

159257

220



159257

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

a favor de

Don José M<sup>a</sup>. MORÉ, - domiciliado en Barcelona  
por:

"Perfeccionamientos en las ruedas de automóviles y otros  
vehículos".

=====  
=====

Memoria Descriptiva.

Debido a la escasez actual de caucho y a la  
escasez correspondiente de neumáticos, se presentan dificul-  
tades para la circulación de los automóviles y la presente  
patente tiene por objeto ciertos perfeccionamientos en las  
5 ruedas, mediante los cuales se puede substituir en muchos  
casos tanto a los neumáticos como a los macizos empleados  
hasta ahora.

Consisten en esencia estos perfeccionamientos  
en aplicar a la rueda una llanta como las empleadas para los  
10 neumáticos con talón, pero partida de manera que el cuerpo



de la llanta y uno de los rebordes quede permanentemente fijado a la rueda, mientras que el otro borde sea de quita y pon, y aplicar a esta llanta un calce o revestimiento de rodadura, de caucho u otra materia elástica conveniente, formado por diferentes piezas macizas en forma de sector anular, de modo que el conjunto de estas piezas ocupe toda la periferia de la llanta. Estas piezas se van colocando una al lado de otra en la llanta, después de retirado el reborde móvil y una vez encajadas todas las piezas en su sitio, se coloca el reborde móvil y se fija convenientemente a la llanta. Las piezas que forman el calce macizo quedan sujetadas por sus dos talones sin que puedan desprenderse y se obtiene de esta manera por medios sencillos y fáciles de ejecutar un revestimiento o calce de rodadura macizo, de caucho u otra materia conveniente, que puede fabricarse sin necesidad de moldes o máquinas complicadas y que se aplica muy fácilmente y con comodidad a las ruedas de los automóviles.

Este calce o revestimiento de rodadura, no necesita como los macizos usuales estar vulcanizado sobre un aro de hierro, lo que exige maquinaria complicada y costosa para su fabricación y para montarlo en la rueda, así como el empleo de caucho de buena calidad, sino que las piezas que lo forman se fabrican sueltas, con la maquinaria usual en la industria del caucho y puede emplearse para ellas caucho regenerado u otra composición de baja calidad, especialmente para la parte interior de la pieza y esto en los momentos actuales aumenta considerablemente las posibilidades de aplicación.

Por otra parte, estos perfeccionamientos pueden aplicarse fácilmente a las ruedas de vehículos ya existentes, simplemente cambiando la llanta metálica de la rueda o modificando la llanta actual, de manera que uno de los rebordes que sujetan el talón pueda retirarse para permitir la colocación de las piezas de goma. Por lo tanto estos perfeccionamientos permiten en muchos casos la utilización de vehículos que no podrían circular por falta de neumáticos.



En el plano adjunto se representan como ejemplo dos formas de ejecución de esta invención. La figura 1 representa una sección transversal de una rueda de disco con estos perfeccionamientos y el calce de rodadura correspondiente y la figura 2 representa una sección transversal de una rueda, en la que, la forma de los talones del calce de rodadura es ligeramente diferente.

La rueda de la figura 1 está constituida por una llanta metálica -1- -2- fijada a un disco -3- que puede tener cualquier forma y disposición conveniente. La llanta -1- -2- presenta la particularidad de que está partida circunferencialmente por la línea -9- y la parte -1- está fijada permanentemente al disco -3- mientras que la parte -2- es de quita y pon. A este efecto la parte -1- está remachada o fijada de otra manera a la pestaña -4- del disco -3- y la parte -2- presenta una pestaña o bien una serie de orejas -5- por medio de las cuales se fija al disco -3- por intermedio de pernos o tornillos 6-. La llanta -1- -2- tiene la forma clásica de las llantas destinadas a llevar neumáticos con talón y así la parte -1- forma un reborde -7- para sujetar uno de los talones -11- y la parte -2- forma un reborde similar -8- para sujetar el otro talón.

