

159568

159568



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE LA

PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON ANTONIO GALVEZ GUIRAO, de nacionalidad española, domiciliado en MURCIA (España), Carretera de Alcantarilla nº. 75, por : "NUEVO GASOGENO".- - - - -

→ Memoria descriptiva -

Este nuevo gasógeno cuyo registro se solicita, está construido de la forma siguiente.

5 Por un cuerpo o depósito (1) para el carbón, de forma cilíndrica y construido de chapa metálica el cual lleva por su parte superior una boca o entrada (2) para la carga del carbón con su puerta (3) de cierre hermético la cual consistirá en un brazo o barra articulada por un extremo, llevando en el otro, un volante o rosca por medio del cual cierra a presión.

10 Por su parte baja llevará dicho depósito (1) formando un solo cuerpo con él y unido en soldadura autógena, un cuerpo (4) formando el hogar o calderín para la combustión del carbón, el cual será también de forma cilíndrica y construido de chapa metálica al igual que el depósito del carbón.

15 Dicho hogar o calderín de combustión (4) llevará en la

parte superior una ranura (5) con una plancha de hierro, des-
tinada a dosificar el paso del carbón, desde el depósito al
hogar de combustión, y a cierta altura de la base o parte
20 inferior, llevará montada libre de movimiento sobre un arco
soldado al interior del hogar, la parrilla (6) la cual será
de forma cilíndrica y formada por tiras o cuadradillos de
hierros separados entre sí, llevando en su centro y vertical-
mente a ella, una barra (7) de hierro soldada, la cual descan-
25 sará sobre un cono (8) sujeto y fijo a la base del hogar, con
una pieza (9) reforzada, sirviendo dicha barra, para mover la
parrilla con un movimiento de rotación y dejarla limpia de ce-
nizas.

En la parte inferior llevará una puerta (10) para la lim-
30 pieza de las cenizas que vayan cayendo de la parrilla, llevan-
do otra puerta (11) de forma circular sobre la parrilla, para
hacer el encendido del fuego y vigilarlo durante el viaje.

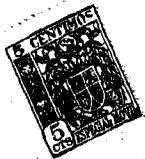
A cierta altura de la parrilla y a distancias iguales,
irén montadas las toberas (12) destinadas a dejar paso al
35 aire del exterior al interior del hogar, llevando éste por
su parte baja o base una boca de salida con un tubo (13) de
conducción por donde pasará el gas producido en la combus-
tión, al cenicero (14).

Dicho cenicero (14) será de forma cilíndrica y construi-
40 do de chapas metálicas, siendo su misión la de recoger las ce-
nizas que hayan podido pasar desde el hogar junto con el gas;
en su interior llevará soldadas dos chapas (15) en sentido
diagonal, una que deja el paso del gas por la parte inferior
derecha, y la otra que deja el paso por la parte superior
45 izquierda, llevando en su parte inferior o base una puerta
(16) de cierre hermético, cuya misión es la de poder limpiar
las cenizas que se hayan acumulado y por su parte superior
una boca de salida del gas en donde llevará acoplado un tubo
de conducción (17) por donde pasará el gas libre de cenizas
50 al refrigerador (18).



Dicho refrigerador (18) será de forma cilíndrica cons-
truido de chapa metálica, el cual llevará en sus dos lados
o extremos unas puertas (19 y 20) de cierre hermético por
medio de las cuales se podrá hacer la limpieza con toda fa-
55 cilidad y rapidez siempre que sea necesario ; siendo la mi-
sión de dicho aparato la de refrigerar el gas de manera que
llegue lo más frío posible al motor saliendo por una boca
que lleva en su parte inferior, en la cual llevará acopla-
do un tubo (21) de conducción del gas al filtro de carbón
60 (22).

