

159465

S/Ref.: 68848/M

N/Ref.: O.G. 17.508/13s.

SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I.P.C.  
CLASE B65  
SUBCLASE D



MODELO DE UTILIDAD  
=====

159465

M E M O R I A            D E S C R I P T I V A

S o b r e :

"RECIPIENTE DE MATERIAL PLASTICO CON ORIFICIOS DE SA-  
LIDA PERFECCIONADO".

-----

Solicitante: La Sociedad holandesa: STORK AMSTERDAM, N.V.,  
con domicilio en Boorstraat, 1. AMSTERDAM  
(Holanda).

-----

20 ENE. 1940



5. El invento se refiere a un recipiente de material plástico con un orificio de salida, en especial una botella o un vaso con cuello ancho, provisto de una cápsula de cierre con lengüeta de arranque colocada sobre este orificio. Un recipiente de este tipo puede emplearse, por ejemplo, para conservar y transportar temporalmente líquidos especiales, frecuentemente costosos. Para ello es con frecuencia necesario que el líquido no entre en contacto con la cápsula de cierre metálica. Además, también es necesario que el recipiente se pueda cerrar con la cápsula de cierre de una forma fuerte y resistente a presión.

10. El invento se plantea el problema de satisfacer estas condiciones y de crear un recipiente de material plástico con una cápsula de cierre utilizable en la práctica.

15. Este problema se soluciona según el invento por el hecho de que la cápsula con la lengüeta se compone de una lámina metálica forrada en su superficie orientada hacia el recipiente con una capa de material plástico adherida al borde superior del orificio del cuello del recipiente,

20. al mismo tiempo que en esta capa de revestimiento se prevé una ranura o estría que se extiende a lo largo de la pared interior del orificio del cuello. Con esta medida se obtiene una cápsula de suficiente resistencia, debido al empleo de la lámina metálica, al mismo tiempo que la

25. capa de revestimiento excluye totalmente que sea atacada por el líquido. La ranura representa una línea de debilitación que produce un orificio de salida total y franco cuando se arranca la cápsula.

30. La adherencia de la capa de material plástico al borde superior del orificio del cuello será superior



130406

a la adherencia de la lámina metálica a la capa de revestimiento. Al tirar de la lengüeta se arrancará por ello la lámina metálica de la capa de revestimiento en la zona que se halla por encima de la superficie de adherencia con el orificio del cuello. Más allá de esta zona, la ranura de la capa de revestimiento se rasga al mismo tiempo que la lámina es arrancada junto con la parte de capa de revestimiento encerrada por la ranura, de manera que deja libre la totalidad del orificio de salida.

10.

Según una forma de ejecución preferida, el recipiente de material plástico se compone de una botella de polietileno. En este caso, el recipiente según el invento se caracteriza por el hecho de que la lámina metálica de la cápsula de cierre es de aluminio y por el hecho de que el revestimiento también es de polietileno, al mismo tiempo que la cápsula se suelda con el borde superior del orificio de salida.

15.

Una considerable ventaja del invento reside además en el hecho de que las diferentes cápsulas de cierre con lengüeta de arranque se pueden fabricar de una forma muy sencilla por troquelado de una lámina metálica plana provista al menos en una de sus caras de un recubrimiento de material plástico. Durante el troquelado se puede prensar simultáneamente, por ejemplo por medio de la aplicación de calor y de presión, una ranura en la capa de revestimiento en una de las superficies de la lámina metálica. Esta cápsula de cierre plana así fabricada sólo necesita ser adherida al orificio del cuello del recipiente para obtener un reci-

20.

25.

30.



150405

piente herméticamente cerrado.

El invento se explica a continuación basándose en el dibujo que representa una forma de ejecución del recipiente de material plástico según el invento.

La figura 1ª muestra una sección axial del orificio del cuello de un recipiente no representado, por ejemplo de una botella, provisto de una cápsula de cierre colocada sobre él.

La figura 2ª, muestra a mayor escala un detalle de la figura 1ª.

La figura 3ª representa una vista inferior de la cápsula de cierre antes de fijar ésta al orificio del cuello.

La figura 4ª representa una cápsula de cierre parcialmente arrancada.

El recipiente 1 según el invento sólo se representa parcialmente y de él solo se ve su cuello 2. Este recipiente es de material plástico, por ejemplo de polietileno, estando adherida al orificio 3 del cuello 2 una cápsula de cierre 4. Esta cápsula se provee de una lengüeta de arranque 5 y se compone de una lámina metálica 6 por ejemplo de aluminio, provista de una capa de material plástico 7, por ejemplo también de polietileno, en su superficie orientada hacia el recipiente 1.

En esta capa de revestimiento 7 se prevé una ranura o estría 8 que se extiende a lo largo de la pared interior del orificio del cuello 3 (véase la figura 2ª).

La figura 3ª muestra la cápsula de cierre suelta vista desde abajo, tal como se podría fabricar por -



5. troquelado de una plancha que se compone de una lámina metálica recubierta al menos en una cara con una capa de material plástico. Además de la ranura 8 también se puede proveer una pequeña ranura en la parte de transición de la lengüeta 5 y la cápsula 4 propiamente dicha, que facilita el arranque.

