

~~P. - 2193.~~  
J. 3395.

159335

13 JUL 1943



159335

13 JUL 1943

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

CERTIFICADO DE ADICION

a la

PATENTE DE INVENCION

Nº. 159.281, solicitada el 13 de Noviembre de 1942

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de AKTIENGESELLSCHAFT VORMALS SKODAWERKE IN  
PILSEN Y BOHDAN PANTOFLICEK, entidad bohemia la 1ª.,  
establecida en Jungmannstrasse 29, Praga, y de nacio-  
nalidad bohemia el 2ª., residente en Starckgasse 21,  
Pilsen, ambos en el Protectorado de Bohemia y Moravia,  
por: "Mejoras en cartuchos enrollados con culote des-  
montable", por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PA-  
TENTE PRINCIPAL".

La patente principal se refiere a mejoras en



los cartuchos enrollados con culote desmontable, en los que la parte posterior de la envuelta, rebordeada hacia dentro, se apoya sobre el culote de cartucho o sobre una parte del culote. El invento persigue una mejora de estos cartuchos, especialmente en el sentido de que se disminuyan en lo posible los esfuerzos de flexión que se presentan en el culote. Además, se pretende ampliar la cámara destinada a alojar la carga de pólvora por el hecho de que la placa de culote o el dispositivo de sujeción se construyen más débiles en virtud del menor esfuerzo de flexión. Según el invento, se resuelve este problema por el hecho de que lo más cerca posible del borde de la parte rebordeada de la envuelta, se prevé un saliente cilíndrico provisto de rosca, unido al culote y sobre el cual se atornilla un anillo de presión que, por medio de una inserción plástica, oprime la parte rebordeada de la envuelta contra el culote.

Es conveniente que entre el anillo de presión y la inserción plástica se disponga un anillo de ajuste con reborde elástico.

En las figuras 1-6 se representan algunos ejemplos de realización del invento.

En la figura 1 se ve que en aquel lugar, en el que está prevista la superficie de asiento 1 para el apoyo de la parte inferior rebordeada 2 de la envuelta enrollada 3 del cartucho, se ha previsto una unión de rosca formada por una corona roscada 4 del culote 5 del cartucho y de un anillo roscado 6. Por lo demás también aquí, de acuerdo con el sentido de la patente principal,



se emplea un anillo de ajuste 7 con reborde elástico, el cual oprime a una inserción plástica 9 sobre la pared inferior rebordeada 2 de la envuelta 3. El anillo de ajuste 7 puede estar construido como parte sencilla o compuesta y tiene que poder acomodarse, por su deformación elástica o permanente, a las diferencias de altura de aquellos puntos de la parte inferior rebordeada 2 de la envuelta 3 que presentan distinto número de las chapas de que está enrollada la envuelta del cartucho.

En el caso presente se logra este hecho por los delgados rebordes 13 que surgen por la división del contorno exterior del anillo de ajuste 7 mediante las ranuras 11. La compensación de éstas y también de otras desigualdades de la parte inferior rebordeada 2 así como su hermeticidad se facilitan, además, por la inserción plástica 9. También se ve de la figura 1 que al emplear la unión descrita, se descarga la superficie del culote 5 limitada por el diámetro 10, de modo que este culote puede construirse relativamente delgado. Otra ventaja consiste en que, por la unión descrita, no reduce el espacio interior del cartucho. Desde este punto de vista, en los cartuchos enrollados según el invento, resultan condiciones más favorables que en los cartuchos de latón.

En el ejemplo de ejecución según la figura 2, la superficie del contorno exterior del anillo de ajuste 6, tiene forma cónica. De acuerdo con ello, también la superficie interior de asiento del anillo de ajuste 7, presenta forma cónica. El contorno exterior del ani-



17

159335

llo de ajuste 7 va igualmente provisto de ranuras 11, en las que puede penetrar la masa de la inserción plástica 9.

5 Según las figuras 3, 4 y 5, el anillo de ajuste 7 consta de varios anillos delgados que forman un conjunto reunido por el anillo roscado 6.

10 De la figura 3 se ve que entre los anillos de ajuste 14, 15, 16 que sobresalen uno de otro, y que van provistos de bordes redondeados, se hallan inserciones 17, 18, 19 de menor diámetro, de modo que entre los bordes de los diferentes anillos de ajuste se forma un juego periférico, que permite la elasticidad de estos bordes. El anillo de ajuste 7, como conjunto, está sometido entonces a la presión de la brida del anillo roscado 6.