Este filtro de carbón (22) estará formado por un cuer-
po de forma cilíndrica y construido de chapa metálica cuya
parte inferior o base (23) irá cortada en forma diagonal,
llevando soldado a cierta distancia del punto más alto de
65 esta base (23) un arco sobre el cual descansará una rejilla
(24) parecida a la parrilla que lleva el hogar de combus-
tión o sea de forma cilíndrica y formada por tiras o cua-
dradillos de hierros separados entre sí, llevando en su
centro soldada, verticalmente a élla, una barra de hierro
70 (25) la cual descansará sobre un cono (26) sujeto y fijo a
la base del filtro, por una pieza especial (27) reforzada,
sirviendo dicha barra (25) para mover la rejilla con un mo-
vimiento de rotación y dejarla limpia haciendo que caiga
en el cenicero (28) formado entre dicha rejilla y la base
75 del filtro, todos los residuos y cenizas acumulados sobre
el carbón. La entrada del gas al refrigerador la tiene por
una boca (29) que dá al cenicero (28) o porque que queda
entre la rejilla (24) y la base (23) en cuya base acopla
el tubo de conducción (21) llevando en el lado opuesto
80 a la dicha boca, una puerta (30) la cual servirá para efec-
tuar la limpieza total del cenicero, llevando inmediata-
mente pegada a la rejilla por la parte superior, otra puer-
ta (31) de forma circular la cual servirá para vaciar y
limpiar el filtro de carbón cuando se encuentre demasiado
85 sucio o haya necesidad de cambiarlo por cualquier moti-



vo; por la parte superior llevará el filtro una boca (32)
En la entrada del carbón al interior del filtro, quedando
tapada por un cierre hermético (33) que lleva y en la misma
parte superior y en la derecha llevará una boca de salida
90 en la cual acoplará un tubo de conducción (34) del gas al
filtro de tela (35).

Este dicho filtro de tela (35) estará formado por un
cuerpo de forma cilíndrica, construido de chapa metálica
el cual llevará por su parte superior una puerta (36) con
95 cierre hermético, por medio de la cual se podrá efectuar
con toda facilidad y rapidez, la limpieza del sistema del
filtro en su interior y en la parte superior llevará solda-
do un anillo (37) en el que irá sujeto el filtro propiamen-
te dicho, el cual estará formado por una jaula (38) de va-
100 rillas de hierro, la cual irá revestida con una funda de
tela especial para el filtraje del gas; dicha jaula y la
funda de tela especial se sujetarán en la parte superior
del mencionado anillo (37) por medio de una cruceta de hie-
rro formada por dos pletinas o barrotos, uno de los cuales
105 el macho coge la pestaña de la parte inferior del anillo y
el otro que hace de hembra, coge la pestaña por la parte
superior, serrando a presión y a rosca por medio del tor-
nillo (39); la entrada del gas la tendrá por su parte su-
perior, en la cual acoplará el tubo de conducción (34) lle-
110 vando la boca de salida del gas filtrado, por su parte in-
ferior, en cuya boca acoplará un tubo de conducción (40)
por donde pasará el gas filtrado al filtro de seguridad (41).

Este dicho filtro de seguridad (41) estará formado por
un cuerpo cilíndrico construido de chapa metálica, por cuya
115 parte inferior, llevará una puerta (42) con su cierre her-
mético, por medio de la cual se podrá limpiar con toda faci-
lidad y rapidez de impurezas en el caso que las hubiera, el
cenicero (43) formado en el fondo del filtro. Este filtro
llevará montado en su interior el filtro propiamente dicho,



120 formado por una jaula (44) de varillas de hierro, la cual
irá primero recubierta por una tela metálica (45) fina y
después de una funda de tela (46) especial para el filtra-
je del gas, llevando el filtro a la entrada del gas, por una
125 boca que tiene en su parte inferior en la cual acopla el
tubo de conducción (40) y la salida por su parte superior
por otra boca en la cual acopla un tubo de conducción (47)
que manda el gas ya filtrado y purificado al mezclador y
motor; este dicho tubo de conducción llevará a la salida
un codillo (48) en el que llevará una abertura cerrada a
130 rosca, por la cual sale una varilla (49) de hierro, suje-
ta a la parte interior del filtro y cuya varilla tiene
la misión de poder agitar dicha parte del filtro, limpián-
dola de esta forma de cualquier impureza que pudiera molestar e impedir el paso del gas purificado.

