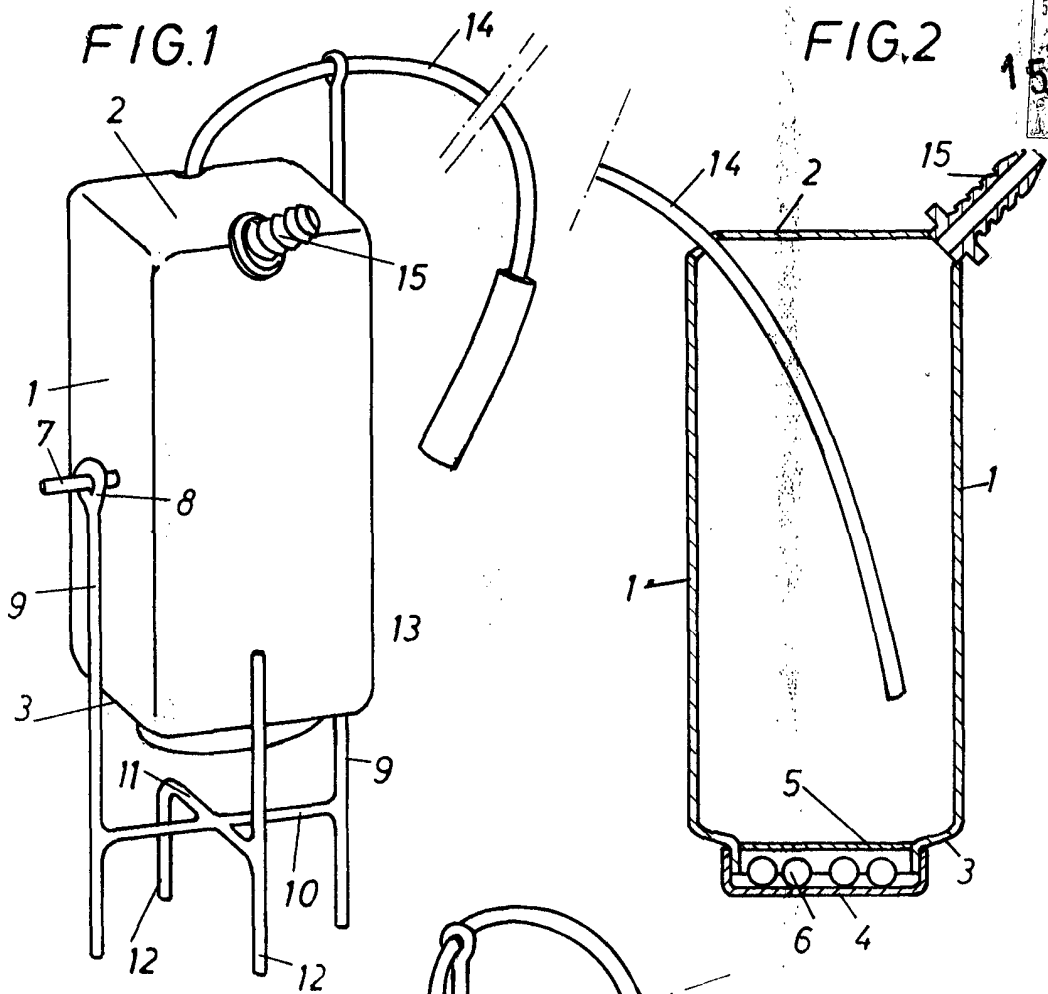
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas de una sola cara.

Barcelona, 15 de JUNIO de 1.970.
P. A.

M. LLORT



50 815
15 JUN 1970
INSTITUTO ESPAÑOL DE PATENTES Y MARCAS
DINCHENIA, S.A.



MADRID, 15 DE JUNIO DE 1970
M. LLORT

ESCALA VARIABLE.