

159529



BUENA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INVENCION, por 20 años, solicitada a favor de Don Mariano G U A S C H Dellá, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, por " UNA MAQUINA PARA FABRICAR TUBOS DE CEMENTO POR CENTRIFUGACION ".

Este invento se refiere a una nueva máquina para fabricar tubos de cemento por centrifugación.

Se conocen ya máquinas de esta clase destinadas a producciones limitadas y variadas en lo que respecta a las longitudes de los tubos que se fabrican, por lo que aquellas han de presentar disposiciones especiales para su adaptación a los distintos tipos de tubos que pueden fabricar. Estas máquinas son indicadas en aquellos casos en que por la escasa importancia de la instalación de que se trate, una misma máquina ha de destinarse para la obtención de distintos tipos de tubo, lo que representa una ventaja en las mismas; pero esta ventaja acarrea el inconveniente de que tales máquinas son sumamente complicadas y por tanto caras y expuestas a averías por no reunir aquellas condiciones de solidez y rigidez que se precisan en las mismas.

La máquina objeto de la Patente que se describe está destinada a la fabricación de tubos centrifugados cuyos



20

diámetros pueden variar dentro de límites determinados, pero cuya longitud ha de ser constante para cada tipo de tales máquinas. Como es consiguiente esta máquina es indicada para instalaciones que, por su volumen de fabricación, puedan destinar una máquina para cada longitud de tubo.

25

La máquina de que se trata se caracteriza por su extraordinaria sencillez, por la robustez de las partes que la integran y por tanto por la perfección del trabajo que realiza ya que queda en ella descartado todo peligro de vibraciones que pueda traducirse en irregularidades en los tubos que se fabrican y deterioros en los moldes que para ello se emplean.

30

Se caracteriza también por la forma como se verifica en la misma el montaje de los moldes en cuyo interior se forman, por centrifugado, los tubos de cemento. La sujeción de referencia se lleva a cabo con medios de maniobra fácil y sencilla que reúnen no obstante las máximas condiciones de seguridad en el trabajo pues en ningún caso, por alta que sea la velocidad a que el molde gire, podrá producirse el desprendimiento fortuito del mismo, con todas las consecuencias que ello puede acarrear.

35

40

En los dibujos de la hoja adjunta se representa la máquina de que se trata.

La figura 1, es una vista en elevación longitudinal de la referida máquina; la figura 2, una proyección horizontal y la figura 3, una vista por uno de sus extremos.

45

La máquina que se describe comprende dos grupos de órganos iguales, establecidos frente a frente y coincidiendo en una misma línea horizontal su eje respectivo. Cada uno de los referidos grupos comprende un eje -1-, sustentado



50 por cojinetes -2- que van establecidos sobre un soporte  
-3- debidamente fijado a una fundación cuyas característi-  
cas variarán según sean las del terreno sobre el que se  
establezca y asiente la máquina.

Los cojinetes -2- y los soportes -3- serán variables en  
su tipo, sistema, dimensiones y construcción.

55 El eje -1-, ya sea el de cada grupo ya el de uno solo  
de ellos, llevará fijado el elemento receptor de movimiento  
que se estime oportuno que podrá ser una polea, una rueda  
dentada o cualquier otra disposición conveniente y en el  
extremo de los propios ejes por el que éstos se correspon-  
60 den va fijado un plato -4- que forma por su cara anterior  
una cavidad -5- en la que se aloja un extremo del molde  
de manera que la distancia a que se colocan los grupos men-  
cionados dependerá de la longitud de los tubos que se fabri-  
quen y por tanto de la distancia que medie entre los fondos  
65 de la cavidad -5- de los platos -4-. Para el acceso a la  
cavidad -5-, el marco que la rodea y determina está consti-  
tuido por una mitad fija al plato -4- y la otra mitad arti-  
culada a la primera, a modo de abrazadera que en el caso  
concreto del dibujo se monta a la primera por la charnela  
70 -6-, verificándose el cierre de aquella por un tornillo  
articulado -7- y completándose el sistema por un tornillo  
de seguridad -8- que pasa por entre unas orejas -8'- que  
forma la semi-abrazadera móvil del conjunto. La forma de  
montaje y fijación de esta abrazadera podría no obstante  
75 ser distinta del representado en el dibujo.

Como se comprenderá, para la colocación del molde o para  
retirar el mismo de la máquina, basta abrir los platos -4-  
con lo que queda libre el acceso a las cavidades -5-, cuyo



159529

- 4 -

diámetro y situación son los correspondientes al diámetro  
80 y a la longitud del molde que en los mismos se monta.

La máquina descrita será variable en sus dimensiones y  
en sus formas accesorias, en el material de que se fabriquen  
sus partes componentes, en sus detalles de orden constructi-  
vo y en general en cuanto no altere, cambie o modifique la  
85 esencialidad del objeto de la Patente descrita.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

12.- Una máquina para fabricar tubos de cemento por centri-  
fugación que en sus esencialidad consiste en dos ejes esta-  
90 blecidos coaxialmente entre sí, debidamente distanciados uno  
de otro con medios de sustentación adecuados y uno u ambos  
con disposiciones apropiadas para la recepción de movimiento  
de un motor o transmisión cualquiera y cada uno de los refe-  
ridos ejes, por el extremo que queda en el interior de la má-  
95 quina, lleva fijado un plato con medios para la sujeción  
del molde que entre los mismos se dispone y con los que con-  
juntamente gira.

