



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	<u>F 16</u>
SUBCLASE	<u>K</u>

159594

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "GRIFO MEZCLADOR", a favor de D. JAIME TRES BAQUES, de nacionalidad española, con domicilio en ORDAL (Barcelona), calle Centro, nº 2.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un grifo mezclador.

5. Esencialmente consta el referido modelo de un grifo del tipo que comprende, un cuerpo central con llaves de paso del líquido en dos de sus extremos, una prolongación vertical en su parte superior con extremo superior acodado que constituye la boca de evacuación del líquido, y en la parte inferior del cuerpo central un trozo vertical cilíndrico y roscable por su parte externa.

10. El interior del cuerpo central es hueco y se caracteri-



za porque el trozo vertical cilíndrico roscable presenta dos pasos de líquido separados por un tabique, comunicados en su parte superior por un paso longitudinal situado en el eje longitudinal de la pieza central.

5. Las llaves de paso están constituidas por sendos pomos de accionado ubicadas en respectivos cuellos roscables en los extremos del paso longitudinal del cuerpo central; dichos cuellos presentan sendas colisas en hélice por las que aparecen sendos tornillos de maniobra transversal que van enroscados en
10. unos cilindros que discurren en el interior de sus respectivos cuellos. Los pomos de accionado van provistos de una regata vertical en la que queda atrapado el tornillo. Los extremos de la colisa hélice corresponden a la apertura y cierre del paso del líquido.
15. El extremo más adelantado del cilindro va provisto de junta tórica, al igual que su parte más atrasada, aptas las dos como juntas de cierre estanco al ajustar en las paredes internas del paso longitudinal. Dichos cilindros presentan unas aberturas situadas entre las juntas tóricas que encaran con los
20. pasos existentes en el trozo vertical cilíndrico roscable, constituyendo según la posición de las mismas la comunicación entre dichos pasos y la embocadura de evacuación del líquido, según la posición transmitida a los cilindros, poseedores de juntas tóricas y por tanto de cierre estanco, que deslizan en el interior
25. de los cuellos.



Comprende a cada pomo de accionado el origen de salida del líquido frío o caliente, o bien una mezcla de los dos, según las posiciones adoptadas por los referidos cilindros al ser accionados por sus correspondientes pomos.

5. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de unas láminas de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En las figuras:

10. La figura 1, presenta una vista en alzado del modelo.

La figura 2, presenta una vista en perfil del mismo.

15. La figura 3, presenta una vista en sección del cuerpo central.

La figura 4, presenta una vista en alzado de uno de los cilindros.

20. Haciendo referencia a las figuras se puede apreciar en su realización, un cuerpo central (1) el cual va provisto en dos de sus extremos de sendos pomos de accionado (2) correspondientes respectivamente al paso de agua fría o caliente. En la parte superior de dicho cuerpo (1) existe un codo (3) que forma la boquilla de vertido. En la parte inferior un cilindro (4) vertical con rosca exterior. Dicho cilindro (4) con rosca exterior presenta en su interior sendos pasos

25.



de líquido (5) y (6) separados por un tabique (7) y comunicados en su parte superior por un paso longitudinal (8). En los extremos del referido paso longitudinal se unen por atornillado unos cuellos (9) donde se encuentran situados los pomos de accionado

5. (2), provistos de una ranura donde se aloja un tornillo que sobresale por la colisa (10) y pertenece a un cilindro deslizable en el interior del cuello (9) y provisto de juntas tóricas aptas para juntas de cierre estanco. De igual modo la prolongación del cuello (9) presenta juntas tóricas (11) y (12) que apoyan en las
10. caras internas del paso (8) constituyendo juntas de cierre estanco.

Los extremos de la colisa (10) corresponden a las posiciones de cierre y apertura del líquido.

15. El modelo dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podría, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 20.

= . =



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

- 1º.- Grifo mezclador, del tipo que comprende un cuerpo con prolongación acodada en su parte superior constituyendo la boquilla de salida del líquido y en la parte opuesta una prolongación perpendicular roscable; caracterizado esencialmente por el hecho de comprender en dos de los extremos del cuerpo sendos cuellos roscable a los mismos y con prolongación y juntas tóricas, siendo las que constituyen la junta de cierre estanqueidad, un cilindro dotado igualmente de juntas tóricas de iguales efectos que las anteriores y que desliza por el interior del cuello; un tornillo de maniobra transversal sobresaliente a través de una colisa en hélice situada en el cuello antes citado y que irá alojado y guiado por la ranura interior de los pomos de accionado los cuales ajustan al cuello por medio de aros elásticos de retención situados en dichos cuellos, además porque las referidas prolongaciones de los cuellos van provistas de unas aberturas que irán encaradas en unos pasos existentes en la prolongación perpendicular roscable, y separados por tabique, estando comunicados dichos pasos por otro situado en el eje longitudinal del cuerpo, donde ajustan las juntas tóricas
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.



pertenecientes a la prolongación del cuello y por ser estos pasos conductores de líquido caliente o frío respectivamente produciéndose la mezcla de los dos en determinadas posiciones de los citados cilindros.