15 La realización según la figura 4 se diferencia de lo anterior por el hecho de que el anillo de ajuste 7 es oprimido por la brida elástica 28 del anillo roscado 6, el cual está atornillado en la rosca interior de la corona 4 del culote 5 del cartucho.

20 La figura 5 demuestra la posibilidad de aplicar el invento también para cartuchos, cuyo culote está formado por varias piezas estampadas de chapa, como por ejemplo de un anillo de presión 23 que posee una corona 4 con rosca exterior, además de una placa de apoyo 1, así como de una placa de culote 22. Estas piezas están reunidas en las proximidades de la periferia bien por remaches 25 o por medio de soldadura por puntos. En el centro se sujetan estas piezas por un perno 26, en el



que está dispuesto el apoyo para el tornillo portaestopín. También en este ejemplo de ejecución, el anillo de ajuste 7 está formado por un sistema de anillos delgados, que la brida del anillo 6 oprime contra la parte respectiva de la envuelta.

En la figura 6 se representa otra realización del objeto del invento. La parte inferior rebordeada 2 de la envuelta enrollada se apoya aquí sobre el anillo de apoyo 27, cuya corona roscada interior 4 es oprimida contra la placa de culote 21 por medio de la corona exterior rebordeada 31 del disco de presión 23. El disco de presión 23 se sujeta en su centro con la placa de culote 21 por medio del perno 26. El anillo roscado 6, que presenta forma cónica, oprime el anillo de ajuste 7, construido con la misma forma, contra la parte inferior rebordeada 2 de la envuelta 3 del cartucho, por medio de la inserción plástica 9. Como en este caso el anillo de apoyo 27 absorbe todas las fuerzas que se presentan en este sistema de unión de la parte inferior rebordeada 2 de la envuelta con la placa de culote 21, las demás piezas pueden estar reunidas sólo ligeramente por medio del perno mencionado.

En todos los ejemplos mencionados pueden emplearse, bien inserciones elásticas especiales dispuestas entre el anillo roscado 6 y el anillo de ajuste 7 o también el mismo anillo roscado 6 puede ser elástico.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en el Protectorado de Bohemia y Moravia, el 12 de Diciembre de 1939, bajo el número P. 4.123-39, se acoge



159335

a los beneficios del artículo 51 del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial.

-----  
---- N O T A ----  
-----

5 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Certificado de Adición en España, son los siguientes:

10 1º. Mejoras en los cartuchos enrollados según la Solicitud de patente N°. 159.281, en los que la parte posterior de la envuelta, rebordeada hacia dentro, se apoya sobre el culote del cartucho o sobre una parte del culote, caracterizadas por que lo más cerca posible del borde de la parte rebordeada (2) de la envuelta está previsto un resalto cilíndrico (4) dotado de rosca, el cual está unido con el culote (5) y sobre el  
15 que está atornillado un anillo de presión (6) que oprime la parte rebordeada (2) de la envuelta contra el culote por medio de una inserción plástica (9).

20 2º. Mejoras en los cartuchos enrollados según lo reivindicado en el punto 1º., caracterizadas por que entre el anillo de presión (6) y la inserción plástica (9) está dispuesto un anillo de ajuste (7) con reborde elástico.

25 3º. Mejoras en los cartuchos enrollados según lo reivindicado en el punto 2º., caracterizadas por que el anillo de presión (6) y el anillo de ajuste (7)



se apoyan mutuamente en una superficie que tiene la forma de una envolvente cónica (figura 2).

5 4°. Mejoras en los cartuchos enrollados, según lo reivindicado en el punto 2°. , caracterizadas por que el anillo de ajuste (7) consta de varios anillos delgados superpuestos (13-16) con diámetro decreciente, entre los cuales van dispuestas inserciones anulares (17-18) con diámetro menor que el diámetro de los anillos contiguos (figura 3).

10 5°. Mejoras en los cartuchos enrollados según lo reivindicado en el punto 2°. , caracterizadas por que el anillo de presión (6) posee una brida elástica (28) que ejerce presión contra el anillo de ajuste (7) (figura 4).

15 6°. Mejoras en los cartuchos enrollados según lo reivindicado en el punto 2°. , caracterizadas por que el resalto (4) dotado de rosca está dispuesto en una placa de presión (23) que está unida con el culote de varias piezas.

20 7°. Mejoras en los cartuchos enrollados según lo reivindicado en el punto 2°. , caracterizadas por que la parte rebordeada (2) de la envuelta asienta sobre un anillo de apoyo (27) en el que está previsto el resalto (4), dotado de rosca, para el anillo de presión, siendo apretado dicho anillo de apoyo, por medio de  
25 una placa de presión (23) contra la placa de culote (21) figura 6).

