

159230

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>G 11</u>
SUBCLASE <u>B</u>

MODELO DE UTILIDAD

G.M. 670



Memoria Descriptiva

sobre:

Caja de plástico para bobinas registradoras de banda magnética.

====

Solicitante: BADISCHE ANILIN- & SODA-FABRIK AKTIENGESELLSCHAFT,
entidad alemana, residente en 6700 Ludwigshafen,
República Federal Alemana.

====

El invento concierne a una caja ("cassette") de plástico como archivador de registradores de banda magnética para la reproducción de imagen y sonido, que es apropiada para enviarla por correo sin necesitar un empaquetamiento adicional.

5.



Los estuches utilizados hasta ahora o archivadores similares, protegidos suficientemente contra el polvo y que se pueden cerrar, utilizados para registradoras de bobinas de banda magnética, están cons-
5. truidos al menos de dos o más partes con lo que generalmente la tapa de cierre abisagrada demarca una parte estrecha de la parte externa en forma de caja. Esta tapa va sujeta por medio de pivotes y taladros hechos por fundición inyectada o moldeo, preferente-
10. mente al ser construidas, y en el ensamble o plegamiento de las partes externas encajan en las charnelas de la tapa de cierre.

El invento tiene como objeto fabricar en una sola operación la parte externa en forma de caja, cons-
15. tituida por cinco lados y su tapa abisagrada, que constituye el sexto, con inclusión del articulado y de un mecanismo de cierre o cerrojo de estas partes, haciéndose también al mismo tiempo las aberturas usuales de las grapas que son necesarias para el envío postal como
20. paquete muestra. Además, la caja debe estar hecha de tal forma que las grapas o sus extremos plegables no molesten en el apilamiento horizontal de tales archivadores.

Este problema es solucionado por la combinación de las siguientes características:
25.

- a) una charnela de película, obtenida en la fabricación, en el lado movable de la tapa de bisagra.
- b) uno o varios botones de presión en el extremo libre de la tapa cuyos salientes elásticos en-
30. cajan en las correspondientes aberturas de una regleta



situada en el lado opuesto de la caja externa.

5. c) una abertura en la tapa y otra en la regleta junto al botón o botones y los correspondientes taladros, a través de las cuales se puede introducir una grapa para el envío postal cuando se cierra.

10. La construcción de esta caja se caracteriza por una forma en la cual las superficies previstas como lados fijos de la cobertura externa y la tapa de bisagra sujeta por la charnela está aproximadamente en un plano, o sea forman esencialmente un ángulo de 180°.

Con ayuda de los dibujos se describe a continuación con más detalle la caja:

15. La figura 1 muestra la tapa de cierre 2 inclinada aproximadamente un ángulo de 30° respecto a la parte externa de la caja así como la posición como ejemplo, de dos botones en el extremo de la tapa. Estos dos botones 3 encajan en los orificios
20. 4 situados en la parte opuesta correspondiente de la caja 1. En forma conveniente, los orificios 4 se encuentran en una estrecha pieza que sirve de unión de los dos grandes lados paralelos de la caja por encima de donde se coloca el rollo con la cinta magnética.
25. En esta pieza 5 se hace una abertura 6 entre los orificios 4, que cuando la caja está completamente cerrada coincide con la correspondiente abertura 6' de la tapa de cierre. Las aberturas 6 y 6' están destinadas para hacer pasar una grapa.

30. La superficie superior, que se encuentra



enfrente de la que sirve de base 1a, está desplazada respecto a los bordes superiores de la parte externa 1 de forma que la caja presenta arriba una cavidad rectangular en forma de bañera 1b, cuya profundidad corresponde a la anchura de la pieza 5.

5.

En la forma de realización preferente, únicamente los 3 bordes superiores de la envoltura externa y el borde superior de la tapa 2 se encuentran en el mismo plano mientras que el borde superior de la pieza 5 está algo más bajo de forma que al tirar con los dedos en el borde superior de la tapa se sueltan inmediatamente los botones 3 de los orificios 4, separandose la tapa 2. Los salientes de los botones ajustados 3, así como los extremos doblados de una grapa metida en los orificios 6 y 6', se encuentran en la cavidad en forma de bañera 1b de forma que en el envío postal no pueden dañar a otros objetos. Además está aquí garantizado la colocación o empaquetamiento de una forma exacta y geométrica de muchas de estas cajas en cuanto a los botones 3 y a la grapa 8.

10.

15.

20.

