

159558

3



SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I. P. C.  
CLASE B65  
SUBCLASE D

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don Manuel GUILAMANY BARRERAS, de nacionalidad española, residente en Vilafranca del Panadés (Barcelona), calle Santa Magdalena, 20, por "SEPARADOR PARA EMBALAJE DE BOTELLAS HORIZONTALES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un separador para embalaje de botellas horizontales, cuya fabricación es muy sencilla y cuyos resultados prácticos son verdaderamente notables.

5. Las botellas dispuestas horizontalmente en embalajes requieren una protección en el interior de los mismos, no solamente para amortiguar golpes exteriores, sino incluso para evitar los golpes que pueden darse entre sí las botellas.

10. La utilización de fundas individuales con este



fin resulta insuficiente o poco práctica, puesto que retrasa considerablemente las operaciones del embalaje.

Para dar una solución a los problemas apuntados, se ha ideado el separador para embalaje de botellas hori-

5. zontales, caracterizado por el hecho de que comprende una placa dividida en dos partes por una línea transversal de plegado, cuyas partes son superponibles. De ellas la inferior presenta una pluralidad de aletas parcialmente troqueladas, mientras que la superior está dotada de otros
10. tantos cortes transversales que dan paso a dichas aletas que, en posición erecta, determinan los compartimientos de las botellas. La placa en cuestión presenta en el extremo del tramo ocupado por los cortes, una línea de doblez que determina la formación de otra aleta transversal
15. que limita el compartimiento extremo de esta zona del separador.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa

20. un caso práctico de realización del objeto de la invención.

25. En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en planta de la placa; la figura 2 es una sección longitudinal; la figura 3 es una vista similar iniciando el movimiento de acoplamiento de las aletas en los cortes; y la figura 4 es una vista similar, con el separador montado y las aletas formando los compartimientos para las botellas.



El separador para botellas descrito comprende en los aludidos dibujos una placa -1- dotada de una línea transversal intermedia -2-, que la divide en dos zonas superponibles. De estas zonas la inferior está dotada de una serie de aletas transversales -3- parcialmente troqueladas de forma trapeoidal, mientras que la superior presenta unos cortes -4- también transversales, que dan paso a las aletas -3-, a excepción de la aleta que corresponde a la línea -2- de plegado, la cual limita uno de los extremos del separador.

La placa -1- está dotada en el extremo de la zona ocupada por los cortes -4-, de una línea de plegado que determina la formación de una aleta -5- que limita el extremo correspondiente del separador.

Con las aletas -3- y -5- levantadas (figura 4) quedan formados los compartimientos de las botellas -6-. Superponiendo diversos separadores se obtienen los pisos de que se compone el embalaje, en el cual las botellas están perfectamente separadas entre sí, sin posibilidad de golpes y totalmente protegidas.

El separador descrito no presenta ninguna dificultad en su fabricación, toda vez que únicamente se trata de una placa troquelada, especialmente de cartón ondulado, y que una vez doblada con las aletas introducidas en los cortes, queda situada en posición de trabajo.

La placa puede adoptar una posición de almacenamiento o transporte con las aletas abatidas, para ocupar menor espacio.



Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de la placa, formas y dimensiones de la misma y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

10. 1. Separador para embalaje de botellas horizontales, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende una placa doblada transversalmente formando dos tramos superpuestos, de los cuales el superior sobresale respecto al inferior y presenta una aleta extrema, mientras que el tramo inferior está dotado de una pluralidad de aletas transversales parcialmente troqueladas que atraviesan a otros tantos cortes transversales previstos en el tramo superior, determinando la formación de compartimientos para las botellas y la fijación entre sí de los dos tramos de la placa.
- 15.
20. 2. Separador para embalaje de botellas horizontales.

Todo ello según queda escrito y reivindicado en

53



la presente memoria descriptiva, la cual consta de cinco  
hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 3 de junio de 1970

Manuel GULLAMANY BARRERAS

p.a.