8°. Mejoras introducidas en el objeto de



1943

15 9335

la patente principal.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

5

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a

13 JUL 1943

P. A.

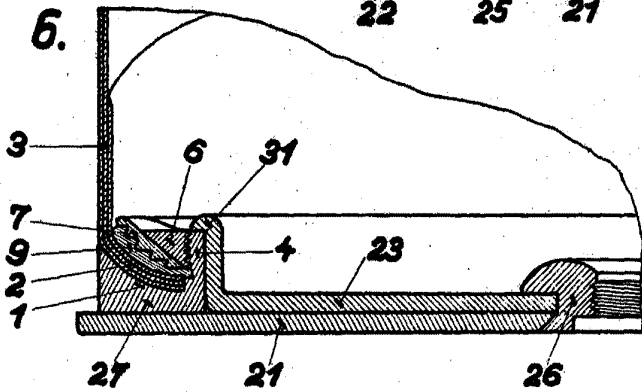
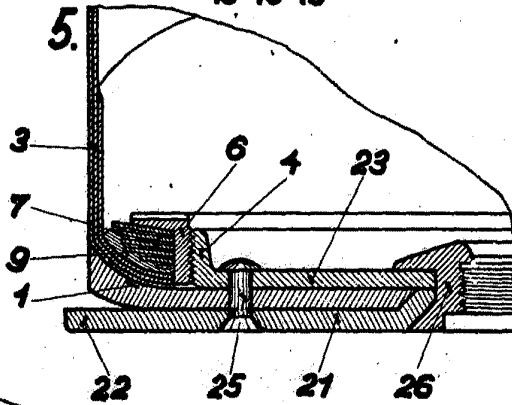
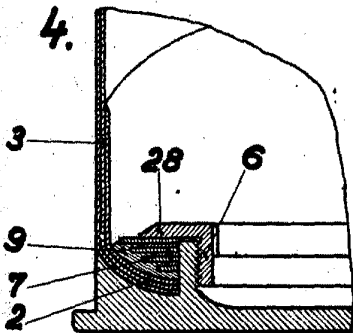
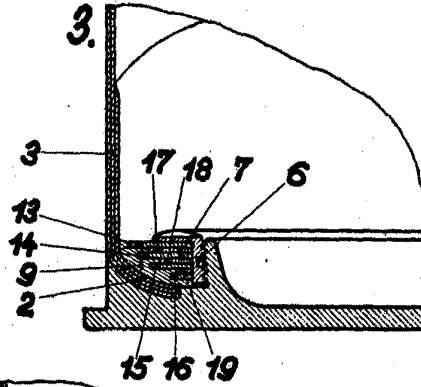
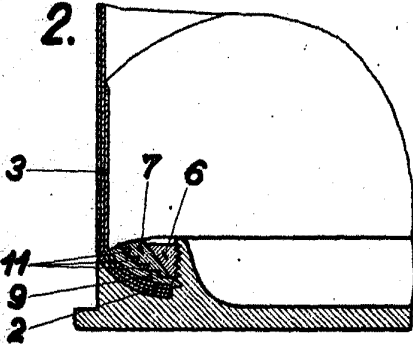
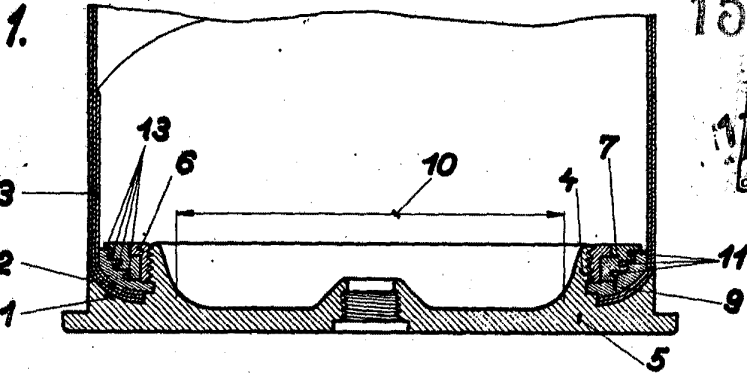
Alberto de Ezaburu  
Por Poder

ESCALE VARIABLE.

Aktiengesellschaft vormals Skoda Werke  
in Pilsen y Bohden Pantoflicek.

I/I.

15 9335



P. Alberto de Elmhara  
Por Poder