

159497



159497

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención por 20 años,
a nombre del

Sr. Don: Otto Stelzig, residen-
te en Madrid (España), por

"MEJORAS EN UNIONES DE DOBLE PLIEGUE PARA
DEPOSITOS DE EMBALAJE DE CHAPA METALICA CON
CUELLOS DE BOTELLA, PITONES, PICOS, RACORES
Y SIMILARES".

=====

En los depósitos de embalaje de chapa metálica para líquidos,
pastas y similares los pitones o picos de salida, los cuellos de
botella o los racores se unen por soldadura. Este en la mayoría
de los casos requiere un trabajo manual y el empleo de soldadura,
como la de estaño o similares.

Según el invento se ejecuta una unión de doble pliegue, la
cual permite obtener una unión estable y hermética entre el cuerpo
de embalaje y el cuello de botella o las tubuladuras de salida o
racores, de un modo mecánico y sin que sea necesaria ninguna sol-
dadura.

En los dibujos adjuntos se ilustra la idea del invento.

En la figura 1 se ilustra la junta en sección y en las figu-
ras 2 a 5 los diversos elementos que la componen.

El cuello, por ejemplo, que se quiere unir al cuerpo del re-
cipientes se designa por a y en su pié lleva una pestaña que se apo-
ya sobre la pared interior del cuerpo. Este cuello puede proveerse
de una resca, o de un reberde en su boca superior o presentar cual-
quier otro sistema de cierre.

El recipiente se designa por b y sólo se ilustra la porción



20 del mismo que se ha de unir con el cuello de betella. En la mayoría de los casos este cuerpo se hace de chapa metálica, pero también puede emplearse el cartón con una preparación especial para recipientes menores. Dicho cuerpo en el punto en que se ha de aplicar el cuello está provisto de un recorte circular y éste de una
25 pestaña dirigida hacia dentro, b'.

En la figura 4 se ilustra el anillo de pliegues, el cual una vez apretados los pliegues une firmemente el cuello del recipiente. Se estampa y se moldea de chapa y su pestaña exterior está un poco inclinada hacia su centro, para que al ser montado adopte la
30 forma requerida.

La junta se completa con un anillo de papel o caucho a' (figura 5).

Con preferencia la chapa de que se ha de estampar el anillo de pliegue g se pega de antemano con un papel adecuado para ello, de suerte que dicho papel quede situado por la cara interior del
35 anillo de pliegues g.

La unión plegada se realiza del siguiente modo:

El cuello de betella a se encaja por dentro del cuerpo de embalaje en el agujero del mismo estampado para ello. Luego el anillo de pliegues g se coloca sobre el pié del cuello y estas partes reunidas se llevan a un mecanismo prensador de tal construcción que por una presión sobre las partes de la herramienta, por ejemplo, en una prensa pequeña, se comprima y apriete totalmente el anillo plegado. Entences se doblan también las dos pestañas,
40 tanto la del cuerpo como la del cuello, adoptando la posición requerida y proporcionando conjuntamente una junta estable y absolutamente hermética de doble pliegue.

El papel situado entre las partes del pliegue puede sustituirse también por otro medio de junta, por ejemplo, por una pasta, que después de seca proporciona también la hermeticidad al
50 doble pliegue.



pestañas (a', b') y los pliegues (d) del anillo de junta (c).

85 5.- Mejoras en uniones de doble pliegue según lo reivindicado en cualquiera de los puntos precedentes, caracterizadas por que el centro del anillo de pliegue está perforado a modo de tamiz.

Esta Patente recae sobre "MEJORAS EN UNIONES DE DOBLE PLIEGUE PARA DEPOSITOS DE EMBALAJE DE CHAPA METALICA CON CUELLOS DE BOTELLA, PITONES, PICOS, RACORES Y SIMILARES", como queda descrita en la presente Memoria, caracterizada en la anterior Nota y representada en los adjuntos Dibujos.

Madrid, 1 de Diciembre de 1942.-

JOSE SANCHO
P.A.

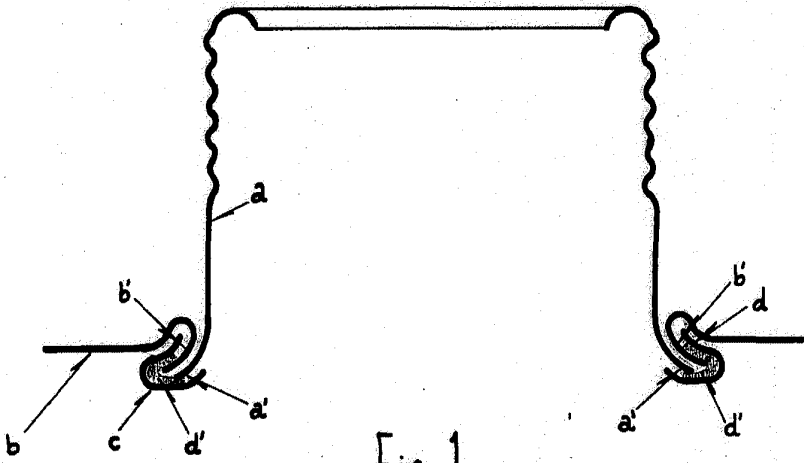


Fig. 1

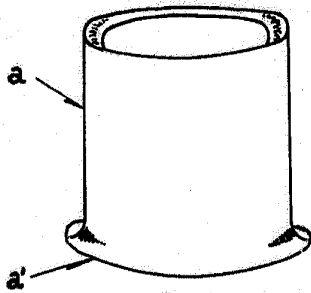


Fig. 2

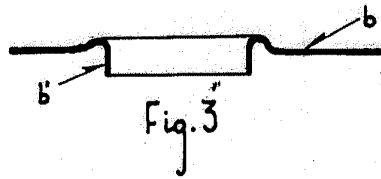


Fig. 3

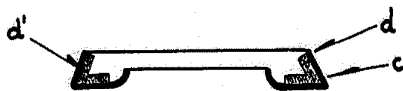


Fig. 4

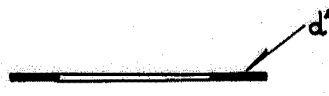


Fig. 5

Escala variable.

Por: Sr. Don: Otto Stelzig.

JOSE SANCHO
P. A.