

159 353

12 JUN



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>F 25</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que por veinte años se reivindica para España a favor de MANUFACTURAS RODEX, S.A. de nacionalidad española, domiciliada en Zaragoza, Carretera de Logroño, Km. 1 Hm 2 - - - - -

p o r

"CUBETA PARA HIELO PERFECCIONADA"

Se trata de proteger en esta memoria un nuevo tipo de cubeta de las utilizadas en las neveras y aparatos frigoríficos para realizar la congelación del agua potable, cuya cubeta ofrece señalados perfeccionamientos y entre ellos, el haber sido diseñada de modo que pueda



introducirse dentro de otra cubeta gemela a fin de reducir espacio y volumen de almacenaje.

10 Por otra parte, la cubeta en cuestión ha sido diseñada en forma tal que permite apilar una cubeta encima de otra gemela, para lo cual se gira aquélla 180º respecto de ésta y consiguientemente, de su posición anterior, a fin de obtener cubos de hielo dentro del frigorífico, pudiendo situar una bandeja encima de otra.

15 La construcción dada a la cubeta reivindicada permite poder sacar los cubos de agua potable con extrema facilidad y sin necesidad de recurrir a calentar la citada bandeja con agua más caliente del grifo como ocurre en la actualidad.

20 Asimismo, la construcción que constituye objeto de la presente protección registral permite el cómodo y fácil vertido del agua en la bandeja, la cual ofrece la ventaja de asegurar el llenado de todos los alveolos que la componen por igual, es decir, al mismo nivel.

25 Finalmente, la construcción reivindicada tiene la ventaja de que al correr la bandeja ligeramente, no exista peligro alguno de que la superior se introduzca en la situada inmediatamente debajo y con ello, que se derrame el agua dentro del frigorífico.

30 En las tres hojas de planos que se acompañan, aparece representado uno de los posibles casos de realización en la práctica, a título de simple enunciación y sin limitación alguna en cuanto a los detalles accidentales del objeto reivindicado.

35 La hoja primera de planos comprende: la Figura 1 que muestra en sección vertical por la línea C-C' de la



Figura 3 el detalle constructivo de un caso de realización de la bandeja en la práctica; y la Figura 2 que ilustra una vista en perspectiva del mismo objeto.

40 En la hoja segunda, la Figura 3 es una planta del mismo caso de ejecución, correspondiendo la Figura 4 a otra vista en planta de la misma bandeja dotada de solo seis alveolos congeladores, en lugar de doce como ocurre en el caso representado en los dibujos anteriores.

45 Por último, en la hoja tercera de planos, la Figura 5 es una variante de la bandeja anterior dotada de doce alveolos conformados en paralelogramos convergentes; siendo en la Figura 6 de forma angular o en "V" y en la Figura 7 de trapecios contrapuestos.

50 Haciendo referencia a la numeración dada a los diversos elementos y piezas que componen el objeto de la presente protección, seguidamente se expone su construcción detallada y características del mismo.

55 La cubeta para hielo perfeccionada que constituye el motivo de la presente protección está constituida básicamente por una pieza moldeada de material plástico preferentemente, la cual presenta la particularidad de que en cualquier sección (Fig. 1) no se aprecian tramos verticales, sino dotados de inclinación superior a 8° , presentando todas las concavidades y convexidades sus secciones más amplias que las situadas mas en su interior.

60 La bandeja ofrece unos elementos de apoyo -1-, situados por lo menos dos a cada lado del eje longitudinal A-A' de simetría de la pieza, y en cada lado a diferente distancia del eje transversal B-B', de forma

65



que al girar una cubeta 180° sobre otra igual colocada debajo, coincidan tales puntos de apoyo -1- con los rebajos avellanados -2- de la bandeja inferior (Figs. 2,3 y 4).

70

Dichos elementos de apoyo pueden ser las propias bases de los alveolos de formación de cubitos, en cuyo caso las bases de por lo menos dos alveolos situados a un lado del eje longitudinal de la cubeta deberán quedar situados a diferente distancia que otras dos del otro lado respecto del eje transversal de modo que al girar la cubeta 180° descansen sobre las zonas de apoyo de la parte superior de la cubeta situada más abajo; lo cual es obtenido si se da conformación asimétrica a los alveolos congeladores (Figs. 5, 6 y 7) por lo menos respecto de su eje paralelo al transversal de la pieza considerada en su conjunto.

