

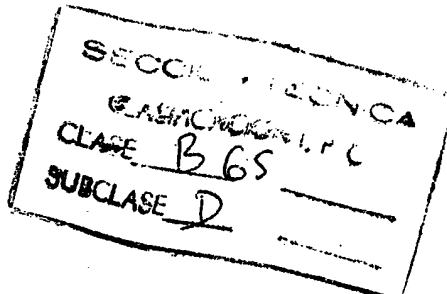
A

159524

159524



20



MODELO DE UTILIDAD

a favor de la razón social

ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L., entidad española, domiciliada en Santa Coloma de Gramanet (Barcelona), calle Santa Ana nº 19,

por:

» CAJA CORREDERA CON DOBLE COMPARTIMENTO »

-o00o-

10

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, una caja corredera con doble compartimento, constituida a partir de una pieza laminar de forma rectangular que, por troquelado, queda subdividida en porciones de-
15 limitadas por cortes y líneas de dobléz de modo que al ser replegada queda armado el cuerpo de la caja con doble alojamiento, complementandose este cuerpo con una pieza laminar que actúa de fondo común a los dos alojamientos, y otras dos láminas de



la misma naturaleza que la que constituye el cuerpo ci-
20 tado, que se superponen a la de fondo por uno y otro cajea-
do o alojamiento, para asegurar la indeformabilidad de
los mismos, cumpliendose los fines esenciales para los que
el modelo ha sido concebido con la máxima seguridad y efi-
cacia.

25 Una de las particularidades de la caja obje-
to de este modelo, radica en el hecho de que las cuatro
porciones en que se subdivide la lámina base que la cons-
tituye, son alternadamente iguales, siendo dos de ellas
de mayor superficie que las otras dos, manteniendose en
30 todas la misma longitud. Todas las indicadas porciones
presentan en sus extremos aletas alternadamente iguales en
cuanto a su forma pero diferentes en cuanto a sus dimen-
siones, teniendo todas estas aletas en comun una doble li-
nea de doblez que determina una pequeña franja contigua
35 a los lados de las porciones rectangulares de que se pro-
longan. Estas aletas cierran, al ser replegadas de modo
conveniente, los extremos de la caja quedando su superfi-
cie en el interior de dichos extremos, siendo su profundi-
dad igual a la del ancho de la franja comprendida entre
40 las dos lineas de doblez.

Las dos porciones rectangulares de la lámi-
na base alternas de menor superficie, son totalmente li-
sas, constituyendose en paredes longitudinales de la caja
corredera con doble alojamiento o cajeado. Por el contra-
45 rio, las dos porciones rectangulares alternas iguales de
mayor superficie, tienen practicado un corte en forma de
"H" cuya linea horizontal se extiende por el centro de su
superficie, mientras que las lineas verticales del corte



en "H" se extienden entre uno y otro lado longitudinal
50 cerca de la línea de doblez en que se inician las aletas
extremas correspondientes.

Las superficies de las porciones rectangula-
res con corte en forma de "H", delimitadas por dichos cor-
tes, quedan subdivididas a su vez por una línea central
55 longitudinal de doblez, de modo que al ser armado el cuer-
po de la caja, las citadas partes delimitadas por el cor-
te en forma de "H" se doblan hacia el interior del cuerpo
formado respectivos perfiles en ángulo recto que se cons-
tituyen, por su parte inferior, en apoyo y retención para
60 una lámina intermedia que forma el fondo común a los dos
cajeados o compartimentos, y por su parte superior se cons-
tituyen en correspondientes apoyos para respectivas piezas
laminares de la misma naturaleza que las de la lámina ba-
se, cuyas piezas mantienen en posición a las aletas angu-
65 ladas sobre las que se han superpuesto.

El cuerpo de la caja así formado presenta un
cajeado o compartimento en cada una de sus caras superior
e inferior, complementándose con una envolvente paralele-
pípeda rectangular, abierta por sus caras extremas para
70 paso de la caja descrita, formando un conjunto de caja
corredera. La pieza envolvente o tapa se constituirá pre-
ferentemente en material plástico laminar transparente.