Con esta llanta se combina un revestimiento o calce elástico de rodadura formado por una serie de piezas -10- que forman a ambos lados talones -11-, dispuestos para quedar encajados en los rebordes -7- -8- de la llanta, de un modo similar a los neumáticos con talón empleados anteriormente. Estas piezas -10- tienen forma de sectores anulares, de tal manera que aplicando el número conveniente de piezas sobre la llanta -1- -2- forma un revestimiento o calce macizo completo que aunque esté formado por secciones, en la práctica funciona como si fuese de una sola pieza. Estas piezas -10- que forman el calce de rodadura se fabrican de una composición de caucho, de mejor o peor calidad, o de qual-



quier otra materia elástica conveniente. En la práctica se puede emplear para estas piezas preferiblemente dos calidades de caucho, un caucho de mejor calidad para formar la superficie exterior de rodadura de las piezas y un caucho regenerado o una composición de calidad inferior para constituir el relleno o parte interior. Pueden fabricarse también estas piezas -10- con conglomerados o cualquier otra materia elástica substitutiva del caucho.

En la variante representada en la figura 2, varía ligeramente la forma de los talones de la pieza -10- y en consecuencia la forma de los rebordes de la llanta -1- -2-. En este caso, los rebordes -17- -18- de la llanta tienen una curvatura mas suave que en el caso de la figura 1 y los talones -12- tienen una forma correspondiente, lo que evita el peligro de que se rompan los talones en el caso de que la rueda sufra un esfuerzo lateral y además por la forma de la sección del calce -10- al aplicar el aro -2- con su reborde -18-, la materia del calce -10- queda fuertemente comprimida y se obtiene así una fijación mucho mas segura sobre la llanta de la rueda.

Las ruedas con estos perfeccionamientos presentan ventajas importantes y de un modo especial pueden citarse las siguientes:

a) La fijación del macizo sobre la llanta se efectúa por simple presión lateral por medio de un cierto número de tornillos, sin necesidad de montar el macizo sobre un aro de hierro, con interposición de caucho vulcanizado, como en los macizos usuales.

b) La fabricación de las piezas que forman el macizo se efectúa con moldes de reducidas dimensiones y escaso coste y con la maquinaria usual para la fabricación de otros artículos de caucho.

c) Cuando se deteriora el calce puede desmontarse el aro móvil y reemplazar fácilmente las secciones deterioradas por otras nuevas, sin necesidad de substituir todo el calce.



d) Puede emplearse en su fabricación caucho de baja calidad, así como otros conglomerados substitutivos del caucho.

5 e) Por último, pueden utilizarse en muchos casos las mismas ruedas y llantas actuales con solo una ligera modificación.

H C T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

10 1) Perfeccionamientos en las ruedas de automóviles y otros vehículos, caracterizados por aplicar a la rueda una llanta con rebordes para sujetar los talones del calce o revestimiento de rodadura, siendo uno de estos rebordes de quita y pon y montar en esta llanta un calce o revestimiento de rodadura macizo, constituido por una serie de piezas en forma de  
15 sector anular, de caucho u otra materia elástica conveniente, cuyas piezas se hallan provistas de talones que quedan sujetos por los rebordes de la llanta.

2) Perfeccionamientos en las ruedas de automoviles y otros vehículos.

20 Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

Barcelona. 22 OCT. 1942

F. A.



FIG. 1.

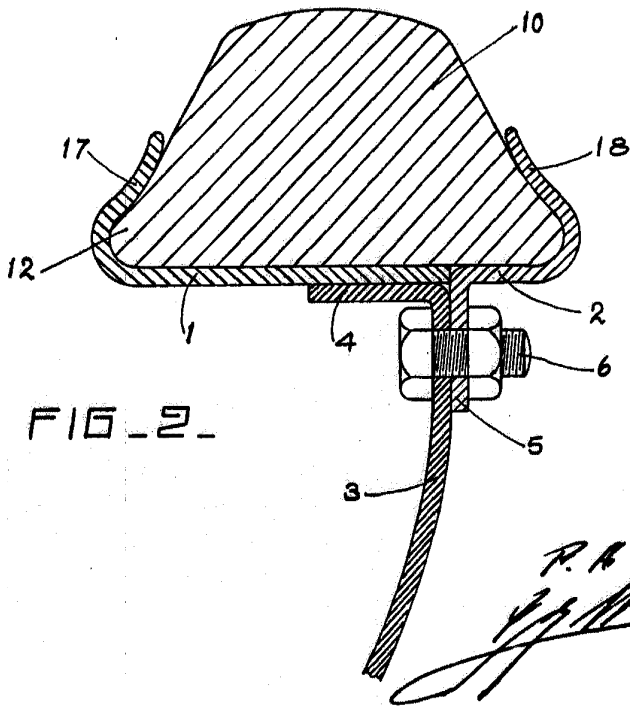


FIG. 2.