75

80

Aunque naturalmente podrá ser motivo de conformaciones variables, por lo general el fondo -3- de los alveolos congeladores será redondeado (Fig. 1).

85

En el dibujo acabado de citar podrá observarse con toda claridad que todos los alveolos que, en número igualmente variable, podrá presentar la bandeja, se encuentran unidos entre sí por medio de unas comunicaciones determinadas por unas entalladuras a modo de pequeños canalillos -4- arbitrados en la parte alta de su tabiques de separación, cuya misión es garantizar el mismo nivel de agua en todas las celdillas formadoras de cubitos de hielo.

90

95

Finalmente, según puede verse también en la Fig. 1 los perfiles -5- del borde superior de los tabi-

12 JUN 1970



100 ques separadores de los alveolos congeladores está suavemente curvado, lo cual determina un apoyo cóncavo para los fondos redondeados convexos que no impide ni estrangula el paso de agua entre las celdillas a través de los canales de comunicación -4-.

105 Se hace la salvedad de que los detalles accidentales de forma, tamaño y materiales utilizados en su construcción, podrán ser objeto de alteración sin que tal modificación desvirtúe la esencialidad que queda resumida en la siguiente:

N O T A

EN RESUMEN: El presente Modelo de Utilidad que por veinte años se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

110 1ª.- "CUBETA PARA HIELO PERFECCIONADA", caracterizada por estar constituida por una pieza moldeada, conformada de modo que una cubeta pueda quedar parcialmente introducida en otra al superponerse sobre la misma, con la particularidad de que dicha pieza presenta unos puntos de apoyo
115 situados por lo menos dos a cada lado del eje longitudinal de simetría y en cada lado a diferente distancia del eje transversal, de modo que al girar una cubeta 180º sobre la colocada debajo puedan quedar apiladas al coincidir los citados puntos de apoyo de la cubeta superior con unos
120 rebajos avellanados situados en la parte superior de la cubeta colocada debajo.

125 2ª.- "CUBETA PARA HIELO PERFECCIONADA", según la reivindicación anterior, caracterizada porque la citada pieza moldeada en sección presenta solamente tramos dotados de una inclinación superior a 8º, presentando todas las concavi-



dades y convexidades sus secciones más amplias que las situadas en su interior.

130

3ª.- "CUBETA PARA HIELO PERFECCIONADA", según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los citados puntos de apoyo pueden ser las propias bases de los alveolos congeladores, estando por lo menos dos de éstos situados a un lado del eje longitudinal y a diferente distancia que otros dos alveolos del lado opuesto respecto del eje transversal, de modo que al girar 180º la cubeta superior, descansen las bases de los citados alveolos sobre las zonas de apoyo de la parte superior de la cubeta colocada debajo.

135

140

4ª.- "CUBETA PARA HIELO PERFECCIONADA", según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque cada uno de los citados alveolos está provisto de un fondo redondeado, encontrándose todos los alveolos separados por tabiques, cuyo borde superior está suavemente curvado, habiéndose arbitrado en el mismo una entalla a modo de canalillo que une entre sí la zona superior de cada dos alveolos adyacentes.

145

150

5ª.- "CUBETA PARA HIELO PERFECCIONADA", según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la curvatura dada al borde superior de los tabiques separadores determina una convexidad correspondiente a la concavidad exterior del fondo de los alveolos congeladores.

6ª.- Por último se reivindica la protección que por veinte años se solicita para España

p o r

"CUBETA PARA HIELO PERFECCIONADA

155

Todo conforme queda expresado en la presente



memoria descriptiva que consta de siete folios meca-
nografiados a una sola cara y tres hojas de planos que
se acompañan.

Madrid, 12 JUN 1970

P.A.

PEDRO FELIX MANA
P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, which appears to read "Pedro Felix Mana". The signature is written over the typed name and extends across the width of the text.