Estas son a grandes rasgos las particularida-
des de la caja corredera con doble compartimento objeto
75 de este modelo de utilidad, cuyas características se pon-
drán de manifiesto más claramente, en el transcurso de la
descripción que a continuación se da, en la que, para fa-
cilitar su comprensión se hace referencia a la lámina de



dibujos adjunta, en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por via de ejemplo, se muestran los detalles principales del modelo. Estos detalles se dan a titulo ilustrativo, con referencia a un caso de posible realización práctica de la idea del modelo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin caracter restrictivo alguno en cuanto a dimensiones, proporciones y materias se refiere.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en planta de la lámina troquelada base, a partir de la cual se constituye el cuerpo de la caja con doble compartimento, al ser plegada y armada en forma conveniente.

En la figura 2 se muestra una vista en perspectiva con seccionados transversales convencionales de la caja corredera con doble compartimento, en una de las fases de su replegado y armado.

En la figura 3 se muestra una vista en perspectiva de la caja base corredera con doble compartimento, ya terminada para su utilización. Esta caja se dispone en forma de corredera a través de una envolvente paralelepipedica rectangular preferentemente transparente.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, la caja con doble compartimento, que se preconiza, se constituye a partir de una pieza laminar rectangular, subdividida por cortes extremos y lineas de doblez en cuatro porciones rectangulares principales, -1-, -2-, -3- y -4-, y una pequeña solapa -5- que se adhiere al dorso de la porción opuesta -1- para el conformado y armado de la caja. Las porciones alternas -1- y -3- son iguales entre sí y de menor superficie que las otras dos alternas -2- y



-4- que están igualmente conformadas. De los extremos de todas
110 estas porciones, se prolongan correspondientes solapas -6- y
-7-, iguales las de las porciones -1- y -3- pero de menor su-
perficie que las de las porciones -2- y -4-, pero todas ellas
iguales en cuanto a forma se refiere. Todas estas solapas ex-
tremas presentan una pequeña franja -8- contigua a la superfi-
115 cie de la porción de que se prolongan y delimitada por dos li-
neas paralelas de doblez.

Las porciones rectangulares -2- y -4- iguales de
la lámina base, presentan en su superficie un corte -9- en for-
ma de "H", cuya línea horizontal se extiende por la parte media
120 de la correspondiente porción, mientras que sus líneas vertica-
les se extienden de un lado longitudinal a otro, delimitando
dos mitades de superficie iguales que, a su vez, se subdividen
en dos solapas iguales -10- y -11- por una línea media de do-
blez.

125 El armado del cuerpo de la caja a partir de la pie-
za laminar base descrita, se realiza doblando las porciones
rectangulares -1-, -2-, -3- y -4-, por las líneas de doblado
que las delimitan, adosando y fijando la solapa -5- al dorso
de la porción -1- mediante adhesivo o cualquier otro medio con-
130 vencional. Seguidamente las solapas -10- y -11- determinadas en
la superficie de las porciones -2- y -4- por los cortes en for-
ma de "H" practicados en ellas, se doblan hacia el interior del
cuerpo de la caja de modo que su primera solapa -10- quede ado-
sada a la respectiva pared o porción lateral -1- y -3-, y la
135 solapa contigua -11- quede en posición normal a dichas paredes
laterales (vease figura 2), interponiéndose entre las solapas
-11- de las porciones -2- y -4- una pieza rectangular -12- ,
preferentemente de cartón ondulado, la cual se constituye en



29/11

fondo para uno y otro compartimento así determinado, comple-
140 mentandose dicha pieza rectangular con otras -13- que se dis-
ponen sobre ella, en una y otra de sus caras, cubriendo a
las solapas -11- de apoyo.

Las aletas o solapas extremas -6- y -7- de las
porciones -1-3- y -2-4-, se doblan en los extremos del cuer-
145 po de la caja de modo que sus respectivas franjas -8- queden
adosadas a las paredes o planos de que forman parte, quedando
por lo tanto en el interior del cuerpo de la caja tal y
como se pone de manifiesto en la figura 3.

El conjunto de la caja con doble fondo, ya
150 armado, como se muestra en la figura 3, se complementa con
una envolvente de forma coincidente, o sea paralelepipedo
rectangular abierta por sus extremos por los que se introdu-
ce y sale, en forma corredera, el cuerpo caja con doble com-
partimento.