5.

2º.- Grifo mezclador.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a

19 JUN. 1970

~~D. JAIME ISERN~~

Fig. 1

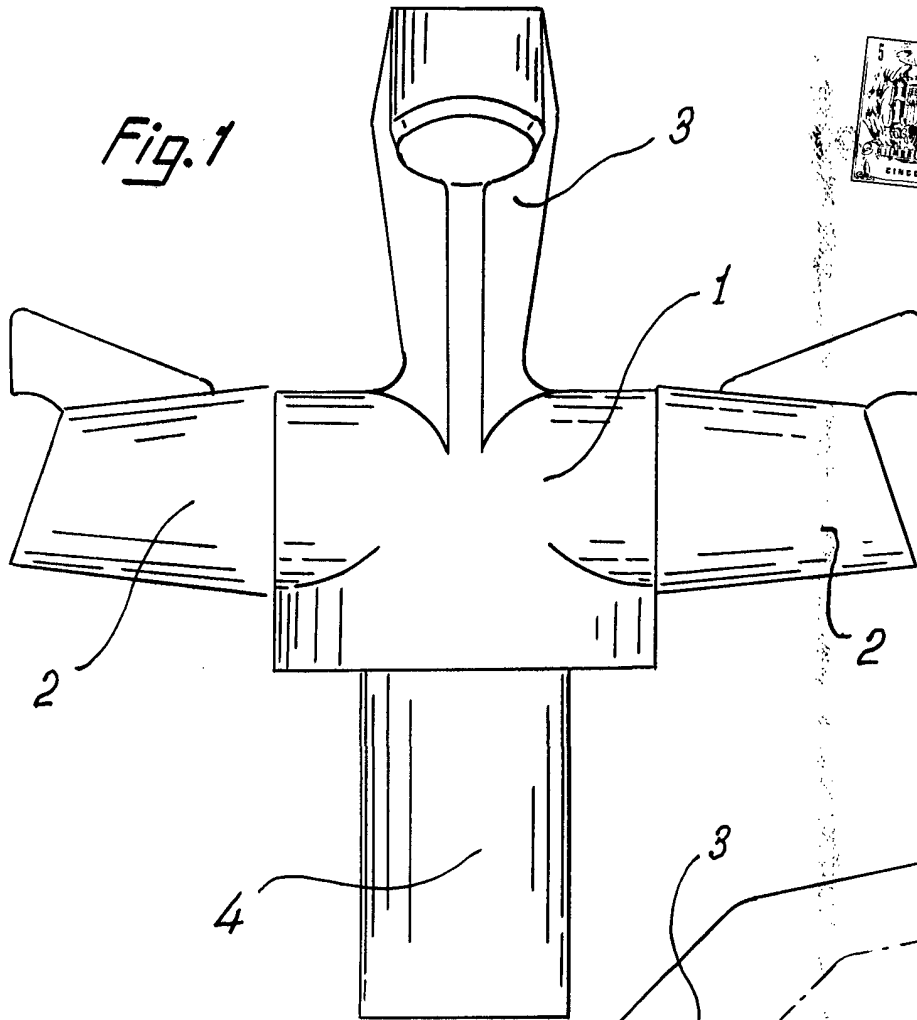
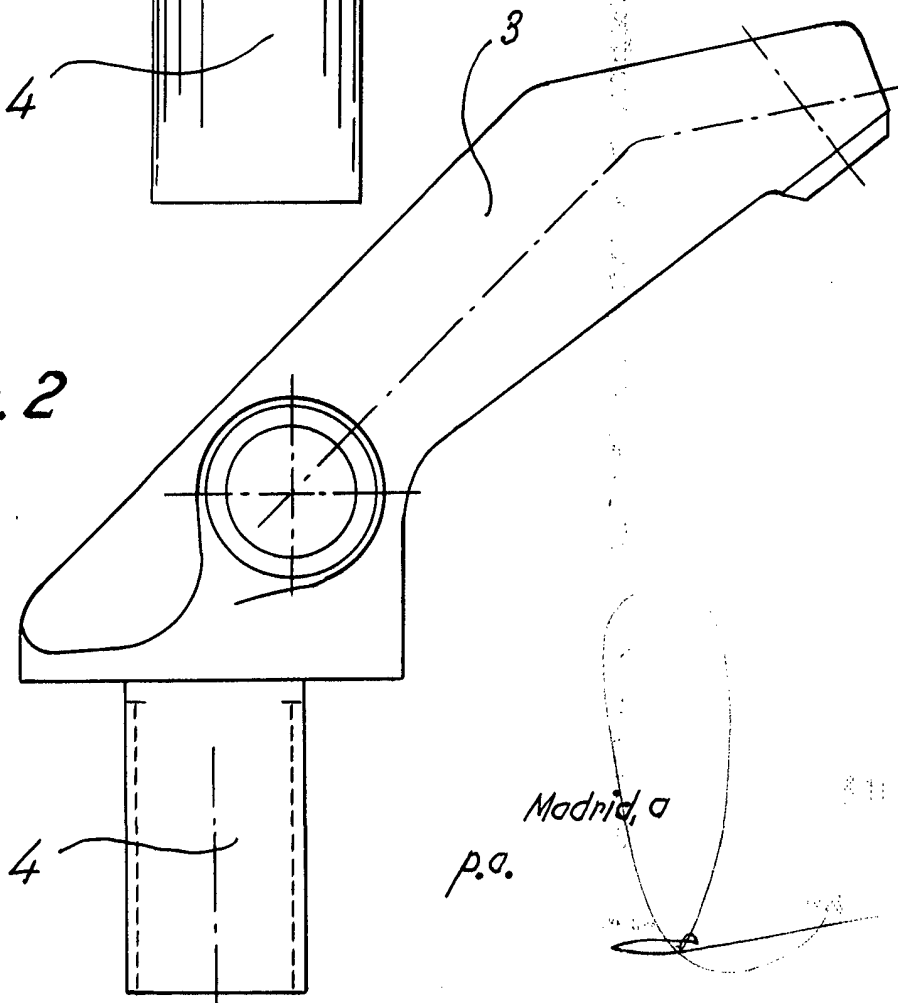