La figura 2a muestra la posición extendida de la parte externa 1 con la tapa 2 sujeta por medio de una charnela 9 correspondiendo esencialmente a un ángulo de unos 180° entre la base 1a y la tapa 2. Mediante un desplazamiento en altura del plano de la tapa respecto a la base 1a, es posible dar dimensiones al material de la charnela 9 y al mismo tiempo conseguir la formación sin problemas de la pieza de fundición inyectada.

25.

30.

Además, la cobertura externa 1 está provis-



- ta en su parte interna de varios nervios 10 que por lo menos está colocados en los dos lados grandes y refuerzan estas superficies y además al introducir el contenido sirven de guía con pequeña holgura. En
5. una forma de construcción preferente para el envío inmediato y almacenado de cassettes de banda magnética cerradas, y las llamadas cassettes compactas de dobles bobinas. Los nervios 10 repartidos en pares, simétricamente, de diferente anchura y longitud
10. se extienden no solo sobre los grandes lados sino también en la correspondiente forma de U, son prolongados hasta la superficie 1c opuesta a la tapa 2, como se indica en la figura 2b. Además, la tapa de cierre 2 está provista en su parte interna con los
15. listones guía 2a colocados verticalmente, usuales en tales cajas, que comienzan en la charnela de película 9 y llegan hasta las proximidades de los botones 3 y del orificio 6', de forma que proporcionan la dirección lateral al sacar y levantar el contenido de la caja.
20. Difiriendo de la situación descrita antes de la caja obtenida en una fase de trabajo en el molde, es también posible construir en un molde para fundición inyectada, la tapa de bisagra 2 formando
25. un ángulo recto con la base 1a, es decir encontrándose en posición extendida con la boca de enchufe de la envoltura externa 1. En este caso hay que dar las dimensiones apropiadas previamente determinadas a la bisagra de película 9, teniendo en cuenta la consistencia del material plástico utilizado.
- 30.



N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones
5. anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de modelo presentada en Alemania nº. G 69 22 910.3, el día 9 de
10. junio de 1969, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: CAJA DE PLASTICO PARA BOBINAS REGISTRADORAS DE BANDA MAGNETICA, caracterizándose por lo siguiente:
- 15.
- 1.- Caja de plástico para bobinas registradoras de banda magnética, del tipo que se compone de una envoltura externa en forma de caja con lados
20. en forma rectangular ordenados por parejas de igual superficie y los cuatro bordes de cada uno iguales a sus opuestos, uno de los lados se constituye como tapa de cierre abisagrada y abatible, caracterizada por estar constituida por, una bisagra de película
25. y el borde abatible de la tapa de bisagra, uno ó varios botones en el extremo libre de la tapa cuyos salientes elásticos ajustan en los correspondientes orificios de una pieza en forma de regleta situada en posición opuesta en la parte externa de la caja,
30. sendos orificios en la tapa y en la pieza del exte-



rior de la caja además de los botones y de sus correspondientes taladros, orificios que dispuestos sirven para hacer pasar una grapa para el cierre cuando se ajustan dichos botones.

5. 2.- Caja según la reivindicación 1, caracterizada porque está construida para posición vertical sobre un lado estrecho y en su parte superior lleva una superficie desplazada frente a los bordes de la caja así como el correspondiente hueco o cavidad en forma de bañera, rectangular en la que, entran al menos parcialmente el botón o botones del cierre y la grapa introducida en el agujero correspondiente.
- 10.
- 3.- Caja según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque su construcción (especialmente por fundición inyectada) en un molde con una forma en que el lado previsto como base y la tapa de cierre unida por la bisagra de película se encuentran en un plano, formando un ángulo de aproximadamente 180°.
- 15.
- 4.-Caja según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque se dota de pares de regletas de diferente anchura y longitud colocadas en las grandes superficies, opuestas, del interior.
- 20.
- 5.- Caja según la reivindicación 4, caracterizada porque las regletas total o parcialmente, se extienden en forma de U sobre las tres superficies limítrofes internas de la envoltura externa.
- 25.
- 6.- Caja según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la superficie externa de la tapa forma un ángulo de aproximadamente 90° con la super-
- 30.

9 JUN 1970

ficie que constituye la base de la envoltura externa.

5. 7.- Caja de plástico para bobinas registradoras de banda magnética, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria.