155 De la descripción que antecede y de las repre-
sentaciones de la lámina de dibujos adjunta, se desprende la
forma y constitución del objeto de este modelo de utilidad.

Se hace constar a los efectos oportunos que
en el objeto de este modelo de utilidad, se podrán introdu-
160 cir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstan-
cias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que,
con las mismas, no se modifiquen las características esencia-
les de la caja corredera con doble compartimento descrita.

N O T A

165 Se declara de novedad el contenido de las si-
guientes

REIVINDICACIONES



170 1.- Caja corredera con doble compartimento, que se caracteriza porque adoptando forma paralelepipedica rectangular, una vez montada y armada la lámina básica que la constituye, conforma un compartimento en cada una de sus caras mayores, superior e inferior, a cuyo fin la lámina básica está subdividida en cuatro porciones rectangulares y una solapa extrema, siendo estas porciones alternadamente
175 iguales, y dos de ellas de mayor superficie que las otras dos prolongandose de sus extremos correspondientes aletas que tiene en común una pequeña franja en su iniciación delimitada por dos líneas paralelas de doblez.

180 2.- Caja corredera con doble compartimento, que se caracteriza porque las dos porciones de mayor superficie de la lámina básica que la constituye, a que se hace referencia en la reivindicación anterior, tienen practicado un corte a modo de "H" que delimita dos porciones iguales, subdivididas a su vez en dos solapas contiguas por una línea
185 media de doblez, de modo que al ser armado el cuerpo de la caja estas solapas se rebaten hacia el interior de la misma determinando apoyos longitudinales paralelos normales a las paredes de que se prolongan, entre cuyos apoyos se dispone una pieza laminar que separa el espacio interior del cuerpo
190 de la caja y se constituye en fondo común a los dos compartimentos que delimita, completandose este fondo con dos piezas laminares rectangulares, que se adosan a una y otra de sus caras, y aseguran la indeformabilidad de las solapas guias longitudinales sobre las que se montan.

195 3.- Caja corredera con doble compartimento, que se caracteriza porque las aletas extremas del conjunto, a que se hace referencia en la primera reivindicación, se re-



baten hacia el interior del cuerpo de la caja, de modo que
la pequeña franja inicial de las mismas quede adosada a la
200 pared de que se prolongan, quedando la superficie de estas
aletas en el interior de los extremos que cierran.