22.- La propia máquina en la que el plato solidario a cada  
uno de los ejes de la misma presenta por su cara anterior una  
100 cavidad, determinada por un marco la mitad del cual se fija  
al plato o forma parte del mismo, en tanto que la otra mitad  
es móvil y pueda levantarse o retirarse para dejar libre  
acceso a la referida cavidad que es en la que se aloja uno  
u otro de los extremos del molde en que se fabrica el tubo,  
105 de manera que la distancia que medie en cada máquina entre  
los fondos de la cavidad de los mencionados platos co-  
rresponda a la longitud del molde que en cada caso se



159529

emplea.

110 3ª.- Una máquina para fabricar tubos de cemento por cen-  
trifugación.

112 Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas  
foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 16 de NOVIEMBRE de 1942.

P. A.  
BASILIO SAEZ  
P. A.

Fig. 1

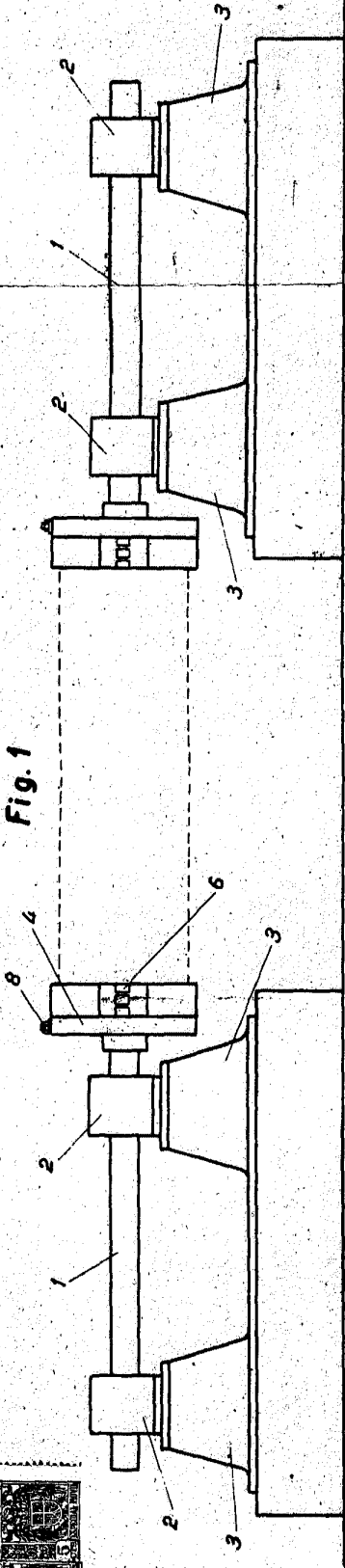


Fig. 2

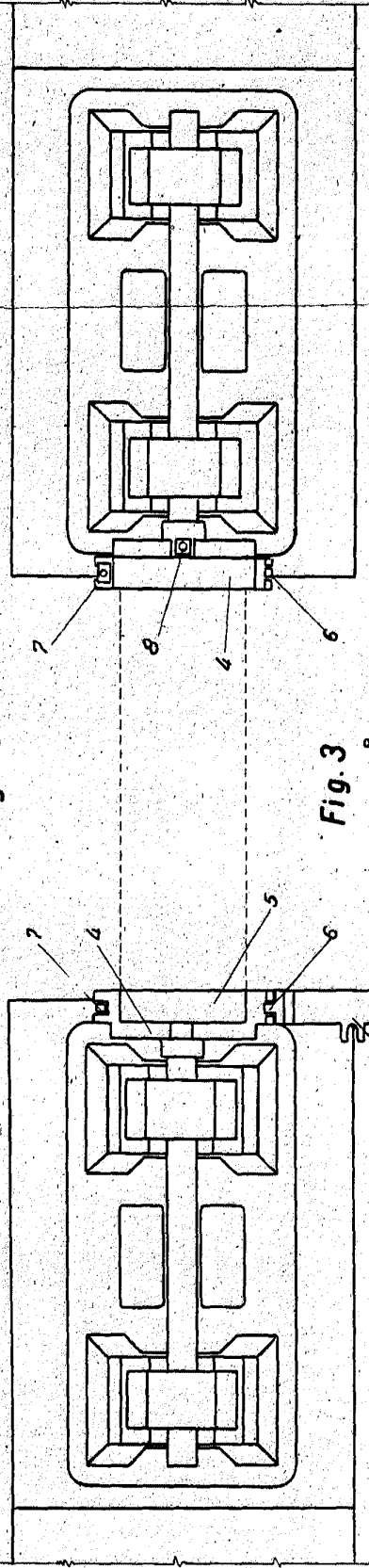
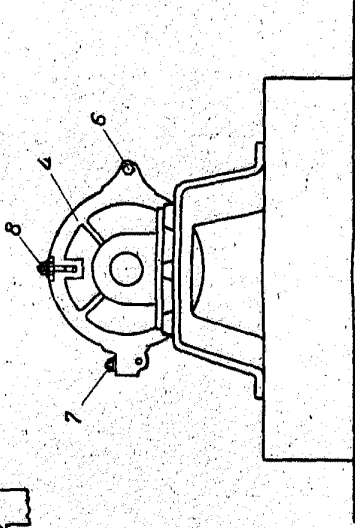


Fig. 3



BARCELONA 16 DE Mayo DE 1942

P. A.  
BASILIO SAEZ  
P. P.

ESCALA VARIABLE.