FIG. 1

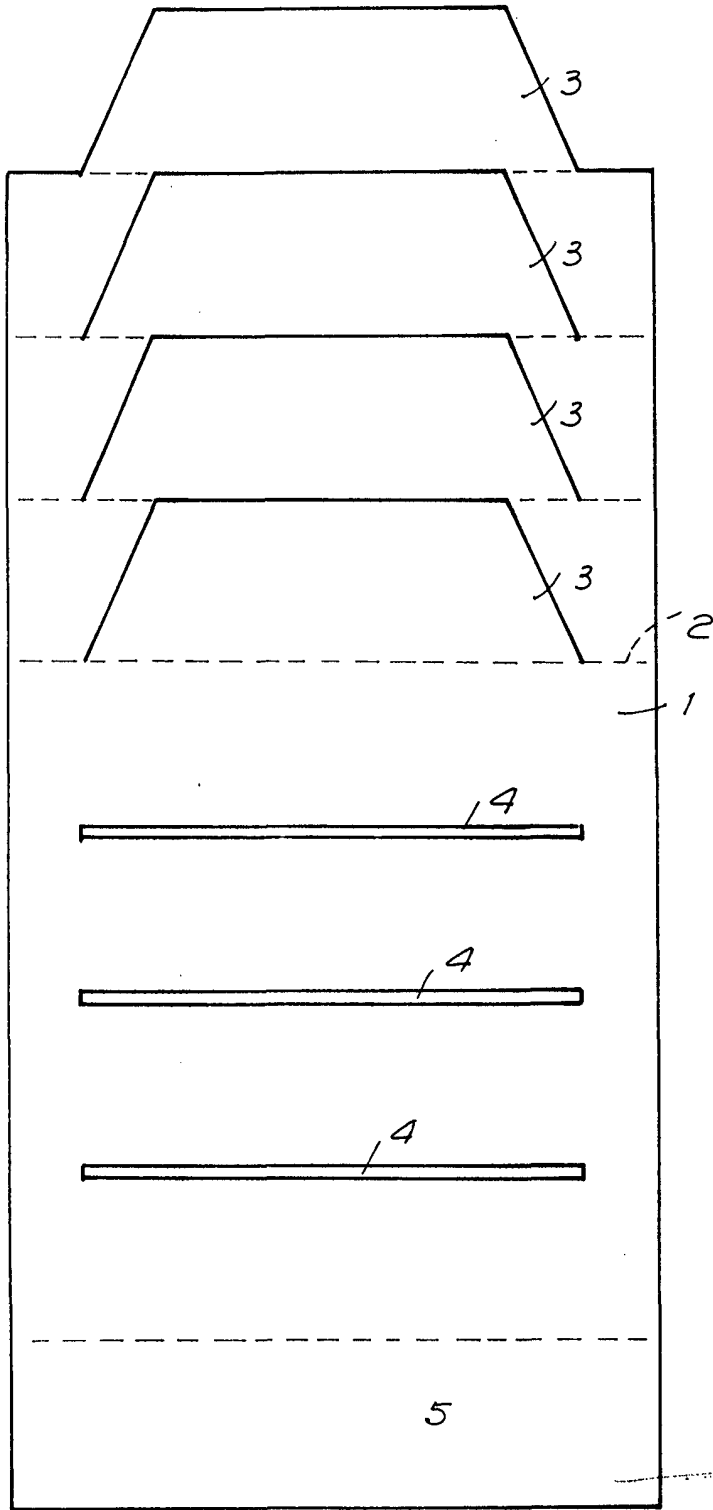
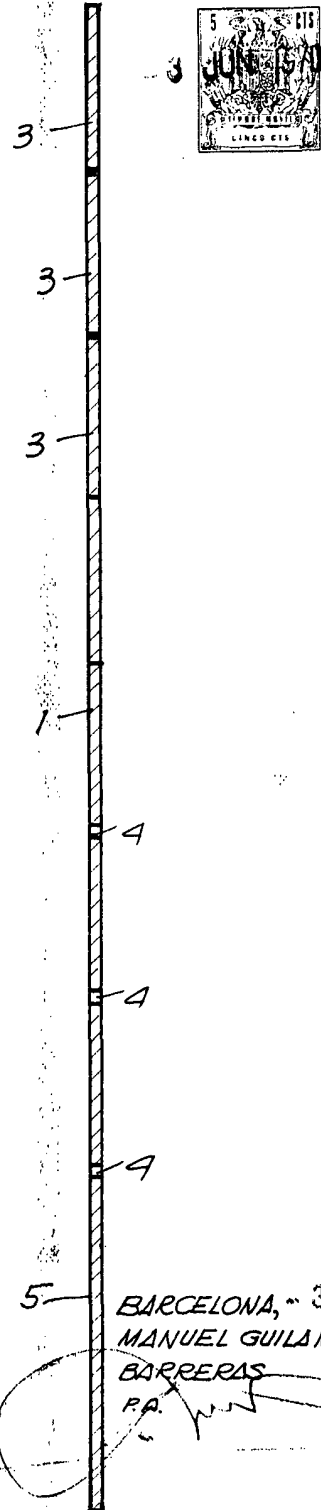