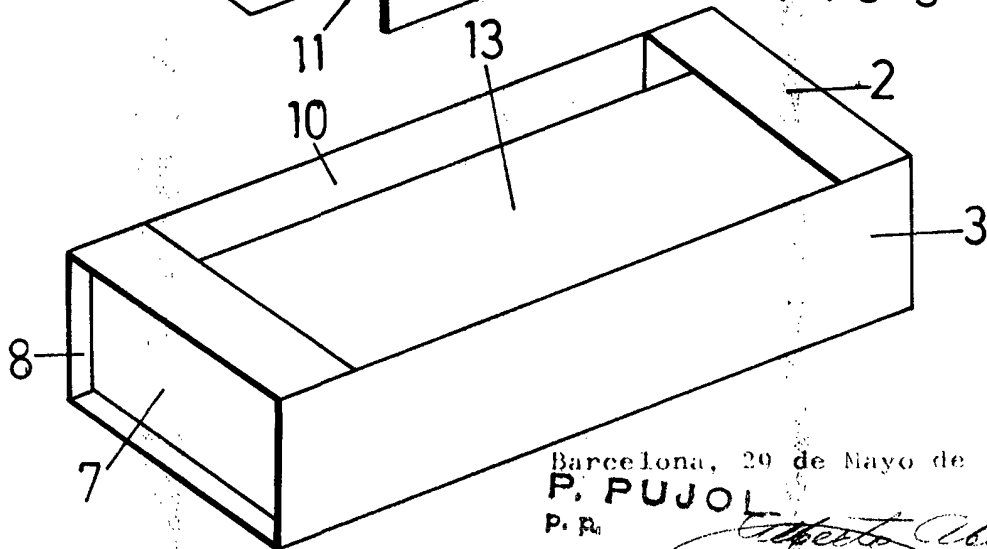
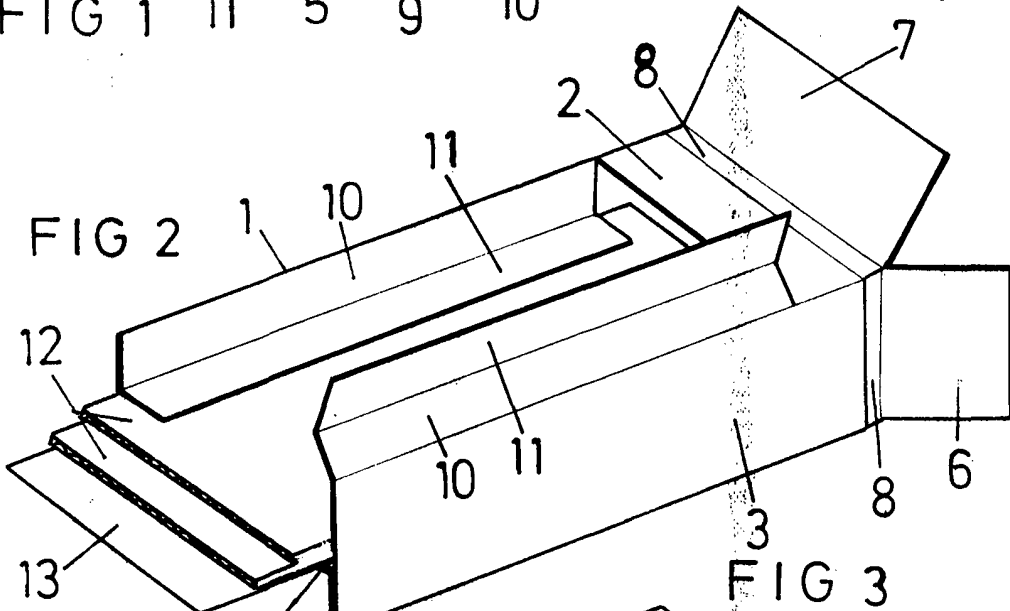
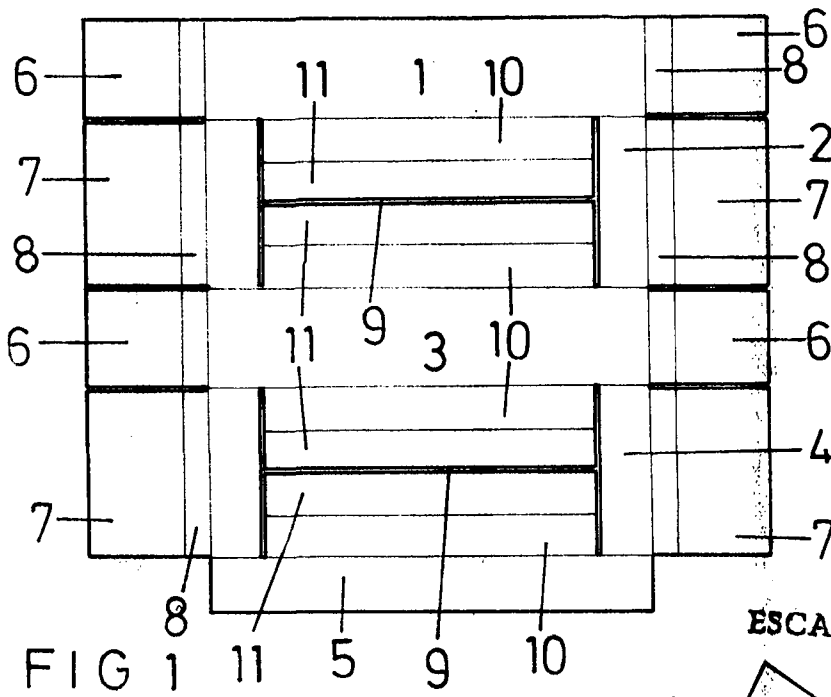
4.- CAJA CORREDERA CON DOBLE COMPARTIMENTO.

Todo ello tal y como se describe y reivindica
en la presente memoria que consta de ocho hojas mecanogra-
205 fiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina
de dibujos adjunta.

Barcelona, 29 de Mayo de 1970.

P. PUJOL

P. P.



Barcelona, 20 de Mayo de 1970.
P. PUJOL
 P. R.

Alberto Ullastres