135 Todo ello formando el nuevo gasógeno que se desea pa-
tentar según se detalla en el dibujo adjunto.

- N O T A S -

Se reivindican como de la propia y nueva invención la pro-
piedad y explotación exclusivas de

140 1). Un nuevo gasógeno caracterizado por llevar un cuerpo
o depósito para el carbón, de forma cilíndrica y construi-
do de chapa metálica, el cual llevará por su parte supe-
rior una boca o entrada con su cierre hermético, que con-
sistirá en una barra o palanca articulada, por un extremo
145 cerrada por el otro a presión por un volante a rosca, lle-
vando por su parte baja unido con soldadura autógena, forman-
do una sola pieza con él, un cuerpo que constituye el hogar
o calderín para la combustión del carbón, el cual será de
forma cilíndrica y construido de chapa metálica llevando
150 en su parte superior una ranura con una plancha de hierro
para dosificar la entrada en él, del carbón a quemar y a
cierta altura de su parte inferior o base llevará un aro solda-



159568

do a su interior donde descansará una parrilla de forma cilíndrica con una barra vertical para su movimiento y limpieza; por su parte inferior llevará una puerta para la limpieza de las cenizas que vayan cayendo de la parrilla y por encima de la parrilla llevará otra puerta de forma circular para efectuar el encendido del fuego y vigilarlo durante el viaje, llevando a cierta altura y a distancias iguales, dos toberas destinadas a dejar paso al aire del exterior al interior del hogar, efectuando el gas su salida para el cenicero, por una boca que lleva con su tubo de conducción.

2). Un nuevo gasógeno según la reivindicación 1) caracterizado por llevar montada libre de movimiento en el interior del hogar o calderín de combustión, sobre un aro soldado a su interior una parrilla de forma cilíndrica, formada por unas tiras o cuadradillos de hierro separados entre sí, llevando en su centro y verticalmente a ella, una barra de hierro soldada, la cual descansará sobre un cono sujeto y fijo a la base del hogar con una pieza especial reforzada, sirviendo dicha barra para mover la parrilla con un movimiento de rotación y dejarla limpia de cenizas.

3). Un nuevo gasógeno según las reivindicaciones 1) y 2) caracterizado por llevar un aparato cenicero de forma cilíndrica y construido de chapa metálica cuya misión es recoger las cenizas que hayan podido pasar del hogar junto con el gas, el cual llevará en su interior soldadas dos chapas en sentido diagonal, una de las cuales dará paso al gas por la parte inferior derecha y la otra por la parte superior izquierda, llevando en su fondo o base, una puerta con su cierre hermético para poder efectuar el limpiado interior de las cenizas acumuladas, llevando por su parte inferior una boca para la entrada del gas producido en el hogar y por su parte superior otra boca con un tubo de conducción acoplado, por donde sale el gas limpio de cenizas



159568

para el aparato refrigerador.

4). Un nuevo gasógeno según las reivindicaciones 1) a 6) caracterizado por llevar un aparato refrigerador cuya misión es la de refrigerar el gas para que llegue al motor lo más frío posible, su forma es cilíndrica y construido de chapa metálica, llevando en sus extremos unas puertas con cierre metálicos, pudiéndose de este modo limpiar con toda facilidad y rapidez cada vez que sea necesario, teniendo dos bocas en las cuales se oclerán unos tubos de conducción, la boca superior por la cual entre el gas que viene del cenicero, y la inferior por la cual sale el gas ya refrigerado pasando al filtro de carbón.