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 9 JUN 1970

BADISCHE ANILIN- & SODA-FABRIK
AKTIENGESELLSCHAFT

J. GOMEZ ACEBO Y MODEY
c. a. F. GARCIA BRAVO



ESCALA VARIABLE

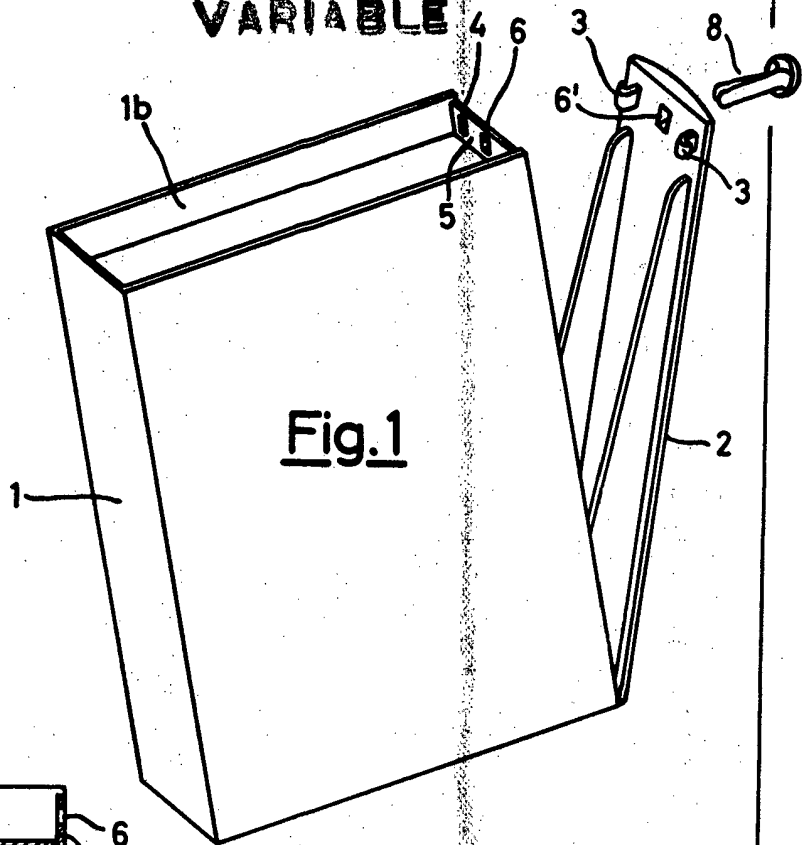


Fig. 1

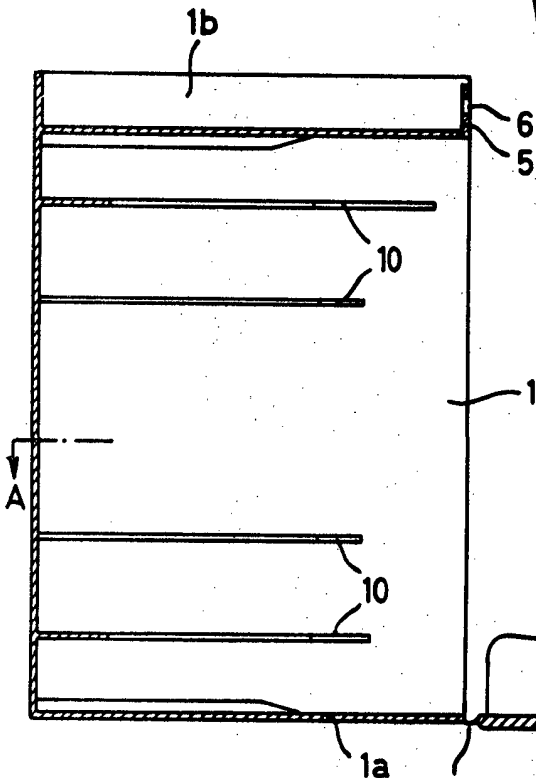


Fig. 2a

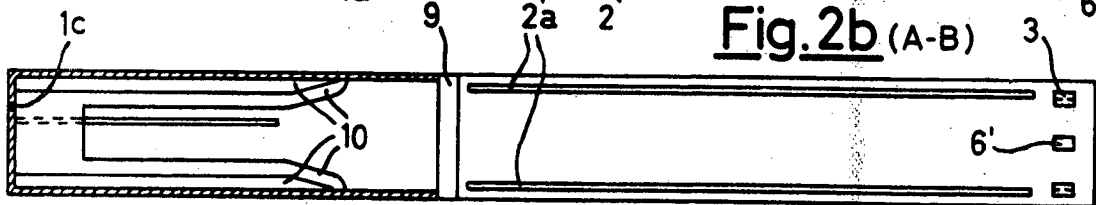


Fig. 2b (A-B)

Madrid 9 JUN. 1970
J. GOMEZ ACEBO Y MODET
p. o. Firmado: A. GARCIA BRAVO