FIG. 2



BARCELONA, ~ 3 JUN. 1970  
 MANUEL GUILMANY  
 BARBERAS  
 P.A.

18974/C

FIG. 3

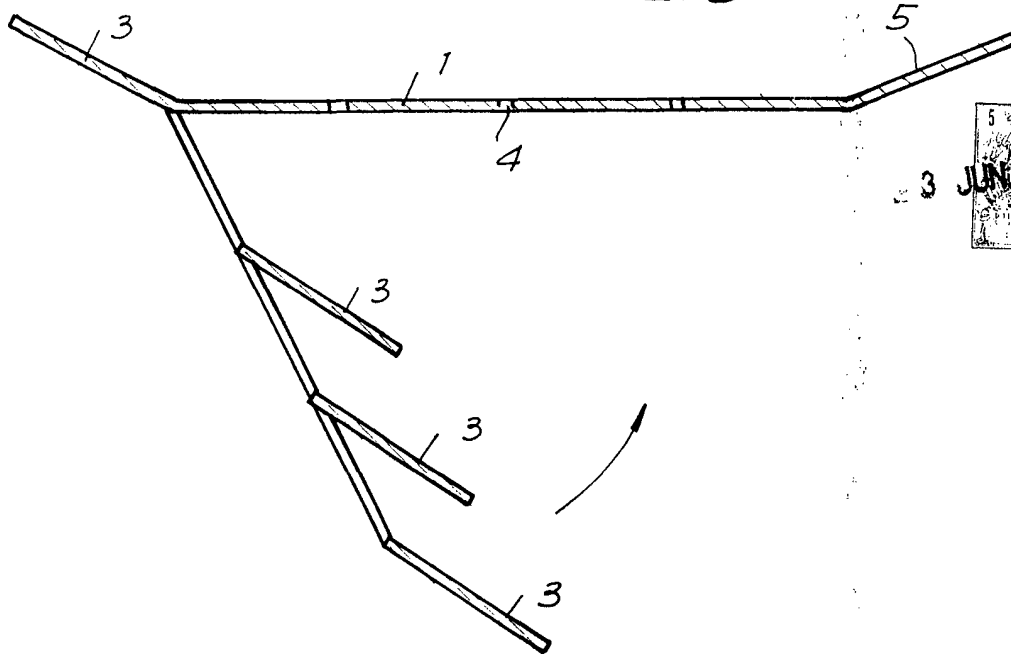
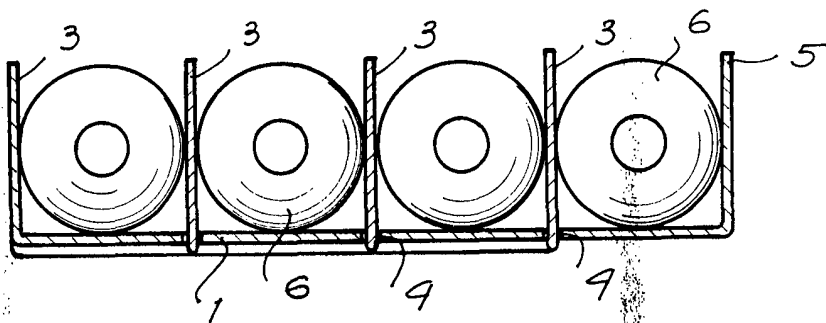


FIG. 4



BARCELONA, 3 JUN. 1970  
MANUEL GUILAMANY BARBERAS  
P.A.

18974/2