5). Un nuevo gasógeno según las reivindicaciones 1) a 4) caracterizado por llevar un filtro de carbón el cual será de forma cilíndrica y construido de chapa metálica cuya parte inferior o base irá cortada en forma diagonal llevando soldado a cierta distancia del punto más alto de la base, un arco sobre el cual irá montada libre de movimiento, una rejilla parecida a la parrilla del hogar de combustión formándose entre la parrilla y la base el cenicero en el cual llevará una boca para la entrada del gas que viene del refrigerador llevando enfrente de esta boca una puerta para efectuar el limpiado del cenicero y más arriba encima de la rejilla llevará otra puerta de forma circular, para vaciar y limpiar el filtro de carbón cuando se encuentre sucio o haya necesidad de cambiarlo, llevando el filtro por su parte alta también una boca con cierre hermético para la entrada del carbón para el filtraje y a la derecha otra boca la cual llevará un tubo scoplado para la conducción del gas al filtro de tela.

6). Un nuevo gasógeno según las reivindicaciones 1) a 5) caracterizado por llevar en el interior del filtro de carbón y hacia su base, montada libre de movimiento, sobre un arco soldado, una rejilla de forma cilíndrica y construida por tiras



159568

220 o cuadradillos de hierro separados entre sí, llevando en su
centro soldada verticalmente una barra de hierro, la cual
descansará sobre un cono sujeto y fijo a la base del filtro
por una pieza especial reforzada sirviendo dicha barra para
mover la rejilla y limpiarla de los residuos y cenizas, acu-
225 mulados sobre el carbón.

7). Un nuevo gasógeno según las reivindicaciones 1) a 6) ca-
racterizado por llevar un filtro de tela el cual será de for-
ma cilíndrica y construido de chapa metálica, el cual lleva-
rá por su parte superior, una puerta con cierre hermético por
230 medio de la cual se podrá con toda facilidad y rapidez efec-
tuar el limpiado del sistema del filtro, llevando en su par-
te superior e interiormente soldado un aro en el que irá su-
jeto el filtro propiamente dicho el cual estará formado por
una jaula de varillas de hierro revestida por una tela es-
235 pecial para el filtrado del gas todo este conjunto irá suje-
to por la parte superior del mencionado anillo por una cru-
ceta de hierro formada por dos pletinas o barras, una de las
cuales la que hace de macho cogerá la pestaña de la parte in-
ferior del anillo y la hembra cogerá la pestaña de la funda
240 de tela cerrándola a presión por medio de un tornillo, tenien-
do la entrada del gas por una boca que lleve en su parte su-
perior y la salida por otra boca en la cual acople un tubo
para la conducción del gas al filtro de seguridad.

8). Un nuevo gasógeno según las reivindicaciones 1) a 7) ca-
245 racterizado por llevar un filtro de seguridad el cual será de
forma cilíndrica y construido de chapa metálica en cuya par-
te inferior o base llevará una puerta de cierre hermético por
medio de la cual se podrá efectuar el limpiado de impurezas
que pudiera haber en el cenicero formado en el fondo del fil-
250 tro, llevando en su interior el filtro propiamente dicho, el
cual estará formado por una jaula de varillas de hierro, cu-
bierta primeramente por una tela metálica fría y después de



15956.8

una funda de tela especial para el filtraje del gas llevando
 el filtro la entrada del gas por una boca que tiene en su
 255 parte inferior, y la salida por su parte superior en la cual
 lleva una boca con un tubo de conducción acoplado por el cual
 sale ya el gas purificado para el mezclador y motor, llevando
 dicho tubo de conducción a la salida o acople con la boca, un
 codillo en el que llevará una abertura cerrada a rosca por la
 260 que sale una varilla de hierro sujeta a la parte interior del
 filtro la cual servirá para mover y agitar dicha parte del
 filtro limpiándola de esta forma de cualquier impureza que
 pudiera impedir el paso del gas purificado.

9). Un nuevo gasógeno según las reivindicaciones anteriores
 265 caracterizado por constituir esencialmente:

"NUEVO GASOGENO". - - - - -

Consta la presente memoria descriptiva de nueve ho-
 jas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que
 se adjunta un plano para su mejor comprensión.

Sevilla, cuatro de diciembre de 1942.-

RODOLFO DE LA TORRE
 R.P.

Rd



