

159485



159485

- 1.- PATENTE DE INTRODUCCIÓN  
por diez años, por PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICA-  
CIÓN DE ESENCIEROS, a favor de D<sup>a</sup>. CARMEN CISQUER FO-  
RÉS, de nacionalidad y residencia españolas.-----
- 5.- MEMORIA DESCRIPTIVA  
La recurrente ha resuelto satisfactoriamente los  
problemas técnicos de fabricación que entrañan estos  
perfeccionamientos dados a conocer en Francia para ==  
los esencieros de bolsillo; que por su índole y por =  
10.- su perfecto ajustaje requieren una labor y utensilios  
sumamente finos y puleros.-----
- 15.- Estos perfeccionamientos son desconocidos actual-  
mente en la industria de nuestro país por cuya razón  
la recurrente se propone introducirlos en España e in-  
dustrializarlos llevándolos a la práctica, a cuyo fin  
solicita se le garantice en su propiedad y explota-==  
ción exclusiva mediante la concesión de la patente de  
introducción a que se refiere la presente memoria des-  
criptiva.-----
- 20.- Aunque a los efectos legales de la patente que =  
se solicita serán variables todos cuantos detalles no  
afecten, alteren, cambien o modifiquen la esencia de  
los perfeccionamientos que nos ocupan, será oportuno,  
para mayor claridad, referir su descripción a los di-  
25.- bujes que a título de ejemplo se adjuntan a esta memo-  
ria.-----

159485



30.- Conforme puede verse en la Fig I los perfeccionamientos que nos ocupan resuelven la fabricación del envase a base de un elemento tubular e prismático -1- cuya única boca -2- está rescada interiormente, y a ella se resca exactamente, formando un cierre hermético, la caja -3- de una válvula especial de salida que se detalla en las figuras II y III. Esta caja de válvula -3- presenta, esencialmente, en su parte externa el relieve anular saliente 4, dentado para facilitar su montaje, y el fileteado de rosca -5- que sirve para retener a la caperuza superior -6-, la cual podrá estar provista de los adornos convenientes, como bolitas o anilla para prenderle de una cadena o cinta. El relieve anular -4- sirve además de tope de asiento al borde superior -2- del envase y al borde inferior -8- de la caperuza -6-.

45.- La propia caja -3- de la válvula especial interiormente es cilíndrica y está rescada; su boca superior, ligeramente cerrada -9-, sirve de asiento a una bolita -10- perfectamente esférica e indeformable, de vidrio o de metal muy duro, que es la válvula propiamente dicha. Esta bolita queda alojada en el borde 9 obligada por la tensión de un resorte -11-, uno de cuyos extremos se apoya contra ella y el otro sobre el borde superior del anillo roscado -12-; unas hendiduras -13- practicadas en la base inferior de este tornillo-anillo permiten graduar la tensión del resorte -11-.

55.- Aplicando el esencierto per su base -9- sobre un objeto cualquiera se obliga a la bolita -10- a retroceder o sea a dar paso hasta el exterior y evaporarse a la esencia contenida en 14. Para facilitarlo, la bolita -10- sale ligeramente sobre el nivel de la base -9-,



159485 - 3 -

159485

60.- bastando una ligera presión para que salga la esencia.  
Para evitar que las gotas de esencia se condensen en =  
el interior de la caperuza -6-, cuando con ella se cu-  
bre al esenciero, dicha caperuza está provista de un o-  
rificio -15- de muy escaso diámetro, cuyo objeto es per-  
65.- mitir su evaporación.-----

Estos perfeccionamientos podrán aplicarse con ab-  
soluta independencia del material con que se fabriquen  
los esencieros, ya sean ellos metálicos o de materias  
plásticas, ya que en definitiva los definen la especial  
70.- fabricación de la válvula, su montaje y su fino ajusta-  
je.-----

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de in- =  
troducción: -----

75.- 1.- Unos perfeccionamientos en la fabricación de =  
esencieros, caracterizados por el hecho de que su vál-  
vula de salida queda formada por una bolita perfecta- =  
mente esférica e indeformable que se asienta elástica-  
mente sobre los bordes interiores del orificio de sali-  
80.- da de la caja envolvente por la acción de un resorte; =  
resorte que se apoya por un extremo sobre dicha bola, y  
por el otro sobre los bordes superiores de un anillo =  
roscado en el interior de la propia caja y que penetra  
por su base inferior; el cual, gracias a unas hendidu-  
85.- ras previstas en su base inferior, puede atornillarse =  
más o menos en dicha caja y tensar en consecuencia al =  
precitado resorte. El hecho de que la misma caja de =  
válvula sirva de tapón perfectamente estanco, por que-  
dar a él roscada y por presentar un reborde anular sa-  
90.- liente que, además de facilitar su montaje, determina =  
un asiento de ajuste sobre el borde superior de la boca



159485

- 4 -

159485

de dicho envase y sobre el borde inferior de una caperuza envolvente.-----

95.- 2.- Los perfeccionamientos especificados en la anterior reivindicación, caracterizados por el hecho de que la caperuza y el envase una vez unidos entre sí, = por intermedio de la caja de válvula conforme ya se ha indicado, y ajustados sus respectivos bordes sobre el relieve anular, formen prolongaciones de un cuerpo cilíndrico, prismático, o combinación de ambos, separadas por el saliente anular; el cual para facilitar la unión y separación de aquellas partes quedará ligeramente saliente y presentando su zona lateral externa = estriada o finamente dentada.-----

105.- 3.- Los perfeccionamientos de las anteriores reivindicaciones, caracterizados además por el hecho de = que para facilitar la extracción de la esencia contenida en el envase, la bolita esférica, al asentarse cubriendo a la válvula de salida, quede ligeramente saliente sobre el plano superior y externo de la caja; con lo que bastará retirar la caperuza y apretar el esenciero por este plano sobre un objeto cualquiera, para provocar el retroceso de la bolita y permitir la salida o evaporación del contenido.-----

115.- 4.- Los perfeccionamientos de las anteriores reivindicaciones, caracterizados además por el hecho de = que para evitar las condensaciones de esencia en el interior de la caperuza, se prevea en la parte superior de la misma un orificio de pequeño diámetro que facilite la evaporación de las gotas de esencia existentes = sobre la válvula o bolita. Y el hecho de que se prevean en la propia caperuza los adornos o anillos de sujeción que se estimen necesarios.-----

120.- 5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE ESEN-



159485

125.- CIEROS.-----

La presente memoria descriptiva consta de cinco =  
hojas foliadas escritas por una sola cara y una hoja =  
con dibujos.-----

Barcelona, para Madrid, a veinticinco de noviem-  
130.- bre de mil novecientos cuarenta y dos.-----





159485

159485

FIG. 1

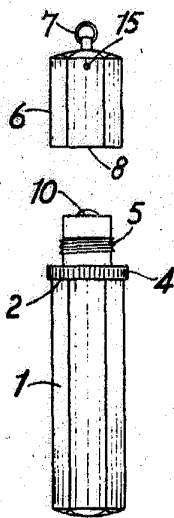


FIG. 2

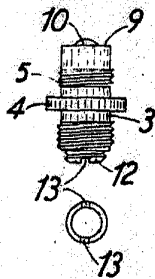
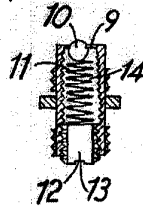


FIG. 3



ESCALA VARIABLE

25 NOV 1942