160

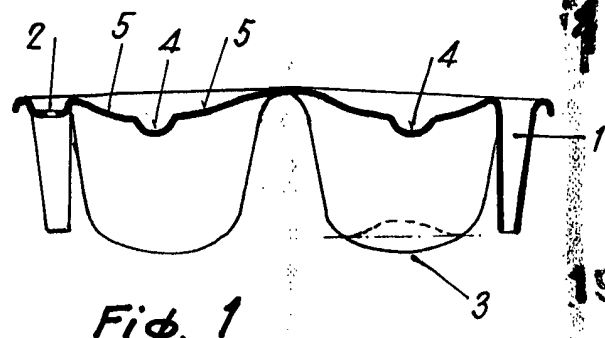


Fig. 1

159353

19 JUN 1953

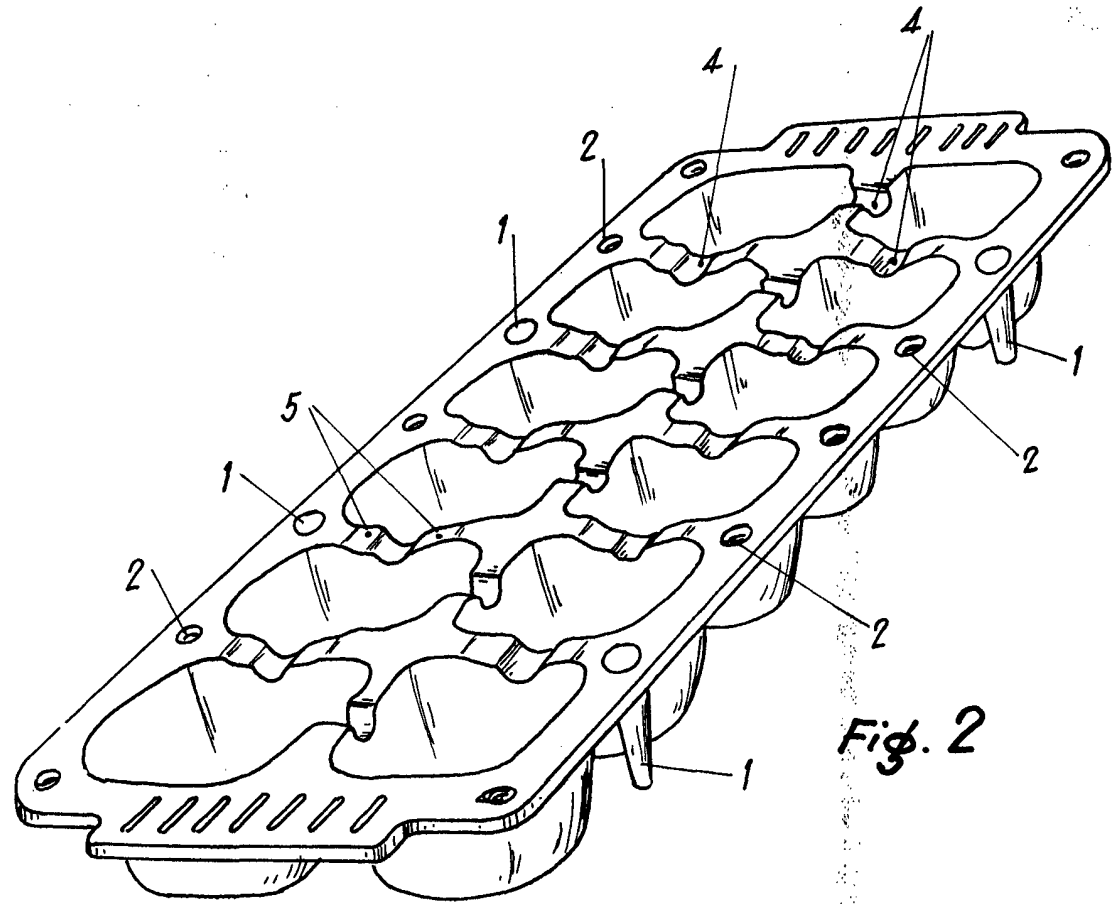