Fig. 2



Madrid, a
p.a.





Fig. 3

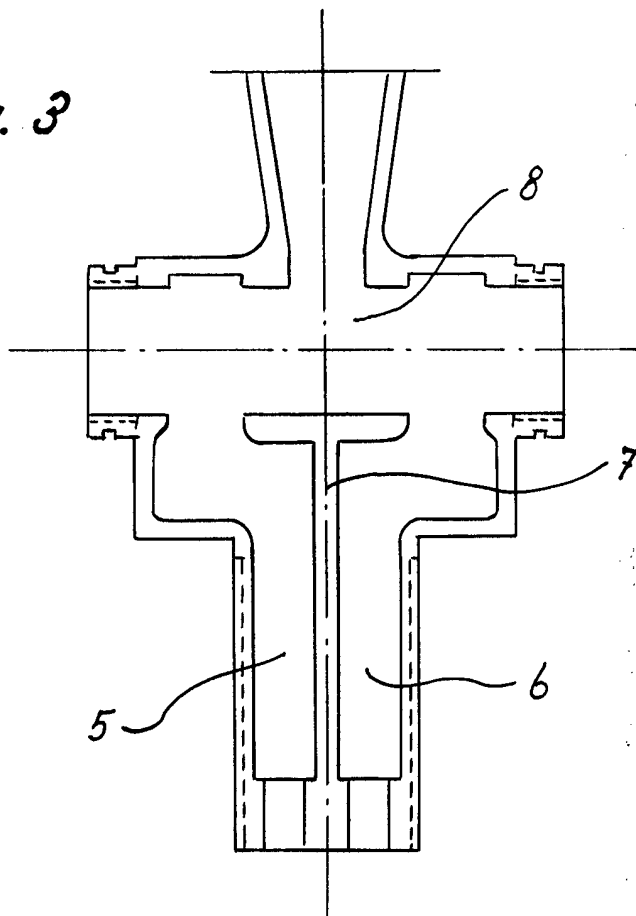
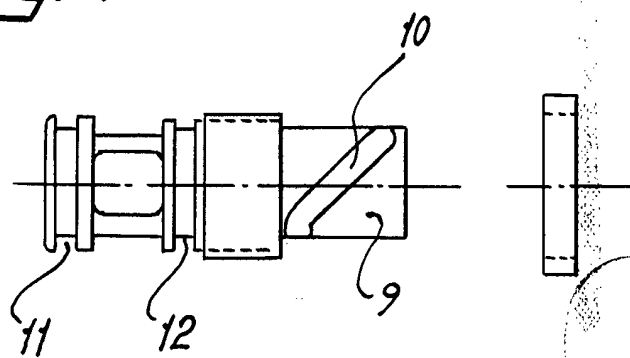


Fig. 4



Madrid, a 19 JUN. 1970
p.a.
JAIME ISERN
P. P.