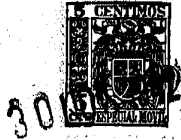


P-2118.

Nº 14.672.

159489



30 NOV. 1942

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en

España

por VEINTE años

a nombre de Raimund Willinger, de nacionalidad alemana
residente en Kendlerstrasse 29, Viena, Alemania, por:

«MEJORAS EN LA FABRICACION DE CUBIERTAS
DE AUTOMÓVIL»

=====

El invento trata en primer término de hacer posible comprobar, en forma sencilla, si la presión del aire y la carga de la rueda tienen la magnitud debida, para evitar esfuerzos excesivos que perjudican la dura-



159482

ción de la rueda. Para este objeto se disponen en la cubierta, a uno o a los dos lados, sobre el perfil de la misma, unos salientes cuyas superficies indican si están planas que la presión y la carga son las debidas, al paso que se abovedan si las mismas son incorrectas (demasiado grandes o demasiado pequeñas). En una forma de realización preferida del invento se disponen estos salientes en forma de corona, se hacen retroceder las superficies de perímetro contra la superficie de rodamiento de la cubierta, y estas superficies de perímetro se hacen a modo de agarradores. Así los intervalos entre los salientes se acomodan adecuadamente para alojar los medios anti-deslizantes hundidos en ellos. De este modo se aumenta la resistencia de la rueda contra el hundimiento en un suelo blando y se dificulta el patinaje, y además los salientes protegen las superficies laterales de la cubierta contra deterioros mecánicos. Finalmente, el invento se refiere también a la fabricación de la cubierta con los salientes, y en las cubiertas ya existentes, a la de los salientes solos.

La determinación de la presión y carga debidas de las ruedas, a simple vista, se ha intentado ya haciendo que unas ranuras o cortes existentes en aplicaciones de cubierta de tres partes se abran al flexionar la cubierta y dejen visible el distinto color del interior de la aplicación. Pero este dispositivo se deteriora fácilmente, por ejemplo, al acercarse a los bordillos, y las ranuras y similares se llenan con facilidad de sucie-



159482

dad, etc. y quedan por completo inactivas. Estos inconvenientes no existen en el objeto del invento.

5 además se conocen ya cubiertas que en los lados de la superficie de rodamiento tienen muescas que se extienden hacia adentro para admitir cadenas antideslizantes, y junto a las muescas tienen una prominencia para retener dichas cadenas. Las muescas forman también salientes que tienen efecto de agarradores, porque las muescas están cortadas en el perfil de la cubierta. Pero
10 en estas cubiertas no se puede apreciar a simple vista la presión y carga debidas. Finalmente en las ruedas gemelas se conoce ya la aplicación de salientes en todo su alrededor con superficies laterales planas, que tienen por objeto evitar que se introduzcan piedras entre las
15 dos ruedas.

El dibujo representa un ejemplo de realización de la cubierta del invento, en la figura 1 en vista lateral y en la figura 2 en corte transversal, viéndose en la figura 3 uno de los salientes en escala aumentada.
20

En el ejemplo representado, los salientes b están dispuestos como una corona periféricamente. Por el lado llegan más allá del perfil de la cubierta, pero en el sentido perpendicular al eje de la rueda y la cubierta no llegan hasta la superficie de rodamiento de la misma, sino que están retiradas hacia ésta y son huecos en la superficie de perímetro en c. Las superficies laterales d están planas si la presión y la carga de la
25



159482

rueda son de la magnitud debida, y en otro caso están
abovedadas. Por consiguiente, si se mira la cubierta
en el sentido de las superficies laterales, esto es,
en la dirección longitudinal del vehículo, dichas su-
5 superficies aparecen como líneas rectas si la presión y
la carga son las debidas, y en caso contrario ofrecen
líneas curvas. Por consiguiente, el estado plano de
las superficies d y por tanto la existencia de la pre-
sión y carga debidas pueden apreciarse sin más a simple
10 vista o con ayuda de un lápiz etc. No es para ello ne-
cesario ningún aparato medidor de la presión de aire
ni de la carga ni otros instrumentos de medición. La
sencillez del examen de la cubierta constituye cierta
garantía de que se hace positivamente y así se respeta
15 más la cubierta, o sea que aumenta su duración. Además,
los salientes b, por estar dispuestos en las partes más
débiles de la cubierta, o sea en su costado la protegen
también contra deterioros, por ejemplo, al rozar con bor-
dillos c, en las ruedas gemelas, contra la penetración
20 de piedras entre las dos ruedas.

Si como se ha descrito se disponen los sa-
lientes en corona con superficies de perímetro huecas re-
tiradas hacia la superficie de rodamiento, cuando la cu-
bierta se hunde en tierra etc. surten efecto porque au-
25 mentan la superficie de rodamiento y dificultan un mayor
hundimiento de la cubierta. La configuración hueca de las
superficies c, que también pueden hacerse como agarrado-
res en otra forma, dificulta el patinaje de las cubiertas.



1942

159482

En los intervalos a entre los distintos salientes pueden disponerse hundidos medios antideslizantes (cadenas). Con ello pueden disponerse ruedas gemelas a distancia muy pequeña entre ambas ruedas.

5 Los apéndices pueden aplicarse ya al fabricar las cubiertas. Tratándose de cubiertas ya existentes, la presión de las mismas se pone primero a la medida prescrita, la cubierta se carga con la carga nominal, y luego los salientes se vulcanizan sobre ella. Luego la cubierta
10 fabricada con salientes o provista de ellos se termina a la debida presión y carga en las caras laterales de los salientes, por ejemplo, con un disco pulidor.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Alemania, el 9 de Marzo de 1940, bajo el nº W.
15 106.984 II/63e v, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto-Ley sobre Propiedad Industrial.

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Inven-
20 ción en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1a.- Mejoras en la fabricación de cubiertas de automóvil con unos salientes dispuestos a uno o a los dos lados y que sobresalen del perfil de la cubierta; caracterizadas porque los apéndices tienen superficies que
25 estando planas indican que la presión y la carga de la ou-



159489

bierta son las debidas, pero en cambio si están abovedadas permiten comprobar una presión falsa, o una carga falsa o ambas cosas.

5 2ª.- Mejoras en la fabricación de cubiertas según se reivindica en el punto 1ª, caracterizadas porque los salientes se disponen en forma de corona y sus superficies de perímetro están retiradas hacia la superficie de rodamiento de la cubierta, teniendo además forma de agarradores.

10 3ª.- Mejoras en la fabricación de cubiertas según se reivindica en los puntos 1ª ó 2ª, caracterizadas porque al vulcanizar y en su caso al elaborar o pulir las superficies planas la cubierta se mantiene a la presión y carga debidas.

15 4ª.- Mejoras en la fabricación de cubiertas de automóvil.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña, y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 30 NOV. 1942

P.A.

Alberto de Eizaburu
Por Poder

JT/.

15948

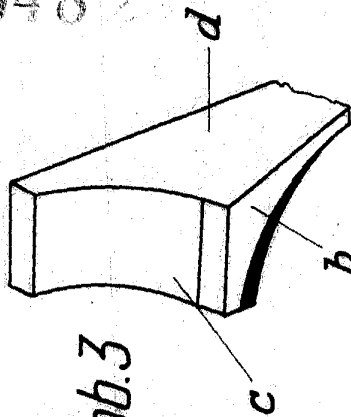
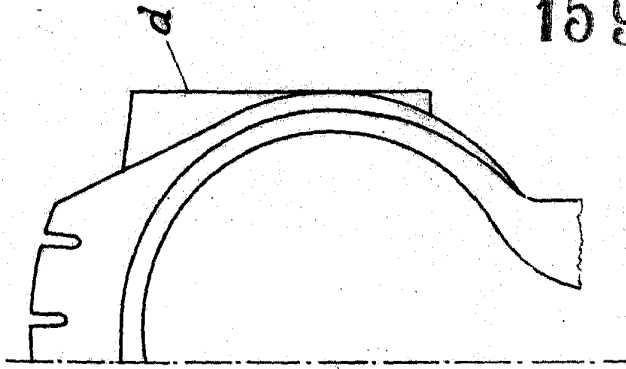


Abb. 2

Abb. 3

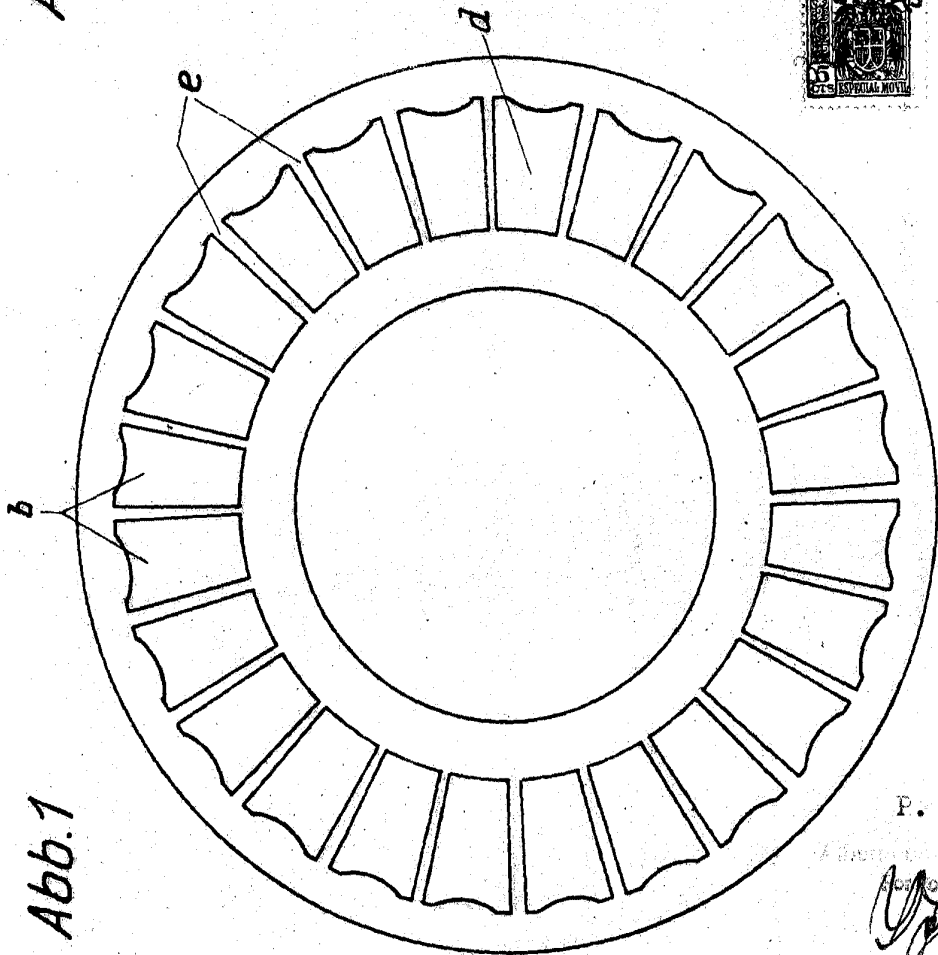


Abb. 1

P. A.