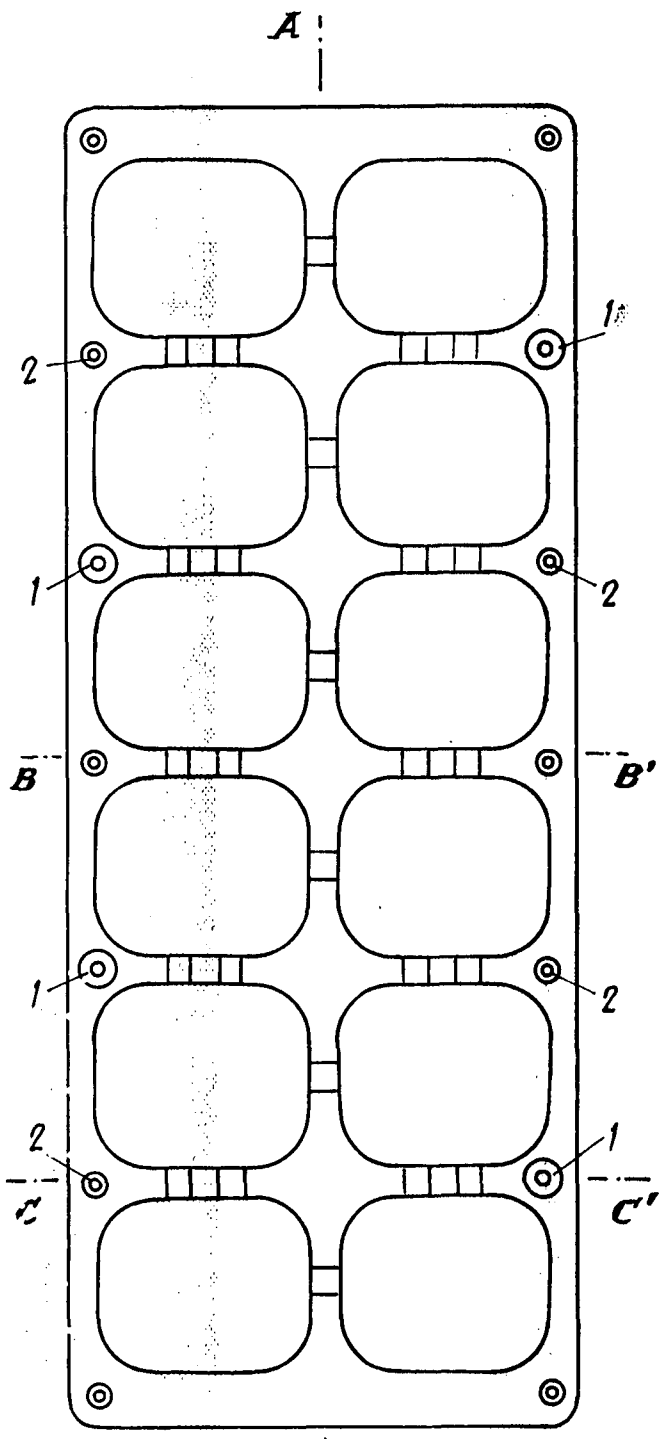
Fig. 2

Madrid, 19 JUN 1953
P.A.