10. La adherencia de la cápsula de cierre 4 al borde superior del orificio del cuello 3 se puede obtener fácilmente por calor y presión, como es usual en los materiales plásticos. La adherencia del material del cuello 2 al revestimiento 7 será mayor que la adherencia de la lámina metálica 6 a la capa de revestimiento 7. Este tiene como consecuencia que al tirar de la lengüeta de arranque 5, la lámina metálica 6 se separa de la capa de revestimiento 7 en la zona situada por encima del borde del orificio del cuello 3. Si se sigue tirando de la lengüeta de arranque, la resistencia o desgarramiento de la ranura 8 será menor que la fuerza de adherencia entre la lámina 6 y la capa 7, de manera que la ranura se desgarrará, al mismo tiempo que al seguir tirando de la cápsula de cierre se obtendrá un orificio de salida grande, limitado por la ranura 8, cuya forma se puede adaptar naturalmente a la del cuello o del orificio de salida del recipiente (véase figura 4ª).

15. Como se desprende de lo expuesto más arriba, el invento da lugar a un recipiente que puede cerrarse herméticamente de una forma barata y que puede abrirse de una forma fácil, al mismo tiempo que se obtiene un orificio de salida completo y franco. Preferentemente se utiliza una lámina de aluminio con un grueso de 0,05 mm,

20.

25.

30.

20 ENE. 1968



provisto de un revestimiento de polietileno de 0,2 mm. de grueso.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita por -  
5. veinte años para España, de acuerdo con la vigente Le-  
gislación, deberá recaer sobre: "RECIPIENTE DE MATERIAL  
PLASTICO CON ORIFICIO DE SALIDA PERFECCIONADO", con Prio-  
10. ridad de la solicitud de Patente en Holanda nº 6800964,  
de fecha 23 de Enero de 1968, según las características  
esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15. 1ª.- Recipiente de material plástico con orifi-  
cio de salida perfeccionado, en especial del tipo de una  
botella o un vaso con cuello ancho, provisto de una cápsu-  
la de cierre con lengüeta de arranque colocada sobre este  
orificio, caracterizado por el hecho de que la cápsula  
20. con la lengüeta se compone de una lámina metálica que en  
su superficie orientada hacia el recipiente está recubier-  
ta con una capa de material plástico adherida al borde  
superior del orificio del cuello al mismo tiempo que es-  
ta capa de recubrimiento se provee de una ranura que se  
extiende a lo largo de la pared interior del orificio  
del cuello.

25. 2ª.- Recipiente de material plástico con orifi-  
cio de salida perfeccionado, según la reivindicación 1ª,  
del tipo de una botella de polietileno, caracterizado  
por el hecho de que la lámina metálica de la cápsula de  
cierre es de aluminio y por el hecho de que su recubri-  
30. miento es de polietileno, al mismo tiempo que la cápsula  
está soldada con el borde superior del orificio de sali-  
da.

20 ENE 1969



3ª.- "RECIPIENTE DE MATERIAL PLASTICO CON ORIFICIO DE SALIDA PERFECCIONADO".

Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.


5.

Madrid, a 20 de Enero de 1969.


STORK AMSTERDAM N.V.

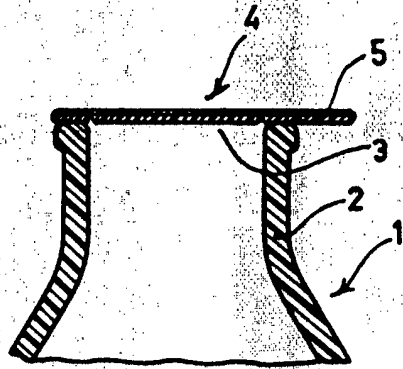
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.



Firmado: M<sup>a</sup> Dolores Jorquera

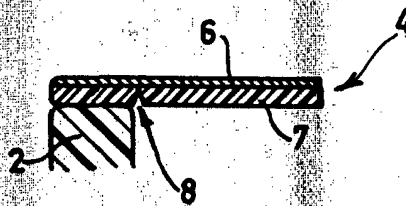




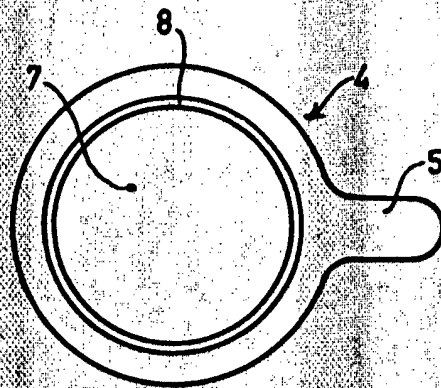
**FIG: 1.**



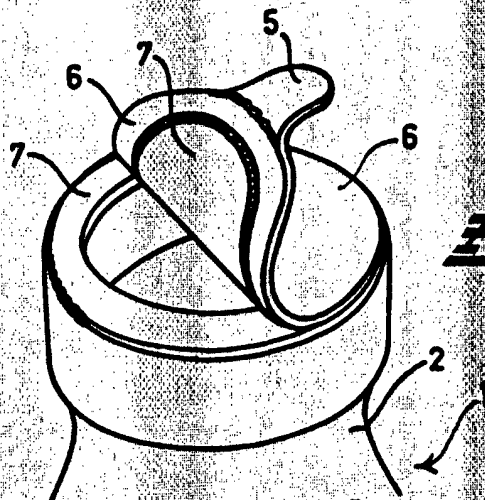
20 ENE. 1969



**FIG: 2.**



**FIG: 3.**



**FIG: 4.**

B  
C

Madrid, 20 ENE. 1969

STORK AMSTERDAM N.V.

P. P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Escala variable

Firmado: M.ª Dolores Jorquera