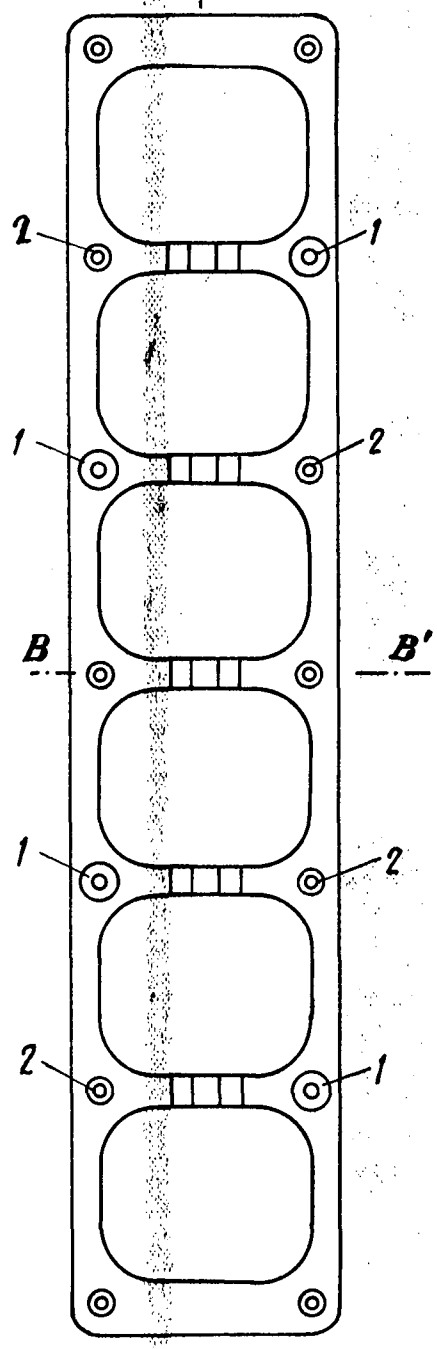
[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE

159353



A' Fig. 3



A' Fig. 4



ESCALA VARIABLE

Madrid, PA.

PEDRO TELLO S.A.

A large, stylized handwritten signature in black ink.

159353

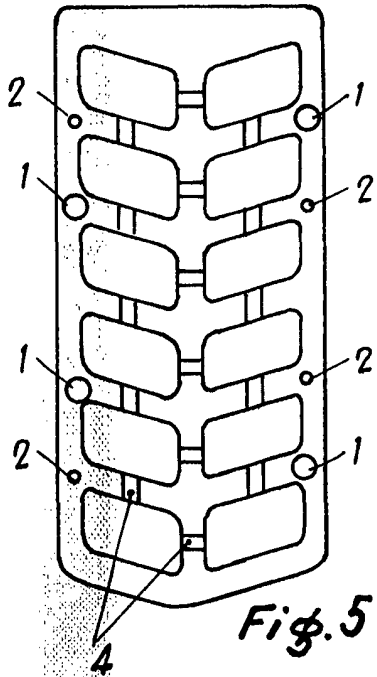


Fig. 5

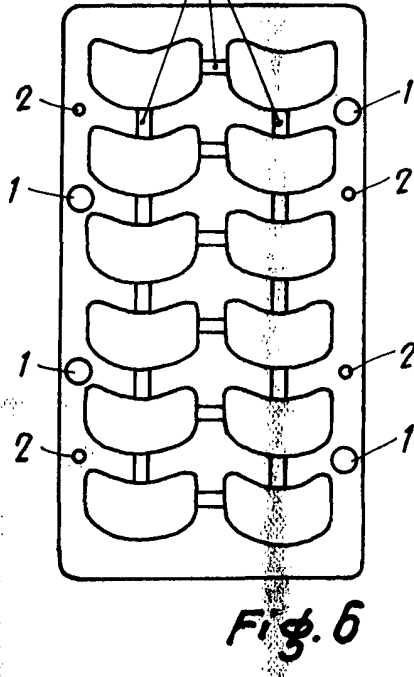


Fig. 6

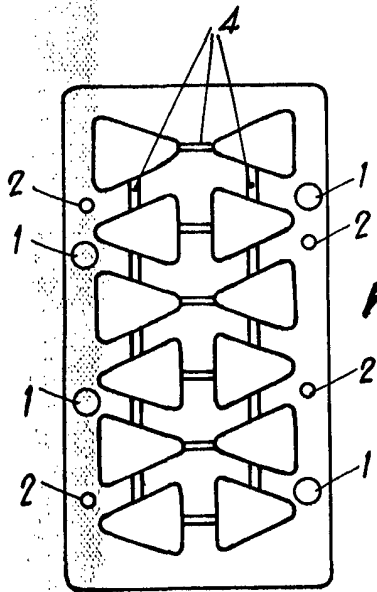


Fig. 7



Madrid, 19 JUN 1970
P.A.

PEDRO DELIO M
45

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE